

**ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С РУКОЯТКОЙ И КОНЦОМ ПОД ПЯТУ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

Конструкция и размеры

Point for foot pressure screws with handle for machine retaining devices. Design and sizes

**ГОСТ
13431—68***

Взамен
ГОСТ 3386—57
в части типа Б,
ГОСТ 3387—57
в части типа Б

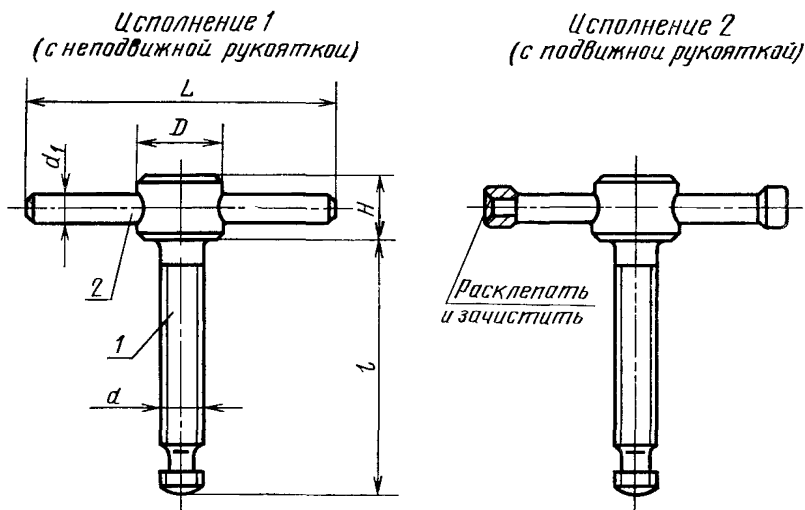
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и концом под пяту должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



**Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
машиностроения СССР**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	t	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1	Обозначение деталей	
7006-0501		1	M6	25	10	12	5	50	0,020	7006-0801H7	5m6×50	—	
0502		2							0,022	0801	—	7061-0311	
0503		1							32	0,022	0802H7	5m6×50	—
0504		2								0,024	0802	—	0311
0505		1		40					0,024	0803H7	5m6×50	—	
0506		2							0,026	0803	—	0311	
0507		1		50					0,025	0804H7	5m6×50	—	
0508		2							0,027	0804	—	0311	
0509		1	M8	32	12	16	6	60	0,040	0805H7	6m6×60	—	
0510		2							0,042	0805	—	0314	
0511		1		40					0,043	0806H7	6m6×60	—	
0512		2							0,045	0806	—	0314	
0513		1		50					0,046	0807H7	6m6×60	—	
7006-0514		2							0,048	7006-0807	—	7061-0314	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка																			
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68																	
													Количество																
										1	1																		
Обозначение деталей																													
7006-0515		1	M8	60	12	16	6	60	0,049	7006-0808H7	6m6×60	—																	
0516		2												0,051	0808	—	7061-0314												
0517		1	M10	40	14	18	8	80	0,075	0809H7	8m6×80	—																	
0518		2												0,079	0809	—	0319												
0519		1		50					14	18	8	80	0,080	0810H7	8m6×80	—													
0520		2																0,084	0810	—	0319								
0521		1		60									14	18	8	80	0,085	0811H7	8m6×80	—									
0522		2																				0,089	0811	—	0319				
0523		1		80													14	18	8	80	0,095	0812H7	8m6×80	—					
0524		2																								0,099	0812	—	0319
0525		1		M12																	50	18	20	10	100	0,132	0813H7	10m6×100	—
0526		2																											
0527		1	60		18	20	10	100													0,139					0814H7	10m6×100	—	
7006-0528		2																											

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2 Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1	1	
Обозначение деталей													
7006-0529		1	M12	80	18	20	10	100	0,154	7006-0815H7	10m6×100	—	
0530		2							0,161	0815	—	7061-0325	
0531		1							100	0,169	0816H7	10m6×100	—
0532		2								0,246	0816	—	0325
0533		1	M16	60	20	24	12	120	0,239	0817H7	12m6×120	—	
0534		2						125	0,254	0817	—	0331	
0535		1		80				120	0,266	0818H7	12m6×120	—	
0536		2						125	0,281	0818	—	0331	
0537		1		100				120	0,294	0819H7	12m6×120	—	
0538		2						125	0,309	0819	—	0331	
0539		1		120				120	0,322	0820H7	12m6×120	—	
0540		2						125	0,337	0820	—	0331	
0541		1						120	0,350	0821H7	12m6×120	—	
7006-0542		2		140				125	0,365	7006-0821	—	7061-0331	

Размеры в мм

Продолжение

Стр. 5 ГОСТ 13431—68

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2 Рукоятка		
										Дет. 1 Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	Обозначение деталей
7006-0543		1	Трап 16×4	60	20	24	12	120	0,230	7006-0822H7	12m6×120	—
0544		2						125	0,245	0822	—	7061-0331
0545		1		80				120	0,255	0823H7	12m6×120	—
0546		2						125	0,270	0823	—	0331
0547		1		100				120	0,279	0824H7	12m6×120	—
0548		2						125	0,294	0824	—	0331
0549		1		120				120	0,303	0825H7	12m6×120	—
0550		2						125	0,318	0825	—	0331
0551		1		140				120	0,327	0826H7	12m6×120	—
0552		2						125	0,342	0826	—	0331
0553		1	M20	80	28	30	16	160	0,538	0827H7	16m6×160	—
0554		2						160	0,566	0827	—	0345
0555		1		100				0,580	0828H7	16m6×160	—	
7006-0556		2						0,608	7006-0828	—	7061-0345	

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка			
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1	1	
										Обозначение деталей			
7006-0557		1	М20	120	28	30	16	160	0,622	7006 0829H7	16m6×160	—	
0558		2		140					0,650	0829	—	7061-0345	
0559		1		160					0,664	0830H7	16m6×160	—	
0560		2		80					0,692	0830	—	0345	
0561		1		100					0,706	0831H7	16m6×160	—	
0562		2		120					0,734	0831	—	0345	
0563		1		Трап 20×4					140	0,532	0832H7	16m6×160	—
0564		2							0,560	0832	—	0345	
0565		1							0,572	0833H7	16m6×160	—	
0566		2							0,600	0833	—	0345	
0567		1							0,612	0834H7	16m6×160	—	
0568		2							0,640	0834	—	0345	
0569		1							0,652	0835H7	16m6×160	—	
7006-0570		2							0,680	7006 0835	—	7061-0345	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяе мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 2 Рукоятка																																																																
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндриче- ский по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68																																																														
													Количество																																																													
										1	1																																																															
Обозначение деталей																																																																										
7006-0571		1	Трап 20×4	160		30				0,692	7006-0836H7	16m6×160	—																																																													
0572		2								M24	80	28	35	16	160	0,720	0836	—	7061-0345																																																							
0573		1	100	120	0,652	0837H7	16m6×160	—	—							—	—	—																																																								
0574		2																	0,680	0837	—	—	0345																																																			
0575		1																						0,712	0838H7	16m6×160	—	—																																														
0576		2																											0,740	0838	—	0345																																										
0577		1																															0,772	0839H7	16m6×160	—	—																																					
0578		2																																				0,800	0839	—	0345																																	
0579		1																																								0,832	0840H7	16m6×160	—	—																												
0580		2																																													0,860	0840	—	0345																								
0581		1																																																	0,892	0841H7	16m6×160	—	—																			
0582		2																																																						0,920	0841	—	0345															
0583		1																																																										0,952	0842H7	16m6×160	—	—										
7006-0584		2																																																															180						0,980	7006-0842	—	7061-0345

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0585		1	Трап 26×5	80	28	35	16	160	0,675	7006-0843H7	16m6×160	—
0586		2							100	0,703	0843	—
0587		1		120						0,743	0844H7	16m6×160
0588		2							140	0,771	0844	—
0589		1		160						0,811	0845H7	16m6×160
0590		2							180	0,839	0845	—
0591		1		200						0,879	0846H7	16m6×160
0592		2							M30	0,907	0846	—
0593		1		100						0,947	0847H7	16m6×160
0594		2							36	0,975	0847	—
0595		1		40						1,015	0848H7	16m6×160
0596		2							20	1,043	0848	—
0597		1		200						1,226	0849H7	20m6×200
7006-0598		2								1,124	7006-0849	—

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68		
													Количество	
										1	1			
Обозначение деталей														
7006-0599		1	M30	120	36	40	20	200	1,323	7006-0850H7	20m6×200	—		
0600		2							140	1,221	0850	—	7061-0359	
0601		1								1,410	0851H7	20m6×200	—	
0602		2								1,308	0851	—	0359	
0603		1								160	1,516	0852H7	20m6×200	—
0604		2									1,414	0852	—	0359
0605		1		180							1,613	0853H7	20m6×200	—
0606		2							1,511		0853	—	0359	
0607		1							200		1,710	0854H7	20m6×200	—
0608		2									1,608	0854	—	0359
0609		1								100	1,255	0855H7	20m6×200	—
0610		2									Трап 32×6	1,153	0855	—
0611		1	1,359	0856H7	20m6×200	—								
7006-0612		2	120	1,257	7006-0856	—	7061-0359							

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68		
													Количество	
										1	1			
Обозначение деталей														
7006-0613		1	Трап 32×6	140	36	40		20	200	1,463	7006-0857H7	20m6×200	—	
0614		2								1,361	0857	—	7061-0359	
0615		1								1,566	0858H7	20m6×200	—	
0616		2								1,464	0858	—	0359	
0617		1								180	1,670	0859H7	20m6×200	—
0618		2								1,568	0859	—	0359	
0619		1								200	1,774	0860H7	20m6×200	—
0620		2	M36	120	45	50				1,672	0860	—	0359	
0621		1								1,833	0861H7	20m6×200	—	
0622		2								1,731	0861	—	0359	
0623		1								140	1,971	0862H7	20m6×200	—
0624		2								1,869	0862	—	0359	
0625		1								160	2,109	0863H7	20m6×200	—
7006-0626		2												

Размеры в мм

Продолжение

Стр. 11 ГОСТ 13431—68

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса кг	Дет. 2. Рукоятка							
										Дет. 1 Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндриче- ский по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68					
													Количество				
										1	1						
Обозначение деталей																	
7006-0627		1	M36	180	45	50	20	200	2,246	7006-0864H7	20m6×200	—					
0628		2							2,144	0864	—	7061-0359					
0629		1							200	2,384	0865H7	20m6×200	—				
0630		2								2,282	0865	—	0359				
0631		1							220	2,521	0866H7	20m6×200	—				
0632		2		2,419						0866	—	0359					
0633		1		250					55	50	20	200	2,728	0867H7	20m6×200	—	
0634		2											2,626	0867	—	0359	
0635		1											120	2,129	0868H7	20m6×200	—
0636		2												2,027	0868	—	0359
0637		1	140		2,298	0869H7	20m6×200	—									
0638		2		2,196	0869	—	0359										
0639		1		160	2,467	0870H7	20m6×200	—									
7006-0640		2	2,365		7006-0870	—	7061-0359										

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68		Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										Количество			
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0641		1	Трап 40×6	180	45	55	20	200	2,635	7006-0871H7	20m6×200	—	
0642		2		200					2,533	0871	—	7061-0359	
0643		1							220	2,804	0872H7	20m6×200	—
0644		2		250						2,702	0872	—	0359
0645		1							120	2,973	0873H7	20m6×200	—
0646		2		140						2,871	0873	—	0359
0647		1							160	3,226	0874H7	20m6×200	—
0648		2		M42						3,124	0874	—	0359
0649		1							200	2,225	0875H7	20m6×200	—
0650		2		200						2,123	0875	—	0359
0651		1							200	2,412	0876H7	20m6×200	—
0652		2		200						2,310	0876	—	0359
0653		1							200	2,600	0877H7	20m6×200	—
7006-0654		2		2,498						7006-0877	—	7061-0359	

ГОСТ 13431—68 Стр. 12

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0655		1	M42	180	45	55	20	200	2,788	7006-0878H7	20m6×200	—	
0656		2							200	2,686	0878	—	7061-0359
0657		1								2,975	0879H7	20m6×200	—
0658		2		220					2,873	0879	—	0359	
0659		1							3,163	0880H7	20m6×200	—	
0660		2		250					3,061	0880	—	0359	
0661		1							3,444	0881H7	20m6×200	—	
0662		2							3,342	0881	—	0359	
0663		1		M48					160	50	60	25	250
0664		2	3,523		0882	—	0373						
0665		1	200		4,188	0883H7	25m6×250	—					
0666		2			4,023	0883	—	0373					
0667		1	250		4,810	0884H7	25m6×250	—					
7006-0668		2			4,645	7006-0884	—	7061-0373					

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0669		1	M48	320	50	60	25	250	5,684	7006-0885H7	25m6×250	—
0670		2							5,519	0885	—	7061-0373
0671		1	160	3,763					0886H7	25m6×250	—	
0672		2		3,598					0886	—	0373	
0673		1	200	4,386					0887H7	25m6×250	—	
0674		2		4,221					0887	—	0373	
0675		1	250	4,938					0888H7	25m6×250	—	
0676		2		4,773					0888	—	0373	
0677		1	320	5,850					0889H7	25m6×250	—	
7006-0678		2		5,685					7006-0889	—	7061-0373	

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и концом под пята исполнения 1, размерами $d=M6$, $l=25$ мм:

Винт 7006-0501 ГОСТ 13431—68

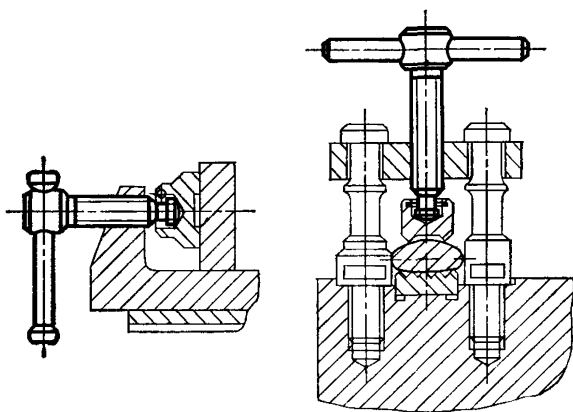
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

**Примеры применения нажимных винтов
с рукояткой и концом под пята**



Изменение № 2 ГОСТ 13431—68 Винты нажимные с рукояткой и концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1232

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Таблица Графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Тг»;

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13431—68)

графа — «Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68». Заменить поле допуска Н7 на К7,

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет 2 других конструкций»

Стандарт дополнить пунктом — 3 «3. Примеры применения нажимных винтов с рукояткой и концом под пята указаны в приложении»

(ИУС № 8 1989 г)