

ГОСТ 19047—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 80°
И ОТВЕРСТИЕМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 80°
И ОТВЕРСТИЕМ**

**ГОСТ
19047—80**

Конструкция и размеры

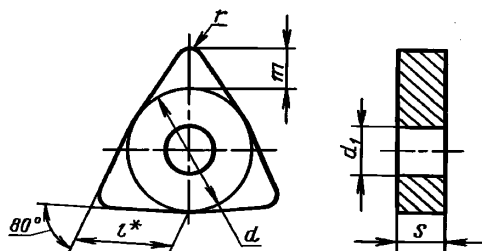
Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting
inserts with 80° included angle and cylindrical holes.
Design and dimensions

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

С. 2 ГОСТ 19047—80

мм

| Обозначение пластин класса допуска U | | | <i>l</i> | <i>d</i> | <i>d</i> ₁ | <i>s</i> | <i>r</i> | <i>m</i> |
|--------------------------------------|-------------------|----------------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|----------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость* | | | | | | |
| 02113—060304 | WNUA-060304 | | 6,5 | 9,525 | 3,81 | 3,18 | 0,4 | 2,424 |
| 02113—060308 | WNUA-060308 | | | | | | 0,8 | 2,202 |
| 02113—080404 | WNUA-080404 | | 8,7 | 12,700 | 5,16 | 4,76 | 0,4 | 3,306 |
| 02113—080408 | WNUA-080408 | | | | | | 0,8 | 3,084 |
| 02113—100408 | WNUA-100408 | | 10,8 | 15,875 | 6,35 | | 0,8 | 3,966 |
| 02113—100412 | WNUA-100412 | | | | | | 1,2 | 3,743 |
| 02113—100608 | WNUA-100608 | | | | | 6,35 | 0,8 | 3,966 |
| 02113—100612 | WNUA-100612 | | 1,2 | 3,743 | | | | |
| 02113—120612 | WNUA-120612 | | 12,8 | 19,050 | 7,93 | | 1,2 | 4,625 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, с длиной режущей кромки $l = 6,5$ мм, толщиной $s = 3,18$ мм, радиусом $r = 0,4$ мм:

19 6524 0361 060304

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086.
5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное*

Ориентировочная масса пластин

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г | | | | | | |
|------------------------------|----------------------------------|-------|-------|-------|--------------------------------|--------|--------|
| | из твердого сплава марок | | | | из твердого сплава с покрытием | | |
| | ВК6 | ВК8 | Т5К10 | Т15К6 | ВП1255 | ВП3115 | ВП3325 |
| 02113—060304 | 3,84 | 3,79 | 3,32 | 2,96 | 3,52 | 3,84 | 3,79 |
| 02113—060308 | 3,82 | 3,76 | 3,30 | 2,94 | 3,49 | 3,82 | 3,76 |
| 02113—080404 | 10,20 | 10,00 | 8,80 | 7,84 | 9,30 | 10,20 | 10,00 |
| 02113—080408 | 10,10 | 10,00 | 8,77 | 7,81 | 9,30 | 10,10 | 10,00 |
| 02113—100408 | 15,90 | 15,70 | 13,80 | 12,20 | 14,60 | 15,90 | 15,70 |
| 02113—100412 | 15,90 | 15,70 | 13,70 | 12,20 | 14,60 | 15,90 | 15,70 |
| 02113—100608 | 21,30 | 21,00 | 18,40 | 16,40 | 19,53 | 21,30 | 21,00 |
| 02113—100612 | 21,20 | 20,90 | 18,30 | 16,30 | 19,43 | 21,20 | 20,90 |
| 02113—120612 | 30,20 | 29,80 | 26,10 | 23,30 | — | — | — |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Применяемые марки сплавов пластин

| Цифровое обозначение пластин | Основное применение | Применяется по специальному заказу | Дополнительное применение |
|------------------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| 02113—060304 | № 4, № 7 | № 3, № 5, № 9, № 10, № 11 | |
| 02113—060308 | — | № 3, № 4, № 5, № 7, № 9, № 10, № 11 | — |
| 02113—080404 | № 4, № 7 | № 3, № 5, № 9, № 10, № 11 | |
| 02113—080408 | № 4, № 5, № 7 | № 3, № 9, № 10, № 11 | |
| 02113—100412 | № 4 | № 3, № 5, № 9, № 10, № 11 | № 7 |
| 02113—100608 | № 4, № 5, № 7 | № 3, № 9, № 10, № 11 | |
| 02113—100612 | № 4, № 7 | № 3, № 5, № 9, № 10, № 11 | |
| 02113—120612 | № 5, № 7 | № 3, № 4 | — |
| 02113—100408 | № 4, № 5, № 7 | № 3, № 9, № 10, № 11 | |

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — ТК10; № 7 — Т15К6; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР
 - УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2905
 - ВЗАМЕН ГОСТ 19047—73
 - ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ
- | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 19042—80 | 4 |
| ГОСТ 19086—80 | 5 |
- Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3613
 - ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)