

ГОСТ 19085—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СТРУЖКОЛОМЫ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

СТРУЖКОЛОМЫ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ

Конструкция и размеры

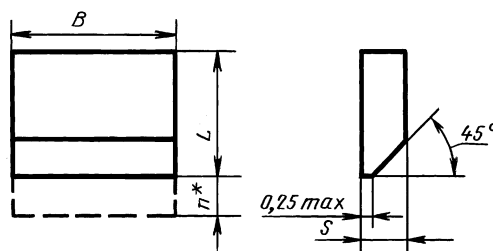
Square throw-away (indexable) carbide chip breakers.
Design and dimensionsГОСТ
19085—80Взамен
ГОСТ 19085—73МКС 77.160
ОКП 19 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 июня 1980 г. № 2905 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3624

1. Конструкция и размеры стружколомов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Размеры, мм

Обозначение стружколомов			Длина режущей кромки l	L $\pm 0,1$	B $-0,5$	s	n	Масса, г \approx
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
91-0916	CS-0916		9,5	7,9	9,4	1,58	1,6	1,5
91-0920	CS-0920			7,4				1,43
91-0930	CS-0930			6,4				1,22
91-1216	CS-1216		12,7	11,1	12,6	2,38	1,6	4,4
91-1226	CS-1226			10,1				3,9
91-1240	CS-1240			8,7				3,3
91-1926	CS-1926		19,0	16,5	18,9	2,38	2,6	10,0
91-1936	CS-1936			15,5				9,4
91-1948	CS-1948			14,3				8,6
91-2548	CS-2548		25,4	20,6	25,3	3,97	4,8	27,7
91-1526	CS-1526		15,9	13,3	15,8	2,38	2,6	6,3
91-1540	CS-1540			11,9				5,6

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1984 г. (ИУС № 2—85).

Пример условного обозначения при заказе стружколомов из твердого сплава марки ВК8 с величиной порошка $n = 1,6$ мм, для режущей пластины длиной $l = 9,5$ мм:

19 6525 0422 0916

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Система обозначений стружколомов — по ГОСТ 19042—80.

3. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.