

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ
НЕПОЛНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ
СВЫШЕ 75 ДО 160 ММ****Конструкция и размеры**

Stamped no-go plain plug gauges of not
full-form with diameter over 75 to 160 mm.
Design and dimensions

**ГОСТ
14821—69***

Взамен
МН 4132—62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

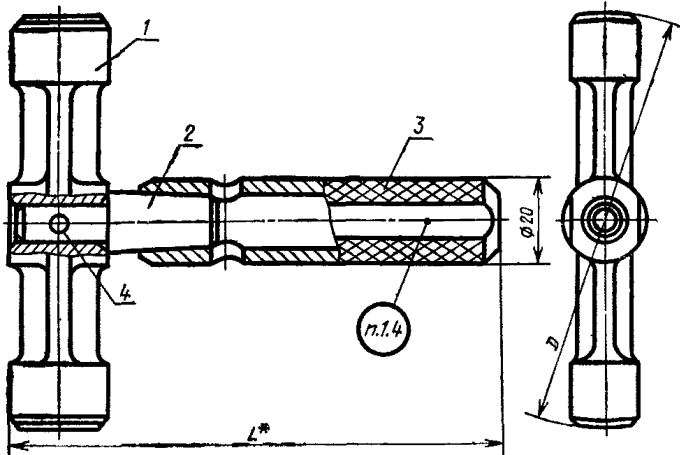
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные неполные штампованные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ
НЕПОЛНЫХ ШТАМПОВАННЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК**

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных неполных штампованных калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение калибровочки | Применяемость | D _{номина} | L | Масса в кг | Дет. 1. Насадка НЕ | Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69 | Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69 | Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70 | |
|--------------------------|---------------|---------------------|-----|------------|-----------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------|
| | | | | | Количество | | | | |
| | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Обозначение детали | | | | | | | | | |
| 8140-0066 | | 75 | 122 | 0,20 | 8140-0066/001 | 8140-0001/002 | | 4m6×16 | |
| 8140-0067 | | 78 | | 0,21 | 8140-0067/001 | | | | |
| 8140-0068 | | 80 | | 0,22 | 8140-0068/001 | | | | |
| 8140-0069 | | 82 | | 0,22 | 8140-0069/001 | | | | |
| 8140-0070 | | 85 | | 0,23 | 8140-0070/001 | | | | |
| 8140-0071 | | 88 | | 0,23 | 8140-0071/001 | | | | |
| 8140-0072 | | 90 | | 0,24 | 8140-0072/001 | | | | |
| 8140-0073 | | 92 | | 0,24 | 8140-0073/001 | | | | |
| 8140-0074 | | 95 | | 0,25 | 8140-0074/001 | | | | |
| 8140-0075 | | 98 | | 0,26 | 8140-0075/001 | | | | 8054-0016 |

Размеры в мм

| Обозначение калибра-пробки | Применяемость | D _{номин.} | L | Масса в кг | Дет. 1. | Дет. 2. | Дет. 3. | Дет. 4. | | | |
|----------------------------|---------------|---------------------|------|------------|---------------|----------------------------|---------------------------|-----------------------------------------|---------------|---------------|-----------|
| | | | | | Насадки HE | Хвостовик ГОСТ 14820—69 | Ручка ГОСТ 14748—69 | Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70 | | | |
| | | | | | Количество | | | | | | |
| | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | | | | |
| 8140-0076 | | 100 | 128 | 0,26 | 8140-0076/001 | 8140-0002/002 | | 4т6×20 | | | |
| 8140-0051 | | 102 | | 0,33 | 8140-0051/001 | | | | | | |
| 8140-0052 | | 105 | | 0,34 | 8140-0052/001 | | | | | | |
| 8140-0053 | | 108 | | 0,35 | 8140-0053/001 | | | | | | |
| 8140-0054 | | 110 | | 0,36 | 8140-0054/001 | | | | | | |
| 8140-0055 | | 112 | | 0,40 | 8140-0055/001 | | | | | | |
| 8140-0056 | | 115 | | 0,41 | 8140-0056/001 | | | | | | |
| 8140-0057 | | 120 | | 0,44 | 8140-0057/001 | | | | | | |
| 8140-0058 | | 125 | | 0,46 | 8140-0058/001 | | | | | | |
| 8140-0059 | | 130 | | 0,48 | 8140-0059/001 | | | | | | |
| 8140-0060 | | 135 | | 0,49 | 8140-0060/001 | | | | | | |
| 8140-0061 | | 140 | | 0,46 | 8140-0061/001 | | | | | | |
| 8140-0062 | | 145 | | 128 | 0,48 | | | | 8140-0062/001 | 8140-0002/002 | 8054-0016 |
| 8140-0063 | | 150 | 0,50 | | 8140-0063/001 | | | | | | |
| 8140-0064 | | 155 | 0,52 | | 8140-0064/001 | | | | | | |
| 8140-0065 | | 160 | 0,54 | | 8140-0065/001 | | | | | | |

Примечание. Штифт 4т6×20 подрезать до длины 18 мм.

Пример условного обозначения гладкого непроходного штампованного калибра пробки $D_{\text{номин.}} = 110$ мм для контроля отверстия с полем допуска H12:

Калибр-пробка 8140—0054 H12 ГОСТ 14821—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A₅:

Калибр-пробка 8140—0054 A₅ ГОСТ 14821—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

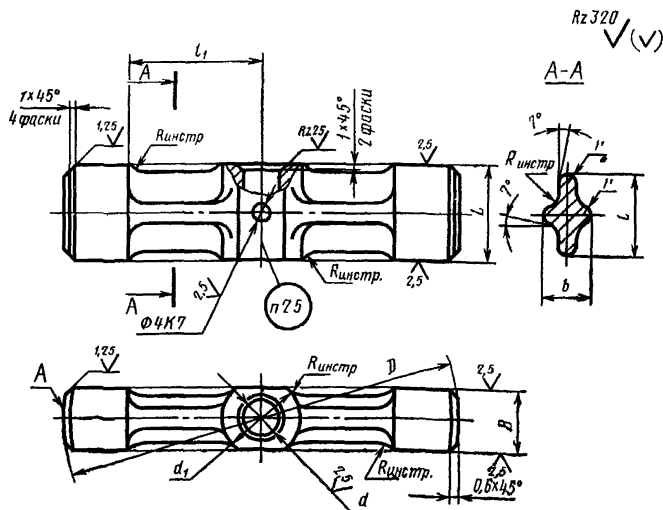
1.2. Пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84, (Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ ШТАМПОВАННОЙ НАСАДКИ НЕ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры не проходной неполной штампованной насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{номин}}$ | L | B | l | l_1 | b | d (пред. откл. по Н8) | d_1 | r | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|-----|-----|-------|-----|----------------------------|-------|-----|------------|
| 8140-0066/001 | 75 | 24 | 16 | 20 | 26 | 13 | 10 | 20 | 2,5 | 0,11 |
| 8140-0067/001 | 78 | | | | | | | | | 0,12 |
| 8140-0068/001 | 80 | | | | | | | | | 0,13 |

Размеры в мм

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{номин}}$ | L | B | l | l_1 | b | d (пред. откл. по Н8) | d_1 | r | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|-----|-----|-------|-----|----------------------------------|-------|-----|---------------|
| 8140-0069/001 | 82 | | | | | | | | | 0,13 |
| 8140-0070/001 | 85 | | | | | | | | | 0,14 |
| 8140-0071/001 | 88 | 24 | 16 | 20 | | 13 | 10 | 20 | 2,5 | 0,14 |
| 8140-0072/001 | 90 | | | | | | | | | 0,15 |
| 8140-0073/001 | 92 | | | | | | | | | 0,15 |
| 8140-0074/001 | 95 | | | | | | | | | 0,16 |
| 8140-0075/001 | 98 | | | | | | | | | 0,17 |
| 8140-0076/001 | 100 | | | | | | | | | 0,17 |
| 8140-0051/001 | 102 | | | | | | | | | 0,18 |
| 8140-0052/001 | 105 | 24 | 16 | 20 | 35 | 13 | 10 | 20 | 2,5 | 0,19 |
| 8140-0053/001 | 108 | | | | | | | | | 0,20 |
| 8140-0054/001 | 110 | | | | | | | | | 0,21 |
| 8140-0055/001 | 112 | | | | | | | | | 0,24 |
| 8140-0056/001 | 115 | | | | | | | | | 0,25 |
| 8140-0057/001 | 120 | | | | | 45 | | | | 0,27 |
| 8140-0058/001 | 125 | | | | | | | | | 0,29 |
| 8140-0059/001 | 130 | 30 | 18 | 25 | | 15 | 12 | 22 | 3 | 0,31 |
| 8140-0060/001 | 135 | | | | | | | | | 0,34 |
| 8140-0061/001 | 140 | | | | | | | | | 0,29 |
| 8140-0062/001 | 145 | | | | | | | | | 0,31 |
| 8140-0063/001 | 150 | | | | | 56 | | | | 0,33 |
| 8140-0064/001 | 155 | | | | | | | | | 0,35 |
| 8140-0065/001 | 160 | | | | | | | | | 0,38 |

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ $D_{\text{номин.}} = 110$ мм для контроля отверстия с полем допуска по Н12:

Насадка 8140—0054/001 Н12 ГОСТ 14821—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_5 :

Насадка 8140—0054/001 A_5 ГОСТ 14821—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности A — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77*. Допускается покрытие эмалью черного цвета.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

ГОСТ 14821—69 Пробки непроходные неполные штампованные диаметром свыше 75 до 160 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:
L на *L**.

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:
«* Размер для справок».

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменена ссылка:
ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14821—69)

▽ 1 остальное на $\checkmark^{80}(\checkmark)$

▽ 5 на \checkmark^5

▽ 6 на $\checkmark^{2,5}$

▽ 7 на $\checkmark^{1,5}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).
