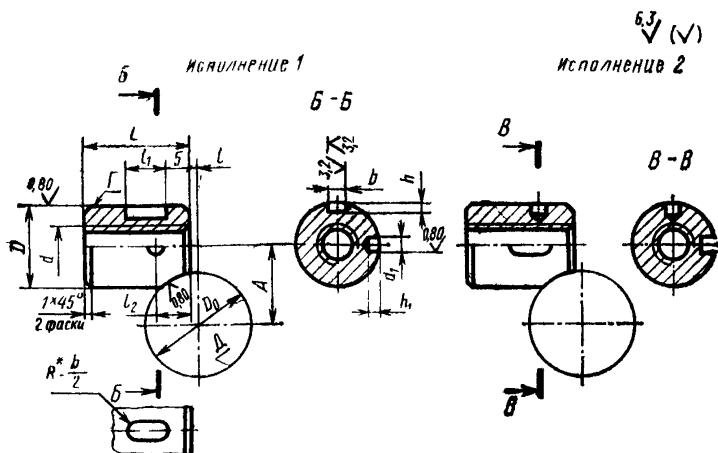


**ВТУЛКИ ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО ЗАЖИМА
С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****Конструкция****Bushes of tangential clamps with thread
hole for machine retaining devices,
Design****ГОСТ****13156--67****Дата введения 01.07.68**

1. Конструкция и размеры втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Отверстие под штифт d , доверлить и развернуть при сборке с полем допуска Н7 и параметром Ra шероховатости поверхности не более 0,80 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена материала на стали других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,0 . . . 40,0 НRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14,

$\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Размеры, мм

Обозначение втулок	Группы	Исполне- ние	D_0	D_{19}	A	L	d	d_1	l	l_1	l_2	b H9	h	h_1	Q^* H (кгс)	W^* H (кгс)	Масса, кг, не более
7016-0341		1	12		11										5068,8 (213)		
7016-0342		2			12	16				6		4	2		2231,9 (228)		
7016-0343		1	14	14											2313,0 (243)	19,6 (2)	0,012
7016-0344		2			13		M8	1,5		6					2216,3 (221)		
7016-0345		1	16		14										2324,2 (237)		
7016-0346		2			15	20		2,9					3		3651,9 (404)		0,022
7016-0347		1	18												4256,1 (434)		
7016-0348		2			16							5	3		4658,1 (475)	39,2 (4)	0 0 5
7016-0349		1	20	16	15										4903,3 (500)		
7016-0350		2			16												
7016-0351		1	22		16												
7016-0352		2								10							
7016-0353		1	25		19												
7016-0354		2			21	25	M10	2,0		8							
7016-0355		1	28	20													
7016-0356		2			23												
7016-0357		1	32														
7016-0358		2															

Размеры, мм

Обозначение штука	Применя емость	Исполне- ние	D_0	D_{19}	A	L	d	d_1	l	l_1	b	b_{H9}	h	h_1	Q^* Н(кгс)	W^* Н(кгс)	Масса, кг. не более
7016-0359		1	36		26										6305,7 (643)		0,091
7016-0360		2															
7016-0361		1	40	25	28	32			2,5						6560,6 (669)		
7016-0362		2															
7016-0363		1	45		31										7109,8 (725)	58,8 (6)	
7016-0364		2					M12			12	10	6	4				
7016-0365		1	50		34			3,9									
7016-0366		2															
7016-0367		1	55	32	36	40			3,5						6186,0 (631)		0,213
7016-0368		2															
7016-0369		1	60		39										6541,0 (667)		
7016-0370		2															
7016-0371		1	70	40	47	50	M16		16	12	8	5			10757,9 (1097)	98,1 (10)	0,406
7016-0372		2															

Размеры, мм

Обозначение штуки	Примеч. замечания	Исполне- ние	D ₀	D ₁₉	A	L	d	d ₁	l	t ₁	t ₂	r ₁ R ₁	h	h ₁	Q ^н , Н(кгс)	W ^н , Н(кгс)	Масса, кг, не более
7016-0373		1	80		52	50	M16	3,9	3,5		12			4	11107,1 (1153)	98,1 (10)	0,406
7016-0374		2		40	57										11807,2 (1204)		
7016-0375		1	90														
7016-0376		2															
7016-0377		1	100		65					16		8			16161,3 (1648)		
7016-0378		2															
7016-0379		1	110		70	60	M20	4,9	5,0		16			5	16759,6 (1709)	147,1 (15)	0,731
7016-0380		2		50													
7016-0381		1	125		78												
7016-0382		2															

а Q — осевое усилие, подчитанное при длине гачного хвоста по ГОСТ 2841 — 80.
 W — усилие, прилагаемое к рукоятке ключа.

Пример условного обозначения втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием исполнения I для деталей размером $D_0=12$ мм

Втулка 7016-0341 ГОСТ 13156—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5 Допуск перпендикулярности оси поверхности D относительно оси поверхности G — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81

6 Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81

5, 6 (Измененная редакция, Изм. № 2).

7 Размеры фасок на резьбовых отверстиях — по ГОСТ 10549—80

8 (Исключен, Изм. № 1).

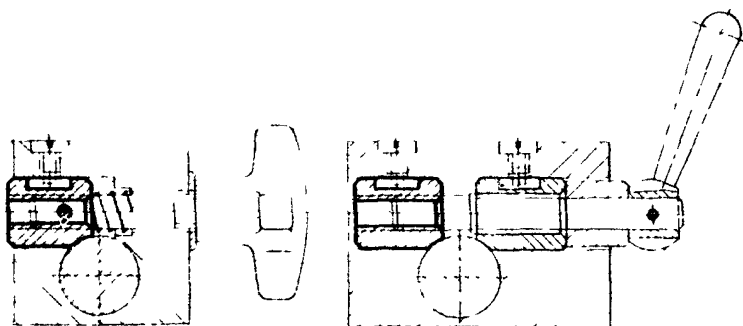
9 Покрытие — Хим Окс прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9306—85). По согласию сторон допускается применение других видов защитных покрытий

10 Маркировать партию втулок одного типоразмера на тарелке или упаковке с указанием условного обозначения втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием и товарного знака предприятия-изготовителя

11 Пример применения втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием указан в приложении

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВТУЛОК ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО
ЗАЖИМА С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **А. В. Хренова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1374
- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.**
- 4. ВЗАМЕН** МН 341—60 в части тангенциального зажима с резьбовым отверстием
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	9
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 2841—80	1
ГОСТ 10549—80	7
ГОСТ 16993—91	6
ГОСТ 24843—91	5
ГОСТ 24705—91	6

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. [ИУС 9—80, 6—88].
- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.