

### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# УСТРОЙСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП. БЛОКИ КОРПУСОВ

исполнения. основные и присоединительные размеры

ГОСТ 17295-71

Издание официальное

Цена 9 коп

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# УСТРОЙСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП. БЛОКИ КОРПУСОВ

#### ИСПОЛНЕНИЯ. ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ΓΟCT 17295-71

Издание официальное

### РАЗРАБОТАН Специальным конструкторским бюро по автоматике в нефтепереработке и нефтехимии (СКБ АНН)

Начальник СКБ АНН Кузьмин С. Т. Начальник отдела Тучнин Е. А. Руководитель темы Ушанов А. А. Исполнители: Афанасьев Ю. Б., Гит Я. М., Подземский Л. Г.

ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Член Коллегии Савельев А. П.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением приборостроения, средств автоматизации и систем управления Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник Управления Алмазов И А. Ст. инженер Скворцов С. Г.

Отделом приборов и средств автоматизации Всесоюзного исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав, отделом Кальянская И. А. Ст. научный сотрудник Соколова Г. М.

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 31 августа 1971 г. (протокол № 130)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР Исаев Б. М.

Зам. председателя комиссии член Комитета Ивлев А. И.

Члены комиссии: Ащеулов Н. К., Григорьев В. К., Пинюшин Н. Н. Вальков А. С.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 24 ноября 1971 г. № 1924 Прежде, чем пользоваться ГОСТ 17295—71 «УСТРОЙ-СТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСІТ. ВЛОКИ КОРПУСОВ. Исполнения. Основные и присоединительные размерь», внесите следующие исправления:

В каком месте	Напечатано	Должно фыть		
Стр., 9, табл. 2, 1-я графа справа, я строка снизу.	0,0	0.04		
.тр. 18, табл. 3, З я графа слева, З-я строка спизу	K-3 <b>3027</b>	K-26827		

ГОСТ 17295-71. М., Изд во стандартов. 1972 г.

### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

#### УСТРОЙСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП. БЛОКИ КОРПУСОВ

Исполнения. Основные и присоединительные размеры ГОСТ 17295—71

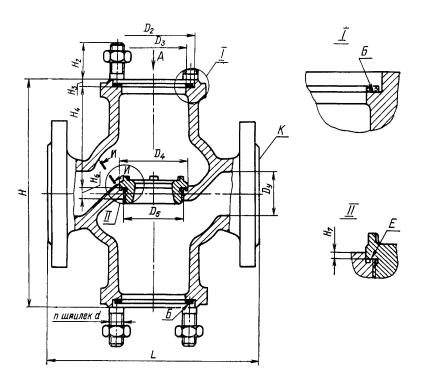
Middle flow actuating device SSI. Body assembly. Pattern. Basic and connecting dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24/XI 1971 г. № 1924 срок введения установлен с 1/I 1974 г.

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на блоки корпусов, предназначенные для комплектования регулирующих и запорнорегулирующих исполнительных устройств средних расходов Государственной системы промышленных приборов и средств автоматизации (ГСП) на условные давления до 64 кгс/см² (6,4 МН/м²): односедельных проходных по ГОСТ 14238—69, трехходовых по ГОСТ 14242—69, двухседельных по ГОСТ 14239—69.
- 2. Блоки корпусов должны изготовляться в следующих исполнениях:
  - 1 односедельные проходные;
  - 2 трехходовые смесительные;
  - 3 трехходовые разделительные;
  - 4 двухседельные без обогрева;
  - 5 двухседельные с обогревом.
- 3. Блоки корпусов исполнений 1 и 4 должны изготовляться в двух вариантах:
  - А для регулирующих исполнительных устройств;
  - К для запорно-регулирующих исполнительных устройств.
- 4. Основные и присоединительные размеры блоков корпусов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1.

### Исполнение 1



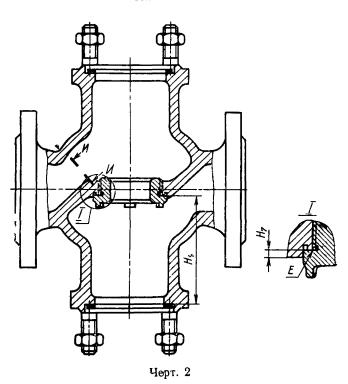
Bud A

And Dy 25-300mm

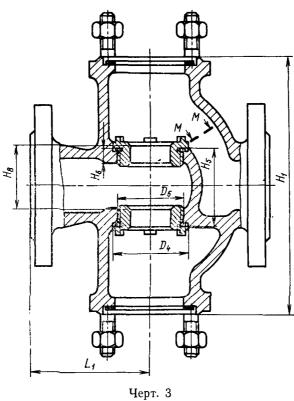
And Dy 25-300mm

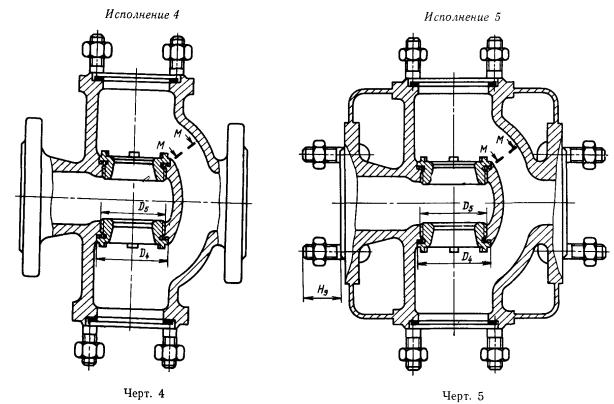
Черт. 1

## Усполнение 2



# Исполнение 3





 $\Pi$  р и м е ч а н и е. Черт. 1—5 не определяют конструкции блоков

Разме более d не более  $D_{\delta}$ (пред.  $y_{\text{словные } r}$  ходы  $D_{y}$ , y $D_3$ *D*₄ (пред-Условные (пред. откл. 7H/6g по ГОСТ откл. (пред. давления n Н1, не (  $D_2$ D B  $D_1$ 6H/6g no FOCT v, krc/cm² откл. откл. no  $A_3$ ) по  $A_3$ )  $(MH/M^2)$ 16093-70) 16093 - 70Ŧ, 16(1,6)M12 120  $95 \times 95$ 190 180 25 90 61 48 47  $M39 \times 1.5$ 40(4,0) $125|100\times100$ 64(6,4)4 M16 16(1,6)  $160|125\times125$ 250 125 50 90 75 72  $M64 \times 1,5$ 40(4,0)M20  $165|130\times130$ 64(6,4) **25**0 16(1,6)M16 200 **32**0 165 128 110 108  $M100\times2$ 80 40(4,0)M20 205 64(6,4)8 16(1,6) M16 220 300|380| 185 150 130 128  $M120\times2$ 100 40(4,0)M20 225 64(6,4)M16 285 16(1,6)4**20|50**0 250|214190  $M175\times2$ M20150 290 185 40(4,0) M24 64(6,4)300 12 M20 355 16(1,6) 315 274 540 630 245 240  $M230 \times 3$ M24 200 365 40(4,0)M27 370 64(6,4)420 M20 16(1,6)380 334 300 295 760 250  $M285 \times 3$ M24 40(4,0) 430 M27 64(6,4)435 16 M20 480 16(1.6)440 393 350 300 355  $M340\times4$ 900 M27 495 40(4,0)

Примечания:
1. По требованию заказчика допускается изготовлять блоки корпусов с

M30

2. Размеры без допусков — по 7-му классу гочности ОСТ 1010.

5**0**0

64(6,4)

ры	I_B	мм											Табл	ицаl
	}		н.	Нес	менее	]	H <sub>8</sub>	Tee	}	L	}	L <sub>1</sub>	   Площал	ть сече-
$H_2$	$H_3$	$H_4$	Н <sub>6</sub> (пред. откл.	не менес	He	ин.	Пред. откл.	Н <sub>9</sub> , не более	ин	Пред. откл.	ин.	Пред. откл.	ния, с ме	см², не нее
			по С₃)	H.	Н,	Номин.	} ОТКЛ.	H <sub>9</sub> ,	Номин	откл.	Номин.	orga,	И-И	M-M
40		<b>8</b> 8	52			45			160	±1,0	70	±0,5	8,5	7,5
50	<b> </b> 		<b>0.</b>	<u> </u> 			<b>+00</b> 65		210		95		•	,-
45	4	118	72	13	5	65	-0 <b>05</b> 5		<b>2</b> 30	±1,5	100		23	24
 5 <b>5</b>	•	110	12			00		<del></del> 55	300				20	21
45		-		_							135	110		
55		115	102			92		50	310			±1,0	52	51
60					6		士 <b>00</b> 65	60	380	±2,0	170			
50									350		150			
55		140	120	17	•	110		5 <b>5</b>		Ì			90	<b>78,</b> 5
65	ļ	<u> </u>			_			6 <b>5</b>	430	ł	190			
55		200	150				1.0070		480	± <b>2,</b> 5	205		105	177
6 <b>5</b> 75		203	152		11	1 <b>4</b> 5	±0070	65 75	 550		240		185	<b>17</b> 7
60		_				<del> </del> —	. ———			± <b>3,</b> 0	210			
70	5	2 <b>5</b> 8	205			   <b>19</b> 0		75	600	<b>±3,</b> 0	<b>25</b> 5	$\pm 1,5$	3 <b>20</b>	318
80			200				<b>±00</b> 75		65 <b>0</b>		280			
65				26	12		工0073		730		<b>31</b> 0			<del></del>
75			240			225		<u>85</u>						492
85		_				_		100	780	<b>⊹3,</b> 5	335			
65 <b>7</b> 5			290	34	15	<b>27</b> 0	+ <b>0</b> 080 0085	90	850		355	±2,0	_	710
85							0000	105	900		380	j .		i

5. Присоединительные размеры магистральных фланцев кориу сов — по ГОСТ 1234—67.

Типы фланцев — по ГОСТ 1233—67:

- с соединительным выступом для исполнительных устройств на условное давление 16 кгс/см $^2$  (1,6 MH/м $^2$ );
- с впадиной для исполнительных устройств на условное давление 40 и 64 кгс/см $^2$  (4,0 и 6,4 МН/м $^2$ );
- с пазом по согласованию с предприятием-изготовителем для исполнительных устройств на условное давление 40 и 64 кгс/см<sup>2</sup>  $(4.0 \text{ и } 6.4 \text{ MH/m}^2)$ .
- 6. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей блоков корпусов должны соответствовать указанным в табл. 2.
- 7. Условные обозначения блоков корпусов в зависимости от их исполнений и основных параметров исполнительных устройств должны соответствовать указанным в табл. 3.

***				_						
Условные проходы <b>В</b> у	Непараллельность уплогни- тельных поверхностей маги- стральных фланцев К б1	Непаратлельность поверхно- стеи Б относительно друг друга Ĉ,	Неперпендикулярность повер- хности Б относительно оси корпуса б <sub>3</sub>	Несоосность отверстий $D_{\mathfrak{z}}$ относительно друг друга $\delta_{\mathfrak{z}}$	Несоосность отверстия $D_{\bf i}$ относительно $D_{\bf 3}$ $\delta_{f b}$	Неперпендикулярность поверхности Е относигельно оси корпуса ба	Несоосность проходного отверстия в седле относительно $D_3$ ба	Смещение отверстий $d$ от $\log_8$	Несоосность отверстий $D_4$ относительно друг друга $\delta_o$	Непараллемьность поверхностей <i>Е</i> относительно друг друга б.о
25	0,2	0,016	0.016	0,	025	0	,016	0.3	(	,016
50	0,2	0,025	0,016	0,03			2.02	0,3	0.00	
80	0,25	0,04	0.005	0,04	0,03	0,025	0,02		0,02	0,025
100	0,3	0,06	0.025	0,06	0.04		0.505	0,4	0.005	
150	0,4				0,04		0,025		0,025	
200	0,55	<b>0</b> ,08	0,04	0,08						
250	0,65					0,04	0,03	0,5	0,03	0,0'
300	0,75	0,1	0,06	0,1	0,06		0,015		0,04	

st База — отверстие  $D_3$  (допуск зависимый).

	1. Услов	ные про-	1		<del></del>			Ус	говные									
odii :	пуски	ые спо- сти К сту,	}		<u> </u>	16 (1	.6)	1										
$\mathbf{y}_{словные}$ про-	м <sup>3</sup> /ч, полне	для ис-		Материал					Исп									
Усл ході	1; 2, 3	4, 5	l		1	2	3	4	[ 1									
	!	<u> </u>	Чу	гун серый	A-30101, K-32701	A-40101	A-45101 —	A-20101, K-26501										
				углеродис- тая					A-30601, K-33201									
				хромонике- левая					A-30701, K-33301									
	3,2	4,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая	-	_			A-30801, K-33401									
			ပ်	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	_		_	_	A-30901, K-33501									
	5,0	6,3	Чугун серый		A-30102, K-32702	A-40102	A-45102	A-20102, K-26502										
			Cranb	углеродис-	-			_	A-30602, K-33202									
				Сталь									хромонике- левая					A-30702, K-33302
<b>2</b> 5					хромонике- лемолибде- новая			_		A-30802, K-33402								
				по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	_		_	_	A-30902, K-33502									
			Чу:	гун серый	A-30103, К-32703	A-40103	A-45103	A-20103, K-26503	_									
				углеродис- тая					A-30003, K-33203									
				хромонике- левая					A-30703, K-33303									
	8,0	10,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая	_	_			А-3 <b>0</b> 803, К-33403									
				по согласо- ванию с предприяти- ем изгото- вителем		_	-	_	A-30903, K-33503									

Таблица 3

	40 (4 0)			1		64 (6,4)		
лнения								
2	3	4	5	1	2	3	4	
	_	_	_	_	_	_	_	
A-40601	A-45601	A-20601, K-27001	A-23201	A-31001	A-41001	A-46001	A-21001	A-23
A-40701	A-45701	A-20701, K-27101	A-23301 —	A-31101 —	A-41101 —	A-46101 —	A-21101	A-23
A-40801	A-45801	A-20801, K-272 <b>0</b> 1	A-23401	A-31201	A-41201	A-46201	A-21201	A-23
A-40901	A-45901	A-20901, K-27301	A-23501	A-31301	A-41301	A-46301	A-21301	A-23
					_			-
A-40602	A-45602	A-20602, K-27002	A-23202	A-31002	A 41002	A-40002	A-21002	A-23
A-40702	A-45702	A-20702, K-27102	A-23302	A-31102	A-41102	A-46102	A-21102	A-23
A-40802	A-45802	A-20802, K-27202	A-23402	A-31202	A -41202	A-46202	A 21202	A-23
A- <b>4</b> 0902 —	A-45902 —	A-209 <b>0</b> 2, K- <b>2</b> 730 <b>2</b>	A-23502 —	A-31302	A-41302 —	A-46302 —	A-21302	A-23
A-40603	A-45603	——————————————————————————————————————	A-23203	A-310 <b>03</b>	A-41003	A-46003	A-21003	A-23
A-40703	A-45703	A-20703, K-27103	A-23303	A-31103	A-41103	A-46100	A-21103 —	A-23
A-40803 —	A-45803	A-20803, K- <b>27203</b>	A-23403 —	A-31 <b>203</b>	A-41203	A-46203	A-21203	A-23
A-40903	A-45903	A-20903, K-27303	A-23503	A-31303	A-41303	A-46303 —	A-21303 —	A-23

	1	Условиые про-							····																					
Условные про- ходы D <sub>V</sub> , мм	Услов пуски				J			Ус.	товны е																					
D	собно	ые спо- сти К уу,	1	Материал		16 (	1 6) ————		<u> </u>																					
70B1	пол	для ис- нений							Испот																					
Σ°ς Σ°ς	1, 2, 3	4, 5			1	2	3	4	1																					
			  Чу	гун серый	A-30110 K-32710	A-40110	A-45110	A-20110,  К-23510	- 1																					
		ł		углеродис- тая	_	_			<del>А-30610</del> , К-33210																					
				хромонике- певая	_	_	_		A-30/10, K-33310																					
	12 0	16,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая	_				A-30810, K-33410																					
			Ö	по согласо- ванию с предприяти- ем- изгото- вителем			_		A-30910, K-33510																					
				u	A-30111,	A-40111	A-45111	A-20111,																						
			47	ун серый	K-32711		<u> </u>	K-26511	A-30611.																					
			Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	тая		_			K-33211																	
	:	25,0						Сталь	Сталь						хромонике- левая		_		_	A-30711, K-33311										
50	20,0									хромонике- лемолибде- новая	_				A-30811, K-33411															
				по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	_	_	-	_	A-30911, K-3 <b>35</b> 11																					
			Чvi	ун серый	A-30112, K-32712	A-40112		A-20112, K-26512																						
				углеродис- тая					A-30612, K-33212																					
				хромонике- левая				_	A-30712, K-33312																					
	32,0	40,0	- 1	1			1	- 1	- 1	- 1		- 1	1	1	1	- 1	- 1	- 1	- 1	- 1	1	- 1	аль	- 1	хромонике лемолибде- новая		_		_	A-30812, K-33412
			по согласованию с предприятием-изготовителем		-		-		A-30912, K-33512																					

	40 (4	.0)		1		64	(5,4)	
нения				<del></del>				
2	3	4	5	1	2	3	4	T-
	1_							Ì
A-40610	1	A-20610; K-2 <b>7</b> 010	_		-	_	l –	1 .
A-40710 —	A-45710	A-20710, K-27110	A-23310	A-31110	A-41110	A- 46110	A-21110	A-23
A-40810	A-45810	A-20310, K-27210	A-23410	A-31210	A-41210	A-46210	A-21210	A-23
A-40910 —	A-45910	A-20910, K-27310	A-23510	A-31310	A-41310	A-4631 <b>0</b>	A-21310	A-23
		<u> </u>	}			-	}	
A-40611	A-45611	A-20:11; K-27011	A-23211	A-31011	A-41011	A-46011	A-2(01)	A-23
A-40/11	A-45711	A-20711; K-27111	A-23311	A-31111	A-41111	A-+6111	A-21111	A-23
<b>A-40</b> 311	A-45811	A-20811; Κ-27211	A-23411	A-31211	A-41211	A-46211	A-21211	A-23
A-40911	A-45911 —	А-20911; К-27311	A-23511 —	A-31311 —	A-41311	A-46311	A-21311	A-23
A-40612	A-45612	— — ( A-20э12; K-27012	A-23212	A-31012	A-41012	A-46012	A-21012	A-236
A-40/12		A-20/12; K-27112	A-23312	A-31112	A-41112	A-40112	A-21112	A-237
A-40812		А- <b>20</b> 812; К-27212	A-23412	A-31212	A-41212	A-46212	A-21212	A-238
A-40912	A-45912	A-20912; K-27312	A · 23512	A-31312	A-41312	A-46312	A-21312	A - 239 

	Услов	ные про-						Усл	овные										
у,Му	пускн	ые спо- сти К vy,			ļ	16 (1	,6)												
Условные про- ходы $D_{\rm y,MM}$	м³/ч,	уу для ис- нений		Материал					Испол										
Усл ход	1; 2; 3	4; 5			1	2	3	4	1										
			Чуг	ун серый	А- <b>3</b> 0116; К-32 <b>716</b>	A-40116	A-45116	A-20116; K-26516											
				углеродис- тая					A-30616; K- <b>33216</b>										
		,		хромонике- левая					A-50 <b>716</b> ; K <b>-33316</b>										
	32,0	40,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая				_	A-30816; K-33416										
			2	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем			_	_	A- <b>3</b> 09 <b>16</b> ; K- <b>3351</b> 6										
		63.0	Чугун серый		A-30117; K-32717	A-40117	A-45117	A-20117; K-26517											
				углеродис- тая					A-30617; K-33217										
			аль	аль	аль	аль	аль	аль	аль	аль	хромонике- левая					A-30717; K-3 <b>331</b> 7			
80	50,0										Сталь	хромонике- лемолибде- новая			_		A-30817; K-33417		
			CT	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем			_		A-30917; K-33517										
			Чу	гун серый	А-30118; К-32718	A-40118	A-45118	A-20118 K-26518											
				углеродис- тая					A-30618										
														хромонике- левая					A-30718
	80,0	100,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая				_	A-30818										
					по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем			_	_	A-30918									

	<b>4</b> 9 (4,0	)				64 (6,4)		
нения								
2	3	4	5	1	2	3	4	
_	_	_		_	_	_		
A-40616	A-45616	A-20616; K-27016	A-23216	A-31016	A-41016	A-46016	A-21016	A-23
A-40716	A-45/16	A-20716; K-27116	A-23316	A-31116	A-41110	A-40116	A-21116	A-23
A-40816	A-45816	A-20816; K-27216	A-23416	A-31216	A-41 <b>21</b> 6	A-46216	A-21216	A-23
A-40916	A-45916	A-20916; K-27316	A-23516	A-31316	A-41316	A-46316	A-21316	A-23
A-40617	A -45617	A-20617; K-27017	A-23217	A-31017	A-41017	A-46017	A-21017	A-23
A-40717 —	A-45717	A-20717; K-27117	A-23317	A-31117	A-41117	A-4611/	A-21117	A-23
A-40817	A -45817	A-20817; K-27217	A-23417	A-31217	A-41217	A-46217	A-21217	A-23
A-40917	A-45917	А-2091 <b>7</b> ; К-2731 <b>7</b>	A-23517 —	A-31317	A-41317 —	A-46317	A-21317	A-23
<del></del>	\ <u></u>		\ <u> </u>				<u> </u>	
A-40618	A-45618	A-20618; K-27018	A-23218	A-31018	A-41018	A-46018	A-21018	A-23
A-40718	A-45718		A-23318	A-31118 —	A-41118	A-46118	A-21116	A-23
A-40818	A-45818	А-20818; К-27218	A-23418	A-31218	A-41218	A-46218	A-21218	A-23
A-40918	A-45918 —	A-20918; K-27318	A-23518	A-31318	A-41318	A-463'8	A-21318	A-23

Условные про- ходы Оу, мм	Услов пуск	ные про- ные спо-				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Усл	овные
, ',	собно	$\operatorname{ct}_{u}K_{uv}$ ,		Материат		lo (	1 6)		
110BH	м <sup>3</sup> ч по.	дтя ис́- пнений							Испол
y c.	I, 2, 3	4, 5			1	2	3	4	1
			ч	тун серый	А-30119, К-32719	A-40119	A-45119	A-20119, K-26519	
				углеродис- тая	A-30219, К-32819		A-45219 —	A-20219, K-26619	A-30619, К 3219
				хромонике- левая	A-30319, K-32919	A-40319	A-45319 —	A-20319, K-23719	A 30719, K-33319
	50,0	63,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая	A-30419, K-33019	A-40419 —	A-45419	A-20419, K-26819	A-30819, K-33419
			ပ်	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	1	A-40519 —	A-45519 —	A-2 <b>0</b> 519, K-26919	A-30919, K-33519
	[ <del></del>	100,0	Чугун серыи		K-32720	A-40120	A 45120	A -20120, K-26520	
				углеродис- тая	K-32820	A-40220	A-45220	A-2∪220 K-2∋620	A-30620, K-33220
			1	хромонике- левая	A 30320, K-32920	A-40320	A-45320 —	A-20320, К-26720	A-30720, K-33320
100	80,0			Сталь	хромонике- лемолибде- новая	A -30420, K -33020	A-40420	A-45420 —	A-20420, K-26820
			Ω	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	K 33120		A-45520	A-2)520, K-26920	A-30920, K-33520
	]		Чу	гун серый	A-30121, K-32721		A-4)121	A-20121, K-26521	
				углеродис- тая	A-30221, К-32321		A-45221	A-20221, К-26621	A-30021, K-33221
			Сталь	хромонике- левая	A- <b>3</b> 0321, K-32921	A-40321	A-45321	A-20321, K-26721	A-30721, K-33321
	125,0	160,0		хромонике- лемолибде- новая	A-30421, K-33021	A-40421	A-45421	A-20421, K-25821	A-40821, K-33421
			ပြ	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	А-3 <b>0</b> 521, К-3 <b>3</b> 121	A-40521	A-45521 —	A-20521, K-26921	A-40921, K-33521

	40 (4,0)			64 (6,4)							
нения											
2	3	4	5	1	2	3	4				
					_	_					
A-40619	A-45019	A-20619, K-27019	A-23219	A-31019	A-41019	A-46019	A-21019	A-2			
A-40719	A-45719	A-20719, K-27119	A-23319 —	A-31119	A-41119	A-46119	A-21119	A-2			
A-40819	A-45819	A-2081 <b>9</b> ; K-2 <b>7</b> 219	A-23419	A-31219 —	A-41219	A-46219	A-21219	A-2			
A-40919	A-45919	A-20919, K-27319	A-23519 —	A-31 <b>3</b> 19	A-41319	A-46319	A-21319	A-2			
								-			
A-40620	A-45620	A-20620, K-27020	A-25220	A-31020	A-41020	A-46020	A-21020	A-2			
A-40720	A-45720	A-20720, K-27120	A-23320 —	A-31120	A-41120	A-46120	A-21120	A-2			
A-40820	A-45820	A-20820, K-27220	A-23420	A-31220	A-41220	A-46220	A-21220	A-2			
A-40920	A-45920 —	A-20920 K-27320	A-23520	A-31320 —	A-41320	A-46320	A-21320	A-2			
		-			_			-			
A-40621	A-45621	A-20621; K-27021	A-23221	A-31021	A-41021	A-46021	A-21021	$\overline{A-2}$			
A-40721	A-45721 —		A-233∠I —	A-31121	A-41121 —	A-46121	A-21121	A-2			
A-40821	A-45821	A-20821; K-27221	A-23421	A-31221	A-41221	A-46221	A-21221	A-2			
A-40921	A-45921	A-20921; K-27321	A-23521	A-31321	A-41321	A-46321	A-21321	A-2			

_		20	<del>-</del>												
-0 <b>x</b> 0	Условные про пускные спо-	X v			<u> </u>			Ус.	ловные						
np(	ные	ости для ении				16(	1,6)								
ные пр	CKH	сооно м³/ч. полне		Материал		<del></del>			Испол						
$V$ словные проходы $D_{ m V}$ , мм	1,2,3,	4,5			1	2	3	4	1						
		,	τ	Чугун серый	A-30125, K-32725	A-40125	A-45125	A-20125, K-26525	-						
	105.0	100.0		углеродистая	A 30225, K-32825	A-40225	4-45225 —	A-20225, К-26625	A-30625, K-33225						
	125,0	16 <b>0,</b> 0	Сталь	хромоникеле- вая	A-30325, K-32925	A-40325	A-45325	A-20325, K-26725	A-30725, K-33325						
			Ста	хромоникеле- молибденовая	A-30425, K 33025	A-40425 —	A-45425	A-20425, K-26825	A-3082 <b>5</b> , K-33425						
				по согласованию с предприятием-изготовителем	A-30525, K-33125	A-40525 —	A-45525 —	A-20525, K-26925	A-30925, K-33525						
			ι	Чугун серый	A-30126, K-32726	A-40126	A-45126	A-20126, K-26526	_						
450	200,0	050.0		углеродистая	A-30226, K-32826	A-40226	A-45226	A 20226, K-26626	A 30626, K-33226						
40U	200,0	250,0	Сталь	JJE	ЛЬ	ЛЬ	ЛЬ	ЛЬ	ЛЪ	хромоникеле- вая	A-30326, K-32926	A-40326	A-45326	A 20326, K-26726	A-30726, K-33326
				хромоникеле- молибденовая	A 30426, K-33026	A-40426	A-45426	A-20426, K-26826	A-30826; K-33426						
				по согласова- нию с предпри- ятием-изгото- вителем	A-30526, K-33126	A-40526	A-45526	A-20526, K-26926	A-30926, K-33526						
!			τ	Чугун серый	A-30127, K-32727	A-40127	A-45127 —	A-20127, K-26527	-						
	320,0400,0			углеродистая	A-30227, K-32827	A-40227	A-45227	A-20227, K-26627	1-30627, K-33227						
		<b>400</b> ,0	Р	хромоникеле- вая	A-30327 K-32927	A-40327	A 45327	A-20327, K-26727	A-30727, K-33327						
				аль	хромоникеле- молибденовая	A 30427, K-33027	A-40427	A-45427	A-20427, K-33027	A-30827, K-33427					
					Cr	по согласова- нию с предпри- ятием-изгото- вителем	A-30527: K-33127	A-40527	A-45527 —	A-20527, K-26927	A-30927; K-33527				

	ия, кгс/см²	(MH/M2)					11 poods	inenue
давлен	40 (4,0)					64 (6,4)		
нения						- (0,1)		
2	3	4	5	I	2	3	4	5
-	_	_		_	_	_	-	_
A-40625	A-45625	A-20625; K-27025	A-23225	A-31025	A-41025	A-46025	A-21025	A-23625
A-40725	A-45725	A-20725; K-27125	A-23 <b>3</b> 25	A-31125	A-41125	A-46125	A-21125	A-23725
A-40825	A-45825	A-20825; K-27225	A-23425	A-31225	A-41225	A-46225	A-21225	A-23825
A-40925	A-45925 —	A -20925; K -27325	A-23525 —	A-31325 —	A-41325	A-46325	A-21325	A-23925 —
			_			-	_	
A-40626	A-45626	A-20626; K-27026	A-23226	A-31026	A-41026	A-46026	A-21026	A-23626
A-40726	A-45726	A-20726; K-27126	A-23326	A-31126	A-41126	A-46126	A-21126	A-23726
A-40826	A-45826	A-20826; K-27226	A-23426	A-31226	A-41226	A-46226	A-21226	A-23826
A-40926	A-45926	A-20 <b>9</b> 26; K-27326	A-23526	A-31326	A-41326	A-46326 —	A-21326	A-23926
_						_		
A-40627	A-45627	A-20627; K-27027	A-23227	A-31027	A-41027	A-46027	A-21027	A-23627
A-40727	A-45727	A-20727; K-27127	A-23327	A-31127	A-41127	A-46127	A-21127	A-237 <b>27</b>
A-40827	A-45827	A-20827; K-27227	A-23427	A-31227	A-41227	A-46227	A-21227	A-23827
A-40927	A-45927	A-20927; K <b>-273</b> 27	A-23527	A-31327	A-41327	A-46327	A-21327	A-23927 —
i	ł	1	1	1	1	t .	•	Į.

ģ	6 7	λ	$\top$		ī			Ус	овные	
KOd	e cno-	я с. 8 ис-				16 (1,6)			1	
MW.	Условные г пускные ст	м <sup>3</sup> /ч, для полнений		Материал	Исп					
O I-	3 £ 8 1; 2; 3				1	2	3	4	1	
			ι	Іугун серый	A-30128; K-32728	A-40128	A-45128	A-20128; K-26528	_	
				углеродистая	A-30228; K-32828	A-40228	A-45228	A -20228 K-26628	A-306 <b>28</b> ; K-3 <b>3</b> 228	
20	200,0	25 <b>0,</b> 0	۵	хромони <b>кел</b> е- вая	A-30328; K-32928	A-40328	A-45328	A-20328; K-26728	A-30728; K-33328	
			Crans	хромоникеле - молибденовая	A -30428; K-33028	A-40428	A-45428	A-20428; K-26828	A-30828; K-33428	
_				по согласованию с предприятием- изготовителем	A-30528; K-33128	A-40528	A-45528	A-20528; K-26928	A-30928; K-33528	
			4	угун серый	A-30129; K-32729	A-40129	A-451 <b>2</b> 9	А-20129; К- <b>2</b> 6529	_	
				углеродистая	A -20229, K -32829	A-40229 —	A-45229	A -20229; K-26629	A-30629; K-33229	
200 32	2 <b>0,</b> 0	40 <b>0</b> ,0	9	жромоникеле-	A-30329; K-32929	A-40329	A-45329	A-20329; K- <b>2</b> 6729	A -30729; K-333 <b>29</b>	
			Сталь	хромоникеле- молибденовая	A-30429; K-33029	A-40929	A-45429	A-2 <b>0</b> 429; K-268 <b>2</b> 9	A-30829; K-33429	
				по согласова- нию с предпри- ятием -изгото- вителем	A-30529; K-33129	A-40529 —	A-45529	A -20529; K- <b>2</b> 6929	A -30929; K- <b>33529</b>	
			ч	угун серый	A-30130; K-32730	A-40130	A-45130	A -20130; K-26530	_	
				углеродистая	A -30230; K-32830	A-40230	A-45230	A-20230; K-26630	A-30630; K-33230	
500	ا م	630,0		хромоникеле- вая	A-30330; K-32930	A-40 <b>3</b> 30	A-45330	A-20330; K-26730	A-30 <b>7</b> 3 <b>0</b> ; K <b>-33330</b>	
	,,,	0.50,0	Сталь	хромоникеле- молибденовая	A -30430; K-33030	A-40430	A-45430	A -20430; K-26830	A-30 <b>83</b> 0; K-3 <b>3430</b>	
			1	по согласова- нию с предпри- ятием- изгото- вителем	A-30530; K-33130	A-40530 —	A-45530		A-3093 <b>0</b> ; K-3 <b>353</b> 0	

	40 (4	l, <b>0</b> )		64 (6,4)						
немия										
2	3	4	5	1	2	3	4	5		
_		-			_		_	_		
A-40628	A-45628	A-2 <b>0</b> 62 <b>8</b> ; K-270 <b>28</b>	A-23228	A-31028	A-41028	A-46028	A-21 <b>02</b> 8	A-2 <b>3</b> 6		
A-40728	A-45728 —	A-20728; K-27128	A-2 <b>3</b> 328	A-31128	A-41128	A-46128	A-21128	A-237		
A-40828	A-45828 	A-20828; K-27228	A-23428 ——	A-31 <b>228</b>	A-41228	A-46228	A-21 <b>2</b> 28	A-238		
A-40928 —	A-45928 —	A-20 <b>928</b> ; K-27328	A-23 <b>52</b> 8	A-31328 —	A-41328 —	A- <b>4</b> 6 <b>3</b> 28	A-21328	A-239		
_	_			_						
A-40629	A-45629	A-20629; K- <b>270</b> 29	A-23229	A-31029	A-41 <b>0</b> 29	A-46029	A-21029	A-236		
A-40729	A-45729	A-20729; K-27129	A-23329	A-31129	A-41129	A-46129	A-21129	A-237		
A-40829 —	A-45829	A -20829; K-27229	A-23429	A-31229	A-41229	A-46229	A-21229	A-238		
A-40929 —	A-45929 —	A-20929; K-27329	A-23 <b>52</b> 9 —	A-31329	A-41329	A-46329	A-213 <b>29</b> —	A-239		
_						_				
A-40630	A-45630	A-206 <b>3</b> 0; K-27 <b>0</b> 30	A-23 <b>23</b> 0	A-31030	A-41030	A-4 <b>6</b> 030	A-21030	A-236		
A-4073 <b>0</b>	A-45730 	A-2073 <b>0</b> ; K-2713 <b>0</b>	A-23330	A-31130	A-41130	A-46130	A-21130	A-237		
A-40830 —	A-45830	A- 20830; K-27230	A-23430	A-31230	A-41230	A-46230	A-21230	A-23		
A-40930	A-45930	A- 20930; K-27330	A-2 <b>3</b> 530	A-31330	A-41330	A-46330	A-21330	A-23		

MA	npo-	-он с еуу, ис-	T		1			Усл	овные															
oxodı	Me n	RA KE			ļ <del></del>	16 (	1,6)																	
Ible 1	Условные	пускиме с собности <i>h</i> м³ч, для полнения		Материал		Испол																		
Условные проходы D., мм	1; 2;	;3 4; 5			1	2	3	4	1															
			Ч	угун серый	_			A-20131; K-26531	- ]															
			углеродистая	_		_	A-20231 ; K-26631	_																
	_	400,0	P	хромоникеле- вая		_	_	A - 20331; K - 26731																
			Сталь	хромоникеле- молибденовая		_		A-20431; K-26831	_															
				по согласованию с предприятием - изготовителем	_	_	_	А-205 <b>31</b> ; К-2 <b>6</b> 931	-															
			Ľ	Іугун серый	_	_		A-20132; K-26532																
																			углеродистая	_	_		A-2 <b>0232</b> ; K-26632	
250	-	630,0		хромоникеле- вая	_	_	_	A-203 <b>32</b> ; K-26732																
			Сталь	хромоникеле- м олибденовая			_	A- 20432; K-26832																
				по согласова- нию с предпри- ятием-изгото- вителем	_	_		A-205 <b>3</b> 2; K <b>-2</b> 6932	-															
			Ч	угун серый	_			A-20133; K-26533																
				углеродистая	_			A-20233; K-26633																
			4		хромоникеле- вая				A-20333; K-26733															
		1000,0		хромоникеле- молибденовая	_	_	1	A-20433; K-26833																
				по согласова- нию с предпри- ятием- изгото- вителем	-			A-20533; K-26933	-															

	40	(4,0)		64 (6,4)						
нения										
2	3	4	5	1	2	3	4	5		
	-		_	_	_	-	_	-		
	_	A-20631; K-27031	A-23231	_			A-21031	A-23		
	-	A-20731; K-27131	A-23331			_	A-21131	A-23		
		A-20831; K-27231	A-23431				A-21231	A-23		
_	_	A-20931; K-27331	A-23531		_	-	A-21331	A-23		
		-	_				_	-		
		A-2 <b>063</b> 2; K-27032	A-2 <b>3</b> 232			-	A-21032	A-23		
		A-20732; K-27132	A-23332				A-21132	A-23		
	_	A-20832; K-27232	A-23432				A-21232	A- 23		
_		A-20932; K-273 <b>3</b> 2	A-23532	_	_	-	A-21332	A-23		
	_	_	-		 			-		
•	_	A-20633; K-27033	A-23233			-	A-21033	A-23		
_	_	A-20733; K-27133	A-23333	_	-	_	A-21133	A-23		
_	_	A -20833; K-27233	A-2 <b>3</b> 433	_	_	_	A-21233	A-23		
_		A - 20933; K-27333	A-23533				A-21333	A-23		

3 1	ė.	>, 1		1				Vc	овные							
бохо	спо-	HC-C			<del></del>	1	6(1,6)		ОВИМЕ							
le np	овны Кные	собности м <sup>3</sup> ,ч, для полнений	Материал <u></u>		<del></del>	Испол										
Условные проходы Ду, мм	7; 2;3				1	2	3	4	1							
			Чу	угун серый	_	_	_	A-20134; K-26534	_							
				углеродистая				A-20234; K-26634								
	_	630,0		хромоникеле- вая		_		A-20334; K-26734								
			Сталь	хромоникеле- молибденовая				A-20434; K-26834	_							
				по согласова- нию с предпри- ятием - изгото- вителем	_		_	A-20534; K-26934	_							
			Ч	угун серый	_	_		A-20135 K-26535	_							
		1000,0		углеродистая		_		A -20235 K -266 <b>35</b>	_							
300				þ	م ا	و ا	P.	þ	م ا	P.	P.	хромоникеле- вая	_		_	A -20335 K-26735
	_	1000,0	Сталь	хромоникеле- молибденовая				A-20435; K-26835								
				по согласова- нию с предпри- ятием изгото- вителем	_			A-2053 <b>5</b> ; K-269 <b>35</b>	_							
			Ч	угун серый	_	_		A-20136; K-26536	-							
				углеродистая				A-20236; K-26636	_							
:			ي.	хромоникеле- вая	_	_	_	A-20336 K-26736	-							
	-	1600,0	Сталь	хромоникеле- молибденовая	_			A-20436 K-26836	-							
				по согласова- нию с предпри- ятием-изгото- вителем			_	A-20536; K <b>-2</b> 6936	_							

	40	(4,0)		64 (6,4)						
нения										
2	3	4	5	1	2	3	4			
_		_		_	-	[ -	-	-		
	_	A-20634 ; K-27034	A-23234		_		A-21034	A-23		
-		A-20734; K-27134	A-23334			_	A-21134	A-23		
		A-20834; K-27234	A-23434	_			A-21234	A-23		
	-	А-209 <b>34</b> ; К-27334	A-23534	_		-	A-21334	A-2		
	_							-		
	_	A - 20635; K - 27035	A-23235		_	-	A-21035	A-2		
	-	A-20735; K-27135		-		_	A-21135	A-23		
		A-20835; K-27235	A-23435				A-21235	A-2		
_	_	A-20935 ; K-27335	A-23535	-	_	_	A-21335	A-23		
	_	_								
_		A- 20 <b>63</b> 6; K-2 <b>703</b> 6	A-23236			-	A-21036	A-23		
	-	A -20736; K-27136	A-23336			_	A-21136	A-23		
		A-20836; K-27236	A-23436	_	_	_	A-21236	A-23		
		A -20936; K -27336	A-23536				A-21336	A-2		

Пример условного обозначения блока корпуса с условным проходом  $D_y=100$  мм, с условной пропускной способностью  $K_{vy}=50$  м³/ч, на условное давление  $P_y=40$  кгс/см² (4,0 MH/м²), исполнения 1, из хромоникелевой стали:

Блок корпуса А-30719 ГОСТ 17295—71

Редактор Е. И. Глазкова Сдано в набор 27/XII 1971 г. Подп. в печ. 25/II 1972 г. 1,75 п. ж. Тир. 20000