

Формы металлические (кокилы)
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ
ЭКЦЕНТРИКОВЫЕ

ГОСТ
16256-70*

Конструкция и размеры
Chill moulds. Eccentric core removers.
Construction and dimensions

Взамен
МН 770-60
0404-0151

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эксцентрикковые приспособления для удаления стержней диаметром до 125 мм и длиной рабочей части до 35 мм.

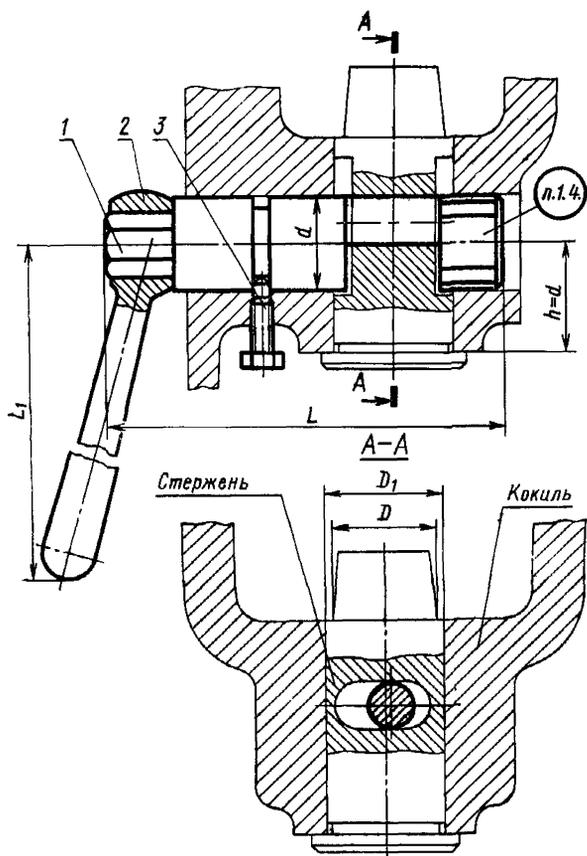
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКЦЕНТРИКОВЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

1.1. Конструкция и размеры эксцентрикковых приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Конструкция и размеры стержней, удаляемых эксцентрикковыми приспособлениями, даны в приложении.





Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение приспособлений | Применяемость | D (размер стержня) | D ₁ (пред. откл. по ГОСТ 16240—70) | L | L ₁ | d | Масса, кг | Дет. 1. | Дет. 2. | Дет. 3. |
|----------------------------|---------------|-----------------------|--|-----|----------------|----|-----------|---------------------|------------------------------|-------------------------|
| | | | | | | | | Эксцентрик | Рукоятка ГОСТ 16244—70 | Винт ГОСТ 1481—75 |
| | | | | | | | | Количество | | |
| | | | | | 1 | 1 | 1 | Обозначение деталей | | |
| 0404-0151 | | До 80 | 80 | 160 | | 50 | 3,73 | 0404-0151/001 | 0298-0473 | M12×60.58.05 |
| 0404-0152 | | | | 200 | | | 3,98 | 0104-0152/001 | | |
| 0104-0153 | | | | 250 | | | 4,63 | 0404-0153/001 | | |
| 0404-0154 | | | | 200 | | | 6,40 | 0404-0154/001 | | |
| 0404-0155 | | Св. 80 до 100 | 100 | 250 | | 60 | 6,70 | 0404-0155/001 | | M12×70.58.05 |
| 0404-0156 | | | | 320 | 400 | | 7,60 | 0404-0156/001 | 0298-0474 | |
| 0104-0157 | | | | 200 | | | 8,40 | 0404-0157/001 | | |
| 0404-0158 | | Св. 100 до 125 | 125 | 250 | | 70 | 9,70 | 0404-0158/001 | | M12×80.58.05 |
| 0404-0159 | | | | 320 | | | 11,60 | 0404-0159/001 | | |

Пример условного обозначения эксцентрикового приспособления для удаления стержней L = 160 мм; d = 50 мм:

Приспособление 0404-0151 ГОСТ 16256—70

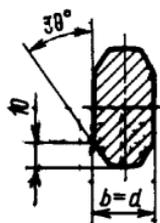
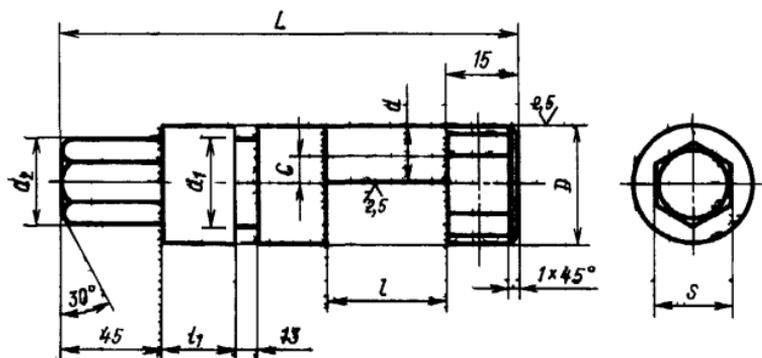
1.3. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

1.4. Маркировать; обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя,

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры эксцентрика должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

63 (✓)



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение эксцентриков | D | | d_1 | d_2 | L | l | l_2 | c | s (пред. откл. по §12) | Масса, кг |
|-----------------------------|-------------|--------|-------|-------|-----|----|-------|------|---------------------------------|--------------|
| | Пред. откл. | | | | | | | | | |
| | по d11 | по b12 | | | | | | | | |
| 0404-0151/001 | 50 | 25 | 40 | 36,9 | 160 | 56 | 20 | 12,5 | 32 | 1,55 |
| 200 | | | | | 32 | | 1,80 | | | |
| 250 | | | | | 50 | | 2,45 | | | |
| 0404-0152/001 | 60 | 30 | 50 | 41,6 | 200 | 70 | 32 | 15,0 | 36 | 2,90 |
| 250 | | | | | 50 | | 3,20 | | | |
| 320 | | | | | 80 | | 4,13 | | | |
| 0404-0153/001 | 70 | 35 | 60 | 41,6 | 200 | 80 | 50 | 17,5 | 36 | 4,90 |
| 250 | | | | | 80 | | 6,20 | | | |
| 320 | | | | | 100 | | 8,13 | | | |

Пример условного обозначения эксцентрика
 $D=50$ мм; $L=160$ мм:

Эксцентрик 0404-0151/001 ГОСТ 16256—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

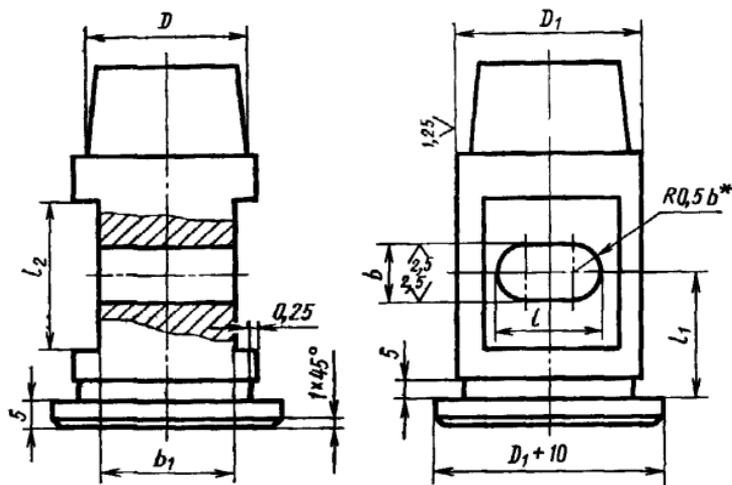
2.3. HRC—40... 45.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий
 $-H 14$, валов $-h 14$, остальных $\pm \frac{IT 15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

КОНСТРУКЦИЯ СЕРЖНЕЙ, УДАЛЯЕМЫХ ЭКСЦЕНТРИКОВЫМИ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ

6,3 (✓)



* Размер для справок.

мм

| D Размер сержки | D ₁ | | b | | l | l ₂ | l ₃ | b ₂ |
|-----------------------|----------------|----|---------------------|--------|-----|----------------|----------------|----------------|
| | Пред. откл. | | по ГОСТ 18240—70 | по И11 | | | | |
| | | | | | | | | |
| До 80 | 80 | 25 | 56 | 61,5 | 78 | 54 | | |
| Св. 80 до 100 | 100 | 30 | 70 | 73,5 | 95 | 66 | | |
| Св. 100 до 125 | 125 | 35 | 80 | 85,5 | 110 | 76 | | |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов —

4, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).