

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:  
ДЛИНОЙ от 2400 до 3000 мм, ШИРИНОЙ от 1600 до 2000 мм,  
ВЫСОТОЙ от 300 до 400 мм**

**Конструкция и размеры**

Rectangular steel all-cast moulding boxes  
having inside dimensions: length from 2400 to 3000 mm,  
width from 1600 to 2000 mm, length from 300 to 400 mm.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
14993—69\***

Взамен  
МН 1998—61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.  
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

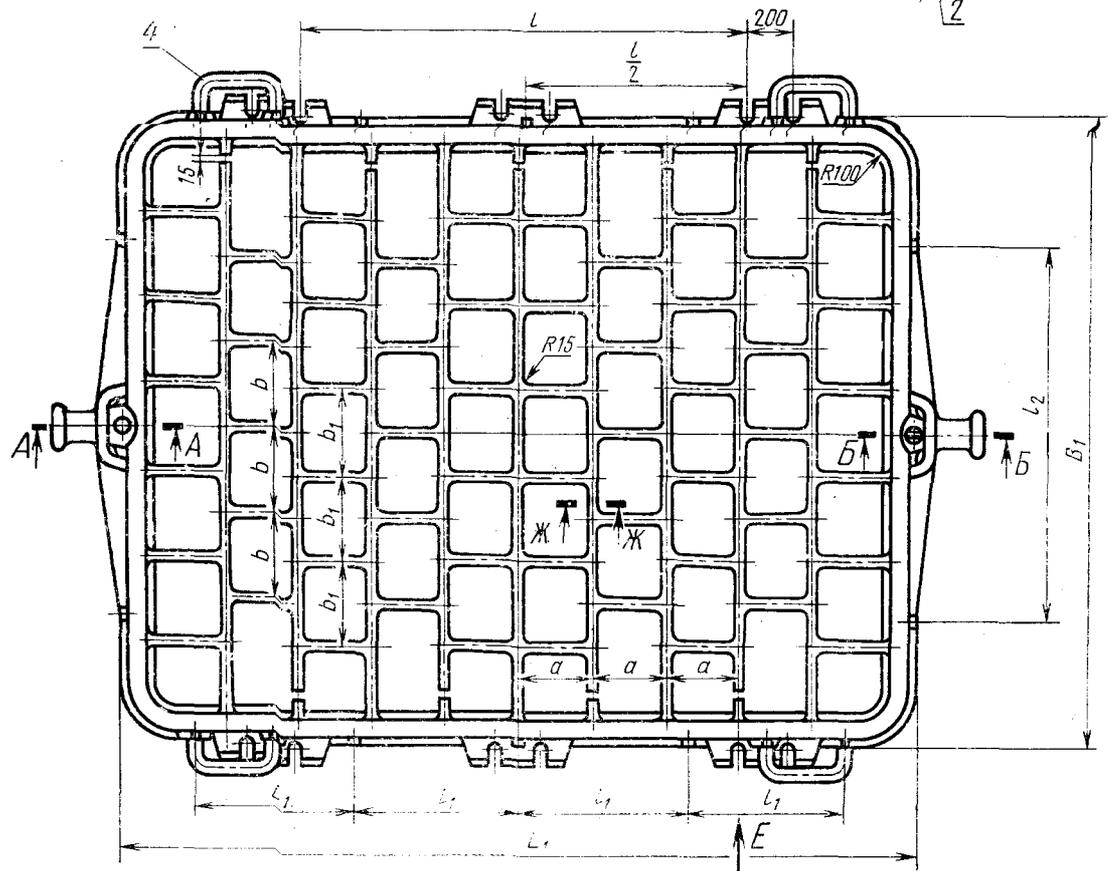
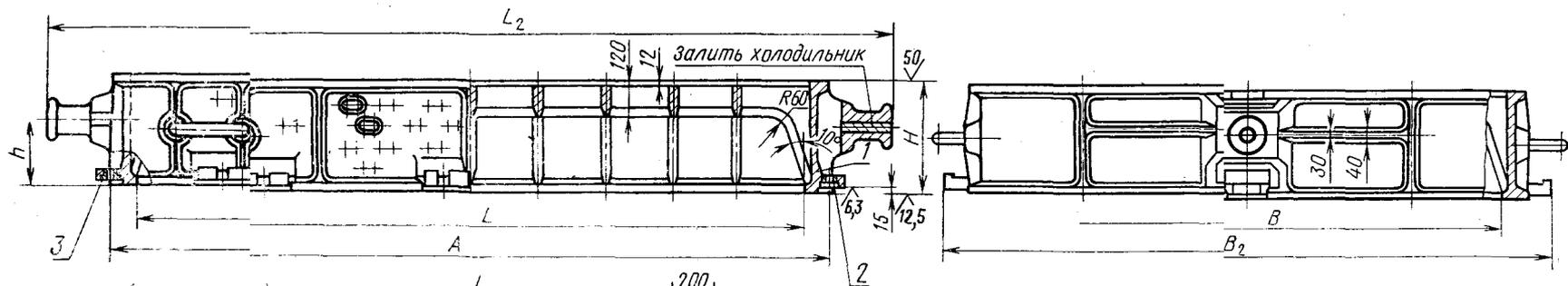
до 01.01 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

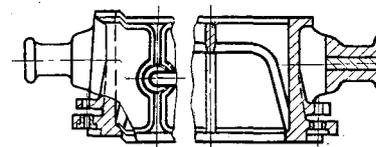
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые стальные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной, пескочетной и ручной формовке.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

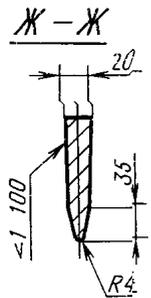
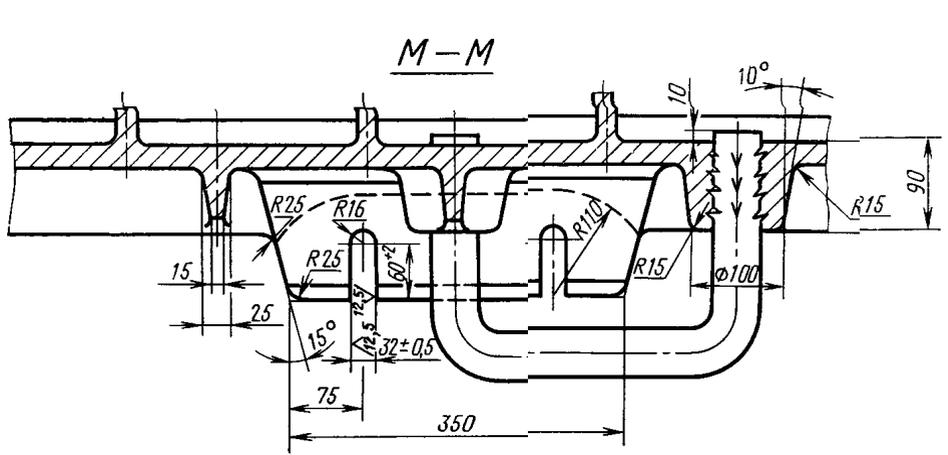
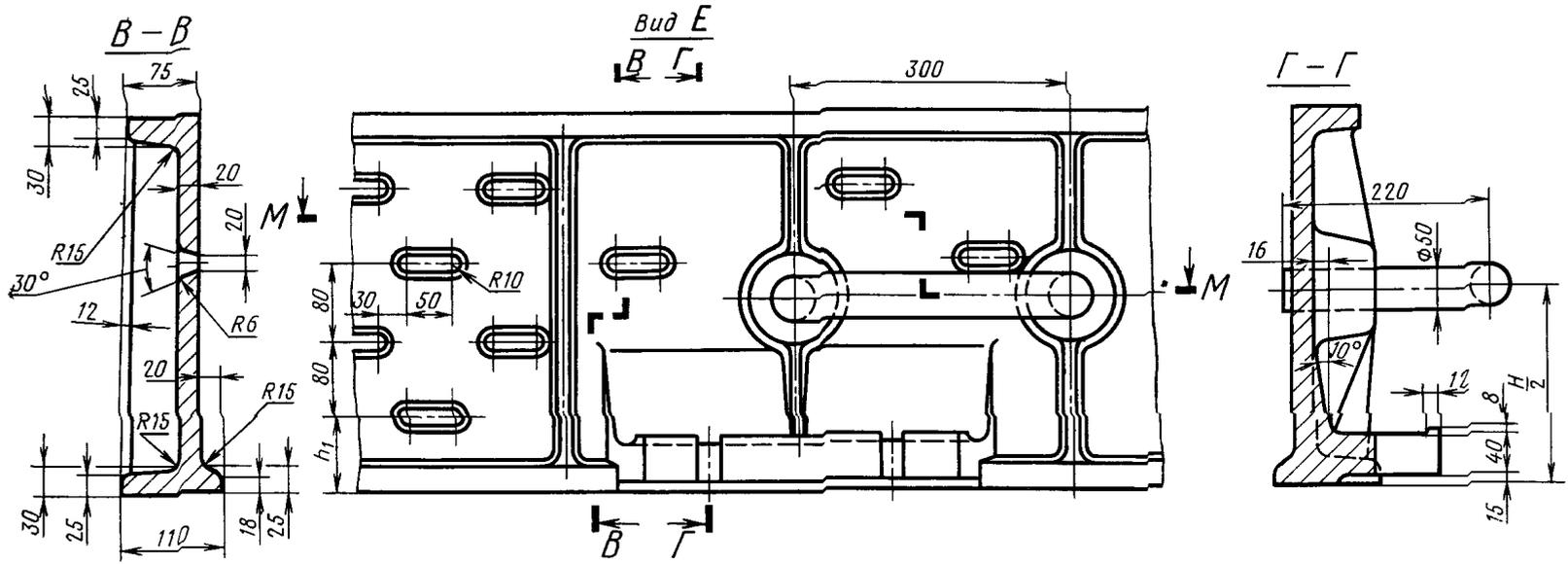
Исполнение 1



Исполнение 2



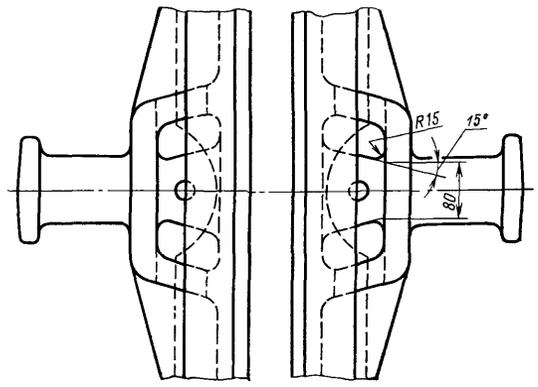
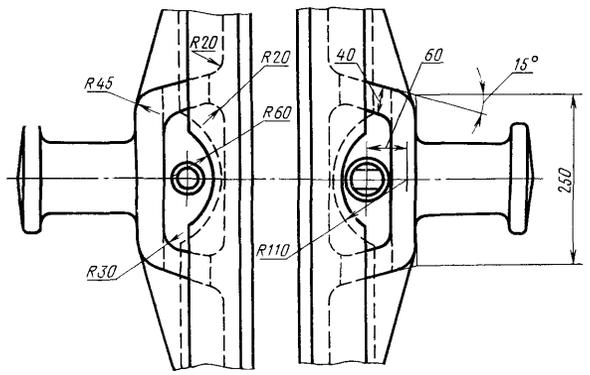
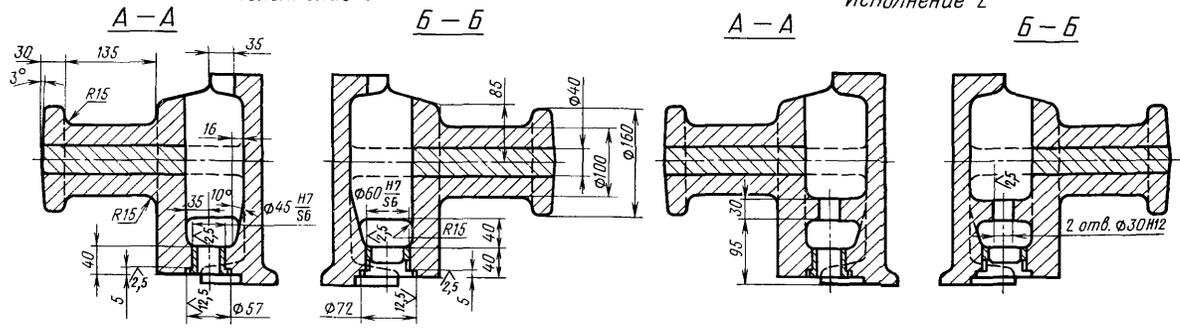
- 1—корпус; 2—штука направляющая 0290-1255 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);  
 3—штука центрирующая 0290-1055 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);  
 4—скоба 0298-0001 ГОСТ 15021—69 (4 шт.).



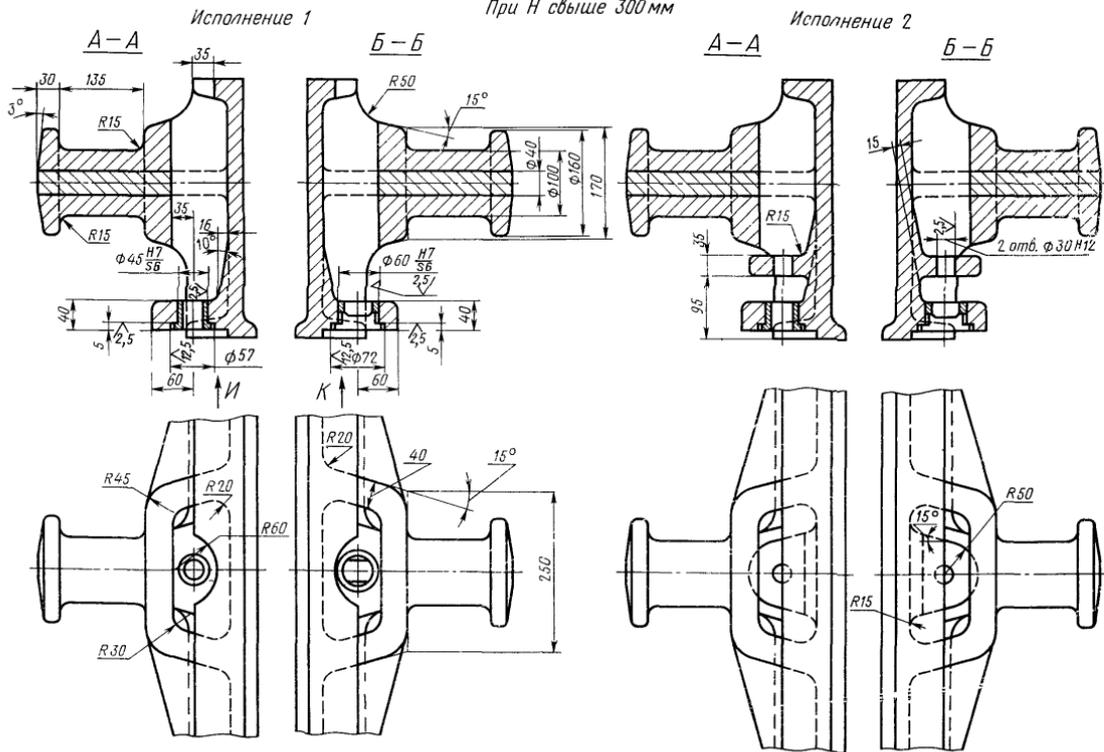
При H=300 мм

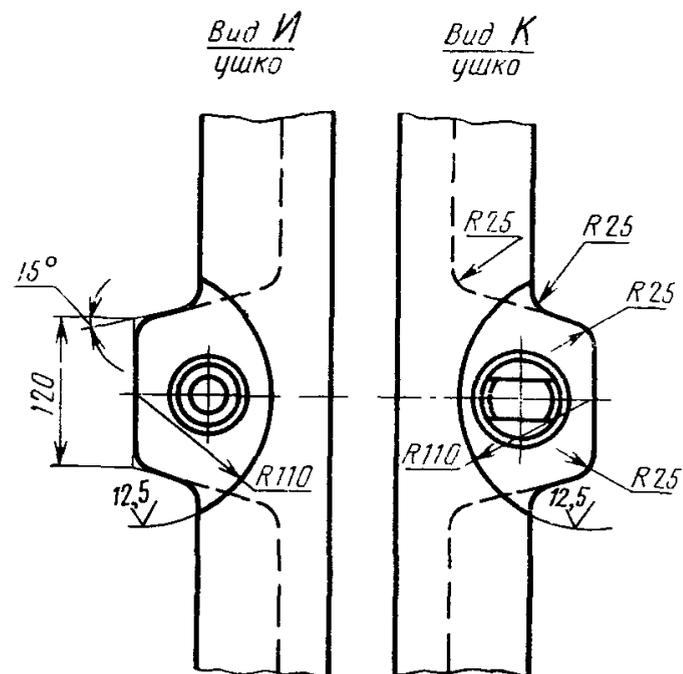
Исполнение 1

Исполнение 2



При H свыше 300 мм





Размеры в мм

Обозначение опок		Применяемость		L	B	H (пред. откл. ±1,5)	A		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Количество рядов венти- ляц онных отверстий	Масса, кг			
							Номин.	Пред. откл.																	
Исполнения		Исполнения																							
1	2	1	2																						
0272-0391	0272-0392			2400	1600	300	2600	±1,0	2620	3080	1820	1960	1400	540	1100	250	275	230	180	70	3	170			
0393	0394					350													210	95			1340		
0395	0396					400													240	80				4	1420
0397	0398					300													180	70					
0399	0400			1800	350	2020	2160	1200	300	260	210	95	4	1415											
0401	0402										400	240			80	4	1495								
0403	0404										300	180			70			3	1380						
0405	0406			2500	2000	350	2740	2720	3220	2220	2360	1400	540	1400	250	325	275			210	95	4	1530		
0407	0408																	400	240	80	4			1530	
0409	0410																	300	180	70					3
0411	0412			2600	1600	350	2740	±1,5	2720	3220	1820	1960	1400	540	1100	250	275	230	210	95	3	1420			
0413	0414																		400	240			80	4	1500
0415	0416																		300	180			70		
0417	0418																		1800	350			2020	2160	1200
0272-0419	0272-0420			400	240	80	4	1550																	

## Размеры в мм

Обозначение опок		Применяемость		Д	В	Н (пред. откл. $\pm 1,5$ )	А		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Количество рядов венти- ляционных отверстий	Масса, кг																																										
Исполнения		Исполнения					Номинал.	Пред. откл.																																																								
1	2	1	2																																																													
0272-0421	0272-0422			2800	1800	300	3040	3020	3520												3	1420																																										
0423	0424					350																	2020	2160	1200	300	260	210	95																																			
0425	0426					400																						240	80	4	1550																																	
0427	0428				300																			1700	625		180	70	3	1440																																		
0429	0430				2000	1800																	350	±1,5														3	1525																									
0431	0432				400																		2220																	2360	1400	325	275	210	95	4	1620																	
0433	0434				300																																							240	80	3	1560																	
0435	0436				3000	1800																	350																	3240	3220	3720												3	1650									
0437	0438																						400																																	2020	2160	1200	300	260	210	95	4	1745
0439	0440																						300																																			1900	675		240	80	3	1550
0441	0442			2000	2000	350	2220	2360													3	1634																																										
0272-0443	0272-0444			400		1400																	325																																	275	210	95	4	1728				
				240		80																	4																																	1728								

Пример условного обозначения опоки  $L=2800$  мм,  $B=2000$  мм,  $H=400$  мм, исполнения 1:

*Опока 0272-0431 ГОСТ 14993—69*

То же, исполнения 2:

*Опока 0272-0432 ГОСТ 14993—69*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Исполнение 2 только для нижних опок, применяемых при способе спаривания на штырь.

4. По требованию заказчика допускается:

а) применение направляющей втулки 0290-1355 ГОСТ 15019—69;

б) выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.

5. Неуказанные радиусы — 10 мм.

6. В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и платиков со стенками опок, а также на радиусах опок вентиляционные отверстия не делать.

7. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.