

**ОПОКА ЛИТЕЙНАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ СТАЛЬНАЯ  
КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ****В СВЕТУ 1200 мм, ВЫСОТОЙ 500 мм****Конструкция и размеры**Circular steel all-cast moulding boxes  
having inside diameter 1200 mm; height 500 mm.  
Construction and dimensions**ГОСТ  
14990—69\***Взамен  
МН 1995—61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.  
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

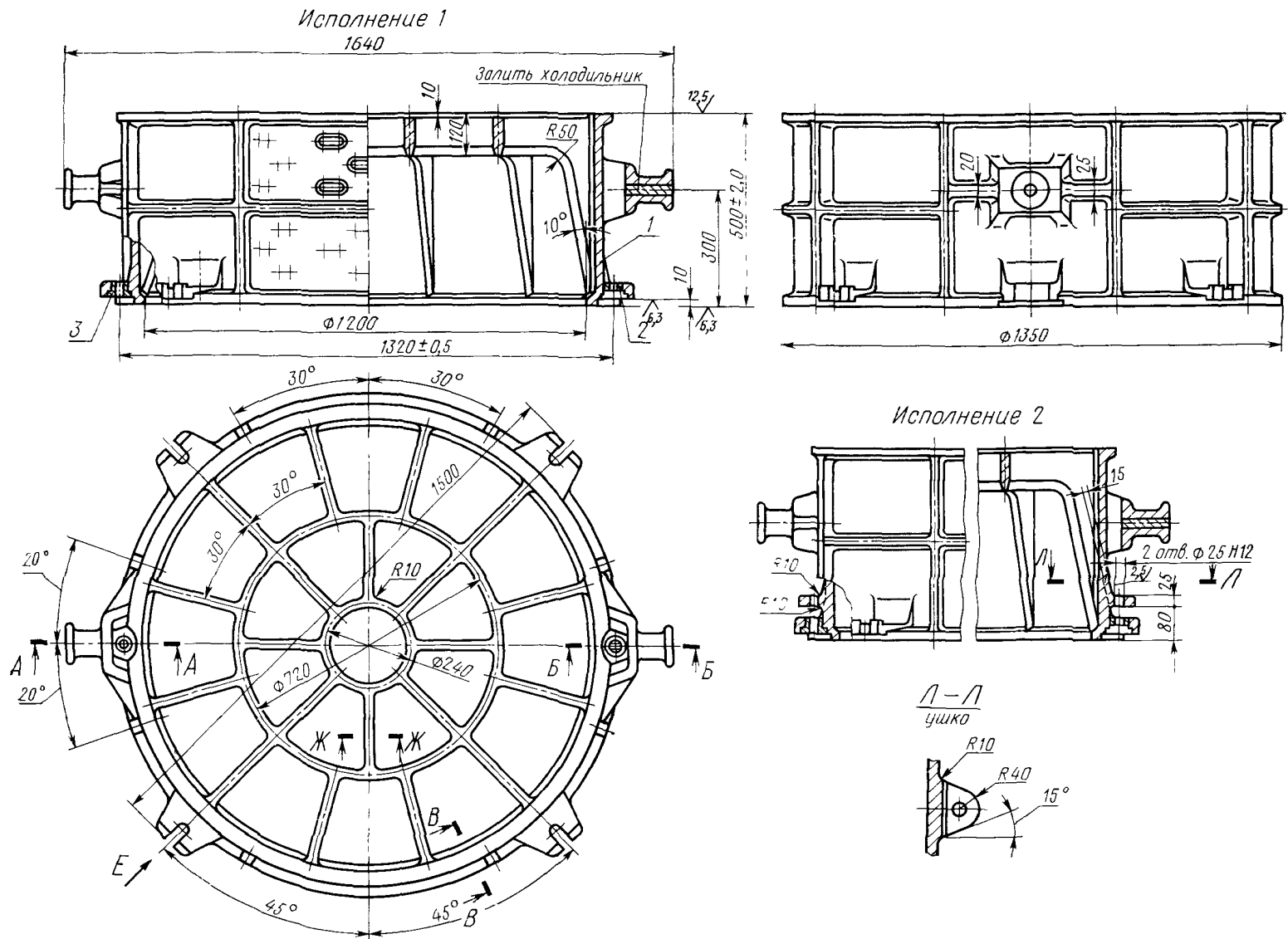
до 01.01 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

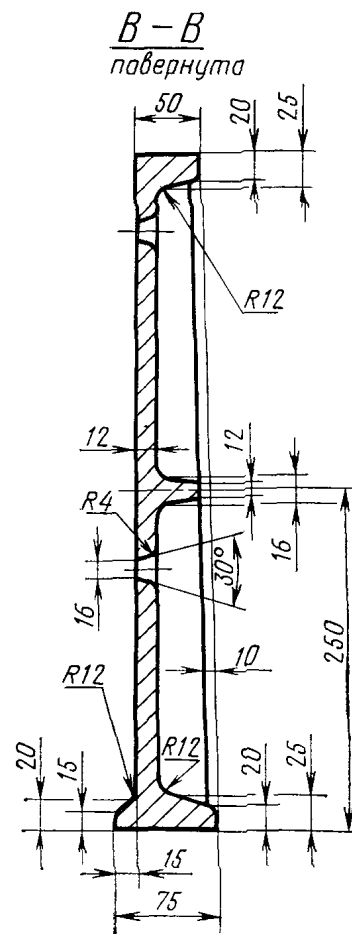
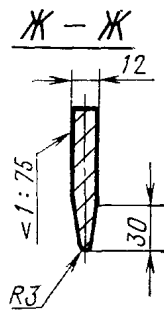
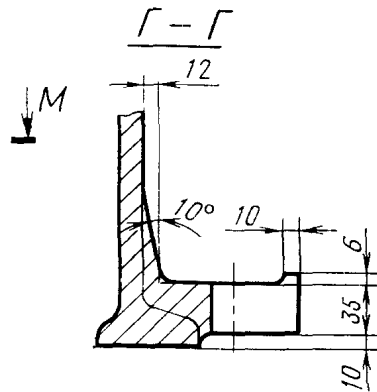
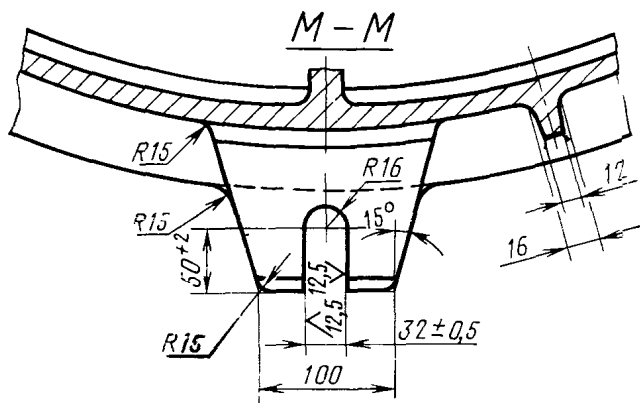
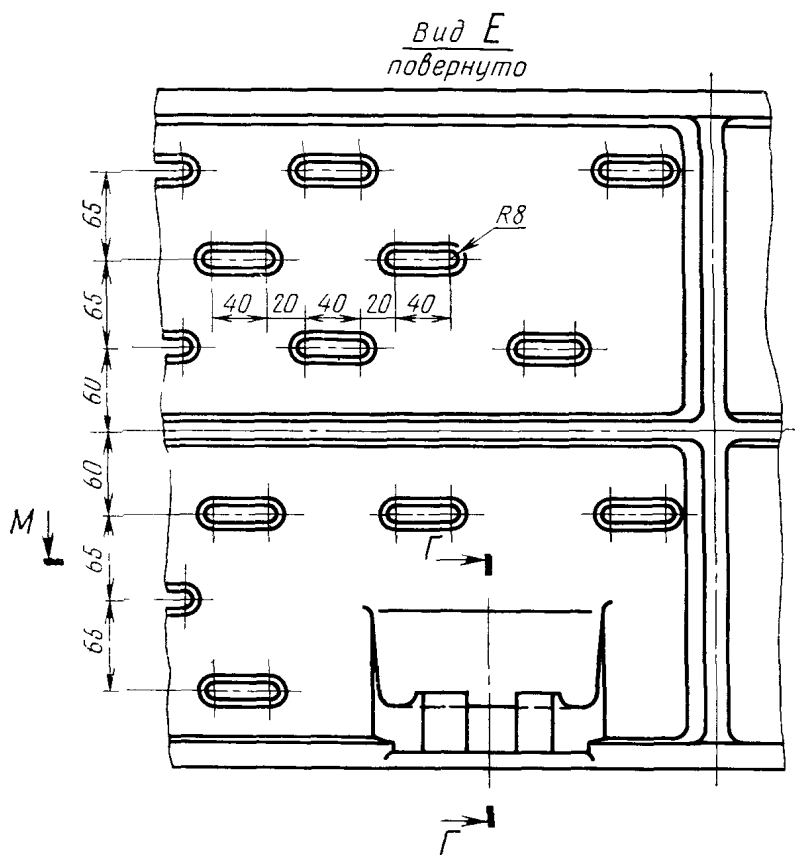
1. Настоящий стандарт распространяется на литейную цельнолитую стальную круглую опоку, предназначенную для изготовления песчаных литейных форм при машинной, пескометной и ручной формовке.

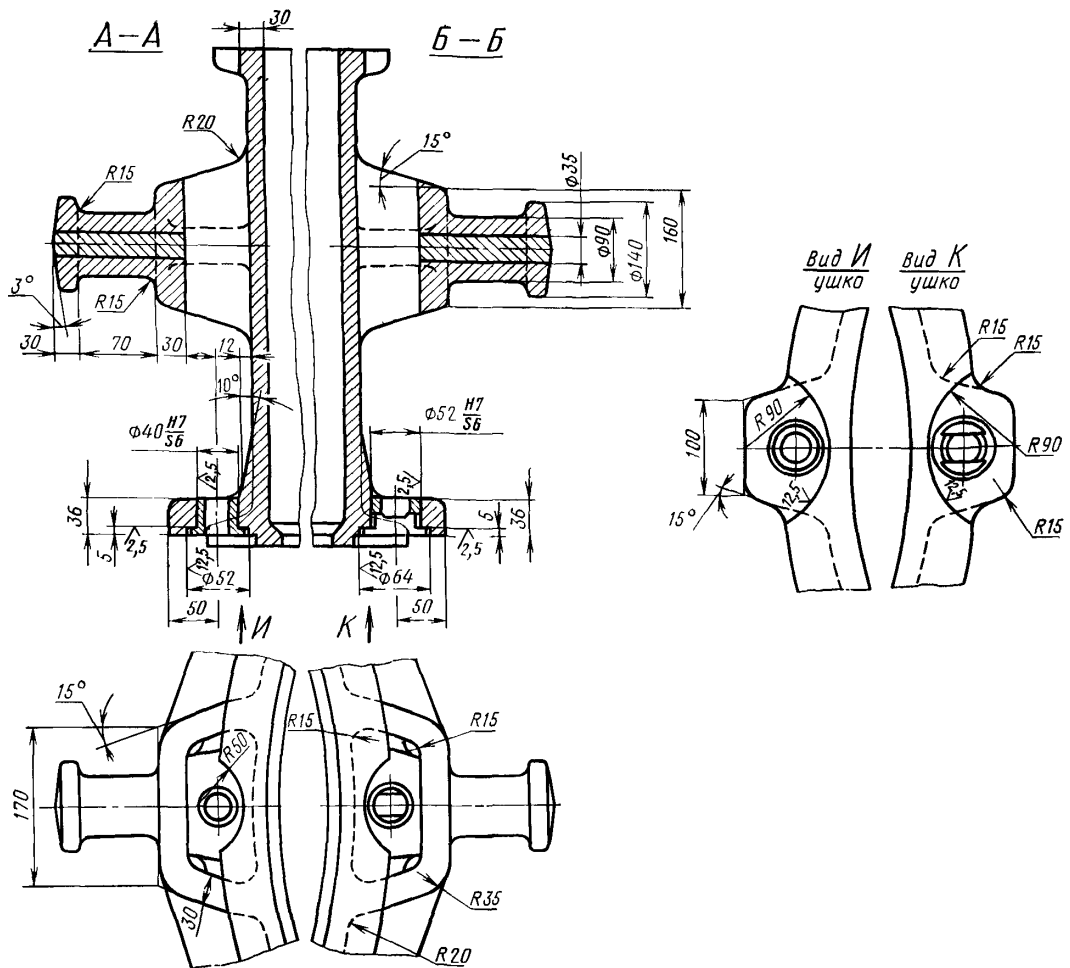
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже.



1—корпус; 2—штулка направляющая 0290-1253 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);  
3—штулка центрирующая 0290-1053 ГОСТ 15019—69 (1 шт.).





Условное обозначение опки исполнения 1:

Опка 0273-0071 ГОСТ 14990—69

То же, исполнения 2:

Опка 0273-0072 ГОСТ 14990—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Исполнение 2 только для нижней опки, применяемой при способе спаривания на штырь.

4. По требованию заказчика допускается:

а) применение направляющей втулки 0290-1353 ГОСТ 15019—69;

б) выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.

5. Неуказанные радиусы — 8 мм.

6. В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.

7. Технические требования на опки — по ГОСТ 8909—75.