

ГОСТ 17163—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 13**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

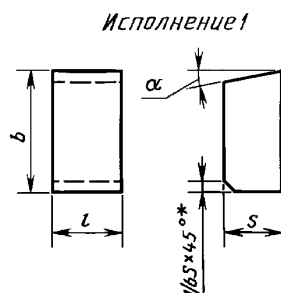
ТИПА 13

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 13. Design and dimensions

ГОСТ
17163—90МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000Дата введения 01.07.93

- Настоящий стандарт распространяется на пластины для отрезных и прорезных резцов.
- Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.



Черт. 1

* Размеры для пресс-форм.

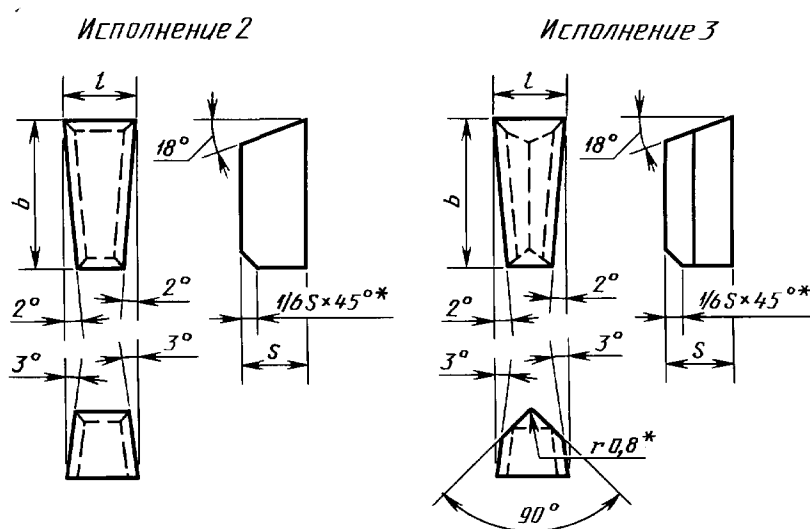
Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение пластин | l | b | s | α , град. | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|---------------------|-----|-----|-----|------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 13011 | 3,5 | 8 | 3,0 | — | № 2, № 3, № 5 | № 4, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11 | № 7 |
| 13031 | | | | — | № 2, № 3 | № 4, № 5, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11 | № 7 |
| 13051 | 4,5 | 10 | 4,0 | 14 | № 2, № 3, № 4 | № 5, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11 | № 7 |
| 13071 | | | | 18 | № 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10 | № 6, № 8, № 11 | № 7 |

Размеры в мм

| Обозначение пластин | l | b | s | α , град. | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|---------------------|------|-----|-----------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| 13131 | 5,5 | 12 | 5,0 | 14 | № 2, № 3, № 4, № 9, № 10 | № 5, № 6, № 8, № 11 | № 7 |
| 13151 | | | | 18 | № 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10 | № 6, № 8, № 11 | № 7 |
| 13171 | 6,5 | 14 | 6,0 | 14 | № 3, № 4, № 9, № 10 | № 2, № 5, № 6, № 8, № 11 | № 7 |
| 13351 | | | | 18 | № 3, № 4, № 5, № 9, № 10 | № 2, № 6, № 8, № 11 | № 7 |
| 13371 | 8,5 | 16 | 8,0 | 14 | № 4, № 9, № 10 | № 3, № 5, № 6, № 11 | № 2, № 7, № 8 |
| 13391 | | | | 18 | № 4, № 7, № 10 | № 3, № 5, № 6, № 9, № 11 | № 2, № 8 |
| 13411 | 10,5 | 18 | 10,0 | 14 | № 4, № 7, № 10 | № 6, № 8, № 9, № 11 | № 2, № 3, № 5 |
| 13431 | | | | 18 | № 4, № 7, № 10 | № 5, № 6, № 9, № 11 | № 2, № 3, № 8 |
| 13191 | 12,0 | 20 | 12,0 | 18 | № 4, № 7, № 10 | № 6, № 8, № 9, № 11 | № 2, № 3, № 5 |
| 13451 | 12,5 | | | 14 | № 4, № 10 | № 6, № 8, № 11 | № 2, № 3, № 5, № 9 |
| 13471 | | 18 | № 6, № 11 | № 2, № 3, № 5, № 7, № 8, № 9 | | | |



Черт. 2

* Размеры для пресс-форм.

Размеры в мм

| Обозначение пластин | Исполнение | <i>l</i> | <i>b</i> | <i>s</i> | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|---------------------|------------|----------|----------|----------|-------------------------------|---------------------------|--|
| 13492 | 2 | 3,0 | 10 | 3,0 | № 2, № 4, № 9, № 10 | № 3, № 5, № 6, № 8, № 11 | № 7 |
| 13512 | | 3,5 | | 3,5 | № 2, № 3, № 4, № 9, № 10 | № 5, № 6, № 8, № 11 | № 7 |
| 13532 | | 4,0 | 12 | 4,0 | № 2, № 3, № 4, № 6, № 9, № 10 | № 5, № 8, № 11 | № 7 |
| 13552 | | 4,5 | | 4,5 | № 2, № 3, № 4, № 6, № 9, № 10 | № 5, № 8, № 11 | № 7 |
| 13572 | | 5,0 | 14 | 5,0 | № 2, № 3, № 4, № 6, № 9, № 10 | № 5, № 8, № 11 | № 7 |
| 13592 | | 6,0 | 16 | 6,0 | № 3, № 4, № 6, № 9, № 10 | № 2, № 5, № 8, № 11 | № 7 |
| 13612 | | 8,0 | 18 | 7,0 | № 4, № 6, № 10 | № 2, № 3, № 5, № 9, № 11 | № 7, № 8 |
| 13632 | | 10,0 | 20 | 8,0 | № 4, № 6, № 7, № 10 | № 3, № 5, № 8, № 9, № 11 | № 2 |
| 13652 | | 12,0 | | 10,0 | № 4, № 6, № 7, № 10 | № 8, № 11 | № 2, № 3, № 5, № 5, № 9 |
| 13673 | | 3 | 3,0 | 12 | 3,0 | | |
| 13693 | 4,0 | | 14 | 4,0 | | | № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 13713 | 5,0 | | 16 | 5,0 | | | № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 13733 | 6,0 | | 18 | 6,0 | | | № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 13753 | 8,0 | | 20 | 7,0 | | | № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 13793 | 10,0 | | 25 | 8,0 | | № 8 | № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11 |
| 13773 | 12,0 | | | 10,0 | | № 8 | № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11 |

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.
 4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
 5. Технические требования — по ГОСТ 2209.
 6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 5 — ТТ10К8-Б; № 6 — ТТ7К12; № 7 — ВК3; № 8 — ВК6-М; ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 3

Ориентировочная масса пластин

| Обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок | | | | | | | | |
|---------------------|--|-------|-------|----------|--------|-------|--------------------------|-------|----------|
| | Т15К6 | Т14К8 | Т5К10 | ТТ10К8-Б | ТТ7К12 | ВК3 | ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6 | ВК8 | ВК10-ХОМ |
| 13011 | 0,90 | 0,91 | 1,01 | 1,09 | 1,05 | 1,21 | 1,18 | 1,16 | 1,17 |
| 13031 | 0,89 | 0,89 | 1,00 | 1,07 | 1,03 | 1,18 | 1,16 | 1,14 | 1,15 |
| 13051 | 1,93 | 1,94 | 2,16 | 2,31 | 2,23 | 2,58 | 2,52 | 2,48 | 2,50 |
| 13071 | 1,90 | 1,91 | 2,13 | 2,28 | 2,20 | 2,53 | 2,48 | 2,44 | 2,46 |
| 13131 | 3,53 | 3,54 | 3,96 | 4,24 | 4,09 | 4,74 | 4,60 | 4,54 | 4,57 |
| 13151 | 3,47 | 3,48 | 3,89 | 4,17 | 4,02 | 4,63 | 4,53 | 4,46 | 4,49 |
| 13171 | 5,83 | 5,85 | 6,54 | 7,01 | 6,75 | 7,78 | 7,60 | 7,50 | 7,55 |
| 13351 | 5,73 | 5,75 | 6,43 | 6,89 | 6,63 | 7,65 | 7,47 | 7,37 | 7,42 |
| 13371 | 11,50 | 11,54 | 12,91 | 13,82 | 13,32 | 15,34 | 14,99 | 14,79 | 14,89 |
| 13391 | 11,26 | 11,31 | 12,65 | 13,54 | 13,05 | 15,03 | 14,68 | 14,49 | 14,59 |
| 13411 | 19,80 | 19,89 | 22,24 | 23,81 | 22,94 | 26,43 | 25,82 | 25,47 | 25,65 |
| 13431 | 19,35 | 19,44 | 21,73 | 23,27 | 22,42 | 25,83 | 25,23 | 24,89 | 25,06 |
| 13191 | 24,60 | 24,80 | 27,90 | 29,90 | 28,80 | 33,10 | 32,60 | 32,20 | 32,43 |
| 13451 | 31,22 | 31,36 | 35,07 | 37,55 | 36,17 | 41,67 | 40,70 | 40,16 | 40,44 |
| 13471 | 30,45 | 30,58 | 34,20 | 36,62 | 35,28 | 40,64 | 39,70 | 39,17 | 39,44 |
| 13492 | 0,78 | 0,78 | 0,88 | 0,94 | 0,91 | 1,05 | 1,03 | 1,02 | 1,03 |
| 13512 | 1,08 | 1,09 | 1,23 | 1,32 | 1,27 | 1,46 | 1,44 | 1,42 | 1,43 |
| 13532 | 1,70 | 1,71 | 1,93 | 2,07 | 1,99 | 2,29 | 2,25 | 2,22 | 2,24 |
| 13552 | 2,18 | 2,19 | 2,47 | 2,64 | 2,55 | 2,93 | 2,88 | 2,84 | 2,86 |
| 13572 | 3,12 | 3,14 | 3,55 | 3,80 | 3,66 | 4,20 | 4,13 | 4,08 | 4,12 |
| 13592 | 5,13 | 5,16 | 5,82 | 6,23 | 6,01 | 6,90 | 6,79 | 6,71 | 6,76 |
| 13612 | 9,22 | 9,27 | 10,40 | 11,10 | 10,80 | 12,40 | 12,20 | 12,00 | 12,08 |
| 13632 | 14,80 | 14,90 | 16,80 | 18,00 | 17,40 | 19,90 | 19,60 | 19,40 | 19,54 |
| 13652 | 22,10 | 22,20 | 25,00 | 26,80 | 25,80 | 29,70 | 29,20 | 28,80 | 29,00 |
| 13673 | 0,81 | 0,82 | 0,92 | 0,98 | 0,95 | 1,09 | 1,07 | 1,06 | 1,07 |
| 13693 | 1,70 | 1,71 | 1,93 | 2,07 | 1,99 | 2,29 | 2,25 | 2,22 | 2,23 |
| 13713 | 3,07 | 3,09 | 3,48 | 3,72 | 3,59 | 4,12 | 4,06 | 4,01 | 4,04 |
| 13733 | 5,00 | 5,03 | 5,67 | 6,07 | 5,85 | 6,72 | 6,61 | 6,53 | 6,58 |
| 13753 | 8,19 | 8,24 | 9,29 | 9,94 | 9,59 | 11,00 | 10,80 | 10,70 | 10,77 |
| 13793 | 13,90 | 14,00 | 15,80 | 19,90 | 16,30 | 18,70 | 18,40 | 18,20 | 18,33 |
| 13773 | 21,60 | 21,80 | 24,60 | 26,30 | 25,30 | 29,00 | 28,60 | 28,30 | 28,50 |

С. 5 ГОСТ 17163—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством металлургии СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2760
3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 17163—82
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 118—74 и 125—74
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 2209—90 | 5 |
| ГОСТ 25393—90 | 3 |

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ**