

**МАТЕРИАЛЫ
КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

Технические условия

ГОСТ
15045—78Quartz-feldspar raw materials for building ceramics.
Specifications

ОКП 57 2621

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на кварц-полевошпатовые материалы, являющиеся продуктами обогащения горных пород и предназначенные для производства санитарно-строительной керамики и низкотемпературного фарфора.

1. МАРКИ

1.1. Кварц-полевошпатовые материалы выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Код ОКП	Область применения
КПШМ 0,2—0,9	57 2621 2100	Для производства санитарно-керамических изделий
КПШМ 0,3—0,9	57 2621 2200	
КПШМ 0,2—0,5	57 2621 2300	Для производства отделочных и облицовочных плиток и низкотемпературного фарфора
КПШМ 0,3—0,7	57 2621 2400	Для производства отделочных и облицовочных плиток

Примечание. В обозначении марок буквы означают: КПШМ — кварц-полевошпатовые материалы молотые; первая цифра означает массовую долю окиси железа в процентах; вторая — калиевый модуль (соотношение окиси калия и окиси натрия по массе).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кварц-полевошпатовые материалы по химическому составу и физическим свойствам должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	КПШМ 0,2—0,9	КПШМ 0,2—0,5	КПШМ 0,3—0,9	КПШМ 0,3—0,7	
1. Массовая доля окиси железа (Fe ₂ O ₃), %, не более	0,2	0,2	0,3	0,3	По ГОСТ 26318.3
2. Массовая доля суммы окислов (СаО + MgO), %, не более	2,0	1,5	2,0	2,5	По ГОСТ 26318.6
3. Массовая доля суммы окислов щелочных металлов (K ₂ O + Na ₂ O), %, не менее	8	9	7	7	По ГОСТ 26318.7

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	КПШМ 0,2—0,9	КПШМ 0,2—0,5	КПШМ 0,3—0,9	КПШМ 0,3—0,7	
4. Массовая доля кварца, %, не более	35	30	40	40	По ГОСТ 26318.13
5. Соотношение окислов щелочных металлов по массе ($K_2O:Na_2O$), не менее	0,9	Не более 0,5	0,9	0,7	По ГОСТ 26318.7
6. Остаток на сетке № 063, %, не более	5,0	5,0	5,0	5,0	По ГОСТ 20545
7. Качество спека после обжига	Чистый, без «мушек»				По приложению к ГОСТ 7030
8. Массовая доля влаги, %, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	По ГОСТ 26318.11

Примечание. «Мушкой» называют темные точки в обожженном материале, видимые невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. По соглашению изготовителя с потребителем для кварц-полевошпатовых материалов, обогащаемых сухим способом, допускается остаток на сите с сеткой № 1,25, не более 2,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. В кварц-полевошпатовых материалах всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 22871.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 22871.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Кварц-полевошпатовые материалы упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226 массой не более 50 кг или контейнеры.

По соглашению изготовителя с потребителем допускается транспортировать кварц-полевошпатовые материалы навалом в крытых транспортных средствах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Кварц-полевошпатовые материалы, поставляемые в отдаленные районы и районы Крайнего Севера, упаковывают по ГОСТ 15846.

5.3. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192 с нанесением следующих дополнительных данных:

- марки продукции;
- номера партии;
- обозначения настоящего стандарта.

5.4. Каждую партию кварц-полевошпатовых материалов оформляют документом о качестве, в котором должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование и марка продукции;
- номер и дата выдачи документа;
- результаты испытаний;
- масса партии;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Кварц-полевошпатовые материалы должны храниться в закрытых складских помещениях отдельно по маркам.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.М. Галич, Е.А. Пыркин, Т.А. Беляева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.01.78 № 290

3. ВЗАМЕН ГОСТ 15045—69

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.1	ГОСТ 26318.3—84	2.1
ГОСТ 7030—75	2.1	ГОСТ 26318.6—84	2.1
ГОСТ 14192—96	5.3	ГОСТ 26318.7—84	2.1
ГОСТ 15846—79	2.1	ГОСТ 26318.11—84	2.1
ГОСТ 20545—75	2.1	ГОСТ 26318.13—84	2.1
ГОСТ 22871—77	3.1, 4.1		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1983 г. и июне 1988 г. (ИУС 10—83, 10—88)

Редактор *Р.С. Федорова*
 Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
 Корректор *Т.И. Кононенко*
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.04.99. Подписано в печать 14.05.99. Усл. печ. л. 0,47.
 Уч.-изд. л. 0,43. Тираж 107 экз. С2818. Зак. 401.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
 Плр № 080102