

ГОСТ 15.311—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ  
НА ПРОИЗВОДСТВО

ПОСТАНОВКА НА ПРОИЗВОДСТВО  
ПРОДУКЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ ИНОСТРАННЫХ ФИРМ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****Система разработки и постановки продукции на производство****ПОСТАНОВКА НА ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ  
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ИНОСТРАННЫХ ФИРМ****ГОСТ  
15.311—90**System of product development and launching  
into manufacture. Launching of products under  
foreign companies' technical documentsМКС 01.110  
ОКСТУ 0015Дата введения **01.07.91**

Настоящий стандарт устанавливает основные положения постановки на производство серийной (массовой) продукции, выпуск которой будет осуществляться по рабочей технической документации иностранных фирм (далее — фирм).

Стандарт распространяется на народнохозяйственную продукцию, предназначенную целиком или частично к реализации в стране, и применяется с учетом условий заключенных с фирмами соглашений, договоров, контрактов и т. п.

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Продукция, намечаемая к постановке на производство, должна удовлетворять запросам потребителей, соответствовать требованиям, обеспечивающим безопасность для жизни и здоровья населения и охрану окружающей среды, принятым в стране, и при необходимости быть пригодной к совместному применению с отечественной продукцией.

Основные вопросы, рекомендуемые для проработки до начала постановки продукции на производство, приведены в приложении.

1.2. Разрешением для производства и применения продукции является документ в соответствии с п. 2.3.3 и положительные результаты испытаний установочной серии (первой промышленной партии).

Продукцию, представляющую повышенную потенциальную опасность для жизни и здоровья населения и окружающей среды, допускают к производству и применению при наличии разрешения соответствующего органа государственного надзора согласно положению о нем.

1.3. Постановка продукции на производство включает подготовку технической документации фирмы для использования на предприятии-изготовителе, подготовку производства и его освоение.

**2. ПОДГОТОВКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

2.1. Подготовка технической документации должна проводиться в объеме, необходимом и достаточном для производства продукции с учетом сохранения условий гарантийных обязательств фирмы, установленных в соответствующем соглашении, а также соблюдения действующих в стране требований, обеспечивающих безопасность для жизни и здоровья населения и охрану окружающей среды, условий реализации и эксплуатации (потребления) продукции.

2.2. При подготовке технической документации в общем случае проводят:

- 1) внесение необходимых уточнений в техническую документацию фирмы и (или) ее переформулирование, а также разработку недостающих документов;
- 2) разработку технической документации на заменяемые материалы и комплектующие изделия и их испытания (при необходимости).

## С. 2 ГОСТ 15.311—90

2.3. В зависимости от степени учета в технической документации фирмы требований, действующих в стране, работы по ее уточнению могут включать введение новых документов, перевод текстовой части, приведение документации в соответствие с требованиями действующих в стране стандартов и норм.

При этом, если перевод на отечественные нормативы ухудшает технические требования, установленные в технической документации фирмы, то нормы и требования фирмы должны быть сохранены без изменений.

2.3.1. Если конструкторская, технологическая и программная документация фирмы оформлена по правилам, отличным от требований стандартов ЕСКД, ЕСТД и ЕСПД, то необходимость и объем ее переоформления в соответствии с требованиями этих стандартов определяет изготовитель с учетом перспективного дублирования производства продукции на других предприятиях, использования документации для дальнейшей собственной разработки продукции, а также с учетом подготовки кадров, степени первоначальной готовности предприятия к производству продукции и т. п.

2.3.2. Техническая документация, по которой будет изготавливаться продукция, должна иметь признак, отличающий ее от документации, разработанной в стране: двойное обозначение документа (фирмы и предприятия-изготовителя) или специальный штамп (надпись): «По лицензии» или «По контракту» и т. д.

2.3.3. В составе технической документации на продукцию должен быть нормативно-технический документ (стандарт предприятия или технические условия), а в установленных случаях — документ, его заменяющий (далее — нормативно-технический документ).

В нормативно-техническом документе на продукцию указывают наименование фирмы и страны.

Согласование, утверждение и регистрацию нормативно-технического документа проводят в установленном порядке, как правило, до запуска продукции в производство.

2.3.4. Эксплуатационную документацию составляют на основе технической документации фирмы и в соответствии с требованиями действующих отечественных стандартов.

2.3.5. Ремонтные документы, если они не имеются в комплекте технической документации фирмы, разрабатывают, при необходимости, на основе конструкторской документации фирмы.

2.4. Возможность замены материалов и комплектующих изделий, указанных в технической документации фирмы, как правило, должна проверяться сравнительными испытаниями и подтверждаться фирмой, если это установлено совместным соглашением.

### 3. ПОДГОТОВКА И ОСВОЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ

3.1. Подготовку производства осуществляют в порядке, установленном для продукции, разрабатываемой в стране. При оснащении производства технологическим оборудованием, закупленным у фирмы, необходимо также учитывать условия заключенных контрактов.

3.2. При освоении производства продукции в общем случае проводят специальную подготовку кадров, пуск и опробование средств технологического оснащения, изготовление и квалификационные испытания установочной серии (первой промышленной партии).

3.3. Специальная подготовка кадров направлена на изучение особенностей технической документации, овладение приемами изготовления и контроля продукции, включая переданные фирмой секреты производства.

3.4. При изготовлении установочной серии (первой промышленной партии) проводят работы по выявлению возможных дефектов изготовленной продукции и ее составных частей, решений по улучшению технологии производства и в необходимых случаях вносят изменения в техническую документацию при условии полного сохранения установленных значений показателей качества продукции.

3.5. Квалификационные испытания установочной серии (первой промышленной партии) являются обязательными. Общий порядок их проведения — в соответствии с ГОСТ 15.001\*, разд. 5.

3.5.1. Программой испытаний предусматриваются испытания изготовленных образцов на соответствие требованиям нормативно-технического документа и технической документации, а также сравнение полученных значений показателей с соответствующими показателями образцов фирмы.

3.5.2. В квалификационных испытаниях вправе принять участие органы, осуществляющие надзор за безопасностью, охраной здоровья и природы, которые должны быть заблаговременно информированы о предстоящих испытаниях.

---

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 15.201—2000.

3.6. Для недовольственных товаров народного потребления из установочной серии (первой промышленной партии) отбирают образцы для утверждения их в качестве образцов-эталонов. Порядок утверждения образцов-эталонов — по ГОСТ 15.009 или ГОСТ 15.007 с учетом результатов сравнения изготовленных образцов с образцами, полученными от фирмы.

3.7. Образцы средств измерения из установочной серии подвергают государственным контрольным испытаниям в соответствии с ГОСТ 8.001\* и ГОСТ 8.383\*.

---

\* На территории Российской Федерации действуют ПР 50.2.009—94.

**ОСНОВНЫЕ ВОПРОСЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ПРОРАБОТКИ  
ДО НАЧАЛА ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО**

1. Степень удовлетворения запросов потребителей в намечаемой к производству продукции, сфера и масштабы ее реализации.
2. Соответствие продукции требованиям, обеспечивающим безопасность для жизни и здоровья населения и охрану окружающей среды.
3. Возможность получения от фирмы образцов продукции для испытаний в стране.
4. Обеспечение производства продукции производственными мощностями, необходимым технологическим оборудованием и средствами метрологического обеспечения (имеющимися отечественными, требующими разработки и освоения, и импортными).
5. Обеспечение материалами, сырьем, комплектующими изделиями, необходимыми для производства и эксплуатации продукции (имеющимися отечественными, требующими разработки и освоения, и импортными).
6. Объем приобретенных прав (право производства, экспорта, использования патентов, товарного знака и т. п.).
7. Форма, состав и объем полученной от фирмы технической документации, сроки и порядок передачи, язык текстовой части, принятые условные сокращения и обозначения, в каком виде передается документация (в имеющемся у фирмы или специально переработанная для передаваемой страны).
8. Взаимоотношения с фирмой по технической документации (условия, порядок внесения изменений и т. д.).
9. Форма и объем передачи сведений типа «НОУ-ХАУ».
10. Возможность испытаний на фирме отечественных комплектующих изделий и материалов для оценки их применимости при изготовлении продукции.
11. Форма и порядок оказания фирмой технической помощи, в том числе обучение специалистов.
12. Форма и порядок контроля фирмы за качеством выпускаемой по ее документации продукции.
13. Обмен техническими усовершенствованиями и патентами в период действия соглашения.
14. Взаимоотношения сторон после окончания срока действия соглашения.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 65 «Разработка и постановка продукции на производство»
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3649
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 15.311—82
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8.001—80	3.7
ГОСТ 8.383—80	3.7
ГОСТ 15.001—88	3.5
ГОСТ 15.007—88	3.6
ГОСТ 15.009—91	3.6

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Ноябрь 2003 г.

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 19.12.2003. Усл.печ.л. 0,93 . Уч.-изд.л. 0,45  
Тираж 121 экз. С 13090. Зак. 1074.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102