



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ВИНИЛСКОЖА-НТ ГАЛАНТЕРЕЙНАЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 10438—78**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**ВИНИЛСКОЖА-НТ ГАЛАНТЕРЕЙНАЯ****Технические условия****ГОСТ**Artificial fancy leather with polyvinylchloride cover.  
Type НТ. Specifications**10438—78**

ОКП 87 1111.

Срок действия с 01.07.79  
до 01.07.94

Настоящий стандарт распространяется на галантерейную винилскожу-НТ, предназначенную для изготовления ремней, футляров, папок и др. Винилскожа-НТ представляет собой волокнистую основу, проклеенную поливинилхлоридным пластикатом с лицевым и отделочным покрытиями и изготовленную прессовым методом.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. В зависимости от толщины винилскожу-НТ выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| Марка | Толщина, мм |
|-------|-------------|
| ВИК-1 | 0,9 — 1,10  |
| ВИК-2 | 1,11 — 1,30 |
| ВИК-3 | 1,31 — 1,80 |
| ВИК-4 | 1,81 — 2,20 |

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с Изменениями.

1.2. Винилискожу-НТ изготовляют в виде прямоугольных пластин с ровными нерасслоенными краями.

Размер пластин для изготовления изделий, кроме поясных ремней, должен быть по ширине и длине не менее 500 мм. Допускаются пластины других размеров площадью не менее 0,2 м<sup>2</sup> в количестве не более 3% от партии.

Размер пластин для поясных ремней должен быть по ширине не менее 500 мм и длине 1000, 1100, 1200 и 1300 мм. Допускаемое отклонение по длине  $\pm 20$  мм. Допускаются пластины для изготовления поясных ремней шириной менее 500 мм (кратной 26) в количестве не более 5% от партии.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовлять пластины других размеров.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### **1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1а.1. Требования безопасности — по ГОСТ 11107—85.  
Разд. 1а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

### **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Галантерейная винилискожа-НТ должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологическим регламентом и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007—88, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2. Пластины с лицевой стороны должны быть равномерно окрашенными, нелипкими, без механических включений и сдиров отделочной пленки, гладкими или тиснеными. Тиснение должно быть равномерным. Отделочное покрытие не должно осыпаться.

2.3. Рисунок тиснения и цвет лицевой стороны пластины устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем.

2.4. Пластины с изнаночной стороны должны иметь по всей площади чистую, равномерно отшкуренную поверхность без непроклеенных волокон основы.

По согласованию с потребителем могут выпускаться пластины с неошкуренной поверхностью.

2.5. Галантерейная винилискожа-НТ по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

2.6. Галантерейную винилискожу-НТ в зависимости от пороков внешнего вида подразделяют на 1-й и 2-й сорта.

**2,5, 2.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

Таблица 2

| Наименование показателя   | Норма для пластин марок   |           |
|---|---------------------------|-----------|
|   | ВИК-1,<br>ВИК-2,<br>ВИК-3 | ВИК-4     |
| 1. Предел прочности при разрыве, $\text{мН/м}^2$ ( $\text{кгс/мм}^2$ ), не менее    | 11,0 (1,10)               | 12 (1,2)  |
| 2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее                                 | 25                        | 10        |
| 3. Сопротивление расслаиванию, $\text{кН/м}$ ( $\text{кгс/см}$ ), не менее          | —                         | 0,8 (0,8) |
| 4. Сопротивление прорыву, $\text{кН/м}$ ( $\text{кгс/мм}$ ), не менее               | 80 (8)                    | 90 (9)    |
| 5. Жесткость, не более:<br>Н (гс)   | 1,8 (180)                 | —         |
| Н (кгс)   | —                         | 25 (2,5)  |
| 6. Морозостойкость, °С, не выше   | Минус 25                  | Минус 25  |
| 7. Грибоустойчивость (для винилискожи-НГ в тропическом исполнении), баллы, не более | 2                         | 2         |

Примечание. Для пластин марки ВИК-3 норма по жесткости допускается до 2Н (200 кгс).

2.7. К первому сорту относят:

пластины, кроме пластин для поясных ремней, без пороков, а также пластины с одним замином длиной не более 10 см на лицевой стороне и с недопрессовкой волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 5% от площади пластины;

пластины для поясных ремней без пороков, а также пластины со слабо выраженной разнооттеночностью на лицевой стороне (по образцу) и с недопрессовкой волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 5% от площади пластины.

2.8. Ко второму сорту относят:

пластины, кроме пластин для поясных ремней, на лицевой стороне которых допускается не более трех нижеперечисленных пороков: замины или царапины общей длиной не более 20 см, сдвиг основы общей площадью не более 3  $\text{дм}^2$ , раковины общей площадью не более 3  $\text{см}^2$ , отмин, засоренность, разнооттеночность и нечеткость рисунка тиснения слабо выраженные (по образцу), а также недопрессовка волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 8% от площади пластины;

пластины для поясных ремней, на лицевой стороне которых допускается не более трех нижеперечисленных пороков: продольные складки или царапины в количестве не более двух, сдвиг

основы общей площадью не более 3 дм<sup>2</sup>, раковины общей площадью не более 3 см<sup>2</sup>, отмин, разнооттеночность и нечеткость рисунка тиснения слабо выраженные (по образцу), а также недопрессовка волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 8% от площади пластины.

2.9. Степень выраженности распространенных пороков определяют по образцам пороков, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.10. На пластинах 1 и 2-го сортов, кроме пластин для поясных ремней площадью менее 500×500 мм<sup>2</sup>, и на пластинах для поясных ремней шириной менее 500 мм размеры пороков не должны превышать половины размера пороков, указанных в пп. 2.6 и 2.7.

2.11. По согласованию с потребителем допускается вырезать или отмечать дефектную часть пластины, кроме пластин для поясных ремней, площадью не более 0,01 м<sup>2</sup> с одного ее края в виде прямоугольника или среза одного из углов.

2.12. **(Исключен, Изм. № 2).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Галантерейную винилискожу-НТ принимают партиями. Партией считают количество пластин винилискожи одного цвета и рисунка тиснения, одной марки, изготовленной по одному технологическому регламенту и оформленное одним документом, удостоверяющим их качество.

3.2. При проверке внешнего вида винилискожу-НТ подвергают сплошному контролю.

3.3. По физико-механическим показателям винилискожа-НТ подвергается типовым и приемо-сдаточным испытаниям.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3.1. При типовых испытаниях винилискожа-НТ контролируется по показателям 1—7 табл. 2.

3.3.2. При приемо-сдаточных испытаниях винилискожа-НТ контролируется по показателям 1, 4, 5 табл. 2.

3.3.1, 3.3.2. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

3.4. Для проверки физико-механических показателей от партии отбирают 0,4% от общего количества пластин, но не менее трех.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов физико-механических испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторное испытание на удвоенном количестве вновь отобранных пластин той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку внешнего вида галантерейной винилискожи-НТ проводят при нормально отраженном свете просмотром лицевой и изнаночной сторон всех пластин на браковочном столе.

4.2. Подготовку к испытанию и испытание образцов винилискожи-НТ по физико-механическим показателям проводят в атмосферных условиях по ГОСТ 17316—71 (разд. 3).

4.3. Толщину пластин винилискожи-НТ определяют по ГОСТ 17073—71.

4.4. Предел прочности при разрыве и относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 7926—75. Скорость движения нижнего зажима разрывной машины должна быть  $(100 \pm 10)$  мм/мин. Нагрузку и удлинение снимают в момент прекращения роста нагрузки. Для испытания вырезают по два образца в каждом направлении.

4.5. Сопrotивление расслаиванию определяют по ГОСТ 17317—88. Из каждой пластины вырезают по одному образцу в продольном и поперечном направлениях.

Образцы расслаивают вручную на половину толщины волокнистой основы. В случае надрыва или разрыва слоев образца при расслаивании второго участка испытания прекращают и повторяют на новом образце.

4.6. Сопrotивление прорыву определяют по ГОСТ 2892—82. От каждой пластины вырезают по одному образцу в каждом направлении. Испытания проводят на разрывной машине со скоростью опускания нижнего зажима  $(200 \pm 10)$  мм/мин.

Скобки вводят в образец с лицевой стороны так, чтобы при испытании прорывались лицевая сторона винилискожи-НТ.

4.7. Жесткость винилискожи-НТ толщиной до 1,8 мм определяют по ГОСТ 8977—74. От каждой пластины вырезают по два образца в каждом направлении размером  $20 \times 160$  мм. Масса прижимаемых шариков должна быть  $(0,88 \pm 0,02)$  г.

Жесткость винилискожи-НТ толщиной 1,8 мм и более определяют по ГОСТ 9187—74. От каждой пластины вырезают по три образца в каждом направлении размером  $10 \times 50$  мм. Скорость движения нижнего зажима разрывной машины должна быть  $(100 \pm 10)$  мм/мин.

4.8. При определении морозостойкости испытывают в холодильной камере по три образца от каждой пластины размером  $200 \times 30$  мм, вырубленные в продольном направлении.

Испытуемый образец выдерживают в камере вместе с металлическим валиком (диаметром  $(5 \pm 0,25)$  мм для винилискожи-НТ толщиной до 1,8 мм и диаметром  $(10 \pm 0,5)$  мм — толщиной более 1,8 мм) при температуре минус  $25^\circ\text{C}$  в течение 10 мин. Охлажденный образец, не вынимая из камеры, плотно сгибают вокруг ва-

лика лицевой стороной наружу таким образом, чтобы валик располагался посередине длины образца и концы образца были плотно соединены. При этом руки не должны соприкасаться с образцом в месте сгиба. Испытанные образцы в местах сгиба не должны иметь трещин на лицевой поверхности или под лицевой пленкой.

4.9. За результат испытания по показателям: «предел прочности при разрыве», «относительное удлинение при разрыве», «жесткость» и «морозостойкость» принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний образцов по каждому направлению, а за результат испытания по показателям: «сопротивление прорыву» — по двум направлениям.

4.10. Определение грибоустойчивости — по ГОСТ 9.049—75, метод А.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. В углу каждой пластины с изнаночной стороны цветным карандашом указывают площадь пластин и несмываемой краской ставят клеймо размером не более  $50 \times 50$  мм с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования материала и марки;

сорта;

номера партии;

номера браковщика.

5.2. Пластины винилискожи-НТ складывают в пачки попарно лицевой стороной внутрь. Общая площадь пластин в каждой пачке  $15—20$  м<sup>2</sup> при толщине до 1,8 мм и  $10—15$  м<sup>2</sup> — при толщине более 1,8 мм.

5.3. (Исключен, Изм. № 1).

5.4. Пачки винилискожи-НТ упаковывают в мягкую тару по ГОСТ 5530—81.

По согласованию с потребителем допускается любой вид упаковки винилискожи-НТ.

5.5. На каждую упакованную пачку приклеивают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования материала;

марки;

цвета и рисунка тиснения;

сорта;

общей площади пластин в м<sup>2</sup>;

номера партии;

номера браковщика;

даты выпуска;  
обозначения настоящего стандарта.

Постоянные реквизиты должны быть отпечатаны типографским способом. Меняющиеся реквизиты должны быть заполнены четким почерком чернилами.

5.6. Винилискожу-НТ транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.7. Винилискожа-НТ должна храниться в крытых чистых помещениях при температуре не ниже минус 10°С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие галантерейной винилискожи-НТ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения галантерейной винилискожи-НТ — 1 год с момента изготовления.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

**Г. П. Морозова, Л. А. Мишина**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.04.78 № 955**

**3. Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 10438—78**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9.049—75                           | 4.10         |
| ГОСТ 2892—82                            | 4.6          |
| ГОСТ 5530—81                            | 5.4          |
| ГОСТ 7926—75                            | 4.4          |
| ГОСТ 8977—74                            | 4.7          |
| ГОСТ 9187—74                            | 4.7          |
| ГОСТ 17073—71                           | 4.3          |
| ГОСТ 17316—71                           | 4.2          |
| ГОСТ 17317—88                           | 4.5          |

**6. Срок действия продлен до 01.07.94 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 № 4402**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1983 г., декабре 1988 г. (ИУС 5—84, 4—89)**

Редактор *В. С. Бабкина*  
Технический редактор *Л. В. Сницарчук*  
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 12.06,90 Подп. в печ. 09.08.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,49 уч.-изд. л.  
Тираж 4000 Цена 10 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 946.

| Величина | Единица      |               |         |
|----------|--------------|---------------|---------|
|          | Наименование | Обозначение   |         |
|          |              | международное | русское |

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|                               |           |     |      |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина                         | метр      | m   | м    |
| Масса                         | килограмм | kg  | кг   |
| Время                         | секунда   | s   | с    |
| Сила электрического тока      | ампер     | A   | А    |
| Термодинамическая температура | кельвин   | K   | К    |
| Количество вещества           | моль      | mol | моль |
| Сила света                    | кандела   | cd  | кд   |

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|               |           |     |     |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол  | радиан    | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr  | ср  |

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина                                 | Единица      |               |         | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
|  | Наименование | Обозначение   |         |  |
|  |              | международное | русское |  |
| Частота                                  | герц         | Hz            | Гц      | $s^{-1}$   |
| Сила                                     | ньютон       | N             | Н       | $m \cdot kg \cdot s^{-2}$                            |
| Давление                                 | паскаль      | Pa            | Па      | $m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$                       |
| Энергия                                  | джоуль       | J             | Дж      | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$                          |
| Мощность                                 | ватт         | W             | Вт      | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$                          |
| Количество электричества                 | кулон        | C             | Кл      | $s \cdot A$  |
| Электрическое напряжение                 | вольт        | V             | В       | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$             |
| Электрическая емкость                    | фарад        | F             | Ф       | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$           |
| Электрическое сопротивление              | ом           | $\Omega$      | Ом      | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$             |
| Электрическая проводимость               | сименс       | S             | См      | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$           |
| Поток магнитной индукции                 | вебер        | Wb            | Вб      | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$             |
| Магнитная индукция                       | тесла        | T             | Тл      | $kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$                       |
| Индуктивность                            | генри        | H             | Гн      | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$             |
| Световой поток                           | люмен        | lm            | лм      | кд · ср  |
| Освещенность                             | люкс         | lx            | лк      | $m^{-2} \cdot кд \cdot ср$                           |
| Активность радионуклида                  | беккерель    | Bq            | Бк      | $s^{-1}$   |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй         | Gy            | Гр      | $m^2 \cdot s^{-2}$                                   |
| Эквивалентная доза излучения             | зиверт       | Sv            | Зв      | $m^2 \cdot s^{-2}$                                   |