

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ****ГОСТ
17386—72*****Конструкция и размеры**Step-shaped guide pins of plastics moulds
and die casting dies.

Construction and dimensions

Взамен

МН 1522—61,

МН 1573—61

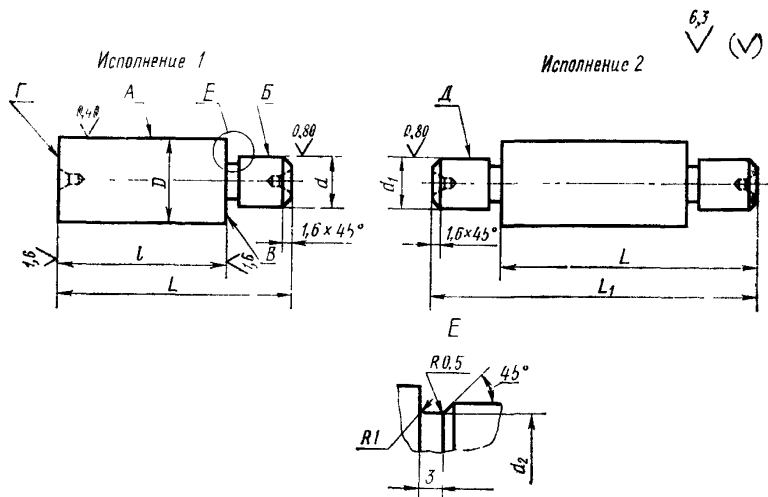
и МН 5173—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на ступенчатые направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

* Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86).

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по п6)	d ₁ (пред. откл. по h9)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг
1030-2031		1	20	12	—	11,5	50	65	—	0,13
1030-2032		2			12				80	
1030-2033		1			—		56	71		—
1030-2034		2			12				85	
1030-2035		1			—		63	75		—
1030-2036		2			12				90	
1030-2037		1			—		71	85		—
1030-2038		2			12				100	
1030-2039		1			—		80	95		—
1030-2040		2			12				110	
1030-2041		1			—		90	105		—
1030-2042		2			12				120	
1030-2043		1			—		100	115		—
1030-2044		2			12				130	
1030-2045		1			—		110	125		—
1030-2046		2			12				140	
1030-2047		1			—		125	140		—
1030-2048		2			12				155	
1030-2049		1	—	140	155	—				
1030-2050		2	12			170				
1030-2051		1	25	16	15,5		63	80	—	0,26
1030-2052		2				16			100	
1030-2053		1				—	71	90		—

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред откл по d_9)	d (пред откл по p_6)	d_1 (пред откл по h_9)	d_2	l (пред откл $+0,8$ $+0,3$)	L	L_1	Масса, кг			
1030-2054		2	25	16	16	15,5	71	90	110	0,33			
1030-2055		1			—		80	100	—	0,34			
1030-2056		2			16		120	0,37					
1030-2057		1			—		90	110	—	0,38			
1030-2058		2			16		130	0,40					
1030-2059		1			—		100	120	—	0,41			
1030-2060		2			16		140	0,44					
1030-2061		1			—		110	130	—	0,45			
1030-2062		2			16		150	0,48					
1030-2063		1			—		125	145	—	0,50			
1030-2064		2			16		165	0,55					
1030-2065		1			—		140	160	—	0,56			
1030-2066		2			16		180	0,60					
1030-2067		1			—		160	180	—	0,64			
1030-2068		2			16		200	0,67					
1030-2069		1			—		180	200	—	0,72			
1030-2070		2			16		220	0,75					
1030-2071		1			32		20	—	19,5	80	105	—	0,56
1030-2072		2						20		130	0,61		
1030-2073		1						—		90	115	—	0,62
1030-2074		2	20	140		0,68							
1030-2075		1	—	100		125		—		0,69			
1030-2076		2	20	150		0,74							
1030-2077		1	—	110		135		—		0,75			
1030-2078		2	20	160		0,81							
1030-2079		1	—	125		150		—		0,84			

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по а9)	d (пред. откл. по а6)	d_1 (пред. откл. по б9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2080		2	32		20		125	150	170	0,89
1030-2081		1			—		140	165	—	0,93
1030-2082		2			20		190	0,99		
1030-2083		1			—		160	185	—	1,06
1030-2084		2			20		210	1,12		
1030-2085		1			—		180	205	—	1,20
1030-2086		2			20		230	1,25		
1030-2087		1			—		200	230	—	1,32
1030-2088		2			20		250	1,37		
1030-2089		1			—		220	250	—	1,45
1030-2090		2			20		270	1,50		
1030-2091		1	40	20	19,5	100	125	—	1,04	
1030-2092		2				20	150	1,10		
1030-2093		1				—	110	135	—	1,14
1030-2094		2				20	160	1,20		
1030-2095		1				—	125	150	—	1,28
1030-2096		2				20	170	1,33		
1030-2097		1				—	140	165	—	1,43
1030-2098		2				20	190	1,49		
1030-2099		1				—	160	185	—	1,63
1030-2100		2				20	210	1,69		
1030-2101		1				—	180	205	—	1,82
1030-2102		2	20	230	1,88					
1030-2103		1	—	200	230	—	2,03			
1030-2104		2	20	250	2,08					
1030-2105		1	—	220	250	—	2,23			

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по p6)	d ₁ (пред. откл. по h9)	d ₃	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг
1030-2106		2	40	20	20	19,5	220	250	270	2,28
1030-2107		1			—		250	280	—	2,52
1030-2108		2			20		300	2,57		
1030-2109		1			—		280	310	—	2,81
1030-2110		2			20		330	2,86		
1030-2111		1			—		100	130	—	1,65
1030-2112		2			25		160	1,76		
1030-2113		1			—		110	140	—	1,80
1030-2114		2			25		170	1,91		
1030-2115		1			—		125	155	—	2,02
1030-2116		2			25		180	2,12		
1030-2117		1	—	140	170	—	2,25			
1030-2118		2	25	200	2,37					
1030-2119		1	—	160	190	—	2,56			
1030-2120		2	25	220	2,68					
1030-2121		1	50	25	24,5	180	210	—	2,87	
1030-2122		2				25	240	2,99		
1030-2123		1				—	200	230	—	3,17
1030-2124		2				25	260	3,29		
1030-2125		1				—	220	250	—	3,48
1030-2126		2				25	280	3,60		
1030-2127		1				—	250	280	—	3,94
1030-2128		2				25	310	4,06		
1030-2129		1				—	280	310	—	4,40
1030-2130		2				25	340	4,52		
1030-2131		1				—	320	350	—	5,01

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по 69)	d (пред. откл. по 66)	d_1 (пред. откл. по 69)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2132		2	50	25	25	24,5	320	350	380	5,13
1030-2133		1	63	32	—	31,5	125	165	—	3,28
1030-2134		2			32				—	3,50
1030-2135		1			—		—	3,65		
1030-2136		2			32		—	3,90		
1030-2137		1			—		—	4,13		
1030-2138		2			32		—	4,38		
1030-2139		1			—		—	4,61		
1030-2140		2			32		—	4,86		
1030-2141		1			—		—	5,10		
1030-2142		2			32		—	5,35		
1030-2143		1			—		—	5,58		
1030-2144		2			32		—	5,83		
1030-2145		1			—		—	6,31		
1030-2146		2			32		—	6,56		
1030-2147		1			—		—	7,05		
1030-2148		2			32		—	7,30		
1030-2149		1	—	—	8,03					
1030-2150		2	32	—	8,28					

Пример условного обозначения ступенчатой направляющей колонки с размерами $D=20$ мм, $l=50$ мм, исполнения 1:

Колонка 1030—2031 ГОСТ 17386—72

То же, исполнения 2:

Колонка 1030—2032 ГОСТ 17386—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

С. 7 ГОСТ 17386—72

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90.

4. Твердость — 51 ... 55 НРС_с.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности Б колонок исполнения 1 и относительно общей оси поверхностей Б и Д колонок исполнения 2 — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцового биения поверхности В и Г относительно оси поверхности Б колонок исполнения 1 и относительно общей оси поверхностей Б и Д колонок исполнения 2 — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

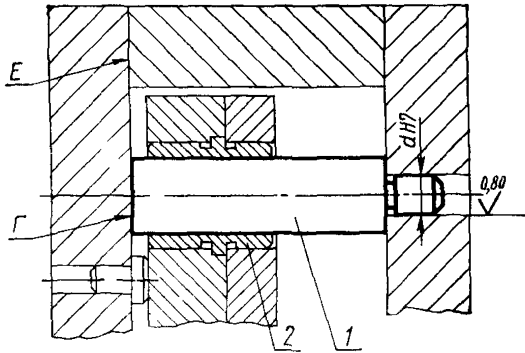
8. Маркировать на торце колонки диаметром d : условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

10. Примеры установки ступенчатой направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ СТУПЕНЧАТОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

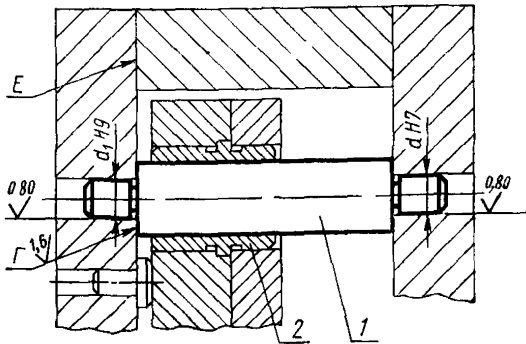
Вариант 1



1 — колонка исполнения 1 по ГОСТ 17386—72
2 — втулка по ГОСТ 17389—72

Черт 1

Вариант 2



1 — колонка исполнения 2 по ГОСТ 17386—72, 2 — втулка
по ГОСТ 17389—72

Черт 2

Отклонение поверхностей Г и Е (черт 1 и 2) от общей прилегающей плоскости — не более 0,05 мм