ГОССТРОЙ СССР

ЕНиР

ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник Е10

СООРУЖЕНИЕ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ПНЕВМОТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ

Издание официальное

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ Москва—1987 Утверждены постановлением Государственного строительного комитета СССР, Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов от 5 декабря 1986 г. № 43/512/29-50 для обязательного применения на строительных, монтежных и ремонтно-строительных работах

ЕНиР. Сборник Е10. Сооружение систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации/Госстрой СССР. — М: Прейскурантиздат, 1987. — 32 с.

Предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС "О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства".

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР с использованием нормативных материалов других министерств и ведомств под методическим руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в Сборнике, разработана ГПИ "Проектпромвентиляция" Минмонтажспецстроя СССР.

Ведущие исполнители — В. Н. Золотухин (ЦНИБ), Г. М. Серебряный (НИС-14 при тресте "Центросантехмонтаж").

Исполнители — А. М. Макаров, А. Е. Филиппов (НИС-14 при тресте "Центросантехмонтаж"), М. Е. Михалева (ЦНИБ), И. И. Демин (ГПИ "Проектпромвентиляция"), Б. М. Трубицина, Т. А. Соколова (ЦБНТС).

Ответственный за выпуск – Л. Н. Харченко (ЦБНТС).

ОГЛАВЛЕНИЕ

		Стр
Вводная ч	асть	2
	Глава 1. Монтаж вентиляционного оборудования	
§ E10-1.	Местные кондиционеры	4
§ E10-2.	Приточные камеры ПК-10—ПК-150	5
§ E10-3.	Кондиционер неавтономный эжекционный КНЭ-У	5
§ E10-4.	Обеспыливающий агрегат ЗИЛ-900	6
Гла	в в а 2. Монтаж вентиляционных систем и деталей из листовой стали	
§ E10-5.	Прямые и фасонные части воздуховодов укрупненными блоками	6
§ E10-6.	Выхлопные шахты на кровле здания с проходом через кровлю	20
§ E10-7.	Вентиляционные блоки из металлических панелей	21
§ E10-8.	Воздушные заслонки	21
§ E10-9.	Шиберы	22
§ E10-10.	Клапаны	22
§ E10-11.	Воздухораспределители	23
§ E10-12.	Местные отсосы от технологического оборудования	24
§ E10-13.	Дефлекторы, выхлопные патрубки и зонты	24
§ E10-14.	Панели равномерного всасывания	26
§ E10-15.	Раздаточные короба воздушно-тепловых завес	26
§ E10-16.	Жалюзийные решетки	27
§ E10-17.	Фильтры рулонные	27
§ E10-18.	Фильтры ячейковые	28
§ E10-19.	Циклоны и скрубберы	28
§ E10-20.	Шумоглушители	29
§ E10-21.	Герметические двери и люки	30
§ E10-22.	Брезентовые патрубки (гибкие вставки)	30
§ E10-23.	Каркасы для ячейковых фильтров	30
§ E10-24.	Ограждения ременной передачи	31
§ E10-25.	Подставки, площадки и постаменты	31
§ E10-26.	Виброизоляторы под центробежные вентиляторы	31
§ E10-27.	Анкерные болты	32

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

- 1. Нормами времени и расценками настоящего сборника предусмотрены работы по сооружению систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации.
- 2. Кроме основных операций, перечисленных в составах работ нормами и расценками учтены: переходы рабочих, связанные с технологией производства работ; ознакомление с эскизами и чертежами; проверка соответствия узлов и деталей оборудования спецификации и чертежам; проверка состояния оборудования по наружному осмотру и очистка поверхностей от пыли и грязи; сортировка частей и деталей по маркировке и размещение их в порядке последовательности сборки; разметка по чертежам мест установки оборудования; установка и перестановка стремянок и подставок, а также простейших подмостей из готовых козел и щитов настила; примеривание по месту, не связанная с переделкой, пригонка деталей и изделий, разметка отверстий и мест для установки кронштейнов и креплений, и исправление незначительных вмятин, образовавшихся в деталях и изделиях при транспортировке и монтаже.
- 3. Нормами и расценками на монтаж вентиляционных систем и оборудования не предусмотрено и оплачивается дополнительно (за исключением особо оговоренных случаев): изготовление прокладок для фланцевых соединений; устройство и разборка лесов и подмостей, изготовление настила, козел, стремянок, подставок и лестниц; установка и снятие такелажных приспособлений и их перестановка; сверление или пробивка гнезд и отверстий для установки креплений, а также крепление кронштейнов и других конструкций с помощью пистолета ПЦ-52-1 (нормировать по сборнику Е-9 "Сооружение систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения и канализации", вып. 1 "Санитарно-техническое оборудование сооружений и зданий").
- 4. Нормами и расценками настоящего сборника предусмотрена подноска материалов, изделий и оборудования на расстояние до 10 м с подъемом материалов и изделий к месту установки на высоту до 3 м, а вентиляционного оборудования на высоту до 1 м от пола (за исключением особо оговоренных случаев). При подъеме и установке воздуховодов, фасонных частей и других изделий с подмостей, лестниц и монтажных вышек на высоте св. 3 м и оборудования св. 1 м от пола к Н.вр. и Расц. применять коэффициенты, приведенные в следующей таблице:

Высота подъема и установки воздуховодов, фасонных частей, деталей и изделий, м, до	іх частей, и установки оборудо-		
5	3	1.1 (B4-1)	
8	6	1,25 (BY-2)	
10	8	1,35 (B4-3)	
Св. 10	Св. 8	1,5 (BY-4)	

При производстве работ со сплошного настила указанных коэффициентов не применять. Подъем материалов, изделий и вентиляционного оборудования на настил, в этих случаях, нормировать по сборникам Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы" и Е-25 "Такелажные работы".

- 5. Электроприхватку и приварку кронштейнов, подвесок и рам при монтаже вентиляционных систем и оборудования нормировать по сборнику E-22 "Сварочные работы", вып. 1 "Конструкции зданий и промышленных сооружений".
- 6. Нормы, приведенные в сборнике, предусматривают выполнение монтажных работ с помощью рычажных лебедок, кроме особо оговоренных случаев.
- 7. При монтаже прямых воздуховодов, фасонных частей и деталей вентиляционных систем, предназначенных для транспортирования пыли, и отходов, а также для пневматического транспорта и установок с давлением свыше 0,002 МПа (0,02 кгс/см²), требующих обеспечения особой прочности, герметичности и тщательности швов и фланцевых соединений Н.вр. и Расц. умножать на 1,2 (ВЧ-7).
- 8. Нормами и расценками § E10-2; E10-5—E10-14; E10-20; E10-22 предусмотрена затяжка болтов с помощью электрогайковерта. При затяжке болтов трещеточным ключом Н.вр. и Расц. умножать на 1,05 (ВЧ-8), а ручным гаечным ключом на 1,1 (ВЧ-9).

Во всех остальных параграфах — Н.вр. и **Расц.** принимаются без изменений, независимо от применяемого при затяжке болтов инструмента.

9. Монтаж оборудования, не охваченного нормами, но сходного с указанным в сборнике по типу, конструкции и сложности монтажа, допустимо, в отдельных случаях, нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним, в зависимости от массы оборудования, следующих коэффициентов:

Коэффициенты из- менений массы обо- рудования	0,5	0,51-0,6	0,61-0,7	0,71-0,8	0,81-0,9
Коэффициент к	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95
Н.вр. и Расц.	(BЧ-10)	(BY-11)	(BY-12)	(BY-13)	(BY-14)
Коэффициенты из- менения массы обо- рудования	0,911,1	1,11-1,2	1,21-1,3	1,31-1,4	1,41-1,5
Коэффициент к	1	1,1	1,15	1,2	1,25
Н.вр. и Расц.	(84-15)	(BЧ-16)	(BY-17)	(BY-18)	(BЧ-19)

П р и м е ч а н и е. Указанные в таблице коэффициенты разрешается применять при разнице в массе оборудования не св. 50%.

- 10. Нормами сборника предусмотрено производство работ в соответствии со СНиП 111-4-80 "Техника безопасности в строительстве".
- 11. Качество выполняемых работ должно удовлетворять СНиП 3.05.01—85 "Внутренние санитарно-технические системы".
- 12. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС вып. 3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", утвержденным 17 июля 1985 г.
- 13. Предусмотренные в сборнике составами звеньев "Монтажники систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации" именуются в параграфах для краткости "Монтажники систем вентиляции".

Глава 1. МОНТАЖ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ E10-1. Местные кондиционеры

Состав работы

1. Выверка основания по уровню. 2. Установка кондиционера в проектное положение и закрепление его анкерными болтами. 3. Опробование кондиционера.

Состав звена. Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1 ,, 4 ,, — 1 ., 3 ,, — 1

Нормы времени и расценки на 1 кондиционер

	Масса кондиционера, кг, до						
Наименование работ	500	900	1500	2000	3000		
Монтаж кондиционера, всего	5 4-00	7 5-60	9,7 7-76	9-20	11-20	1	
В том числе опробова- ние	0,5 0-40	<u>1</u> 0-80	1,4	1,8	2,1	2	
	а	б	В	٢	Д	N°	

§ E10-2. Приточные камеры ПК-10-ПК-150

Состав работы

1. Доставка секций к месту монтажа на расстояние до 20 м. 2. Установка секций. 3. Присоединение секций с установкой прокладок, затяжкой гаек и выверкой по уровню.

Таблица 1

Состав звена монтаж-	Производительность по воздуху, тыс. м ³ /ч, до			
ников систем венти- ляции	50	150		
6 разр.	1	1		
4 ,,	1	1		
3 ,,	2	1		
2 ,,	_] 2		

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 приточную камеру

T	Производительность по воздуху, тыс. м ³ /ч, до							
Тип приточной камеры	10	25	50	70	100	150		
С приемной секцией без фильтра	20,5 16-66	30 24-38	61 49-56	83 63-58	103 78-90	168 128-69	1	
То же, с фильтром	22,5 18-28	31 25 -19	66 53-63	103 78-90	112 85-79	187 143-24	2	
	a	б	В	г	д	e	No	

§ Е10-3. Кондиционер неавтономный эжекционный КНЭ-У

Нормы времени и расценки на 1 кондиционер

Состав работы	Н,вр.	Расц.
1. Установка подставки или каркаса. 2. Установка кондиционера. 3. Соединение кондиционера мягкой вставкой с патрубком воздуховода	0,65	0-52,3
В том числе подсоединение кондиционера к системе водоснабжения	0,079	0-06,4

§ E10-4. Обеспыливающий агрегат ЗИЛ-900

Норма времени и расценка на 1 агрегат

Состав работы	Состав звена монтажни- ков систем вентиляции	Н.вр.	Расц.
1. Выверка основания 2. Установка и закрепление агрегата	5 разр.— 1 3 "— 1	1	0-80,5

Глава 2. МОНТАЖ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

§ E10-5. Прямые и фасонные части воздуховодов укрупненными блоками

Состав работы

1. Сборка деталей и воздуховодов в укрупненные блоки на фланцах с постановкой прокладок и затяжкой болтов. 2. Установка средств креплений в готовые отверстия с заделкой цементным раствором и его приготовлением или закрепление их к опорным конструкциям с поддерживанием при электроприхватке. 3. Подъем и установка блоков в проектное положение и временное их крепление (при необходимости). 4. Соединение установленного блока с ранее смонтированным блоком на фланцах с установкой прокладок и затяжкой болтов. 5. Выверка и окончательное закрепление системы.

Состав звена

000100 300110				
Монтажник систем вентиляции	5 p	азр.	_	1
,,	4	,,		1
"	3	,,	_	1
	2		_	1

ПРЯМЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 1 мм

Таблица 1 Нормы времени и расценки на 1 ${
m m}^2$ развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 250 мм или периметром до 600 мм

Количество фасонных частей	Поверхность системы, м², до								
в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.			
-		0,44 0-33,4							
5	0,65 0.49,4	0,58 0-44,1	0,51 0-38,8	0,49 0-37,2		,47 3 5,7	2		
10	0,76 0-57,8	0,67 0-50,9	0,58 0-44,1	0,53 0-40,3	0,51 0-38,8	0,49	3		
15	-	0,73 0-55,5	0,64 0-48,6	0,58 0-44,1	0,55 0-41,8	0,51 0-38,8	4		
20	-		0,69 0-52,4	0,63 0-47,9	0,58 0-44,1	0,53 0-40,3	5		
25	П	_	0,72 0-54,7	0,66 0-50,2	0,62	0,56 0-42,6	6		
30	_		0,76	0,7	0,65	0,57 0-43,3	7		
60 и св.	-		_	-	0,76 0-57,8	0,69 0.52,4	8		
	а	б	В	r	Д	е	N₀.		

Таблица 2 Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 355 мм или периметром до 1000 мм

		Количество					
.]	150 и св.	100	75	50	25	15	фасонных частей в системе, до
1			_				
2	0,41 0-31,2	0,43 0-32,7	0,45 0-34,2	0,47 0-35,7	0,55 0-41,8	0,62 0-47,1	5
3	0,45 0-34,2	0,47 0-35,7	0,49 0-37,2	0,55 0-41,8	0,64 0-48,6	0,72 0.54,7	10
4	0,47 0-35,7	0,51 0-38,8	0,55 0-41,8	0,61 0-46,4	0,72 0-54,7	_	15
5	0,49 0-37,2	0,55 0.41,8	0,59 0-44,8	0,64 0-48,6		_	20
6	0,53 0-40,3	0,57 0-43,3	0,62 0-47,1	0,69 0-52,4	_	-	25
7	0,55 0-41,8	0,61 0-46,4	0,67 0-50,9	0,72 0-54,7		_	30
8	0,64 0-48,6	0,72 0-54,7	-	-	-	-	60 и св.
No	е	Д	١	В	б	а	

Таблица 3 Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 560 мм или периметром до 1600 мм

Количество	Поверхность системы, м ² , до							
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.		
_		0,36 0-27,4						
5	0,56 0-42,6	0,49 0-37,2	0,42 0-31,9	0,4		0,39 0-29,6		

Количество		F	оверхнос	ть систем	ы, м ² , до	1	
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	
10	0,68 0-51,7	0,58 0-44,1	0,49 0-37,2	0,44 0-33,4	0,42 0 -31,9	0,4 0-30,4	3
15	_	0,68 0.51,7	0,56 0-42,6	0,49 0-37,2	0,46 0-35	0,42 0-31,9	4
20	_	_	0,6 0-45,6	0,55 0-41,8	0,49 0-37,2	0,44 0-33,4	5
25	_		0,64 0-48,6	0,56 0-42,6	0,53 0.40,3	0,47 0-35,7	6
30			0,68 0-51,7	0,6 0-45,6	0,56 0-42,6	0,49 0-37,2	7
60 и св.		_			0,68 0-51,7	0,6 0-45,6	8
	а	б	В	r	Д	е	No

Таблица 4
Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 800 мм или периметром до 2400 мм

Количество фасонных частей	Поверхность системы, м ² , до								
в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.			
_		0,3 0-22,8							
5	0,5 0-38,	0,44 0-33,4	0,38 0-28,9	0,36 0-27,4	0,34 0-25,8	0,32 0-24,3	2		
10	_	_	0,44	0,4 0-30,4	0,38 0-28,9	0,36 0-27,4	3		
15			0,51 0-38,8	0,44 0-33,4	0,4	0,38 0-28,9	4		

Продолжение табл. 4

Количество		r	оверхнос	ть систем	ы, м ² , до		
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	
20	-	_	~	0,49 0-37,2	0,44	0,39 0-29,6	5
25				_	0,47 0-35,7	0,42 0-31,9	6
30 и св.	-	_	_	-	0,51 0-38,8	0,44	7
	а	6	В	Г	Д	е	No

Таблица

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1000 мм или периметром до 3200 мм

Количество		ſ	Тов ерхнос	ть систем	ы, м ² , до						
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.					
		0,28 0-21,3									
5	0,46 0-35	0,4									
10	-	_	0,4	0,36	l	.33 25,1	3				
15		_	0,47 0-35,7	0,4	0,38 0-28,9	0,34 0-25,8	4				
20		-	_	0,45 0-34,2	0,4 0-30,4	0,36 0-27,4	5				
25		-	-	-	0,44 0-33,4	0,39 0-29,6	6				
30 и св.	~~		-	_	0,47 0-35,7	0,4	7				
	а	б	В	г	Д	е	Nº				

Таблица 6

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1250 мм или периметром до 3600 мм

Количество		E	Товерхнос	ть систем	ы, м ² , до							
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.						
_		0,26 0-19,8										
5	0,44 0-33,4	0,39 0-29,6	0,32 0-24,3	0,3 0-22,8	0,28 0-21,3		2					
10		-	0,39 0-29,6	0,34 0-25,8	0,32 0-24,3	0,3 0-22,8	3					
15	_	_	0,44 0-33,4	0,39 0-29,6	0,35 0-26,6	0,32 0-24,3	4					
20	-	_	_	0,42 0-31,9	0,39 0-29,6	0,34 0-25,8	5					
25		-	-		0,41 0-31,2	0,37 0-28,1	6					
30 и св.	_	_		_	0,44 0-33,4	0,39 0-29,6	7					
	а	б	В	г	Д	е	Nº					

Таблица 7

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1400 мм или периметром до 4500 мм

Количество	Поверхность системы, м ² , до								
фасонных частей в системе, до	15	15 25 50 75 100 150 и св.							
-		0,24 0-18,2							
5	0,5 0-38	0,36 0-27,4	0,3 0-22,8	0,26 0-19,8		0,24	2		

Количество		٢	оверхнос	ть систем	ы, м ² , до		
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	
10		-	0,36 0-27,4	0, 0 -2	3 2,8	0,28 0-21,3	3
15	-			0,36 0-27,4	0,32 0-24,3	0,3 0-22,8	4
20	-	_	-	_	0,36 0-27,4	0,3 0-22,8	5
25	_	_	-	_	-	0,34 0-25,8	6
30 и св.				_	_	0,36 0-27,4	7
	а	6	8	г	Д	е	No

Таблица 8 Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1600 мм или периметром до 5200 мм

Количество		Г	оверхнос	ть систем	ы, м ² , до		- <u></u>				
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.					
~		0,22 0-16,7									
5	0,38 0-28,9	0,33 0-25,1	0,26 0 -19,8		0,24 0-18,2	0,22 0-16,7	2				
10		_	0,33 0-25,1	0,29 0-22	0,26 0-19,8	0,24 0-18,2	3				
15	-	_		0,33 0-25,1	0,3 0-22,8	0,26 0-19,8	4				
20	_	_			0,33 0-25,1	0,28 0-21,3	5				

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до							
	15	25	50	75	100	150 и св		
25	_	-		_	-	0,31	6	
30 и св.	_	_	_		-	0,33 0-25,1	7	
	а	б	В	г	д	е	Nº	

Таблина 9

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов периметром до 7200 мм

Воздуховоды	Н.вр.	Расц.	No
без фасонных частей	0,19	0-14,4	1
с фасонными частями	0,22	0-16,7	2

ПРЯМЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 2 мм

Таблица 10 Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 250 мм или периметром до 600 мм

Количество	Поверхность системы, м ² , до						
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	
-				49 7,2			

Количество			оверхнос	ть систем	ы, м ² , до		
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	
5	0,72 0-54,7	0,64 0-48,6	0,56 0-42,6	0.55 0-41,8	0,53 0-40,3	0,51 0-38,8	2
10	0,85 0-64,6	0,76 0- 57,8	0,64 0-48,6	0,58 0-44,1	0,56 0-42,6	0,55 0-41,8	3
15		0,85 0-64,6	0,71 0 -54	0,64 0-48,6	0,6 0-45,6	0,56 0-42,6	4
20		_	0,76 0-57,8	0,7 0-53,2	0,64 0-48,6	0,58 0-44,1	5
25		_	0,8 0-60,8	0,72 0-54,7	0,69 0-52,4	0,62 0-47,1	6
30		_	0,85 0.64,6	0,76 0-57,8	0,71 0-54	0,64 0.48,6	7
60 и св.	_		_		0,85 0-64,6	0,76 0-57,8	8
	a	б	В	r	д	е	N _o

Таблица 11 Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 355 мм или периметром до 1000 мм

Количество		Поверхность системы, м ² , до							
фасонных частей в системе, до	15	15 25 50 75 100 150 и св.							
_		0,44 0-33,4							
5	0,69 0-52,4	0,6 0.45,6	0,53 0-40,3	0,51 0-38,8	0,49 0-37,2	0,46 0-35	2		
10	0,8 0-60,8	0,71 0-54	0,6 0-45,6	0,55 0-41,8	0,53 040,3	0,5 0-38	3		

Продолжение табл. 11

Количество		F	оверхнос	ть систем	ы, м ² , до	'	
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	
15	-	0,8 0-60,8	0,68 0-51,7	0,6 0-45,6	0,56 0-42,6	0,53 0-40,3	4
20			0,71 0-54	0,66 0-50,2	0,6 0-45,6	0,55 0-41,8	5
25		_	0,76 0-57,8	0,69 0-52,4	0,64 0-48,6	0,58 0-44,1	6
30	-	-	0,8 0-60,8	0,71 0 -54	0,68 0-51,7	0,6 0.45,6	7
60 и св.	-	***	_	-	0,8 0-60,8	0,71 0-54	8
	а	б	8	r	Д	e	No

Таблица 12 Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 560 мм или периметром до 1600 мм

Количество		Γ	Товерхнос	ть систем	ы, м ² , до		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	 				
_		0,4 0-30,4									
5	0,63 0-47,9	0,55 0-41,8	0,47 0 -35,7	0,45 0-34,2	0,43 0-32,7	0,41 0-31,2	2				
10	0,75 0-57	0,67 0-50,9	0,55 0-41,8	0,49 0-37,2	0,47 0-35,7	0,45 0-34,2	3				
15	_	0,75 0-57	0,62 0-47,1	0,55 0-41,8	0,51 0-38,8	0,47 0-35,7	4				
20	_		0,67 0.50,9	0,59 0-44,8	0,55 0-41,8	0,49 0.37,2	5				

Количество		Г	Товерхнос	ть систем	ы, м², до		
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	
25	-	-	0,71	0,63 0-47,9	0,58 0 -44,1	0,53 0-40,3	6
30	_	_	0,75 0- 57	0,67 0-50,9	0,62 0-47,1	0,55 0-41,8	7
60 и св.	_	_	_	_	0,75 0-57	0,67 0-50,9	8
	а	б	В	r	Д	е	Nº

Таблица 13

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 800 мм или периметром до 2400 мм

Количество		Γ	Товерхнос	ть систем	ы, м ² , до						
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.					
<u>-</u>		0,34 0-25,8									
5	0,56 0.42,6	0,49 0-37,2	0,41	0,4 0-30,4	0,38 0-28,9	0,36 0-27,4	2				
10	-	_	0,49 0-37,2	0,43 0-32,7	0,41 0-31,2	0,4 0-30,4	3				
15	_	_	0,56 0-42,6	0,49 0-37,2	0,45 0-34,2	0,41 0-31,2	4				
20	_	_	-	0,55 0-41,8	0,49 0-37,2	0,43 0-32,7	5				
25	_	-		_	0,53 0-40,3	0,47 0-35,7	6				
30 и св.	_	_	_	_	0,56 0-42,6	0,49 0-37,2	7				
	а	б	В	Г	Д	е	Nº				

Таблица 14 Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1000 мм или периметром до 3200 мм

Количество фасонных частей		Γ	Товерхнос	ть систем	ы, м², до						
в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.					
-		0,31 0-23,6									
5	0,51 0-38,8										
10	_		0,45 0-34,2	0,4 0-30,4	0,38 0-28,9	0,36 0-27,4	3				
15	_	-	0,52 0-39,5	0,45 0-34,2	0,41 0-31,2	0,38 0-28,9	4				
20	_	_	_	0,5 0-38	0,45 0-34,2	0,4	5				
25	_				0,49 0-37,2	0,43 0-32,7	6				
30 и св.	a de transcription de la constant de		-	_	0,52 0-39,5	0,45 0-34,2	7				
	а	б	в	г	Д	е	No				

Таблица 15

Нормы времени и расценки на 1 м 2 развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1250 мм или периметром до 3600 мм

Количество		r	Товерхнос	ть систем	ы, м ² , до					
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.				
-		0,29 0-22								
5	0,49 0-37,2	0,42 0-31,9	0,36 0-27,4	0,34 0-25,8	0,32 0-24,3	0,3 0-22,8	2			
10	-		0,42 0-31,9	0,38 0-28,9	0,36 0-27,4	0,34 0-25,8	3			
15	_	_	0,49 0-37,2	0,42 0-31,9	0,39 0-29,6	0,36 0-27,4	4			
20			_	0,47 0-35,7	0,42 0-31,9	0,38 0-28,9	5			

Количество	Поверхность системы, м ² , до							
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.		
25	_	_	-	_	0,46 0-35	0,4 0-30,4	6	
30 и св.	-	_			0,49 0-37,2	0,42 0-31,9	7	
	а	б	8	г	Д	е	No	

Таблица 16 Нормы времени и расценки на 1 м 2 развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1400 мм или периметром до 4500 мм

Количество		Γ	Товерхн о с	ть систем	ы, м ² , до)				
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.				
		0,26 0-19,8								
5	0,45 0-34,2	0,4 0-30,4	0,33 0-25,1	0,31 0-23,6	0,29 0-22	0,27 0-20,5	2			
10	-		0,4 0-30,4		33 5,1	0,31 0-23,6	3			
15	_	_	-	0,4 0-30,4	0,36 0-27,4	0,33 0-25,1	4			
20		-	-	_	0,4 0-30,4	0,35 0-26,6	5			
25	_	_	_	_		0,38 0-28,9	6			
30 и св.	_	<u>0,4</u> 0-30,4								
	а	б	В	Г	Д	е	No			

Таблица 17

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1600 мм или периметром до 5200 мм

Количество	Поверхность системы, м ² , до							
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.		
_				24			-	
			0-1	18,2			•	

Количество			оверхнос	ть систем	ы, м², до		
фасонных частей в системе, до	15	25	50	75	100	150 и св.	
5	0,41 0-31,2	0,37 0-28,1) — <u> </u>	29 22	0,26 0-19,8	0,24 0-18,2	2
10	-	_	0,37 0-28,1	0,31 0-23,6	0,29 0 -22	0,27 0-20,5	3
15	-	****	_	0,37 0-28,1	0,33 0- 25,1	0,29 0-22	4
20	-		_	_	0,37 0-28,1	0,31 0-23,6	5
25	_	_	-	-	_	0,35 0-26,6	6
30 и св.	-		-	- -	_	0,37 0-28,1	7
	а	б	В	г	Д	е	No

Таблица 18 Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов периметром до 7200 мм

Воздуховоды	Н.вр.	Расц.	No
без фасонных частей	0,21	0-16	1
с фасонными частями	0,24	0-18,2	2

Примечания: 1. При монтаже вентиляционных систем, (воздуховодов и фасонных частей) отдельными деталями Н.вр. и Расц. соответствующих таблиц умножать на 1,15 (ПР-1).

- 2. При монтаже воздуховодов из стали толщиной свыше 2 до 3 мм Н.вр. и Расц. табл. 10—18 умножать на 1,2 (ПР-2).
- 3. При монтаже воздуховодов из нержавеющей стали Н.вр. и Расц. соответствующих таблиц умножать на 1,2 (ПР-3).
- 4. При монтаже воздуховодов из блоков ранее собранных в ЦЗМ или на заводе Н.вр. и Расц. умножать на 0,6 (ПР-4).
- 5. При монтаже бесфланцевых воздуховодов (на бандажном соединении) Н.вр. и Расц. соответствующих таблиц умножать на 0,9 (ПР-5).

§ E10-6. Выхлопные шахты на кровле здания с проходом через кровлю

УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ Состав работы

1. Очистка от грязи торца стакана и резьбы закладных болтов. 2. Установка прокладки из рубероида на торец стакана. 3. Установка

узла прохода на месте с затяжкой болтов.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 4 разр. — 1 ,, 3 ,, — 1 ... 2 ... — 1

Таблица 1 Нормы времени и расценки на 1 узел прохода

Диаметр прохода узла, мм, до 250 1250 355 560 800 1000 1,3 2.2 3,5 Н.вр. 1,1 1,6 2,8 Pacu. 0-78.1 0-92.3 1-14 1-56 2-49 1-99 а б Д e

ВЫХЛОПНЫЕ ШАХТЫ

Состав работы

1. Сборка выхлопной шахты из отдельных деталей. 2. Подъем шахты в проектное положение. 3. Закрепление шахты с затяжкой болтов. Состав звена

> Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1 ,, 3 ,, — 1 ,, 2 ... — 1

Таблица 2 Нормы времени и расценки на 1 м² выхлопной щахты

Диаметр выхлопной	Толщина листовой стали, мм, до		
шахты, мм, до	1	2	
250	0,42 0-31,5	0,71 0 -53,3	1
365	0,38 0-28,5	0,49 0-36,8	2
560	0,33 0-24,8	0,38 0-28,5	3

Диаметр выхлопной	Толщина листовой стали, мм, до		
шахты, мм, до	1	2	
800	0,27 0-20,3	0,34 0-25,5	4
1250	0,25 0-18,8	0,32 0-24	5
	а	б	Nº

§ E10-7. Вентиляционные блоки из металлических панелей

Состав работы

1. Сборка панелей в блоки. 2. Установка средств креплений. 3. Подъем блоков в проектное положение с помощью электролебедок. 4. Соединение фланцев на болтах с установкой прокладок. 5. Затяжка болтов.

Состав звена Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности вентиляционного блока

D	Периметр блока, мм, до					
Вид блока	5000	8000	9000	11200	14400	
Рамные вентиляционные блоки	_	0,64 0-47,1	0,61 0-44,9	0,54 0-39,7	0,45 0-33,1	1
Панельные вентиляционные блоки на защелочном шве	0,29 0-21,3	0,22 0-16,2	_	_	_	2
	а	б	В	Г	Д	Nº

§ E10-8. Воздушные заслонки

Состав работы

1. Установка прокладки. 2. Установка заслонки с подгонкой по месту. 3. Соединение фланцев с затяжкой болтов и проверкой действия заслонки.

Состав звена Монтажник систем вентиляции 4 разр. — 1 ., 3 ,, — 1

Нормы времени и расценки на 1 заслонку

Диаметр		Форма	заслонок			
периметр заслонки,	круг	าลล	прямоу	прямоугольная		
мм, до		Вид привода				
	электрический	ручной	электрический	ручной		
250 600	1 0·74,5	0,84 0-62,6	0,86 0-64,1	0,64 0-47,7	1	
355 1000	1,1 0-82	0,94 0-70	0,96 0.71,5	0,8 0-59,6	2	
560 1600	1,4	1,2 0-89,4	1,1 0-82	0,86 0-64,1	3	
800 2400	1,9 1-42	1,6 1-19	1,4 1-04	1 0-74,5	4	
1000	<u>2,3</u> 1-71	2 1-49	1,9 1-42	1,6 1-19	5	
	a	6	В	Г	No	

§ Е10-9. Шиберы Состав работы

1. Установка прокладки. 2. Установка шибера на листовой стали толщиной до 1 мм с подгонкой по месту. 3. Соединение фланцев с затяжкой болтов и проверкой действия шибера.

Нормы времени и расценки на 1 шибер

Состав звена	Диаметр воздуховодов, мм, до			
монтажнике систем вентиляции	160	250	400	
4 разр. — 1	0,34	0,48	0,86	
3 ,, -1	0-25,3	0-35,8	0.64,1	
	а	6	B	

§ E10-10. Клапаны Состав работы

1. Установка прокладки. 2. Установка клапана с выверкой по оси воздуховодов. 3. Соединение фланцев с затяжкой болтов. 4. Установка блоков с обоймой и запасовкой каната в огнезадерживающем клапане. 5. Проверка действия клапана.

Нормы времени и расценки на 1 клапан

Состав звена	Диаметр,		Клапаны		
монтажников систем вентиляции	мм, до периметр клапана	огнезадер- живающие	лепестковые	автоматиче- ские	
	<u>355</u> 1000	3,2 2-38	0,92 0-68,5	0,76 0-56,6	1
	560 1600	3,5 2-61	1,2 0-89,4	0,94 0 -70	2
4 разр. — 1 3 " — 1	800 2400	3,9 2.91		, <u>4</u> 04	3
	1000 3200	4,4 3.28	1,7	<u>2</u> 1-49	4
	3600	<u>4,7</u> 3-50	1,8 1-34	<u>-</u>	5
4 разр. — 1 3 " — 2	4500	5,4 3-94	2,3 1-68	-	6
3 " 2	5200	~	2,7 1-97	_	7
	6000	_	3,4 2-48		8
	<u>-</u> 7200	-	4,2 3-07		9
		а	6	В	Nº

§ Е10-11. Воздухораспределители

Состав работы

1. Подъем воздухораспределителей в проектное положение и присоединение их к воздуховоду с автогидроподъемника или монтажной вышки. 2. Закрепление воздухораспределителя к строительным конструкциям.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1 ,, 3 ,, — 1 ,, 2 ,, — 1

Нормы времени и расценки на 1 воздухораспределитель

Место установ- ки воздухо- распределителя	Масса воздухораспределителя, кг, до					до				
	10	20	30	50	70	100	125	150	250	
На открыто проложенных воздуховодах	0,72 0-54	0,91 0-68,3	0-	<u>1</u> 75	1,2 0-90	1,7	2,3 1- 73	3 2 -25	4,1 3-08	1
В подшивных потолках: про- ходных	0,75 0-56,3	0,93 0-69,8	1 0-75	1,3 0-97,5	1,7	2,1 1-58	2,5 1-88	2,9 2-18	4,6 3-45	2
непроходных	0,87 0-65,3	<u>1</u> 0-75	1,2 0-90	1,5 1-13	1,9 1-43	2,3 1-73	2,7 2-03	3,1 2-33	4,9 3-68	3
	а	б	В	г	Д	е	ж	3	и	Nº

§ E10-12. Местные отсосы от технологического оборудования

Состав работы

1. Установка с пригонкой отсоса по месту. 2. Присоединение отсоса к воздуховоду на фланцах с постановкой прокладок и затяжкой болтов.

Норма времени и расценка на 1 м² поверхности отсоса

Состав звена монтажников систем вентиляции	Н.вр.	Расц.
5 разр.— 1 3 "— 1	0,58	0-46,7

§ E10-13. Дефлекторы, выхлопные патрубки и зонты

Состав работы

1. Сборка дефлектора диаметром более 560 мм. 2. Установка дефлекторов выхлопного патрубка или зонта на место. 3. Соединение фланцев с постановкой прокладок и затяжкой болтов. 4. Выверка и крепление изделия.

ДЕФЛЕКТОРЫ, ПАТРУБКИ

Таблица 1 Нормы времени и расценки на 1 дефлектор или 1 патрубок

Состав звена	Диаметр,	Дефле	кторы	Патрубки	
монтажников систем вентиляции	диаметр, мм, до	установка	сборка из го- товых деталей	Папруски	
	250	0,97 0-72,3	_	0,53 0-39,5	1
4 разр. — 1	355	<u>1,6</u> 1-19	_	0,66 0-49,2	2
3 ,, -1	400	<u>2</u> 1-49	_	0,72 0-53,6	3
	560	3,1 2-31	_	0,91 0-67,8	4
	630	3,6 2-56	1,5 1-07	<u>1</u> 0-71	5
4 разр. — 1	800	5,1 3-62	2,7 1-92	1,1 0-78,1	6
3 ,, -1 2 ,, -1	1000	7 4-97	4,1 2-91	1,3 0-92,3	7
	1250	9,3 6- 60	5,8 4-12	1,6 1-14	8
		а	6	В	Nº

зонты

Таблица 2 Нормы времени и расценки на 1 зонт

•	Ì		Диам	етр	30 НТ 8 , М	A4 80		
Состав звена монтажников			пери	метр	JUNIA, M	т, до		
систем венти- ляции	250	355	400	560	630	800	1000	1250
	600	1000	1200	1600	2000	2400	3200	3600
4 разр. — 1	0,28	0,38	0,43	0,59	0,68	0,97	1,3	1,8
3 " – 1	0-20,9	0-28,3	0-32	0-44	0-50,7	0-72,3	0-96,9	1-34
	а	б	8	г	Д	е	ж	3

§ E10-14. Панели равномерного всасывания Состав работы

1. Установка панели равномерного всасывания. 2. Выверка установленной панели. 3. Установка прокладок. 4. Соединение фланцев с затяжкой болтов.

Таблица 1

Состав звена монтажников	Масса панели, кг, до		
систем вентиляции	26	70	
5 разр	1	1	
3 ,,	1	2	

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 панель

Масса панели, кг, до	26	50	70
Н.вр. Расц.	0,98 0-78,9	1,6 1-23	2,1 1-62
	а	б	В

§ Е10-15. Раздаточные короба воздушно-тепловых завес

Состав работы

1. Строповка и подъем к месту установки. 2. Присоединение короба к воздуховоду с установкой прокладок. 3. Выверка и поддерживание короба при электроприхватке к закладным деталям.

Нормы времени и расценки на 1 раздаточный короб

Состав звена	Масса короба, кг					
монтажников систем вентиляции	до 110	до 200	свыше 200			
5 pasp. — 1 4 "— 1 3 — 1	2,8 2-24	3,2 2.56	3,7 2-96			
	а	6	В			

§ E10-16. Жалюзийные решетки

Состав работ

При монтаже с установкой штырей решетки в готовые гнезда

1. Поддерживание штырей при электроприхватке их к раме решетки. 2. Подъем решетки к месту монтажа с установкой штырей в готовые гнезда в стенах. 3. Приготовление цементного раствора и заделка им штырей в стене.

При монтаже с поддерживанием при электроприхватке к закладным частям или с отгибом штырей

1. Замер проема и решетки по месту с очисткой закладных частей от грязи и раствора. 2. Подъем решетки к месту монтажа и установка ее в проем с поддерживанием при электроприхватке к закладным частям или отгибкой штырей.

. Состав звена Монтажник систем вентиляции 4 разр.— 1 ., 3 "—2

Нормы времени и расценки на 1 решетку

			Плоц	цадь реш	еток, м ²	, до		
Наименование работ	0,25	1	1,5	2,5	3,5	5	6,5	
Монтаж решетки с установкой штырей в готовые гнезда с заделкой цемент- ным раствором	0,9 0 -65,7	1,2 0-87,6	1,4	1,7 1-24	1-46	2,5 1-83	2,9 2-12	1
Установ ка решетки с креплением к за- кладным частям	0,66 0-48,2	0,8 0-58,4	0,9 0-65,7	1,25 0-91,3	1,6 1-17	2,3 1-68	3,1 2-26	2
Монтаж решетки с отгибом штырей	0,42 0-30,7	0,55 0-40,2	_	-		_	_	3
	а	б	8	г	Д	е	ж	No

§ Е10-17. Фильтры рулонные

Состав работы

1. Установка секций фильтра. 2. Установка узлов привода. 3. Заправка фильтрующего материала.

Нормы времени и расценки на 1 фильтр

Состав звена монтажников	Площадь сечения фильтра, M^2 , до							
систем вентиляции	2	4	6	8	12			
6 разр. — 1 4 " — 1 3 " — 1	9,9 8-42	12 10-20	21 17-85	22,5 19-13	28,5 2 4-23			
	8	б	В	Г	Д			

§ Е10-18. Фильтры ячейковые

Состав работы

1. Пригонка ячейки фильтра по месту в каркасе. 2. Установка ячейки в каркас с закреплением болтами.

Норма времени и расценка на 1 ячейку (площадью в свету 0,25 м²)

Состав звена монтажников систем вентиляции	Н.вр.	Расц.
5 разр. — 1 3 " — 1	0,65	0-52,3

§ E10-19. Циклоны и скрубберы

Состав работы

1. Доставка циклона или скруббера при помощи автокрана на расстояние до 50 м. 2. Подъем и установка в проектное положение при помощи автокрана. 3. Выверка и закрепление установленного циклона или скруббера. 4. Установка мигалки, пылесборника и увлажнительного устройства. 5. Подсоединение скруббера к водопроводу и канализации.

Состав звена

циклоны

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 циклон

		Масса циклона, кг, до								
	100	200	300	500	800	1000	1200	2000	3000	4000
H.sp. Pacu.	2,6 2-16	2,9 2-41	3 2-49	3,4 2-82	4,1 3-40	5,7 4-73	7,3 6-06	8 6-64	8,8 7-30	9,5 7-89
	а	б	В	Г	д	е	ж	3	и	к

СКРУББЕРЫ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 скруббер

Наименование		Масса скруббера, кг, до							
работ	150	300	450	700	1000	1500	2000	3000	
Монтаж скруббе- ра	2,1 1-74	2,4 1-99	2,6 2-16	3,1 2-57	3,6 2-99	4,3 3-57	<u>5</u> 4-15	6,2 5 -15	1
В том числе при- соединение к во- допроводу и ка- нализации	0,55 0-45,7	0,61 0-50,6		68 6,4	0,89 0-73, 9	1,1 0-91,3	1,2 0-99,6	1,5 1-25	2
	а	б	В	Г	Д	е	ж	3	No

§ E10-20. Шумоглушители

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1

3 ,, -1 2 ,, -1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работы	Вид шу	моглуши	теля	Измери- тель	Нвр	Расц.	Nº		
1 Сборка шумоглушителя из	Труб-	по фермам		1		1 M ²	0,9	0-67,5	1
отдельных звеньев с установ- кой прокладок и затяжкой болтов 2. Подъем и времен- ное закрепление шумоглуши- теля 3. Присоединение его к воздуховоду 4 Установка средств креплений 5 Вывер- ка и закрепление шумоглу- шителя	чатый	на подве	eckax	поверх- ности шумо- глуши- теля	1,1	0-82,5	2		
Установка пластин, соедини-	Пластин-	при тол-	100	1 M ²	0,3	0-22,5	3		
тельных планок и обтекателей	чатый	щине пластин, мм	200	пластин	0,35	0-26,3	4		
		MM	400		0,39	0-29,3	5		
Установка ячеек с выправкой направляющих	Яч	ейковые		1 м ² поверх- ности шумо- глуши- теля	0,13	0-09,8	6		

§ E10-21. Герметические двери и люки

Монтажник систем вентиляции 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 дверь или 1 люк

Coores positive	Вид изделия			
Состав работы	дверь	люк		
1. Установка двери или люка с выверкой 2. Поддерживание при электроприхватке к закладным частям	0,66 0-52,1	0,4 0-31,6		
	а	б		

§ E10-22. Брезентовые патрубки (гибкие вставки)

Состав работы

1. Установка патрубка от вентилятора к воздуховоду или от воздуховода к воздуховоду. 2. Выверка установленного патрубка по оси воздуховода. 3. Установка прокладок. 4. Соединение фланцев с затяжкой болтов.

Состав звена Монтажник систем вентиляции 4 разр. — 1

Нормы времени и расценки на 1 патрубок

Диаметр периметр патрубка, мм, до	250 600	355 1000	560 1600	800 2400	1000 3200	1250 3600	1400 4500	1600 5200	<u>-</u> 7200
Н.вр.	0,55	0,64	0,84	1,1	1,3	1,6	1,7	1,9	2,6
Расц.	0-39,3	0-45,8	0-60,1	0-78,7	0-93	1-14	1.22	1-36	1-86
	a	б	В	г	д	6	ж	3	и

§ E10-23. Каркасы для ячейковых фильтров

Состав работы

1. Установка каркаса в проектное положение. 2. Проверка правильности установки. 3. Крепление каркаса к существующим конструкциям или к закладным частям с поддерживанием при электроприхватке.

Нормы времени и расценки на 100 кг каркаса

Состав звена монтажников	Масса каркаса, кг					
систем вентиляции	до 50	до 100	св. 100			
5 pasp. — 1 3 "— 1 2 "— 1	2,2 1-65	1,8 1-35	1,2 0-90			
	a	б	6			

§ Е10-24. Ограждения ременной передачи Состав работы

1. Сверление по разметке отверстий в ограждении и раме электродвигателя и кожуха вентилятора. 2. Установка ограждения. 3. Выверка и закрепление его.

Нормы времени и расценки на 1 ограждение

Состав звена монтажников	Масса ограж	сдения, кг, до
систем вентиляции	20	50
4 pasp. — 1 2 — 1	0,96	1,2
2 " -1	0-68,6	0-85,8
	а	6

§ E10-25. Подставки, площадки и постаменты Состав работы

1. Разметка мест установки. 2. Установка конструкций под вентиляционное оборудование. 3. Выверка установки и закрепление ее.

Нормы времени и расценки на 1 т конструкции

Состав звена монтажников		Macca	конструкци	и, т, до	
систем вентиляции	0,1	0,2	0,5	0,7	1
4 pasp. — 1 3 " — 2	19	14,5	14	_11_	9
3 " – 2	13-87	10-59	10-22	8-03	6-57
	а	б	8	г	Д

§ E10-26. Виброизоляторы под центробежные вентиляторы Состав работы

Установка виброизоляторов и их закрепление с затяжкой болтов вручную.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр.— 1 3 "— 1

Нормы времени и расценки на 1 виброизолятор

Место установки	Типоразмеры виброизолятора								
	до 38	до 39	ДО 40	ДО 41	ДО 42	ДО 43	ДО 44	ДО 45	
Пол	0,35 0-28,2	0,46	0,52 0-41,9	0,58 0-46,7	0,68 0-54,7	0,71 0- 57,2	0,99 0-79,7	1,1 0-88,6	1
Металлоконст- рукции	0,35 0-28,2	0,37 0-29,8	0,4 0-32, 2	0,45 0-36,2	0,5 0-40,3	0,57 0-45,9	0,64 0-51, 5	0,72 0-58	2
	а	б	В	r	Д	е	ж	3	Nº

§ E10-27. Анкерные болты

Состав работы

1. Очистка гнезда от мусора и пыли. 2. Установка анкерного болта диаметром 18—25 мм длиной до 0,5 м с заделкой цементным раствором. 3. Выверка и выправка установленного болта.

Состав звена Монтажник систем вентиляции 4 разр. — 1 " 2 " — 1

Нормы времени и расценки на установку 1 анкерного болта

Вид поверхности	Н.вр.	Расц.	No
Горизонтальная	0,96	0-68,6	1
Вертикальная	1,35	0-96,5	2

Официальное издание

Госстрой СССР

ЕНиР

Сборник E10. Сооружение систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации

Редакция инструктивно-нормативной литературы

Зав. редакцией Л.Г.Бальян

Редактор Л.В.Павлова

Младший редактор Г. А. Полякова

Технический редактор Г.В. Белавина

Корректор Н. Н. Евсеева

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

H/K

Сдано в набор 03.07.87 Бумага газетная Объем 2,0 п. л. Тираж 400 000 экз. Подписано в печать 23.07.87 Гарнитура "Универс" Кр.-отт. 2,375

Изд. № 1728 Заказ 998

Формат 60×90¹/₁₆ Печать высокая Уч.-изд. л. 2,05 Цена 10 коп.

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС 1986 г. "О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства" Госстрой СССР, Госкомтруд СССР и ВЦСПС утвердили новые Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы" (ЕТКС), Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР). Соответствующими министерствами и ведомствами утверждены Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ВНиР).

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда.