

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ**  
**ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ**  
**ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ**

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т****ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ****Общие правила подготовки и проведения  
физико-механических испытаний****ГОСТ  
10633—78**Wood particle boards.  
General requirements in testing physical  
and mechanical properties

ОКСТУ 5309

Дата введения **01.01.80**

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты и устанавливает правила подготовки образцов к испытаниям по определению физико-механических свойств проведения испытаний их физических и механических свойств.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

**1. АППАРАТУРА**

Микрометр по ГОСТ 6507 с погрешностью измерения не более 0,01 мм или трехточечным толщиномером с тремя опорными поверхностями, расположенными по углам равностороннего треугольника, и с трехточечной измерительной головкой, закрепленной на циферблатном индикаторе. Поверхности соприкосновения головок и опор должны быть закругленными и иметь радиус 6,0 мм; усилие прижима в точке измерения должно составлять  $(0,75 \pm 0,25)$  Н. Трехточечный толщиномер должен позволять одновременное измерение в трех точках с погрешностью не более 0,01 мм.

Штангенциркуль по ГОСТ 166, с погрешностью измерения не более 0,1 мм.

Линейка по ГОСТ 427, с погрешностью измерения не более 1 мм для измерения образца размером более 100 мм.

Установка для кондиционирования образцов.

Допускается использовать другие приборы и инструменты, обеспечивающие требуемую точность измерения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

**2. ОТБОР ОБРАЗЦОВ И ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ**

2.1. Количество плит, отбираемых для испытаний, устанавливают в соответствии с требованиями стандартов на продукцию.

2.2. Из каждой плиты, попавшей в выборку, вырезают минимальное количество образцов согласно таблице.

Вид испытания	Количество образцов
Определение плотности	8
Определение влажности	3
Определение водопоглощения	8
Определение разбухания по толщине	8
Определение предела прочности при изгибе	8
Определение модуля упругости при изгибе	4
Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты	8
Определение твердости	5
Определение ударной вязкости	4
Определение удельного сопротивления выдергиванию гвоздей:	
из пласти	4
из кромки	4
Определение удельного сопротивления выдергиванию шурупов:	
из пласти	4
из кромки	4
Определение шероховатости	1
Определение покоробленности	1

**Примечания:**

1. Для вида испытаний, не указанных в таблице, количество образцов устанавливается в стандартах на соответствующие виды испытаний.

2. **(Исключено, Изм. № 4).**

3. Допускается определение плотности, водопоглощения и разбухания по толщине на одних и тех же образцах.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

2.3. Образцы для испытаний отбирают из плиты по схеме, учитывающей размеры плит, контролируемые показатели качества и количество образцов (см. приложение).

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3.1. На расстоянии 250 мм от поперечной кромки вырезают полосы шириной в зависимости от размеров образцов. Допускается вырезать полосы на расстоянии от 150 до 500 мм от поперечной кромки, выбирая его кратным размерам мебельной заготовки.

2.3.2. Из полос вырезают образцы. При разделении полос на образцы надо учитывать следующее:

образцы должны испытываться из крайних и средних частей полосы;

образцы для определения одного и того же показателя вырезают из мест, расположенных на расстоянии не менее 50 мм друг от друга;

после контроля покоробленности образец может быть раскроен для других видов испытаний.

2.3.1, 2.3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3.3. На поверхность образца наносят маркировку, содержащую: номер плиты, номер образца в порядке его расположения на полосе, обозначение вида испытания. Маркировку наносят так, чтобы она была видна при всех дальнейших операциях в процессе испытаний.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.4. Форма и размеры образцов для каждого вида испытаний приведены в стандартах соответствующих методов испытаний.

Пласти и кромки образцов должны быть взаимно перпендикулярны, кромки — попарно параллельны.

Отклонения по длине и ширине образца не должны превышать  $\pm 0,5$  мм; отклонение образца размером более 100 мм не должно превышать  $\pm 1$  мм.

Отклонение по толщине образца должно быть равно допустимому отклонению по толщине плиты, установленному стандартом на продукцию.

2.5. Образцы на наружных поверхностях не должны иметь следов от прокладок и лент, сколов у кромок и выкрашивание углов.

2.6. Все образцы, кроме образцов для определения влажности, покоробленности и содержания формальдегида, перед испытанием кондиционируют при температуре  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)$  % не менее 3 сут.

Допускается выдержка образцов в течение 24 ч после отбора плит для испытаний, при этом влажность плит должна соответствовать требованиям ГОСТ 10632.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.7. **(Исключен, Изм. № 4).**

### 3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Статистические величины для оценки качества древесностружечных плит определяют по ГОСТ 20736\*.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.2. В протокол (журнал) испытания заносят следующие данные:

наименование организации, проводящей испытания;

наименование предприятия-изготовителя;

характеристику плит: сырье, способ производства, условное обозначение, плотность; объем партии;

контролируемые нормативы (количество плит в выборке, количество образцов);

наименование определяемого показателя;

обозначение стандарта, по которому проводилось испытание;

дату испытания;

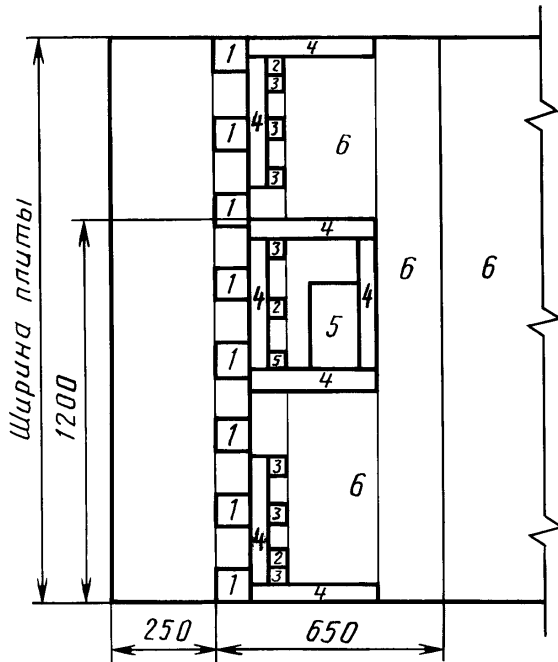
подписи лиц, проводивших испытание.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

---

\* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.74-99.

СХЕМА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТ



1 — образцы для определения плотности и разбухания по толщине; 2 — образцы для определения влажности; 3 — образцы для определения предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты; 4 — образцы для определения предела прочности при изгибе; 5 — образец для определения шероховатости; зона, ограниченная размерами 1200 и 650 мм, до раскроя может быть использована в качестве образца для определения покоробленности и для неразрушающего контроля качества на лабораторном стенде; 6 — зона вырезки образцов для определения содержания формальдегида и других видов испытаний

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 4).

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**А.Ф. Абельсон**, канд. техн. наук (руководитель темы); **О.Е. Поташев**, канд. техн. наук

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.08.78 № 2116

- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 10633—73**

- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1773—89**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 166—89	1	ГОСТ 10632—89	2.6
ГОСТ 427—75	1	ГОСТ 20736—75	3.1
ГОСТ 6507—90	1		

- 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1980 г., июне 1984 г., декабре 1986 г., ноябре 1990 г. (ИУС 7—80, 9—84, 3—87, 2—91)

**Изменение № 5 ГОСТ 10633—78 Плиты древесно-стружечные. Общие правила подготовки и проведения физико-механических испытаний**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 33 от 06.06.2008)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5752**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Вид испытания	Количество образцов
Определение плотности	6
Определение влажности	4
Определение водопоглощения	8
Определение разбухания по толщине	8
Определение предела прочности при изгибе	6
Определение модуля упругости при изгибе	6
Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты	8
Определение твердости	4
Определение ударной вязкости	4
Определение удельного сопротивления выдергиванию гвоздей:	
из пласти	4
из кромки	4

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2009—01—01.

*(Продолжение см. с. 48)*

(Продолжение Изменения № 5 к ГОСТ 10633—78)

Окончание

Вид испытания	Количество образцов
Определение удельного сопротивления выдергиванию шурупов:	
из пласти	4
из кромки	4
Определение шероховатости	1
Определение покособленности	1

Пункт 2.3.1 изложить в новой редакции:

«2.3.1. Параллельно поперечной кромке вырезают полосы шириной в зависимости от размеров образцов».

Пункт 2.3.2. Третий абзац. Заменить значение: 50 на 100.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции:

«3.2. В протокол (журнал) испытания заносят следующие данные:

наименование организации, проводящей испытание;

наименование предприятия-изготовителя плит (поставщика или его представителя);

характеристику отобранных плит, способ их производства, структуру, сорт, вид поверхности, номинальные размеры, плотность, влажность образцов во время испытаний;

объем испытываемой партии плит (объем партии, количество отобранных плит и образцов);

наименование исследуемого свойства;

статистические величины определяемого свойства;

обозначение стандарта, по которому проводилось испытание;

дату испытания;

подписи лиц, проводивших испытание».

Приложение. Чертеж. Исключить размер: 250.

Информационные данные. Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 10632—89 на ГОСТ 10632—2007.

(ИУС № 12 2008 г.)



Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.06.2002. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,39. Тираж 96 экз.  
С 6150. Зак. 520.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102