



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ОТЖИМНОЙ
ГАЙКОЙ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ
С КНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13792—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ОТЖИМНОЙ
ГАЙКОЙ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Adapters with pulling-off nut for end cutters
with tapered shank. Design and dimensions

**ГОСТ
13792-68***

ОКП 39 2831

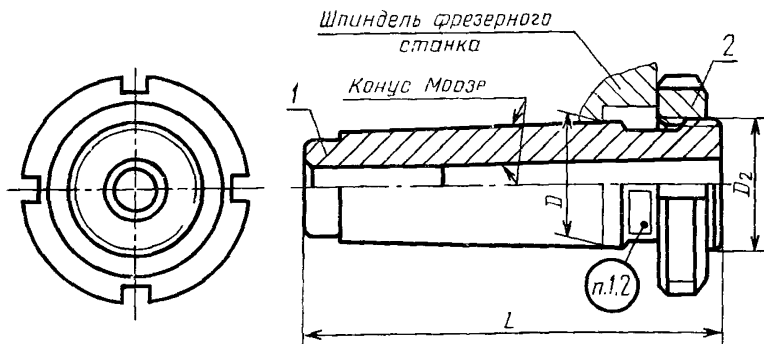
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен
Проверен в 1979 г.

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНЫХ ВТУЛОК

1.1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3-74, 8-79, 3-85).

Размеры, мм

| Обозначение втулок | Применяемость | Конус Морзе | | D | L | D _а | Масса, кг, не бо- лее | Дет 1 | Дет 2 |
|-----------------------|---------------|---------------|-----------------|--------|-----|----------------|--------------------------------|---------------------|------------------------|
| | | наруж- ный | внутрен- ный | | | | | Втулка | Гайка ГОСТ 11871-80 |
| | | | | | | | | Количество | |
| | | 1 | 1 | | | | | Обозначение деталей | |
| 6101-0091 | | 3 | 1 | 23,825 | 85 | M27×1,5 | 0,297 | 6101-0091/001 | ВМ 27×1,5.7Н.05.05 |
| 6101-0092 | | | 2 | | | | 0,195 | 6101-0092/001 | |
| 6101-0093 | | 4 | 3 | 31,267 | 95 | M36×1,5 | 0,461 | 6101-0093/001 | ВМ 36×1,5.7Н.05.05 |
| 6101-0094 | | | | | | | 3 | 0,327 | |
| 6101-0095 | | 5 | 2 | 44,399 | 115 | M48×1,5 | 1,258 | 6101-0095/001 | ВМ 48×1,5.7Н.05.05 |
| 6101-0096 | | | 3 | | | | 1,097 | 6101-0096/001 | |
| 6101-0097 | | | 4 | | | | 0,844 | 6101-0097/001 | |

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

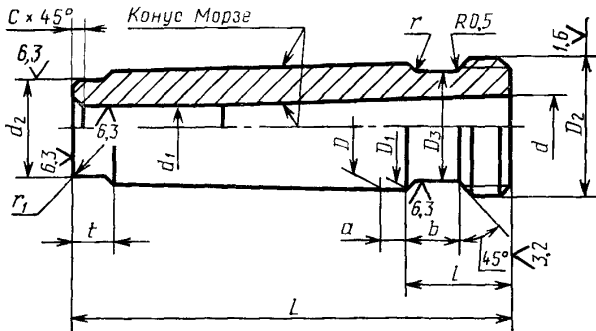
Втулка 6101-0091 ГОСТ 13792—68

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

| Обозначение штука | Конус Морзе | | d | D | D_1 (справ) | D_2 | D_3 | L | d_1 | d_2 | l | a | b | t | c | r | r_1 | Масса, кг, не бо- лее |
|----------------------|---------------|-----------------|--------|--------|------------------|---------|-------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-------|--------------------------------|
| | наруж- ный | внут- ренний | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6101-0091/001 | 3 | 1 | 12,065 | 23,825 | 24,1 | M27×1,5 | 24 | 85 | 9,7 | 19 | 20 | 5 | 10 | 7 | 1,0 | — | 0,6 | 0,217 |
| 6101-0092/001 | | 2 | 17,780 | | | | | | 14,9 | | | | | 0,5 | 0,115 | | | |
| 6101-0093/001 | 4 | 3 | 23,825 | 31,267 | 31,6 | M36×1,5 | 30 | 95 | 25 | 24 | 6,5 | 14 | 10 | 9 | 1,0 | 1 | 1,0 | 0,354 |
| 6101-0094/001 | | | | | | | | | | | | | | 0,5 | 0,220 | | | |
| 6101-0095/001 | 5 | 2 | 17,780 | 44,399 | 44,7 | M48×1,5 | 42 | 115 | 14,9 | 35,7 | 28 | 14 | 10 | 1,0 | 2 | 2,5 | 1,013 | |
| 6101-0096/001 | | 3 | 23,825 | | | | | | 20,2 | | | | | | | | 0,852 | |
| 6101-0097/001 | | 4 | 31,267 | | | | | | 26,5 | | | | | | | | 0,599 | |

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости $Ra \leq 1,25$ мкм по ГОСТ 2789—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)

2.2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3—2.5. **(Исключены, Изм. № 1).**

2.6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

2.7. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

(Имененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.8. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

2.9. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.10. Покрытие хим. окс. прм — по ГОСТ 9.073—77, кроме конических поверхностей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 17.09.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.
Тир 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1133