

ГОСТ 30675—2000  
(МЭК 641-1—79)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ЭЛЕКТРОКАРТОН ЛИСТОВОЙ И РУЛОННЫЙ

Технические требования

Часть 1

Термины и определения. Общие требования

Издание официальное

БЗ 2—2002

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Волжский научно-исследовательский институт целлюлозно-бумажной промышленности», Техническим комитетом по стандартизации ТК 158 «Бумага и картон электроизоляционные»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17 от 22 июня 2000 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикстандарт                                      |
| Туркменистан               | Главгосинспекция «Туркменстандартлары»              |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта МЭК 641-1—79 «Технические требования к электрокартону. Часть 1. Термины и определения. Общие требования» с дополнениями, отражающими потребности экономики страны

## 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 25 декабря 2001 г. № 588-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30675—2000 (МЭК 641-1—79) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2002 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 1 Область применения . . . . .    | 1 |
| 2 Определения и термины . . . . . | 1 |
| 3 Классификация . . . . .         | 1 |
| 4 Общие требования . . . . .      | 3 |
| 5 Размеры . . . . .               | 3 |
| 6 Условия поставки . . . . .      | 4 |

## Введение

Настоящий стандарт разработан с целью ввести в действие для применения в экономике страны международный стандарт МЭК 641-1—79 с дополнениями, отражающими потребности экономики страны.

Настоящий стандарт относится к серии стандартов на электрокартон. Эта серия стандартов состоит из трех частей:

- Часть 1. Термины и определения. Общие требования.

- Часть 2. Методы испытаний.

- Часть 3. Технические требования к отдельным материалам.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

С введением в действие настоящего стандарта применение других терминов и определений в области технологии производства картона электротехнического назначения не рекомендуется.

## ЭЛЕКТРОКАРТОН ЛИСТОВОЙ И РУЛОННЫЙ

### Технические требования

#### Часть 1

#### Термины и определения. Общие требования

Pressboard and presspaper for electrical purposes. Technical requirements. Part 1. Terms and definitions.  
General requirements

---

Дата введения 2002—07—01

Настоящий стандарт распространяется на листовую и рулонный электрокартон, окрашенный или естественного цвета, каландрированный или некаландрированный, поставляемый в непропитанном виде, а также на прессованный электрокартон (далее — картон).

Стандарт не распространяется на картон из соломенной целлюлозы и на картон, изготавливаемый путем склеивания двух или более листов.

### 1 Область применения

Настоящий стандарт содержит определения, касающиеся классификации, и общие требования, предъявляемые к картону.

### 2 Определения и термины

**2.1 листовой картон:** Картон, обычно изготавливаемый прерывным способом на картоноделательной машине из *массы* (пульпы) растительного происхождения, обладающий химической чистотой высокой степени. Характеризуется относительно высокой плотностью, однородной толщиной, гладкой поверхностью, высокой механической прочностью, гибкостью, а также электроизоляционными свойствами. В некоторых случаях поверхность этого картона текстурированная.

**2.2 каландрированный картон:** Картон, подвергнутый каландрированию.

**2.3 прессованный картон:** Картон, подвергнутый горячему прессованию.

**2.4 рулонный картон:** Многослойный бумажный материал, изготавливаемый непрерывным способом из *массы* (пульпы) растительного происхождения, обладающий химической чистотой высокой степени. Характеризуется высокой плотностью, однородной толщиной, гладкой поверхностью, высокой механической прочностью, стойкостью к старению, а также электроизоляционными свойствами.

**2.5 лощеный картон:** Листовой или рулонный картон с глянцевиной поверхностью, получаемой в результате лощения — операции, связанной с соответствующей сушкой или окончательной механической отделкой.

**2.6 проклеенный картон:** Рулонный картон, изготовленный из *массы* с добавкой веществ, повышающих его поверхностную прочность и сопротивление прониканию воды и набуханию.

**2.7 наполненный картон:** Рулонный картон, изготавливаемый из *массы*, в которую добавляют мелкий наполнитель минерального происхождения, обычно белого цвета.

### 3 Классификация

Основные типы и подтипы картона приведены в таблице 1. Описание типов и подтипов картона дополнено примерами известных областей применения, но это не означает, что картон не может быть применен в других областях.

Таблица 1

| Картон листовой   |  | Картон рулонный  |  | Примеры применения                             |
|---|--|--|--|--|
| Основной тип  | Подтип   | Основной тип   | Подтип   |  |
| В0 Картон листовой каландрированный очень высокой химической чистоты  | В0.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | Р0 Картон рулонный высокой плотности и очень высокой химической чистоты                        | Р0.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | Конденсаторы и герметичные моторы              |
|   | В0.2 100 % хлопка                                  |  | Р0.2 100 % хлопка                                  |  |
| —   | —  | Р1 Картон рулонный мягкий пористый очень высокой химической чистоты с высоким маслопоглощением | Р1.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | Конденсаторы                                   |
|   |  |  | Р1.2 100 % хлопка                                  |  |
| В2 Картон листовой каландрированный высокой химической чистоты  | В2.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | Р2 Картон рулонный высокой плотности и высокой химической чистоты                              | Р2.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | Трансформаторы                                 |
|   | В2.2 100 % хлопка                                  |  | Р2.2 100 % хлопка                                  |  |
|   | В2.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка |  | Р2.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка |  |
|   | В2.4 Смесь хлопка и джутового волокна              |  | Р2.4 Смесь хлопка и джутового волокна              |  |
| В3 Картон листовой прессованный очень твердый и жесткий высокой чистоты и механической прочности текстурированный | В3.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | —  | —  | »  |
|   | В3.2 100 % хлопка                                  |  |  |  |
|   | В3.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка |  |  |  |
|   | В3.4 Смесь хлопка и джутового волокна              |  |  |  |
| В4 Картон листовой мягкий каландрированный высокой чистоты с высоким маслопоглощением формирующийся               | В4.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | Р4 Картон рулонный мягкий пористый высокой чистоты с высоким маслопоглощением                  | Р4.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | Трансформаторы и маслонаполненное оборудование |
|   | В4.2 100 % хлопка                                  |  | Р4.2 100 % хлопка                                  |  |
|   | В4.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка |  | Р4.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка |  |
|   | В4.4 Смесь хлопка и джутового волокна              |  | Р4.4 Смесь хлопка и джутового волокна              |  |
| В5 Картон листовой формирующийся высокой чистоты с высоким маслопоглощением                                       | В5.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | Р5 Картон рулонный формирующийся пористый высокой чистоты с высоким маслопоглощением           | Р5.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы          | То же  |
|   | В5.2 100 % хлопка                                  |  | Р5.2 100 % хлопка                                  |  |
|   | В5.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка |  | Р5.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка |  |
|   |  |  | Р5.4 Смесь хлопка и джутового волокна              |  |

Окончание таблицы 1

| Картон листовой   |   | Картон рулонный  |   | Примеры применения                       |
|---|---|--|---|--|
| Основной тип  | Подтип  | Основной тип   | Подтип  |  |
| В6 Картон листовой твердый каландрированный с низкой пористостью обычно проклеенный | В6.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы<br>В6.2 100 % хлопка<br>В6.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка<br>В6.4 Смесь хлопка и джутового волокна | Р6 Картон рулонный твердый с низкой пористостью обычно проклеенный                                 | Р6.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы<br>Р6.2 100 % хлопка<br>Р6.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка<br>Р6.4 Смесь хлопка и джутового волокна | Моторы и электрооборудование общего типа |
| В7 Картон листовой твердый каландрированный низкой пористости обычно с наполнителем | —   | Р7 Картон рулонный из 100 % сульфатной древесной целлюлозы низкой пористости обычно с наполнителем | —   | Оборудование общего типа                 |
| Примечание — См. 4.1 для определения «сульфатной древесной целлюлозы».              |   |  |   |  |

## 4 Общие требования

### 4.1 Композиция

Картон всех типов, приведенных в таблице 1, кроме типов В6, В7, Р6 и Р7, изготавливают из растительного волокна. Картон типов В6, В7, Р6 и Р7 изготавливают из растительного волокна с добавлением наполнителей или проклеивающих веществ. Картон всех типов не должен содержать посторонних включений и адгезивов; при необходимости может быть введен краситель.

Картон многих типов, указанных в таблице 1, определен как изготовленный из сульфатной древесной целлюлозы. Это сырье используется для облегчения процесса изготовления картона необходимых химической чистоты и механических свойств (исключая, например, механические массы).

Прогресс в технологии производства целлюлозы позволяет получать требуемые свойства картона в результате применения более удовлетворяющих окружающую среду процессов, которые не могут быть описаны как «сульфатный процесс», и материалов. Термин «сульфатная древесная целлюлоза» в таблице 1 подразумевает применение таких процессов и материалов.

Для производства картона удовлетворительного качества необходимо, чтобы целлюлоза имела высокую степень полимеризации, подходящую для небеленой сульфатной целлюлозы высокого качества, и была небеленой. Такая целлюлоза должна быть схожей по свойствам с сульфатной целлюлозой во всех других отношениях.

### 4.2 Отделка

Листовой и рулонный картон должен иметь отделку, соответствующую указанной в стандартах на картон конкретного типа.

### 4.3 Способность к машинной обработке

Картон всех типов и подтипов должен быть пригодным для разрезания; листовой и рулонный картон толщиной до 3,0 мм — для пробивания отверстий без рваных краев, причем эту операцию следует выполнять в соответствии с рекомендациями изготовителя; *картон толщиной 3,0 мм — для фрезерной обработки; картон подтипов В2.1 и В3.1 — для токарной обработки.*

## 5 Размеры

### 5.1 Толщина

Номинальная толщина листового и рулонного картона в миллиметрах: 0,1; 0,13; 0,15\*, 0,16; 0,20; 0,25; 0,30; 0,40; 0,50; 0,60; 0,80; 1,00; 1,20\*; 1,25\*; 1,30; 1,50\*; 1,60; 2,00; 2,50; 3,00; 4,00; 5,00; 6,00; 8,00.

\* Дополнительные значения номинальной толщины картона, отражающие потребности экономики страны.

Допуски на толщину указаны в стандартах на картон конкретных типов и подтипов.

### 5.2 Линейные размеры

Предпочтительными являются следующие линейные размеры:

листового картона (длина × ширина): 1000 × 1020, 1500 × 1020, 3000 × 2000, 3000 × 4000, 3200 × 2100, 3200 × 4200, 3200 × 6300 мм;

рулонного картона (ширина): 1000 мм.

Допускаются другие длина и ширина листов и ширина рулона картона по согласованию между изготовителем и потребителем.

## 6 Условия поставки

Листовой и рулонный картон поставляют в упаковке, обеспечивающей достаточную защиту его при транспортировании и хранении.

Каждая партия листового и рулонного картона должна иметь четкую несмываемую маркировку следующего содержания:

- a) наименование предприятия-поставщика или его товарный знак;
- b) тип листового или рулонного картона;
- c) номинальная толщина;
- d) размер и масса листа;
- e) ширина и масса рулона.

---

УДК 676:543.06:006.354

МКС 29.035.10  
85.060

К63

ОКСТУ 5401

Ключевые слова: общие требования, определения, обозначения, характеристики, условия поставки

---

Редактор *Л.В. Афанасенко*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.05.2002. Подписано в печать 06.06.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.  
Тираж экз. С 6044. Зак. 477.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102