



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# БУМАГА ТЕЛЕФОННАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3553-87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## БУМАГА ТЕЛЕФОННАЯ

ГОСТ

Технические условия

3553-87

Telephone cable paper  
Specifications

ОКП 54 33310211

Срок действия с 01.01.89  
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на телефонную бумагу, предназначенную для изоляции жил телефонных кабелей и обмоточных проводов.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для бумаги высшей категории качества.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

## 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготавливаться в рулонах шириной 500, 700 и 750 мм и диаметром 500 – 800 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать  $\pm 3$  мм.

По требованию потребителя допускается изготовление бумаги в рулонах другой ширины.

1.2.2. Пример условного обозначения телефонной бумаги для изоляции жил телефонных кабелей и обмоточных проводов толщиной 50 мкм при ширине рулона 500 мм

*Бумага КТ-50 – 500 ГОСТ 3553-87*

## 1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Состав по волокну, % целлюлоза древесная сульфатная небеленая по нормативно техни- ческой документации	100	По ГОСТ 7500-85
2 Толщина, мкм	$50^{+4}_3$	По ГОСТ 27015-86
3 Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,80 + 0,05	По ГОСТ 27015-86
4 Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее в машинном направ- лении	59 (6,0)	По ГОСТ 13525 1-79
в поперечном направ- лении	22 (2,2)	
5 Относительное удлине- ние, %, не менее в машинном направ- лении	2,0	По ГОСТ 13525 1-79
в поперечном направ- лении	4,0	
6 Прочность на излом при многократных пе- регибах в машинном направлении, число двойных перегибов, не менее	1300	По ГОСТ 13525 2 80 и п 3 4 настоящего стандарта
7 рН водной вытяжки	6 0-8,0	По ГОСТ 12523-77 и п 3 5 настоящего стандарта
8 Массовая доля золы, %, не более	0,7	По ГОСТ 7629-77 и п 3 6 настоящего стандарта
9 Электрическая проч- ность, кВ/мм не менее	8,0	По ГОСТ 26130-84 и п 3 7 настоящего стандарта
10 Влажность, %	5-8	По ГОСТ 13525 19-71, раз- дел 3

1 3 2 Просвет бумаги должен быть равномерным и должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке

1 3 3 В бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, лепестки, отверстия, уголь, металлические и минеральные включения, видимые невооруженным глазом

Малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих дефектов, определяемых по ГОСТ 13525 5-68, не превышает 2 %

1 3 4 Бумага должна изготавливаться цвета натурального волокна

1 3 5 Обрез кромок бумаги должен быть ровным, без разрывов

1 3 6 Намотка рулонов должна быть плотной и равномерной по всей ширине рулона

1.3.7. Число обрывов или вырывов в рулоне при диаметре до 650 мм включительно не должно быть более трех, при диаметре свыше 650 мм – более четырех. Концы обрывов бумаги не должны склеиваться.

Места обрывов или вырывов должны быть обозначены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

#### 1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка бумаги – по ГОСТ 1641–75.

#### 1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка бумаги – по ГОСТ 1641–75.

1.5.2. Рулоны должны быть упакованы в бумагу с полиэтиленовым покрытием, расход которой должен составлять 0,6–1,2% от массы нетто бумаги.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборки – по ГОСТ 8047–78.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям – по ГОСТ 8047–78.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытаниями и испытания проводят при температуре воздуха  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(65 \pm 2)\%$ . Продолжительность кондиционирования – не менее 4 ч.

3.3. Определение ширины рулона – по ГОСТ 21102–80.

3.4. Определение показателя прочности на излом производят на приборе для испытания бумаги толщиной до 0,25 мм при натяжении образца  $(9,81 \pm 0,20)\text{H}$ .

3.5. При приготовлении водной вытяжки бумаги для определения рН должно применяться горячее экстрагирование.

3.6. При определении массовой доли золы температура прокаливания должна быть  $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$ .

3.7. Для определения электрической прочности применяют электроды диаметром  $(50,0 \pm 0,1)$  мм. Определение ведут на переменном напряжении при плавном его повышении со скоростью достижения максимального напряжения в диапазоне испытательного 100 В/с. Измерение проводят на бумаге в один слой с последующим измерением толщины.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги – по ГОСТ 1641–75

## **5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.
- 5.2. Гарантийный срок хранения бумаги – 1 год со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛЬ

Т.И. Кубарева

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.08.1989 г. № 3330

Срок первой проверки — 1992 г.

Периодичность проверки 5 лет

**3. ВЗАМЕН** ГОСТ 3553-73

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ГОСТ 1641-75	1 4 1, 1 5 1, 4 1
ГОСТ 7500-85	1 3 1
ГОСТ 7629-77	1 3 1
ГОСТ 8047-78	2 1, 3 1
ГОСТ 12523-77	1 3 1
ГОСТ 13525 1 79	1 3 1
ГОСТ 13525 2-80	1 3 1
ГОСТ 13525 19-71	1 3 1
ГОСТ 13525 5-68	1 3 3
ГОСТ 26130-84	1 3 1
ГОСТ 21102-80	3 3
ГОСТ 27015-86	1 3 1

Редактор *Т.В. Смыка*  
Технический редактор *О Н Никитина*  
Корректор *А.С. Черноусова*

Сдано в наб. 10.09.87 Подп. к печ. 02 10.87 0,5 усл печ л 0,5 усл кр отт  
0,33 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп

---

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер, 3  
Тип. "Московский печатник" Москва, Лялин пер, 6 Зак 6663