



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ  
ИЗ ТВЕРДЫХ СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ  
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ**

**ТИПЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11378—75**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ  
СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ**

Типы и размеры

**ГОСТ  
11378—75\***Insert blanks of sintered alloys for parting blades.  
Types and dimensionsВзамен  
ГОСТ 11378—65

ОКП 19 8600

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 15 ноября 1975 г. № 3499 срок действия установленс 01.01.78

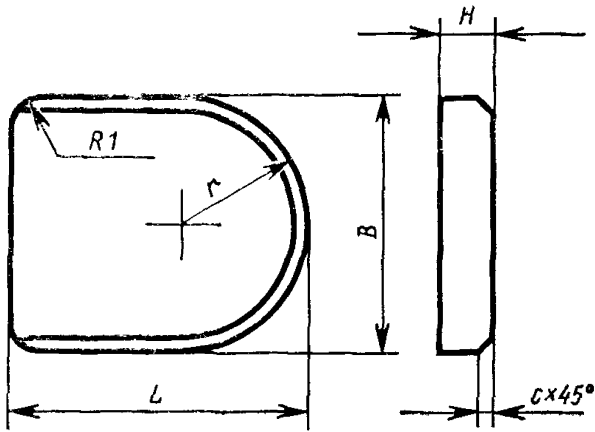
Проверен в 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины-заготовки из твердых спеченных сплавов для отрезных ножей, предназначенных для отрезания заготовок болтов, винтов, шурупов, заклепок и тел качения.

2. Форма и размеры пластин-заготовок должны соответствовать черт. 1—3 и табл. 1—3.

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Применяе- мость	$L$		$B$		$H$		$r$	$c$	Масса, г, не более
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			
1909-0001		10	$\pm 0,50$	6	-0,5	2		3	0,5	1,8
1909-0002				8				4		1,9
1909-0003		20		12	-0,7	3		6	1,0	8,3
1909-0004		25	$\pm 0,70$	18			$\pm 0,35$	9		15,2
1909-0005				22	-0,9	4		11		21,9
1909-0006		30		32	-1,1	5		16		41,8
1909-0007		35	$\pm 0,90$	36				18		55,2

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 1 из твердого сплава ВК20 размерами  $L=10$  мм,  $B=8$  мм,  $H=2$  мм:

Пластина-заготовка ножа 1909-0002 ВК20 ГОСТ 11378—75









Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 3 из твердого сплава ВК15 размерами  $L=10$  мм,  $B=8$  мм,  $H=3$  мм,  $d=3,0$  мм:

*Пластина-заготовка ножа 1909-0065 ВК15 ГОСТ 11378—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Заготовки пластин должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов по ГОСТ 3882—74:

для пластин типа 1 из сплава ВК20;

для пластин типа 2 и 3 с  $d$  от 1,0 до 6,0 мм из сплавов марок ВК15; ВК10КС;

для пластин типа 2 и 3 с  $d$  от 6,0 до 25 мм из сплавов марок ВК20, ВК20КС.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка и упаковка — по ГОСТ 10285—81.

---

Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 17.11 86 Подп в печ 06.04.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,42 уч.-изд. л.  
Тираж 4000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5627.