



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ШПАЛЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ
ДОРОГ УЗКОЙ КОЛЕИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8993—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ШПАЛЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ
ДОРОГ УЗКОЙ КОЛЕИ

Технические условия

Wooden sleepers for narrow-gauge railways.
Specifications

ГОСТ

8993—75*

Взамен

ГОСТ 8993—59

ОКП 53 4120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 11 сентября 1975 г. № 2382 срок введения установлен

с 01.07.76

Постановлением Госстандарта СССР от 25.04.86 № 1068 срок действия продлен
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

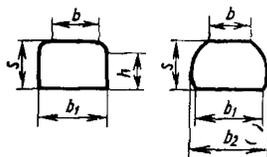
Настоящий стандарт распространяется на непропитанные деревянные шпалы для железных дорог шириной колеи 600, 750 и 900 мм.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. По форме поперечного сечения шпалы подразделяют на два вида — обрезные и необрезные (см. чертеж).

Виды шпал

Обрезные (А) Необрезные (Б)



b —ширина верхней пласти; b_1 —ширина нижней пласти, b_2 —ширина шпалы по непропиленным сторонам; s —толщина шпалы; h —высота пропиленной части боковой стороны

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*Переиздание (март 1988 г.) с Изменениями № 1, 2
утвержденными в сентябре 1980 г., апреле 1986 г.

(ИУС 11—80, 8—86)

© Издательство стандартов, 1988

1.2. В зависимости от размеров поперечного сечения для каждого вида устанавливается три типа шпал: I, II, III.

1.3. Размеры поперечных сечений шпал должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Типы и виды шпал	Толщина, s	Ширина по измерениям			Высота пропиленной части боковых сторон, h
		мм			
		b	b_1	b_2	
IA	140	140	230	—	80
IIA	130	110	210	—	75
IIIA	120	100	190	—	65
IB	140	140	230	240	—
IIB	130	110	210	220	—
IIIB	120	100	190	200	—

1.4. Размеры поперечных сечений установлены для шпал с влажностью древесины не более 22%. При большей влажности шпалы из древесины хвойных пород должны быть изготовлены с припуском на усушку по ГОСТ 6782.1—75, а шпалы из древесины лиственных пород — по ГОСТ 6782.2—75.

1.5. Длина шпал, мм, должна быть:

для колеи 600 мм — 1200

для колеи 750 мм — 1500

для колеи 900 мм — 1700

1.6. Предельные отклонения по размерам шпал всех типов, мм, не должны быть более:

по длине	± 25
по толщине	± 5
по ширине верхней пласти	от минус 10 и плюс до ширины нижней пласти
по ширине нижней пласти	
обрезных шпал	+10
	-5
необрезных шпал	+50
	-5

1.6.1. Предельные отклонения по высоте пропиленной части боковых сторон обрезных шпал всех типов даются только в плюсовую сторону до толщины шпалы.

Обрезные шпалы, имеющие минусовые отклонения по высоте пропиленной части боковых сторон, переводят в соответствующие типы необрезных шпал.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Шпалы должны быть изготовлены из древесины сосны, ели, пихты, лиственницы, березы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Влажность древесины шпал не нормируется.

2.3. Качество древесины шпал должно соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140—81	Нормы
1. Сучки а) здоровые	Не допускаются в местах укладки подкладок размером более 40 мм, а на остальных поверхностях — более 80 мм
б) загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — более 30 мм
2. Гниль ядровая, мягкая заболонная, наружная трухлявая	Не допускаются
3. Грибные ядровые пятна (полосы)	Не допускаются размером более 15% соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон
4. Побурение и заболонная твердая гниль	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях допускаются в виде отдельных пятен размером не более 30 мм
5. Ложное ядро	Допускается без выхода на верхнюю пластъ размером не более 1/2 площади торца, а на боковых сторонах — размером не более 2/3 толщины шпалы, считая от нижней пласти
6. Червоточина	Допускается не крупная поверхностная и неглубокая
7. Трещины	Допускаются без выхода на верхнюю пластъ протяжением по торцу не более 1/2 соответственной толщины или ширины шпалы
а) метиковые	Не допускаются с выходом на верхнюю пластъ и боковые стороны, а также с выходом на нижнюю пластъ против места расположения подкладок
б) отлупные	Допускаются без гребней глубиной не более 50 мм. Наличие таких трещин одновременно в одном сечении с двух сторон не допускается
в) морозные	Допускаются односторонние длиной каждая не более 400 мм, торцовые сквозные — длиной не более 50 мм
г) усушки	Не допускается более 10%
8. Наклон волокон	Не допускается в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — шириной более 50 мм и длиной более 200 мм
9. Прорость	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — глубиной более 20 мм
10. Заруб и запил	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — глубиной более 20 мм

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140—81	Нормы
11. Кривизна а) простая б) сложная	Не допускается более 3% от длины шпалы Не допускается размером более половины нормы простой кривизны

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140—81, не указанные в табл. 2, допускаются.

2. (Исключено, Изм. № 2).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Непараллельность пластей, а в обрезных шпалах и боковых сторон дается в пределах норм отклонений по толщине и ширине шпалы, предусмотренных п. 1.6.

2.5. Неперпендикулярность торцов к продольной оси шпалы не допускается более 20 мм по толщине и ширине шпалы.

2.6. Неопиленные поверхности шпал (обрезных и необрезных) должны быть очищены от коры и луба. Сучки и ребристая закомелость должны быть срезаны вровень с поверхностью шпал; при этом срез может быть плоским.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Шпалы до укладки на путь должны быть пропитаны антисептиками. Качество пропитки шпал антисептиками — по ГОСТ 20022.5—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Шпалы должны поставляться рассортированными по типам и породам.

2.9. Поставка шпал в количественных соотношениях по типам, размерам и породам должна производиться по спецификации потребителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Шпалы принимают партиями. Партией считается количество шпал, оформленное одним документом о качестве, содержащим: наименование предприятия-изготовителя, местонахождение и товарный знак;

тип, вид, длину шпал и породу древесины;

количество шпал в партии;

обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Приемку шпал по качеству и размерам осуществляют отбором выборки в количестве 3% от партии. При обнаружении в выборке хотя бы одной шпалы, не соответствующей требованиям настоящего стандарта, осуществляют сплошной контроль всей партии шпал.

3.3. Приемку шпал по количеству осуществляют пересчетом вштуках.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Размеры шпал проверяют металлической рулеткой по ГОСТ 7502—80. Допускается проверять размеры поперечного сечения шпал металлической линейкой по ГОСТ 427—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Ширину пластей шпал измеряют в самом узком месте на участке длиной 200 мм, отстоящем на расстоянии 250 мм от верхнего торца шпалы.

4.3. Определение и измерение пороков и дефектов обработки древесины — по ГОСТ 2140—81.

Сучки измеряют по расстоянию между касательными и контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси шпалы.

4.4. Определение влажности древесины шпал — по ГОСТ 16588—79.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На торец каждой шпалы должна быть нанесена маркировка с указанием типа, вида, длины, породы древесины и условного знака предприятия-изготовителя. Маркировка должна быть четкой и производиться отбойным клеймением или стойкой краской.

5.2. Шпалы должны быть уложены в пакеты. Формирование, упаковывание и маркирование пакетов и блок-пакетов шпал — по ГОСТ 19041—85.

Транспортная маркировка пакетов — по ГОСТ 14192—77.

5.3. Транспортирование шпал производят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

5.2; 5.3 **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.5. Шпалы хранят в штабелях на складах, очищенных от щепы, коры, опилок, травы и мусора.

5.5.1. Каждый штабель шпал должен быть уложен на фундамент, который устраивают из переносных железобетонных, бетонных или деревянных опор (балок). Высота фундамента должна быть не менее 400 мм. В местах с большим количеством осадков

фундамент должен быть высотой 750 мм. Фундаменты каждого штабеля должны быть прочными и находиться на одном горизонтальном уровне. Деревянные элементы фундамента должны быть пропитаны антисептиками

5.5.2. При хранении шпал на складах свыше 10 сут каждый горизонтальный ряд шпал в штабеле должен быть отделен от другого прокладками из здоровой окоренной древесины.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5.3. В горизонтальных рядах между шпалами должны быть промежутки шириной от 20 до 40 мм.

5.6. Штабеля должны быть устойчивы. Высота штабелей должна быть не более 12 м.

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 30.06.88 Подп. в печ 24.10.88 0,5 усл. п. л 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тир 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почта» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1403