

ТРЕХГРАННИКИ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Trihedrons for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12953—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры трехгранников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки—I по ГОСТ 977—75.

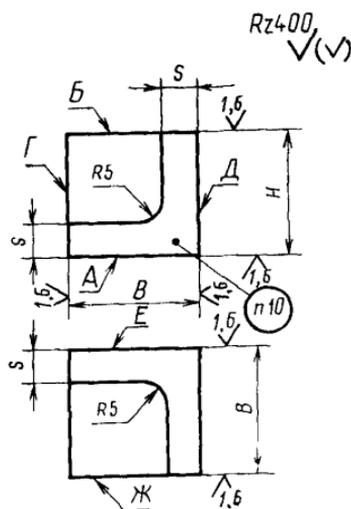
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.



Размеры, мм

| Обозначение трехгранников | Применяе- мость | <i>B</i> | <i>H</i> | <i>s</i> | Масса, кг ≈ |
|------------------------------|--------------------|----------|----------|----------|----------------|
| 7080-0281 | | 40 | 40 | 14 | 0,25 |
| 7080-0282 | | | 60 | | 0,38 |
| 7080-0283 | | | 80 | | 0,51 |
| 7080-0284 | | 50 | 50 | 16 | 0,41 |
| 7080-0285 | | | 60 | | 0,49 |
| 7080-0286 | | | 80 | | 0,67 |
| 7080-0287 | | 60 | 60 | 18 | 0,66 |
| 7080-0288 | | | 80 | | 0,90 |
| 7080-0289 | | | 100 | | 1,14 |
| 7080-0290 | | 80 | 80 | 20 | 1,35 |
| 7080-0291 | | | 100 | | 1,72 |
| 7080-0292 | | | 125 | | 2,18 |
| 7080-0293 | | 100 | 100 | 22 | 2,36 |
| 7080-0294 | | | 125 | | 3,01 |
| 7080-0295 | | | 160 | | 3,91 |
| 7080-0296 | | 125 | 200 | 25 | 4,96 |
| 7080-0297 | | | 100 | | 3,21 |
| 7080-0298 | | | 125 | | 4,12 |
| 7080-0299 | | 160 | 160 | 25 | 5,38 |
| 7080-0300 | | | 200 | | 6,82 |
| 7080-0301 | | | 100 | | 4,56 |
| 7080-0302 | | 160 | 125 | 25 | 5,89 |
| 7080-0303 | | | 160 | | 7,75 |
| 7080-0304 | | | 200 | | 9,87 |

Пример условного обозначения трехгранника размерами $B=40$ мм и $H=40$ мм:

Трехгранник 7080-0281 ГОСТ 12953—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Г* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение трехгранника и обозначение стандарта. Допускается маркировку трехгранников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Оrsa; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 863

- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет**

- 4. Взамен МН 3187—62.7080—0280**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 977—75 | 2 |
| ГОСТ 1412—85 | 2 |
| ГОСТ 3212—80 | 4 |
| ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67 | 11 |
| ГОСТ 24643—81 | 8 |
| ГОСТ 26645—85 | 5 |

- 6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)**

- 7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)**

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.