

ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper
claw-ended shank for end cutters.
Design and dimensions

ГОСТ 13042-83

Взамен
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

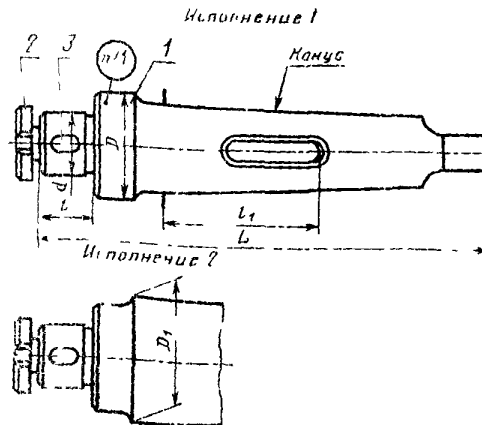
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
											Конус кол. 1	Вянт ГОСТ 13039-83 кол. 1	Шпонка ГОСТ 2330-78 Кол. 1	
												Обозначения деталей		
6220-0239				16	16	58,5	160	36	—	0,64	6220-0239/001	6000-0011	4×4×10	
6220-0241			60*			0,65				6220-0241/001				
6220-0242		1	Морзе 4		28	58,5	175			0,71	6220-0242/001		4×4×22	
6220-0243			60*	0,72		6220-0243/001								
6220-0244				22	18	58,5	160	0,75	6220-0244/001	6000-0012	6×6×14			
6220-0245			60*			0,77		6220-0245/001						

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Приме- ние- мость	Исполнение	Обозначе- ние конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3		
											Корпус Кот. 1	Винт ГОСТ 13039 Кот. 1	Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1		
												Обозначения деталей			
6220-0246		1	Морзе 4	4	22	36	58,5	180	36	—	0,74	6220-0246/001	6000 0012	6×6×32	
6220-0247						60*	170				58,5	0,81			6220-0247/001
6220-0248						60*									40
6220-0249						60*	27				45	0,89			
6220-0251					60*	26		58,5	0,91	6220-0251/001					
6220-0252					60*		32			60*	0,92	6220-0252/001			
6220-0253					60*	60		58,5	1,22			6220-0253/001			
6220-0254					60*		46			210	1,23	6220-0254/001			
6220-0255					60*	16		16	1,39			6220-0255/001			
6220-0256					60*		190			75*	1,40	6220-0256/001			
6220-0257					60*	36		63,5	1,41			6220-0257/001			
6220-0258					60*		44,7			190	1,42	6220-0258/001			
6220-0259					60*	22		18	1,41			6220-0259/001			
6220-0261					60*		6000-0012			75*	1,42	6220-0261/001			
6220-0262		60*	36	63,5	1,48	6220-0262/001									
6220-0263		60*				210	75*	1,49	6220-0263/001						
6220-0264		60*	40	200	1,56				6220-0264/001						
6220-0265		60*				6000-0013	27	75*	1,57	6220-0265/001					
6220-0266		60*	5	45	1,62					6220-0266/001					
6220-0267		60*				220	63,5	1,63	6220-0267/001						
6220-0268		60*	26	63,5	1,78				6220-0268/001						
6220-0269		60*				46	210	1,79	6220-0269/001						
6220-0271		60*	6000-0014	32	63,5				1,95	6220-0271/001					
6220-0272		60*				240	75*	1,96		6220-0272/001					
6220-0273		60*	—	28	63,5				1,95	6220-0273/001					
6220-0274		60*				10×8×22	75*	1,96		6220-0274/001					
6220-0275		60*	56	240	2,11				6220-0275/001						
6220-0276		60*				10×8×56	75*	2,13	6220-0276/001						
6220-0277		60*	22	57	4,07				6220-0277/001						
6220-0278		60*				7×7×16	85*	4,03	6220-0278/001						
6220-0279		60*	6000-0013	27	45				57	6220-0279/001					
6220-0281		60*				7×7×40	85*	4,11		6220-0281/001					
6220-0282		60*	26	57	4,17				6220-0282/001						
6220-0283		60*				63,8	260	4,14	6220-0283/001						
6220-0284		60*	46	85*	4,37				6220-0284/001						
6220-0285		60*				300	57	4,44	6220-0285/001						
6220-0286		60*	8×7×56	85*	4,52				6220-0286/001						
6220-0287		60*				40	28	57	6220-0287/001						
		60*	6000-0015	270	56				4,47						
		60*				10×8×22	85*	4,47							

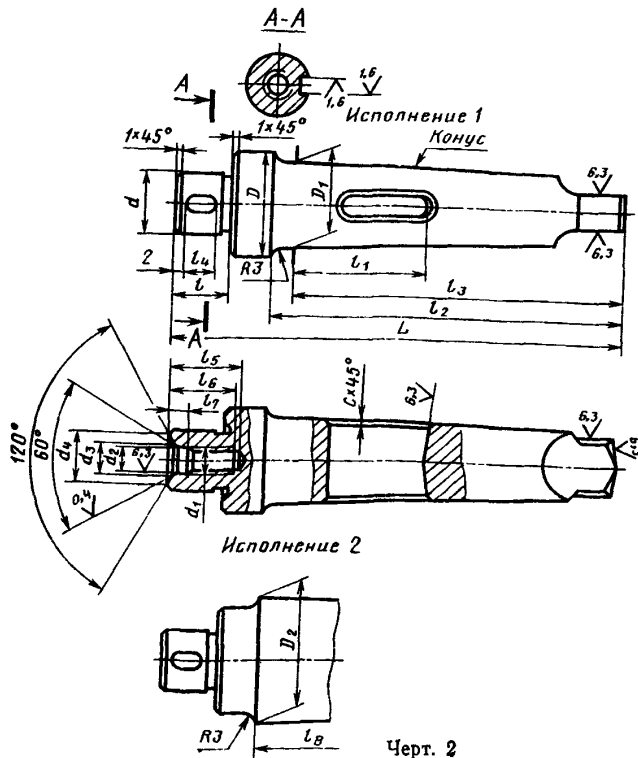
Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3					
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1					
Обновление деталей																		
6220-0288		2	Морзе 6	40	60	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56					
6220-0289	85*					4,63				6220-0289/001								
6221-0036	26					64				280				6,93	6221-0036/001	6000-0014	8×7×20	
6221-0037	100*					64				310				6,98	6221-0037/001			
6221-0038	60					64				280				7,12	6221-0038/001			8×7×56
6221-0039	100					64				280				7,07	6221-0039/001			
6221-0041	28		64	280	7,19	6221-0041/001												
6221-0042	100*		64	310	7,14	6221-0042/001	10×8×22											
6221-0043	60		64	310	7,33	6221-0043/001												
6221-0044	100*		64	310	7,26	6221-0044/001		10×8×56										

* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами d=16 мм, l=16 мм и l₁=58,5 мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

- 2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃	<i>d</i> ₄	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>l</i> ₄	<i>l</i> ₅	<i>l</i> ₆	<i>l</i> ₇	<i>l</i> ₈	<i>c</i>	Масса, кг, не более																		
6220-0239/001	1	4	16	16	58,5	160	36	31,267	—	M8	8,5	10,5	11,2			10	20	18	4,5			1,0	0,63																	
6220-0241/001				60,0	0,64																																			
6220-0242/001				28	58,5	175																	36	31,267	—	M8	8,5	10,5	11,2			10	20	18	4,5			1,0	0,69	
6220-0243/001					60,0																																		0,71	
6220-0244/001				18	58,5	160																	36	31,267	—	M8	8,5	10,5	11,2			10	20	18	4,5			1,0	0,72	
6220-0245/001					60,0																																		0,72	
6220-0246/001				22	58,5	180																	36	31,267	—	M10	10,5	12,5	13,2			14	22	20	4,5			1,0	0,74	
6220-0247/001					60,0																																		0,71	
6220-0248/001				22	58,5	170																	36	31,267	—	M10	10,5	12,5	13,2			14	22	20	4,5			1,0	0,72	
6220-0249/001					60,0																																		0,76	
6220-0251/001			27	58,5	190	36	31,267	—	M12	13,0	15,0	17,0			16	25	23	6,0			1,0	0,77																		
6220-0252/001				60,0																		0,82																		
6220-0253/001			45	58,5	190	36	31,267	—	M12	13,0	15,0	17,0			40						1,0	0,83																		
6220-0254/001				60,0																		0,82																		
6220-0255/001			26	58,5	170	36	31,267	—	M12	13,0	15,0	17,0			20						1,0	0,82																		
6220-0254/001				60,0																		0,82																		
6220-0255/001			32	58,5	210	36	31,267	—	M16	17,0	20,0	22,0			20	32	29	8,0			1,0	0,81																		
6220-0255/001				60,0																		0,81																		
6220-0256/001			60	58,5	210	36	31,267	—	M16	17,0	20,0	22,0			56						1,0	1,09																		
6220-0256/001				60,0																		1,09																		
6220-0257/001	2	5	16	16	63,5	190	36	44,399	44,7	M8	8,5	10,5	11,2			10	20	18	4,5			1,6	1,11																	
6220-0258/001				75,0	1,38																																			
6220-0259/001				18	63,5																		190	36	44,399	44,7	M8	8,5	10,5	11,2			10	20	18	4,5			1,6	1,39
6220-0259/001					75,0																																			1,38
6220-0261/001				22	63,5																		210	36	44,399	44,7	M10	10,5	12,5	13,2			14	22	20	4,5			1,6	1,39
6220-0262/001			75,0		1,39																																			
6220-0263/001			36	63,5	210	36	44,399	44,7	M10	10,5	12,5	13,2			32						1,6	1,45																		
6220-0263/001				75,0																		1,46																		
6220-0264/001			22	63,5	200	36	44,399	44,7	M10	10,5	12,5	13,2			16						1,6	1,46																		
6220-0264/001				75,0																		1,51																		
6220-0265/001	27	63,5	200	36	44,399	44,7	M12	13,0	15,0	17,0			16	25	23	6,0			1,6	1,52																				
6220-0265/001		75,0																		1,52																				
6220-0265/001	45	63,5	220	36	44,399	44,7	M12	13,0	15,0	17,0			40						1,6	1,56																				
6220-0265/001		75,0																		1,56																				
6220-0267/001	26	63,5	210	36	44,399	44,7	M16	17,0	20,0	22,0			20	32	29	8,0			1,6	1,57																				
6220-0268/001		75,0																		1,67																				
6220-0269/001	60	63,5	240	36	44,399	44,7	M16	17,0	20,0	22,0			163						1,6	1,68																				
6220-0271/001		75,0																		1,68																				
6220-0271/001	60	63,5	240	36	44,399	44,7	M16	17,0	20,0	22,0			163						1,6	1,82																				
6220-0271/001		75,0																		1,82																				

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	c	Масса, кг, не более					
6220-0272/001	1	5	32	60	75,0	240	46			M16	17,0	20,0	22,0			56	32	29	8,0			1,83					
6220-0273/001				28	63,5	210											22						1,75				
6220-0274/001				40		75,0			44,399	—							163	149,5					1,6	1,76			
6220-0275/001						63,5	240	56			M20	21,0	26,0	30,0							38	35		10,0		1,89	
6220-0276/001						75,0																					1,91
6220-0277/001							57,0																				
6220-0278/001	2	Морзе	27		85,0	260																	3,99				
6220-0279/001						57,0		40			M12	13,0	15,0	17,0					25	23	6,0			4,08			
6220-0281/001						85,0	280													40					4,05		
6220-0282/001				6	26		57,0	260																	4,06		
6220-0283/001							85,0		46	63,348	63,8		M16	17,0	20,0	22,0		210,0					218	2,0	4,03		
6220-0284/001						60	57,0	300																	4,24		
6220-0285/001							85,0																			4,31	
6220-0286/001					40	28		57,0	270																	4,32	
6220-0287/001								85,0		56																	4,27
6220-0288/001						60	57,0	300				M20	21,0	26,0	30,0							38	35	10,0		4,45	
6220-0289/001							85,0	300																		4,41	
6221-0036/001			2	Метрический	32	26	64,0	280																	6,84		
6221-0037/001		100,0						46																		6,79	
6221-0038/001						64,0						M16	17,0	20,0	22,0							32	29	8,0		6,99	
6221-0039/001						100,0	310																			6,94	
6221-0041/001		80				28		64,0	280																	7,09	
6221-0042/001								100,0		56	80,000	80,4							220,0								6,94
6221-0043/001					40	60		64,0																		7,11	
6221-0044/001								100,0	310					M20	21,0	26,0	30,0							38	35	10,0	

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042-83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
- 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
- 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
- 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
- 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
- 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.
- 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.