

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

## ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

HA  $P_y \le 10$  M $\Pi a (\le 100 \text{ kgc/cm}^2)$ 

ΓΟCT 17375-83, ΓΟCT 17376-83, ΓΟCT 17378-83—ΓΟCT 17380-33

Издание официальное

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ НА $P_{\mathbf{y}} \! \leqslant \! 10\,$ МПа ( $\leqslant \! 100\,$ кгс/см²) ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

#### Конструкция и размеры

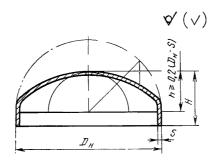
**ΓΟCT** 17379—83

Seamless welded steel pipeline components for  $P_n \le 10$  MPa ( $\le 100$  kgf/cm²). Elliptical pipe seals. Design and dimensions

OKI 14 6851

Дата введения 01.01.85

- 1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные приварные эллиптические заглушки на  $P_y \ll 10~\text{M}\Pi a$  ( $\ll 100~\text{krc/cm}^2$ ).
  - 2. Основные параметры заглушек по ГОСТ 17380—83.
- 3. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



# C. 2 **FOCT** 17379-83

Размеры, мм

	1			Условное дав	эление <i>Р</i> у, МП не болес	а (≈кгс/см²),	
Условный прох <b>о</b> д	Наружный диаметр	H	s	Транс	Масса, кг, не		
Dy	D <sub>H</sub>			неагрессив- ные	средне- агрессивные	пар и горя- чая вода	более
25	32	15	2,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,1
32	38	20	2,0 3,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,1
40	45	25	2,5 4,0	10,0 (100) *	2,5 (25) 10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,1
50	57	33	3,0 5,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	10,0 (100) *	0,2
65	76	40	3,5 6,0	10,0 (100) *	4,0 (40) 10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,4
80	89	45	3,5 8,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	0,6
100	108	50	4,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	0,7
125	133	55	4,0 8,0	6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	0,9
150	159	65	4,5 8,0	6,3 (63) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	1,5 2,3
200	219	75	8,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	6,3 (63) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	4,6 5,1
250	273	85	8,0 12,0	6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	5,6 9,2
300	325	100	10,0 12,0	8,0 (80) 10,0 (100)	6,3 (63) 8,0 (80)	6,3 (63) 8,0 (80)	10,6 12,7

#### Продолжение

Размеры, мм

Условный	Наружный			Условное дав			
проход	диаметр <i>D</i> <sub>н</sub>	Н	s	Трансп	Масса, кг, не		
$D_{\mathbf{y}}$				неагрессив- ныс	средне- агрессивные	пар и горя- чая вода	99иод
<b>3</b> 50	377	115	9,0 12,0 16,0	6,3 (63) 8,0 (80) 10,0 (100)	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 6,3 (63) 8,0 (80)	15,1 19,8 26,0
400	426	125	8,0 10,0 12,0** 16,0	6,3 (63) 6,3 (63)* 8,0 (80) 10,0 (100)	4,0 (40) 4,0 (40)* 6,3 (63) 8,0 (80)	4,0 (40) 4,0 (40)* 6,3 (63) 8,0 (80)	15,4 19,0 22,0 29,3
500	530	150	10,0 16,0** 20,0**	4,0 (40) 8,0 (80) 10,0 (100)	2,5 (25) 6,3 (63) 8,0 (80)	2,5 (25) 6,3 (63) 8,0 (80)	25,0 49,0 50,0

Примечания:

1. Условные давления, указанные в графе «пар и горячая вода», относятся только к деталям трубопроводов, на которые распространяются «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» Госгортехнадзора СССР.

2. Заглушки, условное давление которых отмечено знаком \*, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в п. 1.1г ГОСТ 17380—83.

3. Заглушки, толщина стенки которых отмечена знаком \*\*, изготавливавотся только из стали  $09\Gamma 2C$ .

4. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения заглушки  $D_{\rm H}=530~{
m mm}$ ,  $s=10~{
m mm}$  из стали 20:

Заглушка 530×10 ГОСТ 17379—83

То же, из стали 09Г2С:

Заглушка 530×10—09Г2С ГОСТ 17379—83

То же, из стали 10Г2 трубопроводов пара и горячей воды:

3аглушка П  $530 \times 10 - 10\Gamma 2$   $\Gamma$  OCT 17379 - 83

### (Измененная редакция, Изм. № 3).

- 4. Технические требования по ГОСТ 17380—83.
- 5. Коды ОКП приведены в справочном приложении.

Справочное

Коды ОКП

1. Коды ОКП заглушек неагрессивных и среднеагрессивных сред должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

	Коды ОҚП заглушек нз стали						
Обозначение заглушки	20		10Г2		09F2C		
•	Код ОКП	КА	Код ОКП	КА	Код ОКП	қч	
32×2,0 32×3,0 38×2,0 38×3,0 45×2,5 45×4,0 57×5,0 76×3,5 76×6,0 89×3,5 89×3,5 89×3,5 89×3,5 108×4,0 108×8,0 133×4,0 133×4,0 159×4,5 159×8,0 219×8,0	14 6851 0100 14 6851 0102 14 6851 0104 14 6851 0104 14 6851 0108 14 6851 0110 14 6851 0112 14 6851 0114 14 6851 0116 14 6851 0118 14 6851 0120 14 6851 0122 14 6851 0124 14 6851 0128 14 6851 0128 14 6851 0130 14 6851 0130 14 6851 0130	07 08 06 04 02 08 06 04 02 00 06 04 02 00 09 04 02	14 6851 2000 14 6851 2002 14 6851 2004 14 6851 2006 14 6851 2008 14 6851 2010 14 6851 2012 14 6851 2014 14 6851 2016 14 6851 2018 14 6851 2020 14 6851 2020 14 6851 2022 14 6851 2024 14 6851 2028 14 6851 2028 14 6851 2030 14 6851 2032 14 6851 2034 14 6851 2034 14 6851 2034	05 03 01 05 08 03 01 02 08 06 01 00 08 06 04 07 08	14 6851 2200 14 6851 2202 14 6851 2204 14 6851 2206 14 6851 2208 14 6851 2210 14 6851 2212 14 6851 2212 14 6851 2214 14 6851 2216 14 6851 2218 14 6851 2220 14 6851 2220 14 6851 2224 14 6851 2224 14 6851 2226 14 6851 2230 14 6851 2230 14 6851 2232 14 6851 2232 14 6851 2232	02 08 06 04 02 08 06 04 02 00 06 04 02 00 06 04 02 00 06 04 02 00 06 09 09 09 09 09 09 09 09 09 09	

Продолжение табл. 1

	Коды ОКП заглушек из стали						
Обозначение заглушки	Обозначение заглушки		10Γ2		09F2C		
	Код ОКП	КА	Код ОКП	кч	Кол ОКП	қч	
$\begin{array}{c} 219\times10,0\\ 273\times8,0\\ 273\times12,0\\ 325\times10,0\\ 325\times12,0\\ 377\times9,0\\ 377\times12,0\\ 377\times16,0\\ 426\times8,0\\ 426\times10,0\\ 426\times12,0\\ 426\times16,0\\ 530\times10,0\\ 530\times16,0\\ 530\times20,0\\ \end{array}$	14 6851 0138 14 6851 0140 14 6851 0142 14 6851 0144 14 6851 0146 14 6851 0148 14 6851 0150 14 6851 0150 14 6851 0154 14 6851 0156 ————————————————————————————————————	07 02 00 09 07 05 00 09 07 05 — 03 09	14 6851 2038 14 6851 2040 14 6851 2042 14 6851 2044 14 6851 2046 14 6851 2048 14 6851 2050 14 6851 2050 14 6851 2052 14 6851 2054 14 6851 2056 14 6851 2056	02 08 06 04 02 00 06 04 02 00 	14 6851 2238 14 6851 2240 14 6851 2242 14 6851 2244 14 6851 2244 14 6851 2248 14 6851 2250 14 6851 2250 14 6851 2254 14 6851 2254 14 6851 2258 14 6851 2258 14 6851 2260 14 6851 2260 14 6851 2260	07 02 00 09 07 05 00 09 07 05 03 02 09 08	

2. Коды ОКП заглушек для трубопроводов пара и горячей воды должны соответствовать указанным в табл. 2. Таблица 2

	Коді	ы ОҚП заглу	иек для трубопроводо	ов пара и гор	ячей воды из стали	
Обозначение заглушки	20		10Г2		09F2C	
Ооозначение заглушки	Код ОКП	КА	Код ОКП	КА	Код ОКП	кч
32×2,0 32×3,0 38×2,0 38×3,0 45×2,5 45×4,0 57×5,0 76×3,5 76×6,0 89×3,5 89×8,0 108×4,0 108×4,0 133×4,0 133×4,0 133×8,0 159×4,5 159×8,0 219×10 273×8,0 273×12,0 325×12,0 377×16,0 426×8,0	14 6851 0800 14 6851 0802 14 6851 0804 14 6851 0806 14 6851 0808 14 6851 0810 14 6851 0812 14 6851 0818 14 6851 0816 14 6851 0820 14 6851 0820 14 6851 0822 14 6851 0822 14 6851 0828 14 6851 0828 14 6851 0832 14 6851 0832 14 6851 0838 14 6851 0840 14 6851 0840 14 6851 0848 14 6851 0848	00 09 07 05 03 09 07 05 03 01 07 05 03 01 07 05 03 01 07 05 03 01 07 05 03 01 07 05 03 09 07 05 03 09 07 05 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	14 6851 2100 14 6851 2102 14 6851 2104 14 6851 2106 14 6851 2108 14 6851 2110 14 6851 2112 14 6851 2114 14 6851 2116 14 6851 2118 14 6851 2120 14 6851 2120 14 6851 2122 14 6851 2124 14 6851 2128 14 6851 2128 14 6851 2130 14 6851 2130 14 6851 2130 14 6851 2130 14 6851 2134 14 6851 2136 14 6851 2136 14 6851 2136 14 6851 2140 14 6851 2140 14 6851 2144 14 6851 2148 14 6851 2148 14 6851 2148 14 6851 2148 14 6851 2148 14 6851 2148	02 00 09 07 05 00 09 07 05 03 01 07 05 03 01 00 05 03 01 00 05	14 6851 2300 14 6851 2302 14 6851 2304 14 6851 2306 14 6851 2308 14 6851 2310 14 6851 2312 14 6851 2314 14 6851 2316 14 6851 2318 14 6851 2320 14 6851 2320 14 6851 2322 14 6851 2324 14 6851 2328 14 6851 2328 14 6851 2338 14 6851 2338 14 6851 2334 14 6851 2334 14 6851 2334 14 6851 2340 14 6851 2340 14 6851 2340 14 6851 2340 14 6851 2344 14 6851 2348 14 6851 2348	07 05 03 01 06 05 03 01 03 08 06 01 08 06 04 05 08 06 04 05 08

Продолжение табл. 2

	Коды ОКП заглушек для трубопроводов пара и горячей воды из стали						
Обозначение заглушки	20		10Г2		09F2C		
Ooosha qenne saraiyiikii	Код ОКП	КА	Код ОКП	ΚА	Код ОКП	КА	
426×10,0 426×12,0 426×16,0 530×10,0 530×16,0 530×20,0	14 6851 0856 14 6851 0858 14 6851 0860	06 	14 6851 2156 14 6851 2158 14 6851 2160 ————————————————————————————————————	08 	14 6851 2356 14 6851 2358 14 6851 2360 14 6851 2362 14 6851 2364 14 6851 2366	02 00 06 04 02 00	

. (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### информационные данные

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

#### **РАЗРАБОТЧИКИ**

- Р. И. Тавастшерна, канд. техн. наук; Г. М. Хажинский, докт. техн. наук; П. В. Рыбаков
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.83 № 6712
- 3. Взамен ГОСТ 17379-77
- 4. Срок проверки 1993 г., периодичность 5 лет.
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Обоэначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ΓΟCT 17380—83	2-4

- ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1991 г.) С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в декабре 1984 г., июне 1989 г. (ИУС 3—85, 10— —89)
- 7. Проверен в 1989 г.
- 8. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 22.06.89 № 1870

#### СОДЕРЖАНИЕ

ΓΟCT 17375—83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные	
	на $P_{\rm y} \leqslant 10$ МПа ( $\leqslant 100$ кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы крутоизог-	
	нутые. Конструкция и размеры	i
ΓOCT 17376—83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные	
	на $P_y$ $\leqslant$ 10 МПа ( $\leqslant$ 100 кгс/см²). Тройники. Конст-	00
50.00 45050 AD	рукция и размеры	26
TOCT 1/3/8—83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные	
	на $P_{\rm y} \leqslant 10$ МПа ( $\leqslant 100~{\rm krc/cm^2}$ ). Переходы. Конст-	42
FOCT 17270 92	рукция и размеры	72
1001 1/3/9-03	на $P_{\nu} \leq 10$ МПа ( $\leq 100$ кгс/см <sup>2</sup> ). Заглушки эллипти-	
	ческие. Конструкция и размеры	67
FOCT 17380-83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные	٠.
1001 11000 00	на $P_{\rm V} \leqslant 10~{\rm MHa}~(\leqslant 100~{\rm кгc/cm^2})$ . Технические условия	<b>7</b> 5
	(200 11.70 )	

Редактор Р. С. Федорова Технический редактор Л. Я. Митрофанова Корректор Е. Ю. Гебрук

Сдано в наб: 23.09.91 Подп. в печ. 20.11.91  $\beta$ ,25 усл. п. л. 5,38 усл. кр.-отт. 5,85 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 2 р. 30 к.