

**ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ
ДЛЯ ШАРИКОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ
ДЛЯ ШАРИКОВОГО КРЕПЛЕНИЯ

ГОСТ
16626—80*

Конструкция и размеры

Quick-changing round punches for ball mounting.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 16626—71,
ГОСТ 16627—71,
ГОСТ 16628—71

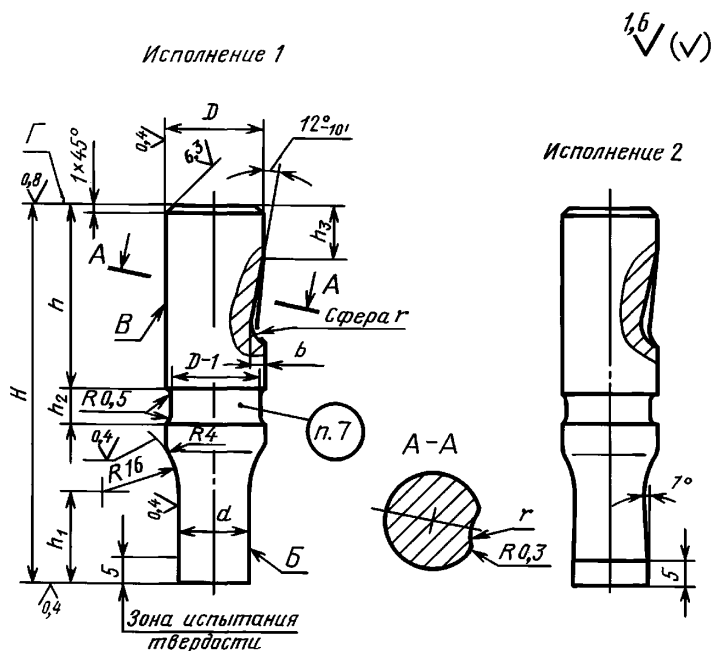
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 16.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых быстросменных пуансонов для шарикового крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16626—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	h_3 $\pm 0,2$	b $+0,25$	r	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-3709		1142-3711		От 1,5 до 2,0	56	6,3	—	10	—	9,8	2	3,3	0,007
1142-3712		1142-3713			63		30	12	3				0,008
1142-3714		1142-3715			67		5	0,009					
1142-3716		1142-3717		Св. 2,0 до 2,5	56	6,3	—	10	—	9,8	2	3,3	0,007
1142-3718		1142-3719			63		30	12	3				0,008
1142-3721		1142-3722			67		5	0,009					
1142-3723		1142-3724		Св. 2,5 до 3,0	56	8,0	—	10	—	9,8	2	3,3	0,008
1142-3725		1142-3726			63		30	3	0,009				
1142-3727		1142-3728			67		5	0,010					
1142-3729		1142-3731		Св. 3,0 до 3,5	56	8,0	—	—	—	9,8	2	3,3	0,009
1142-3732		1142-3733			63		30	3	0,014				
1142-3734		1142-3735			67		5	0,016					
1142-3736		1142-3737		Св. 3,5 до 4,0	56	8,0	—	12	—	9,8	2	3,3	0,011
1142-3738		1142-3739			63		30	3	0,015				
1142-3741		1142-3742			67		5	0,017					
1142-3743		1142-3744		Св. 4,0 до 4,5	56	10,0	—	—	—	12,3	3	6,2	0,013
1142-3745		1142-3746			63		30	3	0,017				
1142-3747		1142-3748			67		5	0,018					
1142-3749		1142-3751		Св. 4,5 до 5,0	56	10,0	—	—	—	12,3	3	6,2	0,017
1142-3752		1142-3753			63		30	3	0,018				
1142-3754		1142-3755			67		5	0,019					
1142-3756		1142-3757		Св. 5,0 до 6,0	56	12,0	—	14	—	12,3	3	6,2	0,024
1142-3758		1142-3759			63		30	3	0,026				
1142-3761		1142-3762			67		5	0,028					
1142-3763		1142-3764		Св. 5,0 до 6,0	71	12,0	34	16	3	12,3	3	6,2	0,050
1142-3765		1142-3766			75		5	0,054					
1142-3767		1142-3768			80		38	18	3				0,056
1142-3769		1142-3771		85	12,0	12,0	38	18	8	12,3	3	6,2	0,060
1142-3772		1142-3773		90									0,063
1142-3774		1142-3775		95									42
1142-3776		1142-3777		100	100	0,072							
1142-3778		1142-3779		Св. 6,0 до 7,0	56	10,0	—	14	—	9,8	2	3,3	0,026
1142-3781		1142-3782			63		30	3	0,028				
1142-3783		1142-3784			67		5	0,031					
1142-3785		1142-3786		Св. 6,0 до 7,0	71	12,0	34	16	3	12,3	3	6,2	0,051
1142-3787		1142-3788			75		5	0,056					
1142-3789		1142-3791			80		38	18	3				0,058
1142-3792		1142-3793		85	12,0	12,0	38	18	8	12,3	3	6,2	0,062
1142-3794		1142-3795		90									0,065
1142-3796		1142-3797		95									42
1142-3798		1142-3799		100	100	0,074							

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	h_3 $\pm 0,2$	b $+0,25$	r	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость												
1142-3801		1142-3802		Св. 7,0 до 8,0	56	12,0	—	14	—	9,8	2	4,1	0,036		
1142-3803		1142-3804			63		30	16	3				0,039		
1142-3805		1142-3806			67		34	16	5				0,043		
1142-3807		1142-3808			71		38	18	3	12,3	3	6,2	0,053		
1142-3809		1142-3811			75				5				0,058		
1142-3812		1142-3813			80		42	20	8				0,060		
1142-3814		1142-3815			85					0,065					
1142-3816		1142-3817			90		Св. 8,0 до 9,0	12,0	30	16	3	9,8	2	4,1	0,067
1142-3818		1142-3819			95										5
1142-3821		1142-3822			100				34	18	3	12,3	3	6,2	0,076
1142-3823		1142-3824		56	38	20			5	0,055					
1142-3825		1142-3826		63	42	22			8	0,060					
1142-3827		1142-3828		67						0,062					
1142-3829		1142-3831		71	Св. 9,0 до 10,0	12,0			30	16	3	9,8	2	4,1	0,067
1142-3832		1142-3833		75											5
1142-3834		1142-3835		80					34	18	3	12,3	3	6,2	0,074
1142-3836		1142-3837		85					38	20	5				0,080
1142-3838		1142-3839		90			42	22	8	0,070					
1142-3841		1142-3842		95						0,074					
1142-3843		1142-3844		100			Св. 10,0 до 11,0	16,0	—	14	—	9,8	2	4,1	0,080
1142-3845		1142-3846		56											30
1142-3847		1142-3848		63					34	18	5				0,046
1142-3849		1142-3851		67					38	20	5	12,3	3	6,2	0,050
1142-3852		1142-3853		71	3	0,057									
1142-3854		1142-3855		75	34	18			3	0,062					
1142-3856		1142-3857		80	42	22			8	0,065					
1142-3858		1142-3859		85						0,070					
1142-3861		1142-3862		90	Св. 10,0 до 11,0	16,0			30	18	3	9,8	2	4,1	0,073
1142-3863		1142-3864		95											5
1142-3865		1142-3866		100			34	20	3	12,3	3				6,2
1142-3867		1142-3868		56			38	22	5			0,065			
1142-3869		1142-3871		63			42	25	8			0,071			
1142-3872		1142-3873		67						0,077					
1142-3874		1142-3875		71			Св. 10,0 до 11,0	16,0	—	16	—	9,8	2	4,1	0,080
1142-3876		1142-3877		75											30
1142-3878		1142-3879		80					34	20	3				12,3
1142-3881		1142-3882		85					38	22	5	0,108			
1142-3883		1142-3884		90	42	25			8	0,116					
1142-3885		1142-3886		95						0,121					
1142-3887		1142-3888		100	34	20			3	12,3	3	6,2	0,123		
					38	22			5				0,137		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	h_3 $\pm 0,2$	b $+0,25$	r	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-3889		1142-3891		Св. 11,0 до 12,0	56	16,0	—	16	—	9,8	2	4,1	0,070
1142-3892		1142-3893			63		30	18	3				0,075
1142-3894		1142-3895			67		34	20	5				0,083
1142-3896		1142-3897			71				38	22	3	0,098	
1142-3898		1142-3899			75		42	25			5	0,106	
1142-3901		1142-3902			80				8	12,3	3	6,2	0,111
1142-3903		1142-3904			85		8	12,3					3
1142-3905		1142-3906			90				8	12,3	3	6,2	
1142-3907		1142-3908			95		8	12,3					3
1142-3909		1142-3911			100				8	12,3	3	6,2	
1142-3912		1142-3913		Св. 12,0 до 13,0	56	—	16	—					9,8
1142-3914		1142-3915			63	30	18	3	0,079				
1142-3916		1142-3917			67	34	20	5	0,087				
1142-3918		1142-3919			71			38	22	3	0,100		
1142-3921		1142-3922			75	42	25			5	0,109		
1142-3923		1142-3924			80			8	12,3	3	6,2	0,114	
1142-3925		1142-3926			85	8	12,3					3	6,2
1142-3927		1142-3928			90			8	12,3	3	6,2		
1142-3929		1142-3931			95	8	12,3					3	6,2
1142-3932		1142-3933			100			8	12,3	3	6,2		
1142-3934		1142-3935		Св. 13,0 до 14,0	56	—	16					—	9,8
1142-3936		1142-3937			63	30	18	3	0,113				
1142-3938		1142-3939			67	34	20	5	0,125				
1142-3941		1142-3942			71			38	22	3	0,150		
1142-3943		1142-3944			75	42	25			5	0,162		
1142-3945		1142-3946			80			8	12,3	3	6,2	0,169	
1142-3947		1142-3948			85	8	12,3					3	6,2
1142-3949		1142-3951			90			8	12,3	3	6,2		
1142-3952		1142-3953			95	8	12,3					3	6,2
1142-3954		1142-3955			100			8	12,3	3	6,2		
1142-3956		1142-3957		Св. 14,0 до 15,0	56	—	16					—	9,8
1142-3958		1142-3959			63	30	18	3	0,118				
1142-3961		1142-3962			67	34	20	5	0,130				
1142-3963		1142-3964			71			38	22	3	0,153		
1142-3965		1142-3966			75	42	25			5	0,165		
1142-3967		1142-3968			80			8	12,3	3	6,2	0,174	
1142-3969		1142-3971			85	8	12,3					3	6,2
1142-3972		1142-3973			90			8	12,3	3	6,2		
1142-3974		1142-3975			95	8	12,3					3	6,2
1142-3976		1142-3977			100			8	12,3	3	6,2		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	h_3 $\pm 0,2$	b $+0,25$	r	Масса, кг, не более						
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость																
1142-3978		1142-3979		Св. 15,0 до 16,0	56	20,0	—	16	—	9,8	2	4,8	0,116						
1142-3981		1142-3982			63		30	18	3				0,123						
1142-3983		1142-3984			67			5	0,135										
1142-3985		1142-3986			71		34	20	3	12,3	3	6,2	0,157						
1142-3987		1142-3988			75			5	0,169										
1142-3989		1142-3991			80		38	22	8				0,178						
1142-3992		1142-3993			85		42	25	8	12,3	3	6,2	0,190						
1142-3994		1142-3995			90								0,200						
1142-3996		1142-3997			95								0,212						
1142-3998		1142-3999			100								0,225						
1142-4001		1142-4002		Св. 16,0 до 17,0	56	22,0							—	16	—	9,8	2	4,8	0,137
1142-4003		1142-4004			63								30	18	3				0,145
1142-4005		1142-4006			67			5	0,160										
1142-4007		1142-4008			71		34	20	3	12,3	3	6,2	0,187						
1142-4009		1142-4011			75			5	0,202										
1142-4012		1142-4013			80		38	22	8				0,212						
1142-4014		1142-4015			85		42	25	8	12,3	3	6,2	0,227						
1142-4016		1142-4017			90								0,233						
1142-4018		1142-4019			95								0,254						
1142-4021		1142-4022			100								0,268						
1142-4023		1142-4024		Св. 17,0 до 18,0	56	22,0							—	16	—	9,8	2	4,8	0,143
1142-4025		1142-4026			63								30	18	3				0,151
1142-4027		1142-4028			67			5	0,166										
1142-4029		1142-4031			71		34	20	3	12,3	3	6,2	0,191						
1142-4032		1142-4033			75			5	0,206										
1142-4034		1142-4035			80		38	22	8				0,217						
1142-4036		1142-4037			85		42	25	8	12,3	3	6,2	0,232						
1142-4038		1142-4039			90								0,244						
1142-4041		1142-4042			95								0,259						
1142-4043		1142-4044			100								0,274						
1142-4045		1142-4046		Св. 18,0 до 19,0	56	22,0							—	16	—	9,8	2	4,8	0,150
1142-4047		1142-4048			63								30	18	3				0,158
1142-4049		1142-4051			67			5	0,172										
1142-4052		1142-4053			71		34	20	3	12,3	3	6,2	0,195						
1142-4054		1142-4055			75			5	0,210										
1142-4056		1142-4057			80		38	22	8				0,222						
1142-4058		1142-4059			85		42	25	8	12,3	3	6,2	0,237						
1142-4061		1142-4062			90								0,250						
1142-4063		1142-4064			95								0,265						
1142-4065		1142-4066			100								0,280						

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	h_3 $\pm 0,2$	b $+0,25$	r	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-4067		1142-4068		Св. 19,0 до 20,0	56	25,0	—	16	—	9,8	2	4,8	0,178
1142-4069		1142-4071			63		30	18	3				0,192
1142-4072		1142-4073			67				5				0,212
1142-4074		1142-4075			71		34	20	3	12,3	3	6,2	0,245
1142-4076		1142-4077			75				5				0,264
1142-4078		1142-4079			80		38	22					0,278
1142-4081		1142-4082			85								0,297
1142-4083		1142-4084			90		42	25	8	0,312			
1142-4085		1142-4086			95					0,331			
1142-4087		1142-4088			100					0,350			
1142-4089		1142-4091		56	—	16	—	9,8	2	4,8	0,187		
1142-4092		1142-4093		63	30	18	3				0,199		
1142-4094		1142-4095		67			5				0,219		
1142-4096		1142-4097		Св. 20,0 до 21,0	71	25,0	34	20	3	12,3	3	6,2	0,249
1142-4098		1142-4099			75				5				0,268
1142-4101		1142-4102			80		38	22					0,283
1142-4103		1142-4104			85								0,302
1142-4105		1142-4106			90		42	25	8	0,318			
1142-4107		1142-4108			95					0,337			
1142-4109		1142-4111		100				0,357					
1142-4112		1142-4113		56	—	16	—	9,8	2	4,8	0,194		
1142-4114		1142-4115		63	30	18	3				0,206		
1142-4116		1142-4117		67			5				0,226		
1142-4118		1142-4119		Св. 21,0 до 22,0	71	25,0	34	20	3	12,3	3	6,2	0,254
1142-4121		1142-4122			75				5				0,273
1142-4123		1142-4124			80		38	22					0,289
1142-4125		1142-4126			85								0,308
1142-4127		1142-4128			90		42	25	8	0,325			
1142-4129		1142-4131			95					0,350			
1142-4132		1142-4133		100				0,369					
1142-4134		1142-4135		56	—	16	—	9,8	2	4,8	0,211		
1142-4136		1142-4137		63	30	18	3				0,237		
1142-4138		1142-4139		67			5				0,248		
1142-4141		1142-4142		Св. 22,0 до 24,0	71	25,0	34	20	3	12,3	3	6,2	0,267
1142-4143		1142-4144			75				5				0,283
1142-4145		1142-4146			80		38	22					0,300
1142-4147		1142-4148			85								0,321
1142-4149		1142-4151			90		42	25	8	0,340			
1142-4152		1142-4153			95					0,359			
1142-4154		1142-4155		100				0,378					

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами d в интервале от 1,5 до 2 мм и $H = 56$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-3709 — У10А ГОСТ 16626—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $d = 1,95$ мм (из интервала от 1,5 до 2 мм) с полем допуска по $h8$, $H = 56$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-3709 — 1,95 h8 — У10А ГОСТ 16626—80

2. Допуск радиального биения поверхности B относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h5$ — не ниже 4-й степени точности;
- по $h6$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h5$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h6$ — не ниже 6-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности Γ относительно поверхности B — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

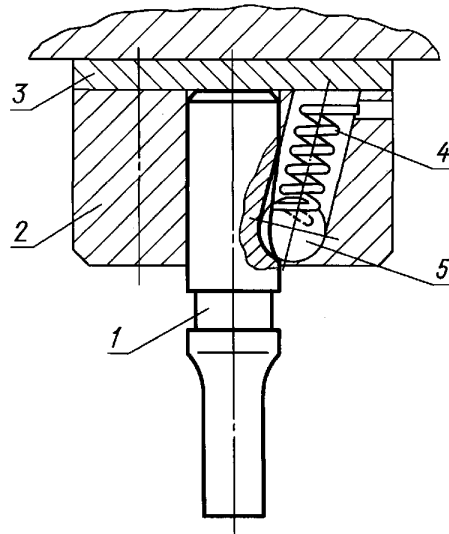
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых быстросменных пуансонов для шарикового крепления указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРУГЛЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ
ПУАНСОНОВ ДЛЯ ШАРИКОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**



1— пуансон; 2— державка по ГОСТ 16663—80, ГОСТ 16664—80, ГОСТ 16665—80; 3— подкладная плитка по ГОСТ 16668—80, ГОСТ 16672—80, ГОСТ 16673—80; 4— пружина по ГОСТ 16663—80; 5— шарик по ГОСТ 3722—81

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 05.07.99. Подписано в печать 09.08.99. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,90.
Тираж 155 экз. С3468. Зак. 644.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102