

Соединения трубопроводов с развальцовкой

**ТРУБЫ ВВЕРТНЫЕ ПРОХОДНЫЕ**

Конструкция

Flare stud fittings.  
Construction

ГОСТ

28941.4—91

ОКП 419311

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходные соединения трубопроводов с развальцовкой трубы с углом конуса  $74^\circ$ .

Требования пп. 1—3; 5 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Ввертные проходные соединения трубопроводов должны изготавливаться двух исполнений:

1 — с ввертным концом с уплотнением плоской прокладкой;

2 — с ввертным концом с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения.

3. Развальцованные концы труб — по ГОСТ 28941.12.

4. Значение номинального (условного) давления для соединения группы 2 — по ГОСТ 15763, приложение 3.

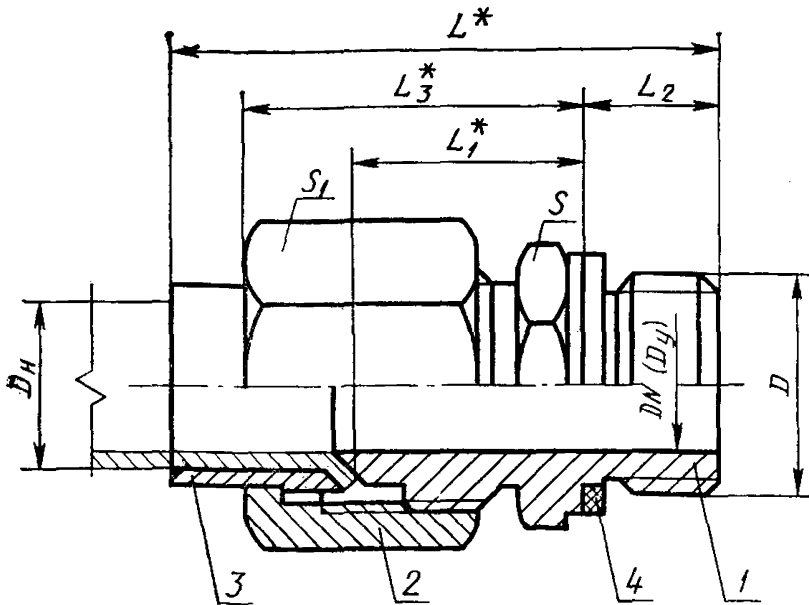
5. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

---

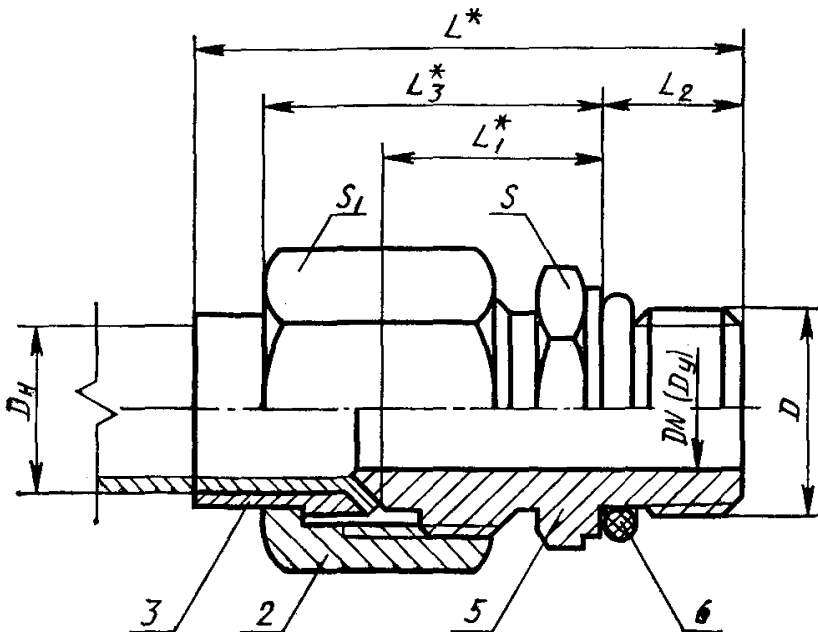
Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

## Исполнение 1



## Исполнение 2



\* Размеры для справок.

1 — ввертной проходной штуцер, исполнение 1 по ГОСТ 28941.16; 2 — накладная гайка по ГОСТ 28941.26; 3 — ниппель по ГОСТ 28941.27; 4 — прокладка по ГОСТ 23358; 5 — ввертной проходной штуцер, исполнение 2 по ГОСТ 28941.16; 6 — резиновое кольцо по ГОСТ 9833, типоразмеры колец — по ГОСТ 25065

Размеры, мм

Группа	D <sub>н</sub>	DN (D <sub>г</sub> )	D	L для исполнения		L <sub>4</sub>	L <sub>2</sub> для исполнения		L <sub>3</sub>	Размеры под ключ		Масса 1000 шт., кг для исполнения	
				1	2		1	2		S	S <sub>1</sub>	1	2
2	4	3	M8×1	35	37	16	8	10	23	12	22,2	22,8	
	6	4	M10×1	38	41	19		11	26	14	30,4	31,9	
	8	6	M12×1,5	44		20			28	17	50,5		
	10	8	M14×1,5	49		23			32	19	73,2		
	12	10	M16×1,5	51		25		12	34	22	87,5		
	(14)	12	M18×1,5	58		28			38	24	143,0		
	15									27	144,2		
	18	15	M22×1,5	60		29		14	39	32	198,6		
	22	20	M27×2	69		32		16	44	32	268,3		
	28	25	M33×2	75		34		18	47	41	361,2		
	(34)	32	M42×2	81		35		20	51	50	591,2		
	35										595,7		
	42	40	M48×2	84				22		55	807,0	60	

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны.  
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения соединения группы 2, исполнения 1 с D<sub>н</sub>=10 мм:  
Соединение 2-1-10—ГОСТ 28941.4—91

То же, исполнения 2:

Соединение 2-2-10—ГОСТ 28941.4—91

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук;  
Ю. А. Решников; С. А. Михайлова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 303

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9833—73	1
ГОСТ 15763—91	4; 5
ГОСТ 23358—87	1
ГОСТ 25065—90	1
ГОСТ 28941.12—91	3
ГОСТ 28941.16—91	1
ГОСТ 28941.26—91	1
ГОСТ 28941.27—91	1