

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

ЧАСТЬ 4

МЕТОДЫ НАТУРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

О Т И З Д А Т Е Л Ъ С Т В А

Сборник «Защита от коррозии. Часть 4. Методы натуральных испытаний» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1999 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты».

КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ

Термины

Corrosion of metals. Terms

ГОСТ
5272—68*Взамен
ГОСТ 5272—50

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 28 июня 1968 г.
Дата введения установлена

01.01.69

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области коррозии металлов.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин¹⁾. Применение терминов — синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

В случаях, когда существенные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

| Термин | Определение | Применение |
|--|---|---|
| Общие термины | | |
| 1. Коррозия металлов | Разрушение металлов вследствие химического или электрохимического взаимодействия их с коррозионной средой | 1. Для процесса коррозии следует применять термин «коррозионный процесс», а для результата процесса — «коррозионное разрушение». 2. Под металлом следует понимать объект коррозии, которым может быть металл или металлический сплав |
| 2. Коррозионная среда | Среда, в которой происходит коррозия металла | |
| 2а. Жидкая коррозионная среда | — | |
| 2б. Газообразная коррозионная среда | — | |

1) Основные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым, недопустимые — курсивом.

| Термин | Определение | Применение |
|---|---|---|
| 2в. Окислительная газовая среда | Газовая среда, вызывающая окисление металла | |
| 2г. Инертная газовая среда | Газообразная среда, не взаимодействующая с металлом | |
| 3. Корродирующий металл | Металл, подвергающийся коррозии | |
| 4. Коррозионные потери | Количество металла, превращенного в продукты коррозии за определенное время | |
| 5. Продукты коррозии | Химические соединения, образующиеся в результате взаимодействия металла и коррозионной среды | При электрохимической коррозии образование продуктов коррозии является результатом анодной и катодной реакций коррозионного процесса |
| 6. Скорость коррозии | Коррозионные потери единицы поверхности металла в единицу времени | Применим для терминов 1, 30—34 |
| 7. Скорость проникновения коррозии | Глубина коррозионного разрушения металла в единицу времени | |
| 8. Коррозионная стойкость | Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию среды | Коррозионная стойкость определяется качественно и количественно (скоростью коррозии в данных условиях, группой или баллом стойкости по принятой шкале). Коррозионная стойкость может быть оценена: |
| | | <ul style="list-style-type: none"> а) изменением веса металла в результате коррозии, отнесенным к единице поверхности и единице времени; б) объемом выделившегося водорода (или поглощенного кислорода) в процессе коррозии, отнесенным к единице поверхности и единице времени; в) уменьшением толщины металла вследствие коррозии, выраженным в линейных единицах и отнесенным к единице времени; г) изменением какого-либо показателя механических свойств за определенное время коррозионного процесса, выраженным в процентах, или временем до разрушения образца заданных размеров; д) изменением отражательной способности поверхности металла за определенное время коррозионного процесса, выраженным в процентах; е) плотностью тока, отвечающей скорости данного коррозионного процесса; ж) временем до появления первого коррозионного очага на образце заданных размером или числом коррозионных очагов на образце по истечении заданного времени |
| 9. Коррозионностойкий металл | Металл, обладающий высокой коррозионной стойкостью | |
| 10. Внутренние факторы коррозии | Факторы, влияющие на скорость, вид и распределение коррозии, связанные с природой металла (состав, структура, внутренние напряжения, состояние поверхности) | |

| Термин | Определение | Применение |
|---|--|---|
| 11. Внешние факторы коррозии | Факторы, влияющие на скорость, вид и распределение коррозии, связанные с составом коррозионной среды и условиями коррозии (температура, давление, скорость движения металла относительно среды и т. д.) | |
| 12. Коррозионный очаг | Участок поверхности металла, на котором сосредоточен коррозионный процесс | |
| 13. Критическая влажность | Значение относительной влажности, выше которой наступает быстрое увеличение скорости атмосферной коррозии металла | |
| Типы коррозии | | |
| 14. Электрохимическая коррозия | Взаимодействие металла с коррозионной средой (раствором электролита), при котором ионизация атомов металла и восстановление окислительной компоненты коррозионной среды протекают не в одном акте и их скорости зависят от электродного потенциала | |
| 15. Химическая коррозия | Взаимодействие металла с коррозионной средой, при котором окисление металла и восстановление окислительной компоненты коррозионной среды протекают в одном акте | |
| Виды коррозии | | |
| 16. Газовая коррозия | Химическая коррозия металла в газах при высоких температурах | Коррозия, протекающая в условиях любого влажного газа, относится к атмосферной коррозии |
| 17. Атмосферная коррозия | Коррозия металла в атмосфере воздуха | |
| 18. Коррозия при неполном погружении | Коррозия металла, частично погруженного в жидкую коррозионную среду | |
| 19. Коррозия по ватерлинии | Коррозия металла вблизи ватерлинии при неполном погружении его в жидкую коррозионную среду | |
| 20. Коррозия при полном погружении | Коррозия металла, полностью погруженного в жидкую коррозионную среду | |
| 21. Подводная коррозия | Коррозия металла, полностью погруженного в воду | |
| 22. Коррозия при переменном погружении | Коррозия металла при переменном погружении его целиком или частично в жидкую коррозионную среду | |
| 23. Подземная коррозия | Коррозия металла в почвах и грунтах | |
| 24. Биокоррозия | Коррозия металла под влиянием жизнедеятельности микроорганизмов | |
| 25. Коррозия внешним током | Электрохимическая коррозия металла под воздействием тока от внешнего источника | |

| Термин | Определение | Применение |
|---|---|--|
| 26. Коррозия блуждающим током | Электрохимическая коррозия металла под воздействием блуждающего тока | |
| 27. Контактная коррозия | Электрохимическая коррозия, вызванная контактом металлов, имеющих разные стационарные потенциалы в данном электролите | |
| 28. Коррозия при трении | Разрушение металла, вызываемое одновременным воздействием коррозионной среды и трения | |
| 29. Фреттинг-коррозия | Коррозия при колебательном перемещении двух поверхностей относительно друг друга в условиях воздействия коррозионной среды | |
| 30. Сплошная коррозия | Коррозия, охватывающая всю поверхность металла | |
| 31. Разномерная коррозия | Сплошная коррозия, протекающая с одинаковой скоростью по всей поверхности металла | |
| 32. Неравномерная коррозия | Сплошная коррозия, протекающая с неодинаковой скоростью на различных участках поверхности металла | |
| 33. Местная коррозия | Коррозия, охватывающая отдельные участки поверхности металла | |
| 34. Подповерхностная коррозия | Местная коррозия, начинающаяся с поверхности, но преимущественно распространяющаяся под поверхностью металла таким образом, что разрушение и продукты коррозии оказываются сосредоточенными в некоторых областях внутри металла | Обычно начало коррозионного разрушения не обнаруживается макроскопическим обследованием поверхности, но всегда обнаруживается при микроскопическом обследовании Подповерхностная коррозия часто вызывает вспучивание металла и его расслоение |
| 35. Точечная коррозия Питтинг | Местная коррозия металла в виде отдельных точечных поражений | |
| 36. Коррозия пятнами | Местная коррозия металла в виде отдельных пятен | |
| 37. Сквозная коррозия | Местная коррозия, вызвавшая разрушение металла насквозь | |
| 38. Послойная коррозия | Коррозия, распространяющаяся преимущественно в направлении пластической деформации металла | |
| 39. Нитевидная коррозия | Коррозия, распространяющаяся в виде нитей, преимущественно под немаetalлическими защитными покрытиями | |
| 40. Структурная коррозия | Коррозия, связанная со структурной неоднородностью металла | |
| 41. Межкристаллитная коррозия Ндп. <i>Интеркристаллитная коррозия</i> | Коррозия, распространяющаяся по границам кристаллов (зерен) металла | |
| 42. Избирательная коррозия Ндп. <i>Селективная коррозия</i> | Коррозия, разрушающая одну структурную составляющую или один компонент сплава | |

| Термин | Определение | Применение |
|--|---|--|
| 43. Графитизация чугуна | Избирательная коррозия серого литейного чугуна, протекающая вследствие растворения ферритных и перлитных составляющих с образованием относительно мягкой массы графитного скелета без изменения формы | |
| 44. Обесцинкование | Избирательное растворение латуни, приводящее к обеднению сплава цинком и образованию на поверхности губчатого медного осадка | |
| 45. Щелевая коррозия Ндп. <i>Щелевой эффект</i> | Усиление коррозии в щелях и зазорах между двумя металлами, а также в местах неплотного контакта металла с неметаллическим коррозионно-инертным материалом | |
| 46. Ножевая коррозия | Локализованный вид коррозии металла в зоне сплавления сварных соединений в сильно агрессивных средах | |
| 47. Коррозионная язва | Местное коррозионное разрушение, имеющее вид отдельной раковины | |
| 48. Коррозионное растрескивание | Коррозия металла при одновременном воздействии коррозионной среды и внешних или внутренних механических напряжений растяжения с образованием транскристаллитных или межкристаллитных трещин | |
| 49. Коррозия под напряжением | Коррозия металла при одновременном воздействии коррозионной среды и постоянных или переменных механических напряжений | |
| 50. Коррозионная усталость | Понижение предела усталости металла, возникающее при одновременном воздействии циклических растягивающих напряжений и коррозионной среды | |
| 51. Предел коррозионной усталости | Максимальное механическое напряжение, при котором еще не происходит разрушение металла после одновременного воздействия установленного числа циклов переменной нагрузки и заданных коррозионных условий | |
| 52. Коррозионная хрупкость | Хрупкость, приобретенная металлом в результате коррозии | Под хрупкостью следует понимать свойство материала разрушаться без заметного поглощения механической энергии в необратимой форме |
| Химическая коррозия | | |
| 53. Жаростойкость | Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию газов при высоких температурах | |
| 54. Окалина | Продукт газовой коррозии | |
| 55. Обезуглероженный слой | Поверхностный слой стали или чугуна, потерявший частично (или весь) углерод вследствие взаимодействия с коррозионной средой | |

| Термин | Определение | Применение |
|--|---|------------|
| Электрохимическая коррозия | | |
| 56. Коррозионный элемент | Гальванический элемент, возникающий при взаимодействии металла и среды, влияющей на скорость и характер коррозии металла | |
| 57. Коррозионный макроэлемент | Коррозионный элемент, электроды которого имеют размеры, хорошо различаемые невооруженным глазом | |
| 58. Коррозионный микроэлемент | Коррозионный элемент, электроды которого могут быть обнаружены лишь при помощи микроскопа (структурные составляющие сплава, включения примесей и др.) | |
| 59. Коррозионный субмикроэлемент | Коррозионный элемент, электроды которого имеют величину, лежащую за пределами разрешающей способности оптического микроскопа | |
| 60. Многоэлектродный элемент | Коррозионный элемент, имеющий более двух электродов | |
| 61. Концентрационный элемент | Коррозионный элемент с электродами из одного и того же металла, возникающий за счет различной концентрации реагирующих веществ у поверхности металла | |
| 62. Аэрационный элемент | Коррозионный элемент с электродами из одного и того же металла, возникающий за счет большего притока кислорода к одной из частей поверхности металла | |
| 63. Поляризация | Изменение потенциала электрода в результате протекания тока | |
| 64. Контролирующий процесс | Процесс, кинетика которого определяет скорость коррозии | |
| 65. Поляризационный контроль | Ограничение скорости электрохимической коррозии поляризационными явлениями на электродах | |
| 66. Анодный контроль | Ограничение скорости электрохимической коррозии анодной реакцией | |
| 67. Катодный контроль | Ограничение скорости электрохимической коррозии катодной реакцией | |
| 68. Омический контроль | Ограничение скорости электрохимической коррозии омическим сопротивлением | |
| 69. Диффузионный контроль | Ограничение скорости коррозии диффузией исходных или конечных продуктов электродных реакций | |
| 70. Поляризационная коррозионная диаграмма | Диаграмма зависимости истинных скоростей сопряженных анодной и катодной реакций коррозионного процесса от потенциала | |
| 71. Коррозионный ток Ндп. <i>Ток саморастворения</i> | Скорость электрохимической коррозии, выраженная величиной электрического тока | |
| 72. Максимальный коррозионный ток | Максимально возможное значение коррозионного тока, отвечающее точке пересечения анодной и катодной кривых на поляризационной диаграмме | |

| Термин | Определение | Применение |
|---|--|------------|
| 73. Потенциал коррозии | Потенциал металла, установившийся в результате протекания сопряженных анодного и катодного процесса без внешней поляризации | |
| 74. Поляризационная кривая | Кривая зависимости скорости электродного (анодного или катодного) процесса от потенциала | |
| 75. Идеальная поляризационная кривая | Кривая зависимости истинной скорости электродного процесса (с учетом скорости саморастворения) от потенциала | |
| 76. Реальная поляризационная кривая | Кривая зависимости измеряемой скорости электродного процесса от потенциала | |
| 77. Деполяризация | Уменьшение поляризации электрода | |
| 78. Водородная деполяризация | Катодная реакция восстановления ионов водорода | |
| 79. Окислительная деполяризация | Катодная реакция восстановления окисленных частиц среды | |
| 80. Кислородная деполяризация | Катодная реакция восстановления (ионизации) кислорода | |
| 81. Разностный эффект Ндп. <i>Дифференци-эффект</i> | Изменение скорости саморастворения металла при внешней поляризации | |
| 82. Положительный разностный эффект | Уменьшение скорости саморастворения металла при внешней поляризации | |
| 83. Отрицательный разностный эффект | Увеличение скорости саморастворения металла при внешней поляризации | |
| 84. Пассивация | Резкое уменьшение скорости коррозии вследствие торможения анодной реакции ионизации металла при образовании на его поверхности фазовых или адсорбционных слоев | |
| 85. Пассивное состояние Пассивность | Состояние относительной высокой коррозионной стойкости, вызванное торможением анодной реакции ионизации металла в определенной области потенциала | |
| 86. Условия пассивации | Сумма всех условий, необходимых для наступления пассивного состояния металла | |
| 87. Устойчивость пассивного состояния | Способность металла сохранять пассивное состояние при изменении внешних условий | |
| 88. Анодная пассивность | Пассивность, вызванная анодной поляризацией металла | |
| 89. Потенциал начала пассивации | Потенциал, соответствующий переходу металла из области активного анодного растворения в область активно-пассивного состояния | |
| 90. Плотность тока пассивации | Плотность тока анодного растворения металла при потенциале начала пассивации | |

| Термин | Определение | Применение |
|---|---|---|
| 91. Потенциал полной пассивации | Потенциал, соответствующий переходу металла в пассивное состояние | |
| 92. Плотность тока полной пассивации | Плотность тока анодного растворения металла при потенциале полной пассивации | |
| 93. Пассивирующее вещество Пассиватор | Вещество, способствующее переходу металла в пассивное состояние в условиях пассивации | |
| 94. Активация Ндп. <i>Депассивация</i> | Переход металла из пассивного состояния в активное | |
| 95. Активирующее вещество Активатор | Вещество (реагент), способствующее переходу металла из пассивного состояния в активное или затрудняющее наступление пассивности | |
| 96. Перепассивация | Резкое увеличение скорости анодного растворения металла (при смещении потенциала в положительную сторону) вследствие нарушения пассивного состояния | При нарушении пассивного состояния и увеличении скорости растворения металла лишь на отдельных участках поверхности наблюдается пробой пассивной пленки |
| 97. Потенциал активации | Потенциал, соответствующий переходу металла из пассивного состояния в активное при смещении потенциала к более отрицательным значениям | В большинстве случаев соответствует потенциалу пассивации |
| 97а. Потенциал питтингообразования | Потенциал, соответствующий возникновению точечной коррозии в результате локального нарушения пассивности металла | |
| 98. Потенциал перепассивации | Потенциал, соответствующий переходу металла из пассивного состояния в состояние перепассивации | |
| 99. Ржавчина | Продукты коррозии железа и его сплавов, образующиеся при электрохимической коррозии и состоящие преимущественно из окислов | |
| Защита от коррозии | | |
| 100. Ингибитор коррозии | Вещество, которое при введении в коррозионную среду (в незначительном количестве) заметно снижает скорость коррозии металла | |
| 101. Ингибитор кислотной коррозии | Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в кислой среде | |
| 102. Ингибитор щелочной коррозии | Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в щелочной среде | |
| 103. Ингибитор коррозии в нейтральных средах | Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в нейтральных средах | |
| 104. Ингибитор атмосферной коррозии | Ингибитор, снижающий скорость коррозии металлов в атмосферных условиях | |
| 105. Контактный ингибитор | Ингибитор, действие которого проявляется при искусственном нанесении его на поверхность металла | |
| 106. Летучий ингибитор | Ингибитор, способный в обычных условиях испаряться и самопроизвольно попадать из газовой фазы на поверхность металла | |

| Термин | Определение | Применение |
|--|--|--|
| 107. Универсальный ингибитор | Ингибитор коррозии, пригодный для защиты черных и цветных металлов | |
| 108. Анодный ингибитор | Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением анодной реакции коррозионного процесса | |
| 109. Катодный ингибитор | Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением катодной реакции коррозионного процесса | |
| 110. Анодно-катодный ингибитор | Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением анодной и катодной реакций коррозионного процесса | |
| 111. Стимулятор коррозии | Вещество, которое при введении в коррозионную среду увеличивает скорость коррозии | |
| 112. Противокоррозионная защита | Процессы и средства, применяемые для уменьшения или прекращения коррозии металла | |
| 112а. Ингибирование | Противокоррозионная защита, осуществляемая введением ингибиторов | |
| 113. Степень защиты | Оценка эффективности выбранного метода защиты от коррозии | |
| 114. Защитная пленка | Пленка, образующаяся на металле в естественных условиях при его взаимодействии с коррозионной средой или создаваемая искусственно путем химической или электрохимической обработки и затрудняющая протекание процесса коррозии | |
| 115. Адсорбционный слой | Слой, возникающий на металле в результате адсорбции атомов или молекул окружающей среды и затрудняющий протекание процесса коррозии | |
| 116. Окисная пленка | Пленка, состоящая преимущественно из окислов металла | |
| 117. Покрытие | По ГОСТ 9.008—92 | |
| 117а, 117б (Исключены) | Изм. № 2) | |
| 118. Электрохимическая защита | Защита металла от коррозии, осуществляемая поляризацией от внешнего источника тока или путем соединения с металлом (протектором), имеющим более отрицательный или более положительный потенциал, чем у защищаемого металла | В зависимости от направления поляризации различают катодную и анодную защиты |
| 118а. Защитный потенциал | Потенциал металла, при котором достигается определенная степень защиты | Защитный потенциал может задаваться анодной или катодной поляризацией от внешнего источника или путем соединения с протектором |
| 119. Протектор | Металл, применяемый для электрохимической защиты и имеющий более отрицательный или более положительный потенциал, чем у защищаемого металла | |

| Термин | Определение | Применение |
|--|--|------------|
| 120. Катодная защита | Электрохимическая защита металла, осуществляемая катодной поляризацией от внешнего источника тока или путем соединения с металлом, имеющим более отрицательный потенциал, чем у защищаемого металла | |
| 121. Анодный протектор | Металл, имеющий более отрицательный потенциал, чем у защищаемого металла | |
| 122. Анодная защита | Электрохимическая защита металла, способного пассивироваться анодной поляризацией, осуществляемая от внешнего источника тока или посредством соединения с металлом, имеющим более положительный потенциал, чем у защищаемого металла | |
| 123. Катодный протектор | Металл, имеющий более положительный потенциал, чем у защищаемого металла | |
| 124—125а (Исключены, Изм. № 2). | | |
| 126. Неметаллическое изолирующее покрытие | Неметаллическое покрытие, механически изолирующее металл от воздействия коррозионной среды | |
| 126а. Полимерное защитное покрытие | — | |
| 127. Грунт | Прилегающий к металлу слой покрытия, обеспечивающий прочность сцепления с металлом и улучшающий защитные свойства покрытия | |
| 128. Внешний слой покрытия | Слой многослойного покрытия, соприкасающийся с коррозионной средой | |
| 129—142б (Исключены, Изм. № 2). | | |
| 143. Ингибированная бумага | Бумага, содержащая ингибитор и применяемая для защиты металла от атмосферной коррозии | |
| 144. Защитная смазка | Невысыхающий слой, состоящий из смеси масел с различными добавками, нанесенный на металл и предназначенный для временной защиты металла от коррозии | |
| 145. Защитная атмосфера | Атмосфера, искусственно создаваемая для защиты металла от газовой коррозии | |
| 146. Деаэрация | Удаление из коррозионной среды кислорода воздуха | |
| 146а. (Исключен, Изм. № 2). | | |

| Термин | Определение | Применение |
|--|--|---|
| Виды испытаний | | |
| 146б. Коррозионные испытания | Испытания для определения коррозионной стойкости металла и (или) защитных покрытий | |
| 147. Лабораторные испытания | Коррозионные испытания металла, проводимые в искусственных условиях | |
| 148. Испытания в природных условиях Полевые испытания | Коррозионные испытания металла, проводимые в атмосфере, в море, в почве и т. п. | |
| 149. Эксплуатационные испытания | Коррозионные испытания машин, аппаратов, сооружений и т. п. в эксплуатационных условиях | |
| 150. Ускоренные испытания | Коррозионные испытания, проводимые в условиях, близких к эксплуатационным, но дающие результаты в более короткий срок | |
| 151. Водородный показатель коррозии | Объем выделившегося в процессе коррозии водорода, отнесенный к единице поверхности металла и единице времени | |
| 152. Кислородный показатель коррозии | Объем поглощенного в процессе коррозии кислорода, отнесенный к единице поверхности металла и единице времени | |
| 153. Шкала коррозионной стойкости | Шкала, предназначенная для качественной и количественной оценки коррозионной стойкости металла в определенных условиях | При оценке коррозии следует пользоваться десятибалльной шкалой коррозионной стойкости металлов (см. ГОСТ 9.908) |
| 154. Коррозионный балл | Единица шкалы коррозионной стойкости | |
| 154а. Визуальная оценка коррозионной стойкости Визуальная оценка | Оценка коррозионной стойкости, осуществляемая внешним осмотром | Визуальная оценка может осуществляться как вооруженным, так и невооруженным глазом |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Цифрами обозначены порядковые номера терминов.

Звездочкой отмечены номера дополнительных терминов, встречающихся в таблице в графе «Примечание».

Термины, имеющие в своем составе несколько слов, расположены по алфавиту главных слов (обычно имен существительных).

Порядок слов в указателе обратный.

Термины, состоящие из двух имен существительных, помещены в алфавите соответственно слову, стоящему в именительном падеже.

| | | | | | |
|---|----------|------|---|----------|------|
| | А | | | К | |
| Активация | | 94 | Коррозия избирательная | | 42 |
| Активатор | | 95 | <i>Коррозия интеркристаллитная</i> НДП | | 41 |
| Атмосфера защитная | | 145 | Коррозия контактная | | 27 |
| | Б | | Коррозия межкристаллитная | | 41 |
| Балл коррозионный | | 154 | Коррозия местная | | 33 |
| Биокоррозия | | 24 | Коррозия металлов | | 1 |
| Бумага ингибированная | | 143 | Коррозия неравномерная | | 32 |
| | В | | Коррозия нитевидная | | 39 |
| Вещество активирующее | | 95 | Коррозия ножевая | | 46 |
| Вещество пассивирующее | | 93 | Коррозия подводная | | 21 |
| Влажность критическая | | 13 | Коррозия под напряжением | | 49 |
| | Г | | Коррозия подземная | | 23 |
| Графитизация чугуна | | 43 | Коррозия подповерхностная | | 34 |
| Грунт | | 127 | Коррозия по ватерлинии | | 19 |
| | Д | | Коррозия при неполном погружении | | 18 |
| Деаэрация | | 146 | Коррозия при переменном погружении | | 22 |
| <i>Депассивация</i> НДП | | 94 | Коррозия при полном погружении | | 20 |
| Деполаризация | | 77 | Коррозия при трении | | 28 |
| Деполаризация водородная | | 78 | Коррозия послойная | | 38 |
| Деполаризация кислородная | | 80 | Коррозия пятнами | | 36 |
| Деполаризация окислительная | | 79 | Коррозия равномерная | | 31 |
| Диаграмма поляризационная коррозионная | | 70 | <i>Коррозия селективная</i> НДП | | 42 |
| <i>Дифференц-эффект</i> НДП | | 81 | Коррозия сквозная | | 37 |
| | Ж | | Коррозия сплошная | | 30 |
| Жаростойкость | | 53 | Коррозия структурная | | 40 |
| | З | | Коррозия точечная | | 35 |
| Защита анодная | | 122 | Коррозия химическая | | 15 |
| Защита катодная | | 120 | Коррозия электрохимическая | | 14 |
| Защита противокоррозионная | | 112 | Коррозия щелевая | | 45 |
| Защита электрохимическая | | 118 | Кривая поляризационная | | 74 |
| | И | | Кривая поляризационная идеальная | | 75 |
| Ингибирование | | 112а | Кривая поляризационная реальная | | 76 |
| Ингибитор анодный | | 108 | | М | |
| Ингибитор анодно-катодный | | 110 | Макроэлемент коррозионный | | 57 |
| Ингибитор атмосферной коррозии | | 104 | Металл корродирующий | | 3 |
| Ингибитор катодный | | 109 | Металл коррозионностойкий | | 9 |
| Ингибитор кислотной коррозии | | 101 | Микроэлемент коррозионный | | 58 |
| Ингибитор контактный | | 105 | | О | |
| Ингибитор коррозии | | 100 | Обесцинкование | | 44 |
| Ингибитор коррозии в нейтральных средах | | 103 | Окалина | | 54 |
| Ингибитор летучий | | 106 | Очаг коррозионный | | 12 |
| Ингибитор универсальный | | 107 | Оценка визуальная | | 154а |
| Ингибитор щелочной коррозии | | 102 | Оценка коррозионной стойкости визуальная | | 154а |
| Испытания коррозионные | | 146а | | П | |
| Испытания лабораторные | | 147 | Пассиватор | | 93 |
| Испытания в природных условиях | | 148 | Пассивация | | 84 |
| Испытания полевые | | 148 | Пассивность | | 85 |
| Испытания ускоренные | | 150 | Пассивность анодная | | 88 |
| Испытания эксплуатационные | | 149 | Перепассивация | | 96 |
| | К | | Питтинг | | 35 |
| Контроль анодный | | 66 | Пленка защитная | | 114 |
| Контроль диффузионный | | 69 | Пленка окисная | | 116 |
| Контроль катодный | | 67 | Плотность тока пассивации | | 90 |
| Контроль омический | | 68 | Плотность тока полной пассивации | | 92 |
| Контроль поляризационный | | 65 | Показатель коррозии водородный | | 151 |
| Коррозия атмосферная | | 17 | Показатель коррозии кислородный | | 152 |
| Коррозия блуждающим током | | 26 | | | |
| Коррозия внешним током | | 25 | | | |
| Коррозия газовая | | 16 | | | |

| П | | Т | |
|--------------------------------------|------|--|-----|
| Покрытие защитное | 117 | Ток коррозионный | 71 |
| Покрытие защитное полимерное | 126а | Ток максимальный коррозионный | 72 |
| Покрытие неметаллическое изолирующее | 126 | <i>Ток саморастворения</i> Ндп | 71 |
| Поляризация | 63 | | |
| Потенциал активации | 97 | | |
| Потенциал защитный | 118а | У | |
| Потенциал коррозии | 73 | | |
| Потенциал начала пассивации | 89 | Условия пассивации | 86 |
| Потенциал перепассивации | 98 | Усталость коррозионная | 50 |
| Потенциал питтингообразования | 97а | Устойчивость пассивного состояния | 87 |
| Потенциал полной пассивации | 91 | | |
| Потери коррозионные | 4 | | |
| Предел коррозионной усталости | 51 | Ф | |
| Продукты коррозии | 5 | | |
| Протектор | 119 | Факторы коррозии внешние | 11 |
| Протектор анодный | 121 | Факторы коррозии внутренние | 10 |
| Протектор катодный | 123 | Фреттинг-коррозия | 29 |
| Процесс коррозионный | 1* | | |
| Процесс контролирующий | 64 | | |
| | | Х | |
| Р | | Хрупкость коррозионная | 52 |
| Разрушение коррозионное | 1* | | |
| Растрескивание коррозионное | 48 | | |
| Ржавчина | 99 | Ш | |
| | | Шкала коррозионной стойкости | 153 |
| С | | | |
| Скорость коррозии | 6 | | |
| Скорость проникновения коррозии | 7 | Э | |
| Слой адсорбционный | 115 | Элемент аэрационный | 62 |
| Слой покрытия внешний | 128 | Элемент концентрационный | 61 |
| Слой обезуглероженный | 55 | Элемент коррозионный | 56 |
| Смазка защитная | 144 | Элемент многоэлектродный | 60 |
| Состояние пассивное | 85 | Эффект отрицательный разностный | 83 |
| Среда газовая инертная | 2г | Эффект положительный разностный | 82 |
| Среда газовая окислительная | 2в | Эффект разностный | 81 |
| Среда коррозионная | 2 | <i>Эффект целевой</i> Ндп | 45 |
| Среда коррозионная газообразная | 26 | | |
| Среда коррозионная жидкая | 2а | | |
| Стимулятор коррозии | 111 | | |
| Стойкость коррозионная | 8 | Я | |
| Субмикроэлемент коррозионный | 59 | | |
| Степень защиты | 113 | Язва коррозионная | 47 |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)