Государственный комитет Российской Федерации по строительству и жилищно-коммунальному комплексу (Госстрой России)

СБОРНИКИ РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник 8

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ

Выпуск 1

Государственный комитет Российской Федерации по строительству и жилищно-коммунальному комплексу (Госстрой России)

СБОРНИКИ РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник 8

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ

Выпуск 1

Введен в действие письмом Госстроя России от 5 мая 1994 г. № ВБ-12-69 Настоящий соорник разработан БИИИПроекталектромонтажем, фирмой "Знергопроект" и Центрельным научно-ясоледовательским институтом экономика и управления строительством (ЦНИИЗУС) Госстроя России на основе обосновывающих материалов к оборнику 8 расценок на монтаж оборудования "Электротехнические установки" (СНЕИ 4.06-91); рассмотрен Главным управлением ценообразования, ометных норм и расхода строительных материалов Госстроя России.

TEXHWYECKAS YACTL

- Наотовина сформак содержат ресурсные сметные норми (РСН) на электромонтажные работы при строительстве новых, расшарения, реконструкция и техническом перевооружения действующих предприятий, аданий и сооружений.
- Кормена учтени затрати на выполнение полного комплекса электромонтажных работ, определенного в соответствии с требованами "Правал устройства электроустановок" (ПУЗ), СНиП 3.05.06-85, соответствущих технических условий и неструкций, виличия затрати на:

перемецение алектроморудования и метериальных ресурсов от приобъектного склада до места производства работ: горизонтальное на расстояние до 1000 м; вертикальное – на расстояние, указанное в вводиму указаннях к разделам сборника;

подкимчение жал кабелей, проводов, жин и заземляющих проводишков;

окраску или (кроме тяжелих), открытик минопроводов, тролиесв, трубопроводов и кснотрукций; определение возможности включения электрооборудования без ревизия и сушки;

работы с вредными условиями труда (газосверочные и алектросварочные работы, крепление конструкций и деталей с применением монтажного пистолета; маладене работы с применением асфальтового, кузбасского и печного лаков, в закрытны помещениям с применением интрокрасок и лаков содержаних бензол, толуол, сложные спарты и другие жимпеские вещества, а также приготовление составов из этих красок; пайка свинцом по свинцу; спайка освинцованных кабелей и заливка свинцом кабельных муфт);

дежурство при индавидувльном испытании электрооборудования.

3. При производстве работ на высоте свыше расстояний, указанных в вводных указаниях к раздежам и отдежем сборника, к затратем труда следует применять козфициенти:

```
I.05 при высоте свыше 2 до 8 м;
I,I "
         _*_
                    8 до 15 м;
         _#_
                " I5 до 30 м;
I,25 "
I,4 "
         _"_
                   30 go 60 ma
1,6 "
         _"-
                    60 go 100 m;
                **
1,8 "
         _"-
                    свише IOO м.
```

Этими коэффициентами учитиваются затраты времени на подъем и спуск рабочих и стесненность движений при выполнении работ на висоте.

Затраты на перемещение на высоту электрооборудования и матермальных ресурсов сверх расстояний, указанных в неодных указаниях к разделам и отделам сборника, следует определять дополнительно.

- 4. Расход электроэнеркии на контрольний прогрев и подсужку электрооборудования праведен в приложения I к настоящему оборкику.
 - 5. Норми отхода материальных ресурсов приведени в приведени 2 к настоящему сборнику.
 - 6. Нормами сборника предусмотрени следующие средние разряди работи: отдели I. 4 - 4.0;

```
отдела 1, 4 - 4,0;
отдел 2 (кроме группы 33 раздела 4) - 3,8;
```

отдел 3 - 4,2;

группа 33 раздела 4 - 5.6.

7. В РСН уровень затрат труда рабочих-монтажников и машинистов, времени использования машин и механизмов спределен на основания ЕниР и ВНиР, введенных в дайствие с I января 1987 г.

Для перехода от расчетного уровня затрат к уровню, учитывающему реальные производственнотехнологические условия выполнения работ, к затратам труда и времена использования машин рекомендуется применять коэффициент до I,6.

ОТДЕЛ I. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЯСТВА И ПОДСТАНЦИИ Раздел I. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЯСТВА ОТКРЫТЫЕ 6-750 кВ

Вводные указания

I. В нормах учтены эатраты на:

горизонтальное перемещение траноформаторов, автотраноформаторов и реакторов массой свише 10 т при закатке на фундамент на расстояние до 10 м,

установку трансформаторов, автотраноформаторов и реакторов на отметке чистого пола; монтах трубопроводов и емкостей для обработки и зализки масла.

2. В нормах не учтены затраты на:

монтак вторичних цепей, заземления и кабелей (кроме поставляемых с трансформатором), определяемые по соответствующим нормам отдела 2. Затраты на прокладку кабелей, учтенные в нормах на монтаж трансформаторов, составляют 1,7% прямых затрат:

монтаж ящиков, пультов и шкафов (кроме норм 8-3, 8-8 и 8-25), определяемие по соответствующим нормам отдела 3;

монтаж опорных конструкций (кроме норм 8-25);

монтаж трубопроводов контура водяного охлаждения и маслопроводов, соединяющих коллекторы трансформатора и системы охлаждения типа ц, определяемые по соответствующим нормам соорника I2 РСН "Технологаческие трубопроводы";

монтаж олокировки разъединителей с приводами выключателей, определяемые по соответствующим нормам отделов I и 2;

изготовление противовесов для подвесных разъединателей (норми 8-II-II и 8-II-I2).

- 3. Затраты на монтаж разъединителей с излевым расположением фаз определяются по нормам 8-II с коефициентом до I,4.
- 4. Затраты на монтаж минных опор напряжением IIO-220 кВ с усиленной изоляцией определяются по нормам 8-I7 с коэффициентом до I,4.
- 5. Затрати на монтаж разъединителей напряжением 220 и 330 кВ с усиленной изоляцией определяются по нормам 6-II с коэффициентом до I,25.
 - 6. В нормях 8-25 и 8-28 не учтени затрати на:

монтаж силовых трансформаторов (в том числе трансформаторов собственных нужд), определяемые по нормам 8-I и 8-62;

монтаж выключателей IIO и 220 кВ;

прокладку кабелей и труб, кроме норм с 8-25-3 по 8-25-21, определяемые по нормам раздела 1 отдела 2:

прокладку контура заземления, кроме норм с 8-25-3 по 8-25-21, определяемые по нормам раздела 3 отдела 2;

монтаж освещения (кроме норм с 8-25-3 по 8-25-21), молниеващиты и оборудовения ОПУ; монтаж гибкой ощиновки верхнего яруса ячеек IIO кВ (нормы 8-28).

7. В нормах не учтен расход следующих материальных ресурсов:

грузов железобетонных:

каната стального (троса);

проводов всех марок и сечений;

rpyo:

ma H.

8. Норму 8-10-3 следует добавлять к норме 8-10-2 при наличии в технической документации на трансформатор (автотрансформатор, реактор) соответствущего указания о степени очистки масла.

Группа I. Трансформаторы и автотрансформаторы силовые

Трансформаторы и автотрансформаторы силовые

Элементи затрат

ilinop pecypca Измеритель - І штука

Епани— Траноформатор трежфазный 35 кВ, па из— мощность, кВ-А мере— 250 400 630 1000 1600

Таблица 8-1

Loop Por		ния	250	400	630 1000	1600
	<u>.</u>	!	_ <u> </u>	!_ 2 _	1 _ 3 _ 1 _ 4	1_5_
I	Затрати труда рабочих-монтажников	. Kop	-ч 20,6	22,7	26,8 30,9	147
I.I	Средний разряд работы					
2	Затрати труда машинистов	чел.	. - 4 3,93	5,2	5,76 7,9	2 5
3	Нашены и механизмы					
3.I.I	Кран автомобильный	Meli.	.–ч 3,03	4,08	4,32 5,7	22,9
3.2.3	ABT OMO GUJES	Mail.	, - 4 0,9	I,I2	I,44 2,2	2,1
4	Материалы	_				
B293	Pasp	w ²	2,1	2,I	2,28 2,57	2,58
B2243	Клей	RP	0,03	0,03	0,03 0,03	0,04
B39	Шкурка шлифовальная	RP	0,2	0.2	0,24 0,3	0,43
B657	Смазка	ĸr	0.05	0.05	0.06 0.06	0.1
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-I-I	8-I-2	8-I-3 8-I-4	8-I-5
						- 0 7
					родолжение таб	-
		Едини-	Траноформ	atop T	рехфазини папря , кВ·А	Kehnem
neovnoe Oprili	Элементы затрат	ца из- мере-				
pecypoa	į	ния			00 I0000-4000C	
		<u>! </u>	6!_	7_	18	1_9
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	245	320	417	496
I.I	Средний разряд работы					
2	Затратн труда машинистов	чел ч	25,4	81,8	38,5	44
3	Матины и механизмы					
3.I.I	Кран автомосильный	PERM	22,5	28,I	32,5	34,8
3.2.3	Автомобиль	PKEM	0,43	0,8	1.7	4,24
3.2.2	Трактор	P HOM	0,4	0,42	0,73	ម,ខ
3.3.I	Аппарат сварочный	PESM	2,15	2,7	2,9	3,5
3.15.2	Передвижная цеолитовая установка	PERM	0,23	0,64	I,3	1,8
3.15.3	Шкай сушильний	Mall4	3	3	3	5
3.1.7	Гипропольемник		I.8	1,8	2,31	2,31
3.15.4	Маслоподогреватель		5.8	8	3,3	_
3.4.8	Домкрат	MAIIY	. •	22.6	33.I	34
3.II.I	Станция насосная для привода домкрата	P USM		5.5	7.8	7.8
3.15.6	Выпрямитель полупроводниковый для подогрева				•	•
0.10.0	трансформаторов	P-, Hem	_	-	-	10,5
3.7.II	Маслонасос	PERM	-	-	-	IO,5
4	Материали					
B227	Рельси 20-кратной оборачиваемости	T	0,03	0,03	0,03	0,05
B374	Шпалы 5-кратной оборачиваемости	DT.	4	10,4	10,4	18,4
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M ⁸	0,03	0,03	0,25	0,25
B237	Скобы металлические	RP	6.67	I3,34	20	33,3
B256	Лист стальной 20-кратной оборачиваемости	T	0,005	0,007	0,005	0,005
BIIO	Кислород	M3	3,65	7,9	3,65	3,65
B2529	Продан-бутан	T	0.003	0,003	0,003	0,003
B384	Электрода	r.	2.2	2,7	3,2	3,8
B256	Сталь листовея	Ť	0,032	0.033	0,033	0,033
B668	· .		0.001	0.001	0.001	0.001
	Сталь угловая Бязь	1 2	•	2,57	6,2	6.2
B293			2,57	-		•
B2243	Клей	rt .	0,03	0,03	0,03	0,03
						5

Продолжение табл. 8-I Едини- Траноформатор трехфазный напряжением

Шифр		Епини	1-110° 1-135	Трансформатор трехмезный наприжением 35 кВ, можность, кВ.А					
Decabos medi	! Элементы затрат	мере-				000-4000			
		HHA	_1_6		1	8	į 9_		
B39	Пкурка шлифовальная	rr Rr	0,			0,32	0,32		
B657		Kľ	0,			0.07	0,07		
	CMaska		-	03 0,19		0,3	0,3		
BISS	Картон прессипан	Kľ	•	-		-	-		
B542	Краски и лаки	KP	0,	-		0,24	0,24		
B2010	Бирки-оконцеватели		r. 0,			I,84	I,84		
B2342	Муфты вводние	mr.	2	10		20	20		
B2547	Резина маслостойкая	KT	_			5	5		
B46	Гвозди	Kľ	0,	II 0,I		0,9	0,9		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8	I-6 8-I	-7 8	-I-8	8-I-9		
					Пропол	жение та	бл. 8-I		
	,	T							
	•	Едини- !на из-!	HOOTE	форматор т	bextiesum	W III NO	, мощ-		
beçabos pinub	Элементы затрат	!на из-! !мере-	2500-	a linkni.	25000-	125000-	400000		
peor poa	•	ния	<u>€300</u>	16000	80000	250000			
	<u> </u>	<u> </u>	_IO _	_!_ <u>I</u> I	_I2	i <u> </u>	14		
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	364	446	514	757	950		
1.1	Средный разред работы								
2	Затрати труда машинистов	челч	81.3	II6.0	127,0	150	189		
3	малинь и межанкамн				_ •				
3.I.I	Кран автомобильный	мапч	27.8	40.I	44.6	60,9	79		
3.2.3	Автомобиль	Malli4	•		5,4	I7.I	21.6		
3.4.8	Lomber	MAII9			33,3	73.I	113		
3.11.1	Приводная станция	машч		5,5	7,8	16,9	25,8		
3.2.2	Трактор	P ESK	_ ` _	0,7	0,8	1,7	2,8		
3.3.1			-		_	6,09	6,68		
	Аппарат сварочний	MANY	-	3,43	3,6		-		
3.15.1	Установка "Суховей-2М"	Mall4	· ·	-	35, 5	23,I	28,6		
3.5.2	Компрессор	MallY			35,5	23,1	28,6		
3.15.2	Передвижная цеолитовая установка	PIIEM		_ • · -	1,34	5,4	5,4		
3.15.3	цкай супильний	P HEM		8	8	-	-		
3.1.7	Гадрополъемник	Mae y	•		3,34	2,I	2,1		
3.15.4	Маслоподогреватель	y Jiem	7,7	10,3	10,7	5,4	5,4		
3.7.11	Маслонасос	P ILEM	-	-	-	9,53	11,7		
3.15.5	Установка вакуумной обработки масла	P ILEM	-	-	-	8,2	II,I		
3.5.4	Вакуум-насос	Mall4		-	-	68,2	7 I		
3.15.6	Выпрямительная установка	P ILEM	-	-	-	8,1	10		
4	Материали								
B227	Рельси 20-кратной обсрачиваемости	T	0,03		0,03	0,06	0,1		
B374	Шпалн 5-кратной оборачиваемости	mr.	10,4		IO,4	26,4	34,4		
B6 6	Доски 5-кратной оборачиваемости	Ma	0,24	0,24	0,24	0,24	0,31		
B237	Скобы металлические	RP	6 ,67	-	20	I3,34	60		
B25 6	Лист стальной 20-кратной оборачиваемости	T	0,00	,	0,005	0,023	0,023		
BIIO	Кислород	Ma	5,33	5,33	5,33	I5,8	15,8		
B2 529	Пропен-бутан	T	0,00	6 0,006	0,006	0,008	0,008		
B384	Электроди	R F	2,7	3,7	3,9	4,34	4,54		
B25 6	Сталь листован	T	0,03		0,033	0,033	0,033		
B668	Сталь угловая	T	0,00		0,001	G,00I	O,OOI		
B293	Бязь	M ²	18,2		19,1	31,1	31,5		
B2243	Клей	Kr	0,02		0,16	0,2	0,25		
B39	Шкурка нлифовальная	rr r	I	0,54	0.72				
B657	Смения	KT	0,1	0,12	-	I,4	I,6		
B2547	Резина маскостойкая	KI"	12.5		0,16	0,3	0,36		
		WT.	ن و نعب	TE *2	12,5	12,5	12,5		

Продолжение табл. 8-І

									Tribotton	DECHME T	am. 0-1
lika ğp						дини- на из-	HOCTL.	ометор В А		,	кВ, мощ-
pečýpca	ј элем !	ehtli 3a:	rpar		12	ере- ия	2500 6300	16000 16000	25000- 80000	125000- 250000	
	1				1	!	_ <u>10</u>	LIL	12 _	_ I3	1_ I4
BI88	Картон прессииз	H			F	r	0,36	0,33	0,3	0,24	0,24
B542	Краска и лаки				2	r	0,29	0,26	0,24	0,19	0,19
B20I0	Бирки-оконцеват	ели			1	00 m.	1,92	2,00	I.84	1,28	I,28
B2342	Муфта вводная					r.	24	22	20	16	16
B325	Труба стальная	уба стальная 20-кратной оборачиваемости					-	-	_	1.5	I.5
B46	Гвозди	_	-	=		r	0.9	0,9	0.9	0,9	1,12
6	Номер расценки	по сборя	IKKY PMO)			8-I-I0	8-I-II	_ •	8-I-I3	8-I-I4
											табл. 8-І
	Трансформатор вли Блине 150 кВ, мон 220							р трех	разний		Автотранс-
lizop pečypca	! Элементы затрат	iur ks-	HOOTE.	KB·Y	220 rd	B A	юсть,	330 rd	3, мощно кВ·А	форматор Однофаз— ный	
2		мере-		_		į	į	!	1.		530 AB,
	•	!	1_	ဗ္ဗီဇ	90	00	o o		! ģg	! B	мощностью 133000
	<u> </u>		000	88	88	88	28	63000	138888	I250000	RB · A
	1	!	959	258	1800	200000 200000 200000	53	1 8	1,744	123	!
		i	15	I 6	!_ <u>I</u> 7_	<u>i 18</u>	<u> 19</u>	! 20	i 2I	. 22	23
Ī	Затраты труда										
	рабочих-монтав-	P RSP	682	935	964	IIOS	1426	1009	1228	1614	891
I.I	Средний разряд работы										
2	Затраты труда машинистов	челч	201	287	182	201	22 2	204	290	30 8	167
3	Машинн и меха-										
3.I.I	Кран автомобиль- ный	Mad4		92,4	65,2	78,3		79	92,5	125	66 ,9
3.2.3	Автомобиль	P Mem		21,1	7,28	16,2	-	7,09	17,9	28,8	12,7
3.4.8	Домкрат	P IIBM	44,6	74,6	65,7	23,8	59,8	65,9	I4I	33 I	64,6
3.II.I	Приводная стан-	машч	TO 2	16,8	7.8	20.0		-F 0	00.0	20.0	75.0
	Reason and the second				-	26,6	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	15,2	22,3	39,6	15,2
3.2.2	Тректор	иаш,-ч	1,0	2,1	1,13	2,14	3,9	I,4	2,1	4,7	1,34
3.3.I	Аппарат свароч-	Mae, -q	5	8,14	7,94	6,87	12,1	11,7	12	12,4	9,38
3.I5.I	Установка "Сухо- вей-2М"	P IISM	49,7	40,8	36,2	36,2	42,6	38,6	42.I	46.4	26,3
3.5.2	Компрессор	Y-, MAM		40,8	36,2	36,2	•	38.6	42.I	46,4	26,3
3.15.2	Передвижная цео-			,.		00,1		30,0		70,7	20,0
011010	литовая установ-	•		~ .			_				
	RA	PEEM	-	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
3.15.3	Пкаў супыльный	Mail4	8	-	8	-	-	-		-	
3.I.7	Гидроподъемник	Man4	3,76	-	4,46	-	-	3,5	47,5	3,5	0,71
3.15.4	Маслоподогреза- тель	MAIIY	5.4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	6,48
3.7.II	Маслонасос	PESM	•	15,7	13,6	14,7	-		19,8	5, 9	17,4
3.I5.5	Установка вакуум		~~,~	20,	20,0	7-291	TO \$5	10,0	10,0	0,0	11,4
0.10.0	HOM OCPROOTER										
	масла	Man4	-	72,2	15,6	13,9	-		26	3I,8	12,1
3.5.4	Вакуум-насос	PIIBM	2,5	72,2	59,6	57,9	69,1	6I , I	66,6	75,8	46, I
3.15.6	Выпрямительная установка	машч	14,9	12,3	10,9	12,7	' I4,9	13,5	14,8	16,3	15,3
4	Материали										
B227	Рельсы 20-кратно оборачиваемости	Ž T	0,05	0,06	0,05	0.06	0.09	0,06	0,06	U,09	0,05
B374	Шпали 5-кратной оборачиваемости	m.	18,4	26,4	18,4	26,4	36,8	26,4	27,6	36,8	18,4

			Trancia	DMATOD	11.73 SB1	OTOSHO	 OTRACTO	TDexăs			Автотрано-
Шифр ресурса	Элементы затрат	Едини- ца из- мере-	ISO KB,			MOTHO			мощнос	Tb,	нии опнофаз- формадор
poog pou		HILR	16000- 63000	125000- 250000	250000 T60000	200000	400000	63000	125000 40000 00000	1250000	530 kB, MODHOCTED 133000 kB-A
			_ 15_	<u>I</u> 6	17	_I8	<u> 1</u> 9	20	21	22_	23
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	м ³	0,27	0,29	0,31	0,34	0,39	0,33	0,33	0,37	0,31
B237	Скоби метелли— ческие	rr	33,3	46,7	33,3	46,7	57,3	46,7	50,7	68	32,3
B256	Лист отаньной 20-кратной сос- рачиваемости	T	0.005	0.026	0,026	0.026	0,029	0.029	0.000	0,029	0.040
BIIO	Кислород	мз	5.28	I5.3	14,8	I4.8	17.2	16	0,029 16	17.2	0,042 16
B2529	Пропан-бутан	T	0,006	0,006	0.006	0,007	0.012	0.007	0.007	0.0I	0.007
B384	Электроди	T	5,3	2,23	5.83	5,I5	6.7I	6,3I	6.6I	7.0I	6.49
B256	Сталь листовая	T	0,033	0.033	0.033	0,033	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033
B668	Сталь угловая	T	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0,000	0.001	0.001	0.001
B293	Бязь	<u>м</u> 2	18.8	22.9	4.72	5.33	5,2	6.I3	6,I3	7,54	6.I3
B2243	Клей	KP	0,1	0.12	0,61	0,44	0.28	0.41	0,41	0,32	0,41
B39	Шкурка шлийоваль-		-,-		-,	.,	•,	·,	0,11	0,00	0,41
	RAH	KP	0,54	0,76	2	3	7	3,24	3,24	6	3
B657	Смазка	KP	0,12	0,7	0,36	0,59	0,8	0,72	0,72	1,2	0,72
B2547	Резина маслостой кая	rr r	12,5	12,5	I 5	15	I 5	25	25	40	25
B188	Картон прессипан	P.T	0,24	0,27	0,3	0,27	0,33	0,36	0,6	0,36	0,33
B542	Краски и лаки	RF	0,19	0,22	0,24	0,22	0,26	0,29	0,48	0,29	0,26
B2010	Бирки-оконцева- тели	IOO mr.	1,52	1,64	1,84	I,44	I,76	1,92	3,20	1,92	I,76
B2342	Муфта вводная	mr.	16	18	20	18	22	24	40	24	22
B325	Труба стальная 20-кратной обора- чиваемости	- м	I.25	I.25	I.75	I.75	3	3	3	3	3
BI39	Лента	Kľ	_			81	7 5	-	-	-	•
B2519	Лакотканъ	M ²	_	-	-	3	3	3	3	3	3
B4 6	Гвозди	Kľ	0,97	I,05	1,12	I,23	I,4I	1,19	I,19	1,34	1,12
6	Номер расценки по сборнику РМО			8-I-I 6	8-1-17	8-I-I8	8-1-19	8-1-20	8-I-2I	8-1-22	8 - I <i>-</i> 23

Продолжение табл. 8-1

			Трансформатор или автотрансформатор									
pecyp- ca	Элементы затрат		трежфа: мощност			однофазн Ностъ. К	ый 500 в В-А		MOUI-			
		ния	250000	400000	630000 1000000	I35000. I67000	267000	533000	333000 RB- A			
	i	<u>i </u>	24	_25	26	<u>27_ i</u>	28!	29	! <u>30</u>			
I	Затрати труда расочих-монтах- ников	челч	1308	I453	1620	939	1001	1007	I32 9			
I.I	Средний разряд работы											
2	Затрати труда мажинистов	челч	200	2 62	336	175	210	248	244			
3	Машини и механизми											
3.I.I	Кран автомобильний	Mall4	84,8	I02	I53	67,9	82,6	9I,I	91,7			
3.2.3	ABTOMOGUIL	Mail q	9,23	12,4	39,I	IO,I	12,8	6,94	9,74			
3.3.I	А ппарат сварочный	MAH4	9,95	12,7	12,8	10,8	II.5	12,7	12,3			
3.15.4	Маслоподогреватель	машч	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4			

	TT	r	Траноформатор или автотраноформатор								
ресур-	Элементы затрат	мере- ца на- Епина-	трехфа	эний 50 ть иВ	ĴøΒ,		หมะ 500 .	кВ, мощ-	750 кВ мощ-		
OA,		ния	250000	400000	630000 1000000	135000, 167000	267000	533000	HOCTED 333000 RB·A		
	<u></u>	.	24_	25	26_	27	<u>28</u>	_29	1 30 _		
9 TE 0											
2.10.2	Нередвижная цеолатовая уста- новка	Mall4	5.4	5.4	5,4	5.4	5.4	5.4	5,4		
3.4.8	Домкрат	Mall9		236	330	64	141	291	164		
3.11.1	Приводная станция	Man4	30.8	39,2	39.2	15.3	22,3	35	25,8		
	Установка "Суховей-2н"	Man4		48,6	50,I	30	36,4	48,6	44,9		
3.5.2		MBII4	-	48,6	50.I	30	36.4	48.6	44,9		
3.7.II	Маслонасос	Mail4	14,5	20,5	17,6	13,4	15,6	50	15,7		
3.15.5	Установка вакуумной обрасотки										
	масла	малч		24,5	17,2	17,I	20,1	26,3	26,8		
3.5.4	Вакуум-насос	Manq	•	64,8	68, 5	6 I ,2	61,1	64,1	171		
3.1.7	Гидроподъемник	MOIIIY	•	3,5	3,5	3,53	3,53	3,53	3,53		
	Выпрямительная установка	PIIBM	11,3	17	17,6	10,5	12,8	17	I5, 7		
4 B325	Материалы										
DOZO	Труба стальная 20-кратной обо- рачиваемости	- M	3	3	3	3	3	3	3		
B256	Лист стальной 20-кратной обо-		•	•	-	•					
	рачиваемости	T	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032		
B384	электроды	кŗ	5,8	7,5	7,6	5,6	6 ,2	7,5	7 , I		
BIIO	Кислород	MB	I8,4	I8,4	I8,4	17,2	17,2	17,2	17,6		
B374	Шпалы 5-кратной оборачивае- мости	mr.	3.6	4.8	4.8	2.4	3.6	4.8	3,6		
B237	Скобы металлические	Kr	10.7	14.7	14.7	6.67	10.7	14.7	10.7		
B66	Доски 5-кратной оборачиваемос-	_	10,1	14,,	7.49.	0,07	10,1	24,	•		
	Tu	Ma	0,38	0,36	0,44	0,31	0,36	0,32	0,31		
B2529	Пропан-бутан	T	0,012	0,012	0,012	0,007	0,007	0,007	0,009		
B2519	Лакоткань	m ²	3	3	3	3	3	3	3		
B256	Сталь ластовая	T	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033		
B668	Сталь угловая	T ₂	0,001	100,0	0,001	100,0	100,0	100,0	0,001		
B293	Basi	m ²	6,9	6,9	6 , 9	4,I	6,9	6,9	6 ,4 I		
B2243	Клей	KP	0,43	0,43	0,43	0,28	0,43	0,43	0,24		
B39	кативофики видум	RP	2	2	2	2	2	2	6		
B657	Смазка	Kľ	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	1.4		
B2547	Резина маслостойкая	Kľ	25	40	40	25	25	40	40		
BI88	Картон прессыван	RP	0,18	0,18	0,18	0,24	0,24	0,I5	0,3		
B542	Краски и лаки	RT	0,26	0,14	0,14	0,19	0,19	0,12	0,24		
B2010 B2342	Бирки-оконцеватели	IOO mr	•	0,96	0,96	I,28	I.28	0,80	I,60		
B2342 B46	Муўта вводная	UT	I2	12	12	I6	16	IO	20		
	Гвозда	RI'	1,57	1,3	1.7	I,I	1,3	1,2	I,I		
6	Номер распенки по сборнику РМО		8-I -24	8-I-2 5	8-I- 26 8	-I-27 8-	I -2 8	8-I-29	B-I-30		

Группа 2. Трансформаторы для регулирования напряжения

Траноформаторы для регулирования напряжения

Измеритель - I штука

Таблица 8-2

		1	Трансфор	иатор трехфа	зний
10m ×	1 1 2 1	Епини-	посленсва-	линей	
pecyp-	Элементи затрат	IIIA M3-	тельный 35 кВ, мощ-	IO RB, MOH-	35 кВ, мощ-
Ca		ния	TYAAMT TA	ROCTLD	HOCTED
		!	240000 RB. A	16000 rB-A	НОСТЬЮ 63000 100000 кВ-А
		i	I	2	i3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	37 I	302	423
I.I	Средний разряц работы				
2	Затрати труда машинистов	челч	48,4	31,9	60,4
3	Машили и механизми				
3.2.3	ARTOMOGRAE	MOII Y	•	I,37	5,4
3.I.I	Кран автомобильный	Ma≡. -Ч	35,6	24,6	41,3
3.4.8	Домкрат	P Hem	33,7	23,I	33,5
3.II.I	Приводная станция	Mallu	7,8	5,5	7,8
3.2.2	Трактор	ManY	0,9	0,6	8,0
	Аппарат сварочный	Man4	2,4	2,2	3,2
	Передвижная цеолитовая установка	Man4	2,2	0,8	1.4
3.15.3	Шкаф сушильный	P ESM	8	3	8
	Гидроподъемник	Man4	3,02	4,54	1.8
	Маслоподогреватель	Mail4	7,3	7,3	2,1
	Випрямительная установка	машч	_	-	9,7
4	Материалы				•
B374	Шпали 5-кратной оборачиваемости	m.	10,4	10,4	II.6
B237	Скобы металлические	KP	20	20	24
B256	Лист стальной 20-кратной оборачиваемости	T	0,005	0.005	0.005
BIIO	Кислород	Ma	3,65	3.65	3,65
B2529	Пропан-бутан	T	0,003	0,003	0,003
B227	Рельсы 20-кратной оборачиваемости	T	0.03	0.03	0.03
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M ³	0.22	0.22	0.23
B46	Гвозди	KP	0.71	0.71	0.72
B384	Электроды	Kľ	2,7	2.5	3.5
B293	Бязь	m ²	6,15	6.I5	6.15
B2243	Клей	Kr	0,034	0.034	0.034
B39	пкурка илифовальная	KT	0.32	0,32	0,32
B657	Смазка	KT	0.072	0.072	0.072
B2547	Резина маслостойкая	ĸr	5	5	5
BI88	Картон прессипан	Кľ	0.15	0.15	0.15
B542	Лаки и краски	Kľ	0,12	0,12	0,12
B20I0	Бирки и оконцеватели	100 mr.	•	0,80	0.80
B2342	Муйга вводная	WT.	10	10	10
B256	Сталь листовая	T	0.001	0.001	0.001
B668	Сталь угловая	T	0,001	0.001	0,001
6	Номер расценки по соорнику РМО	-	8-2-I	8-2-2	8-2-3
	month broduing to cochand the				

Группа 3. Система охлаждения трансформаторов

Таблица 8-3 Система оклаждения трансформаторов Измеритель - I окладитель (гр.I,3), I окладительное устройотво (гр.2)

			Система охландения вида					
Шифр		Епини— ия из-			Ц			
pecyp- ca	Элементи затрат	мере ния	навесная	виносная типа ГОУ, состоя— щая из 3—4 схладителей				
		i	I	<u> 2 </u>	3			
I	Затрати труда рабочих-монтажников	PKSF	84	214	140			
I.I	Средный разряд работн							
2	Затрати труда мешенистов	PKOP	6,13	35, 5	I2,I			
3	Мешины и механазми							
3.2.3	ABTOMOGRAD	MallT	0,77	2,8	I,5			
3.I.I	Кран автомобыльный	Mall T	3,97	18,2	2,15			
3.3.I	Аппарат сварочний	Mail4	2	3,6	4			
3.15.3	Шкаф супильний	машч	3	4	8			
3.15.4	Маслоподогреватель	PURM	2,59	II,3	9,74			
3.15.2	Передвижная цеолитовая установка	Mail9	I,39	10,1	6			
3.7.II	Маслонасос	Man4	-	I	-			
3.5.2	Компрессор	P HEM	-	4,43	2,43			
3.15.7	Фильтр-пресс	Mon4	-	7,38	-			
3.5.4	Вакуум-насос	PEISM	-	I	6			
4	Материалы	_						
B293	Бязь	m ²	2,5	0,98	2,67			
B2243	Клей	K T	0,02	0,05	0,44			
B384	Электроды	RP	2	7,85	3,8			
BIIO	Кислород	M3	0,54	-	0,05			
B2529	Пропан-бутан	T	0,0004	-	1000,0			
B2547	Резина масностойкая	T	_	-	5			
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-3-I	8-3-2	8-3-3			

Группа 4. Реакторы масляные

Реакторы масляные

Измеритель - І штука

Таблица 8-4

		;	Реактор									
Шифр ресур-		!ца из-!	Кияни— заземияющий 6—35 кВ, мощ- ца из-!ность, кВ·А					мунтирующий, напряжение, кВ				
ČA T	1	Мере- ! Ния	200	500	1000	1600	i IIO	500	750			
		<u> </u>	_ I _	_ 2 _	3	4	5	6	·7			
I	Зетрати труда рабочих-монтак- ников	re.rq	I9	21,7	30,5	37,3	295	525	831			
I.I	Средняй разряд работы											
2	Затраты труда машинистов	челч	3,4	4,4	5,54	6,16	81,6	106	169			
3	Машини в механизми											
3.2.3	Автомобиль	PEM	0,4	0,55	0,72	I,23	3 , 3I	8,52	13,1			
3.1.1	Кран автомобильный	P Hem	3	3,85	4,82	4,93	27,3	33,4	63,9			
3.3.I	Аппарат сварочный	PESM	8,0	ľ	1,23	I,I	2	5,11	6			
3.4.8	Домкрат	P MAM	-	-	-	-	3,37	35,6	34,I			

Окончание табл. 8-4

		<u> </u>	!		p	eartop			
Шифр ресур-	Элементы ватрат	Едини- ца из- мере-	Sasemi Hoote	MODELLE 6-	-35 kB,		шунтару	ющий, на кВ	пряжение
CA		HAR	200	500	1000	1600	110	500	750
		i	_I_	_2	3	!4	!5	6	<u> </u>
	-						ے ہے	m o	rt O
	Приводная станция	Mail q	-	-	-	-	5, 5	7,8	7,8
3.2.2	Трактор	P Hem	-	-	-	-	0,6	0,8	1 22 0
3.15.1	Установка "Суховей-2М"	маш. —Ч	-	-	-	-	19,7	23,3	32,9
3.5.2	Компрессор	P-eERM	-	-	-	-	19,7	23,3	32,9
3.15.2	Передвижная цеолитовая уста- новка	машч	_	-	-	_	3,4	II,I	5,4
3.15.3	Шкаф супыльный	MBII. - 4	-	-	-	-	5	-	-
3.1.7	Гидроподъемник	Man4	-	-	-	-	I,67	0,47	0,47
3.15.6	Выпрямительная установка	PUBM		-	-	-	5,9	4.7	11,5
3.7.II	Маслонасос	Man4	-	-	-	-	5,9	5,6I	12,8
3.15.4	Маслоподогреватель	PMAM	-	-	-	-	-	5,4	5,4
3.5.4	Вакуум-насос	Main4	-	-	-	-	-	49,7	152
3.I5.5	Установка вакуумной обработки масла	maiiq	_	-	-	-	-		7,7
4	Материалы								
B 39	Шкурка шифовальная	KP	1,8	1,8	1.8	1,8	I,I	I,94	6 , 6
B270	Сталь полосовая	T	0,003	0,003	0,006	0,006			-
B384	Электроды	KP	0,9	1,21	1,2	I,I	0,3	2,34	4,34
BI39	Лента изолящиная	KP	0,13	0,19	0,3	0,3	-	-	-
B374	Шпалы 5-кратной оборачивае- мости	mt.	-	_	-	-	2,4	2,4	2,4
B 23 7	Скобы металлические	KP	-	-	-	-	6,67	6,67	6,67
B256	Лист стальной 20-кратной обо- рачиваемости	T	-	_	-	-	0,005	0,023	0,023
BIIO	Кислород	мЗ	-	-	-	-	0,75	13,7	I4,I
B2529	Пропан-бутан	T	_	-	-	-	0,006	0,007	0,009
В66	Доски 5-кратной оборачивае- мости	m ³	-	_	_	-	0,21	0,21	0,23
B46	Гвозди	Kľ	-	-	-	-	0,7	0,7	0,7
B189	Припой	Kľ	-	•	-	-	3	3	3
B256	Сталь листовая	T	-	-	-	-	0,033	0,033	0,033
B293	Бязь	_M 2	-	-	-	-	21,1	4,I	6,41
B2243	Клей	KP	-	-	-	-	0,2	0,28	0,24
B657	Смазка	Kľ	-	-	-	-	0,25	0,43	1.4
B2547	Резина маслостойкая	KP	-	-	-	-	12,5	40	40
BI88	Картон прессыпан	R I	-	-	-	-	0,18	0,15	0,21
B542	Краска и лаки	R F	-	-	-	-	0,14	0,12	0,17
B2010	Барки и оконцеватели	IOO mr.	-	-	-		0,96	0,80	1,12
B2342	Муфта вводная	MT.	-	-	-	-	I2	10	I4
B668	Сталь угловая	T	-	-	-	-	0,001	0,001	0,001
B325	Труба стальная 20-кратной обо- разываемости	М	-	-	-	-	-	1,5	I,5
6	Номер расценки по сборнику РЫО		8-4-I	8-4-2	8-4-3	8-4-4	8-4-5	8-4- 6	8-4-7

Группа 5. Подсушка изоляции трансформаторов, автотрансформаторов и реакторов

Подсушка изолящи траноформаторов, автотрансформаторов и реакторов Измеритель - I штука

		<u> </u>	Подсушка методом						
lilmóp pecyp- ca	Элементы затрат	Блини- ца из- мере- ния	турной обра-						
		!	тренсформато- ра или реак- тора	до 80	200	св.200			
		!	! . !	2!	3	<u> </u>			
I	Затраты труда рабочих-монтажников	PTSP	410	344	372	469			
I.I	Средний разряд работы								
2	Затраты труда машкнистов	челч	29,6	83, 6	110	136			
3	Малики и механизмы								
3.2.3	Автомобиль	P-, ILSM		0,59	0,47	0,62			
3.I.I	Кран автомобильный	F HBM		0,59	0,47	0,62			
	Выпрямительная установка	P Hem		67	89	IIO			
	Маслонасос	P Eigh	•	3	3,9	4,75			
3.15.8	Установка "Кней"	Mae9	144	-	-				
3.5.4	Вакуум-насос	Man a	163	48,4	54	59,3			
3.15.5	Установка вакуумной обработки масла	Mail4	18, 5	-	20,I	24,5			
3.15.2	Передвижная цеолитовая установка	P Sibm		I5,4	-	-			
4	Материалы								
B4II	TOEA	T	I,5						
BIO	Ацетон	T	0,07			-			
B302I	Углекислота	KP	620	-	-	-			
B374	Ішалы 5-кратной оборачиваемости	ET.	0,4	-	-	-			
B 68I	Асботкань 5-кратной оборачиваемости	T	_	0,067	0,040	0,152			
6	Номер расценки по сборнику РМО		8- 5-I	8-5-2	8 -5 -3	8-5-4			

Группа 6. Трансформаторы тока

Таблица 8-6

Трансформаторы тока Измеритель — I комплект (3 фазы)

qoslil		! ! Епинх—	Трансформатор тока, напряжение, кВ							
pecyp-	Элементы затрат	па из-		IIO	150	220	330	500	750	
Ča –		мере- ния	I	. 2	. 3	4	5	6	7	
Ī	Затретн труда рабочих-монтажников	челч	16,5	22,7	23,7	39,I	61,8	125	I58	
I.I	Средний разряд работы									
2	Затрати труда машинистов	челч	2	3,39	4,65	10,8	18,6	48,4	56,9	
3	Мяшини и механизми									
3.I.I	Кран автомобильний	Man4	1,39	2,27	3 , I	4,95	7,2	22,2	24,2	
3.2.3	ABTOMOCEJIL	Mad4	0,61	1,12	I,5 5	2,99	5	8 ,97	10,4	
3.3.I	Аппарат сварочный	Man4	0,62	0,74	0,74	I,53	I,86	4,66	4,66	
3.1.7	Гидроподъемник	P WAM	-	-	-	2,82	6,43	17,2	22,3	
4	Материалы									
B293	Бязь	м ²	0,57	I.56	2,01	3,9	4,62	4,65	7,62	

Пифр	! i	Влини-	Трансформатор тока, напряжение, кВ							
pecyp-	Элементы затрат	мере- ца из-	3 5	IIO	I50	220	330	500	750	
		RAH	LI_	i_ <u>2</u> _	_ 3 _	4_	_ 5 _	_ 6 _	<u> </u>	
B2055	Болты сборочные с гайками и пайбами	RT	7,97	7,6I	7,6I	7,61	I4,4	8,33	7,31	
B39	Бумага шлифовальная	RT	4	4	4	4	4	4	4	
B657	Смазка	R P	0,3	0,6	I,56	I,56	I,56	I,56	I,56	
B384	Электроды	RT	I,05	1,05	1,05	I,5	2,4	2,4	2,4	
B542	Лака и краски	K P	0,3	1,8	I,8	8. I	1,8	1,8	8,I	
B2788	Дюбели для пристрелки	IOO HET	0,09	0,15	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	
B2434	Патроны для пристрелки	100 mm	0.09	0,15	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	
B270	Сталь полосовая	T	0,01	0,017	0,02	0,046	0,087	0,030	0,045	
6	Номер расценка по сборнику РМО		8-6-I	8-6-2	8-6-3	8-6-4	8-6-5	8-6-6	8-6-7	

Группа 7. Трансформаторы напряжения

Трансформаторы напряжения

Измеритель - І комплект (З фази)

Шифр		Епиница	Tos	неформа	тор, на	пряжени	е, кВ	
pecyp-	Элементы затрат	измере- ния	3 5	IIO	220	330_	500	750
CA	<u> </u>		_ I _	<u>i_2_</u>	<u>.</u> 3_	<u>i _4</u>	i5_	<u>i_6_</u>
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	17,5	2,06	37,I	64,5	129	334
I.I	Средний разряд работы							
2	Затрати труда машинистов	PROP	3,14	6,95	I3,4	29,3	47,7	50,2
3	Мещини и механизми							
3.I.I	Кран автомобильный	PIISM	2,92	3,92	8,II	18,9	30,4	30,3
3.2.3	АВТ ОМО ОИЛЪ	P HBM	0,22	1,12	1,91	2,83	6,14	7
3.3.I	Аппарат сварочный	V ILSM	1,16	1,16	2,16	4,96	7,26	14,8
3.I.7	Гидроподъемник	машч	-	1,91	3,36	7,6I	II,I	12,9
3.5.3	Пресс гидравлический	P HAM	-	_	-	-	-	0,4
4	Метериелы							
B293	Бязь	_M 2	0,33	1,26	I,5	3,78	4,5	1,2
B2055	Болты соорочные с гайками и шайбами	Kľ	$\Pi,4$	7,64	I4, 6	15,3	16,6	I7,8
B39	Бумага шлифовальная	rt -	4	4	4	4	4	4
B657	Смазка	RI	0,06	0,48	0,48	0,9	I,05	I,6
B384	Электроды	KP.	0,3	0,9	I, 65	I,68	I,68	6
B542	Лаки и краски	RP	0,33	1,2	I.8	2,4	2,4	2,4
B2788	Дибели для пристрелки	IOO mr.	0,09	0,15	0,09	0,21	0,09	0,45
B2434	Патрони для пристрелки	IOO mr.	0,09	0,15	0,09	0,21	0,09	0,45
B270	Сталь полосовая	Ŧ	0,01	0,019	0,01	0,01	O,OII	0,049
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-7-I	8-7-2	8- 7-3	8-7-4	8-7-5	8-7-6
	~~~~~~~~~~~~~~~~~							

#### Группа 8. Выключатели воздушные

#### Выключатели воздушние

Таблица 8-8

Измеритель - I комплект (3 фазы)

lihi (þ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Елиница	!	Bı	IKUDOTA:	оль.	напраж	ение.	кB	
pecyp-	Элементы затрат	язмере-		•	110.	THILH	220.	THUR	330.	THIR
Ca.		HAR	BB		BBy		ВВД	внв	BHB	BB. BB.IM
	<u> </u>	_!	-	I _	<u>. 2 _</u>		!_4	!_ 5 _	<u>. 6</u>	_i_7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	PK8P	139	9	253	200	<b>38</b> 8	340	62I	II34
I.I	Средний разряд работы									
2	Затраты труда машинистов	P RSP	36		70,4	45,7	90	I04	137	<b>16</b> 8
3	Машини и механизми									
3.I.I	Кран автомобильный	P MAM	22	,8	42,9	27,5	54,4	63,8	83,I	103
3.2.3	Автомобиль	PEM	2,9	92	6,37	3,92	7,9	8	14,9	13,9
3.3.I	Аппарат сварочный	PIISM	0,3	36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
3.1.7	Гидроподъемник	P MAM	IO,	,3	21,1	14,3	27,7	32,4	39,4	50,7
4	Материалы	_								
B68	Доски 5-кратной оборачиваемости	¥ ³	0,0	)4	0,04	0,04	0,04	0,08	0,1	0,1
B47	Гвозди	rr M ²	0,4	4	0,4	0,4	0,65	0,65	0,8	0,8
B293	Бязь	M	4,	I	II	5	II	7,5	18	29,9
B2055	Болты сфорочные с гайками и шайфами	r.	8,8	37	8,87	8,76	10,7	IO	10	14
BIIO	Киолород	мз	0,2	S	0,24	0,14	0,24	8,0	I	0,7
B2529	Пропан-бутан	T	0,0	100	0,001	0,001	0,001	0,001		100,001
B200	Пруток латунный	<b>R</b> F	0,3	3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	0,4
B2477	Пленка полиэтиленовая	<b>R</b> P	0,0	)2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
B657	Смазка	<b>RT</b>	0,5	5	8,0	0,5	0,8	0,6	1,2	3,8
B39	Бумага шийовальная	Kľ	4		4	4	2	I	3	I
B372	linarat	Kľ	0,0	800	800,0	0,008	0,008	0,008	0,00	8 0,008
B384	Электроды	KP	2,8	3	1,8	I,8	I,8	I	I	2
B666	Спирт	дкл	0,2	3	0,38	0,4	0,4	0,4	0,5	I.5
B2788	Дюбели для пристрелки	IOO mr.	0,0	)4	0,03	0,03	0,07	0,07	0,10	0,07
B542	Лаки и краски	Kľ	0,1	[2	0,12	0,12	0,33	0,36	0,36	0,36
6	Номер расцения по сборнаку РМО		8-6	3 <b>–</b> I	8-8-2	8-8-3	8-8-4	8-8-5	8-8-	6 <b>8-8-7</b>
							Проде	лкени	e Tao	n. 8-8
Шифр	!	Епини		BHK	COTATE	љ. на	гряжен	ie, KB	;	Выклю-
pečyp-	! Элементы ватрат	!измер		50	O. TH	ы	79	60. ти		Tatejis- Otkjid-
œ.	- *	REH	E	3B 1	ı I	HB	BHB	B		чатель
	į	į	[]	BBE	١.			į		напря— кени-
	1	-	!		į		İ	ł	- :	em .
		į	į					!		750 kB, run BO
	<u> </u>	i	_[	_{	3!_	9	_IO	_i	II _i	12
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	чел	۳ -	160	6 6	592	1122	19	69	1589
I.I	Средний разряд работы									

маш.-ч 173 92,8 155 272

0,36

45,I

0,1

0,8

24,I

маш.-ч 18,7 17,3

0.1

0,8

48,8

маш.-ч 0,36

маш.-ч 94,1

мЗ

KT M²

3 Машины и механизмы 3.I.I Кран автомобильний

Доски 5-кратной оборачиваемости

3.3.1 Аппарат сварочный 3.1.7 Гипропольемник

Mateprain

Гвозди

3.2.3 Автомобиль

4

B68

B47

В293 Бязь

184

97

0,16

I,5

54,7

25,6 36,4 30,I

143

0,16

I.5

81,4

0.36 0.36

0.36

0,04

0,4

70,2

82

Окончание табл. 8-8

			Виключат	оль, нап	ряжение,	rB	Виклю-
Шифр	• Birth	Епини-	500, r	MUR	750,	Teilu	ОТКЛО- ЧЯТОЛЬ
pe ôÿp-	TAGTAS ETHAMORS	Me De-	HB M BBEK	BHB	BHB	BBE	напря- жением 750 кВ, тип ВО
	İ	<u> </u>	8	<u> </u>	IO	<u>iII</u> _	<u>i_ 12</u>
B2055	Болты сосрочные с гайками и шайбами	Kľ	44,5	40,I	39,6	39,6	I,33
BIIO	Кислород	Ma	0,7	I	0,8	<b>I</b> ,5	0,25
B2529	Процан-бутан	T	0,001	0,001	0,003	0,002	0,0001
B200	Пруток латунний	KP	0,5	0,5	I,2	0,8	
B2477	Пленка полиэтиленовая	KP	0,8	0,8	0,8	0,8	I
B657	Смазва	rr	3,8	1,3	2,3	2	5,01
B39	Бумага нинфовальная	<b>R</b> P	Ĭ	3	5	4	4
B372	linerar	KT	0,008	0,008	0,008	800,0	0,4
B384	Электроды	Kľ	2	I	3,75	1,5	3,62
<b>B666</b>	Compr	дкл	2	2	0,9	4,I	3,15
B2788	Дибели для пристрелки	IOO ET	0,07	0,08	0,07	0,10	0,99
B2434	Патроны для пристрежки	IOO mr.	0,07	0,08	0,07	0,10	o <b>,</b> 99
B542	Лаки и краски	KP.	0,36	0,36	0,36	<b>0,3</b> 6	0,26
B270	Сталь полосовая	T	O,OII	0,011	O,OII	O,OII	0,055
B203	Проволока сварочная	<b>R</b> F	-	-	-	-	0,19
B254I	Пруток сварочний	RT	-		-		0,11
B223	Резина листовая	Kľ	-	-	-	-	0,12
B256	Сталь листовая	T	-	-	_	-	0,06
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-8-8	8-8-9	8-8-IO	8-8-II	8-8-I2

#### Группа 9. Выключатели масляные

Таблица 8-9

#### Выключатели масляние

Измеритель - I комплект (3 фазы)

	, <b></b>		Внилочатель, напряжение, кв							
	į	•			BL	KUDYATE	ть, напри	EXCHAE K	<u>B</u>	
qğıdil	ĺ	Единица	35.	HILH		II	TARE	i	220	TUDE
pecyp-	Элементы затрат	измере-	BTI-35	C-35	BMK-35	Y-IIO	MKII-IIO	BMT-IIO!	y-220	BMT-220
Ĉa `	i	REA	Т	2	3 !	4	5	6 !	7	8
ī	Затрати труда ра-			_ =			· ·			
1	болижетном-жиров	PKOP	44,3	46,4	55,6	277	213	69	404	IZI
I.I	Средний разряд ра- боты									
2	Затрати труда ма- шинкотсв	челч	5,28	7,21	3,28	35,6	29	10,3	109	30,6
3	Машини и механизми									
3.I.I	Кран автомобильный	MOM.—Y	4,34	5 <b>,</b> 59	2,59	27	20,8	4,59	47,5	16,2
3.2.3	ABTOMOGRAE	P-, MAN	0,94	I,62	0,69	7,2	6,77	I,08	60,2	3,06
3.3.1	Аппарат сварочный	Mam4	0,12	0,12	0,75	2,46	4,46	0,44	2,46	I,6
3.15.9	Электрокалорифер	F MBM	IO	10	10	24	24	24	24	24
3.7.11	Маслонасос	P-man	0,53	0,7	0,14	1,6	1,6	0,17	5,4	0,56
3.1.7	Гидроподъемник	P HEM	_	_	-	I,4I	I,4I	4,6I	I,4I	11,3
4	Материалы									
B293	Бязь	n ²	I,I	0,96	0,96	I,7	I,7	I,6	I,7	6.4
B657	CMARKA	RT	0,5	0,9	0,9	0,3	0,3	0,6	0,3	0,6
B542	Лани и краска	r <b>i</b>	3,8	3,8	3,8	I <b>.</b> 9	I,9	3,8	I,9	11,5
B384	Электроды	RT	0,05	0,05	0,05	0,8	0,8	0,05	0,8	0,15
B2434	Патроны и дюбели для пристрелки	IOO mr.	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,03

Elexanor	T — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	Епиница	Выключатель, напряжение, кВ										
Шифр ресур-	Элементы затрат	HSWebe-				IIO.	THUH		220 THEN				
ča –		ния	BTII-35	C-35	BMK-35	Y-110	MKII-IIO	BMT-IIO	y-220	BMT-220			
	1 1	İ	I.	2	3	4	5	6	7	8			
B270	Сталь полосовая	T	0,003	0,003	0,003	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003			
B2785	Лента киперная	I000 m	-	-	-	0,045	0,045	-	0,045	-			
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	Mg	-	-	_	0,28	0,28	-	0,52	_			
B46	Гвозда	Kľ	-	-		0,7	0,7	-	I,3	_			
B2547	Резина маслостой- кая	RP	-		-	4,5	4,5	•	IO	-			
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-9-I	8-9-2	8-9-3	8-9-4	8-9-5	8-9-6	8-9-7	8-9-8			

Группа IO. Обработка и защита трансформаторного масла

Обработка и защита трансформаторного масла

Измеритель - I т (гр.I-4), I комплект (гр.5) Очистка мас- Очистка мас- Сушка для тран- масла для тран- масла для тран- масла для тран- масла для преночной сформаторов сторматоров сторматоров сторматоров сторматоров сторматоров доведением маторов доведением маторов маторного маторного маторного примесей до г/т Очистка от механичесlilmop pecyp-ca Епиница ких приме-KMX NDMMS—
COM N CYMKA
TDAHCO DMA—
TODOB AO
35 KB N
RUYFOFO
OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPACE
TO OCCUPA Элементы затрат измере-2 5_ I Затрати труда рабочихчел.-ч 2,37 2,22 I,65 3,88 84,4 I.I Средний разряд работы 2 Затраты труда машинис-0,22 0,81 I,57 2,36 чел.-ч Машени и механизми 0.07 O,II O.II 2,18 3.1.1 Кран автомобильный иал.-ч 0,07 3.2.3 Автомобиль O,II 0,11 0,18 WAIE .- Y 0,07 0,52 0,45 0,07 3.7.II Маслонасос Man.-4 3.15.2 Перепвижная цеолитовая 0,67 I,35 установка 0.45 0,45 I,35 3.15.4 Маслоподогреватель P-. IIGM 3.5.2 Kommpeccop IO Mall. - 4 3.15.5 Установка вакуумной обработки масла Mall.-4 4 4 Материалы Доски 5-кратной обора-чиваемости **B66** 0.I **B46** Гвозди 0,5 KP 0,007 B2785 Лента киперная I000 M B2547 Резина маслостойкая I ĸľ **B374** Шпали 5-кратной оборачиваемости 0,8 _M2 **B293 ERBL** 5,3 B292 Тальк 4,3 Kľ Номер расценки по сбор-нику РМО 8-I0-I 8-10-2 8-IO-3 8-10-4 8-10-5

Таблица 8-II

#### **Разъедини** тели

Измеритель - І комплект (З полюса)

	·	<u> </u>		въедините:	TE Venno	reuve PR		
расур- Шифр	! ! Элементы затрат	измере-				ok 2000 -	IIO x I5	O, Ha Tok
ča **		HRA	des sa- semisto- mux ho- men	С ОДИНМ ВЛИ ЛВУ- МЯ ЗА- ЗОМЛЯЮ- ЩИМИ НО- ЖАМИ	без за- земляю- mux но- жей			С ОДНИМ ИЛИ ДВУ- МЯ ЗА- ЗЕМЛЕЮ- ЦИМИ НО- ЖЕМИ
		<u>i</u>	iI	1_2	3	1_4	5	<u>i _ 6</u>
I	Затраты труда рабочих-монтаж наков	- челч	19,6	27.8	25,8	35	31,9	43,3
I.I	Средний разряд работы		0.7	0.70	•	4.00	0.70	TT 4
2	Затраты труда машинистов	<b>чел.</b> —ч	2,1	3,16	3	4,33	8,17	11,4
3	Машини и механизми		7.0	0.00	0.75	4.04	2 20	_
3.1.1	Кран автомобильний	Mall4	1,9	2,93	2,75	4,04	3,38	5
3.2.3	Автомобиль	Mail4	0,2	0,23	0,25	0,29	0,38 T. nc	0,58
3.3.I	Аппарат сварочний	Man4	I,33	2,36	1,56	2,96	I,76	3,66
3.1.7	Гидроподъемник	PUAM		-	-	-	4.41	5 <b>,83</b>
4	Материалы	_M 2	т	-	-	Ŧ	т. л	T 4
B293 B2055	Englis of constitution of mothers at	M	I	1	I	I	I.4	I,4
DEUUU	Болти соорочние с гайками и	RT	3,03	3,03	3,03	3,03	10,2	10,2
B657	Смазка	Kr	Ĭ	1	ĭ	ľ	2	2
B542	Лаки и краски	KT	1,7	1.7	1.7	I,7	I,9	1,9
B384	Электрода	KP	3,5	3,5	3,5	3,5	4,9	4,9
B2788	Дюбели и патрони для пристре	Л		•				
	KOA	IOO mr.	0,09	0,09	0,09	0,09	0,12	0,12
B270	Сталь полосовая	T	10,0	0,01	0,01	0,01	0,011	0,011
B3025	Грузи железобетонные	T		Пе	npoekth:	минным ми		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-II-I	8-II-2	8-II-3	8-II-4	8-II <b>-5</b>	8-II-6
						Unord	ткение та	Sm. 8-II
	<del>,</del>	ı	,					
quall		Епиница		въедините.				250
pečyp-	Элементы затрат	измере-	! 220, на ! 3200	rok 1000-	330 и 500, на	750, на ток	500	750
O.A.		REH F	оез за- земляю- ших но- жей	С ОДНИМ ИЛИ ДВУ- МЯ ЗАЗОМ ЛЯГИЦИМИ НОЖАМИ	ток 3200 А	4000 A	подвесн	ной
	<u>i</u>	<u>!</u>	i7	8	9	! _IO	II_	<u> 12</u> _
I	Затрати труда рабочих-монтаж ников	- челч	52,5	72 <b>,</b> I	217	289	276	490
I.I	Средний разряд рассти							
2	<b>Saтраты труда машинистов</b>	челч	17,2	22,8	58,7	86,4	46,5	<b>80,</b> 5
3	Машини и механизмы					F0 0		~~ ~
	Кран автомобильный	P IIBM	7,18	10	38,8	53,9	16,6	29,8
	Автомобиль	PIISM	2,48	3,12	5.76	10,7	3,28	4,97
	Гидроподъемник	PILGM	7,52	9,72	I4,I	21,8	26,6	45,7
	Аппарет сварочный	PILBM	2,86	6 <b>,6</b> 6	9,66	5,86	6 <b>,8</b> 5	I4,4
	Лебедка электрическая	PIISM	-	-		-	13,3	24,8
4	<b>Материв</b> ли	_M 2				00.0		
B293	East.	M	I,5	1,5	6,03	22,8	-	-
B2055	Болтн соорочные с гайками и шайбами	Kľ	1.7	I,7	IO.I	-	-	-

				Разъелин	итель, на	пряжение.	rB	
Шифр ресур-	Элементы затрат	Единица измере-	220, на 3200	TOK 1000- Å	330 ж 500, на	750, на ток	500	750
ča T		RAH	без за- земляю- щих но- жей		3200 A	4000 A	подвес	eoù
	i	i	i7i	8	!9	1 <u>I</u> O	II	12
B657	Смазка	KP	2	2	6	16,6	30,3	28,4
B542	Лаки и краски	<b>K</b> r	1,9	I,9	3,6	42	0,24	0,36
B384	Электроди	KP	6	6	II,I	<b>I6.</b> 7	3	6,6
B2788	Дюбели и патроны для при- стрелки	100 mr.	0,09	0,09	0,09	0,09	0,08	0,12
B270	Сталь полосовая	T	o,di	0,01	0,0086	0,0086	0,008	0,010
B66	Доски 5-кратной оборачивае- мости	и ⁸	-	_	-	_	0,16	0,2
<b>B46</b>	Гвозди	FT	-	-	-	-	0,4	0,5
B3025	Грузы железобетонные	T }		IIo	iidoekthim	панным		
B3026	Трубы, канат стальной	м Ј			~- p	behaves 4 appli		
6	Номер распенки по соорнику РМО		8-11-7	8-II-8	8-11-9	8-II-IO	8-11-11	8-11-12

#### Группа I2. Отделители

Отделители

Таблица 8-I2

		New	еритель -	I комплект	(З полоса)
	;		Отделит	ель однопо	<b>ЛІОСНЫЙ</b>
Шифр ресур- ca	і ! татрат !		с заземля жами, нап ка	лякших но- жей напря-	
		į	35	IIO	жением 150 и 220 кВ
		ii	I	! 2	13
I	Затрати труда рабочих-монтажников	yej4	33	39,I	49,4
I.I	Средний разряд работы				
2	Затрати труда машинистов	P Rep	6,3	7 <b>.</b> 0I	9,73
3	Машини и механизми	•			
3.I.I	Кран автомобальный	Mail4	6 <b>,</b> I5	5,2	6,07
3.2.3	Авт омобиль	P-+IDAM	0,15	0,4	0,83
3.1.7	Гидроподъемник	Mam4	-	I,4I	2,82
3.3.I	Аппарат сварочний	P HEM	1,27	I,56	I,17
4	Материали				
B293	Pasp	м ²	0,484	0,34	1,6
B2055	Болты сборочные с гайками и найбами	RT	2 <b>,2</b> I	10,5	6,62
B319	Трубы	IO M	0,5I	0,49	0,44
B384	Электроди	KT	I,I	2 <b>.</b> I	0,3
B542	Лаки и краски	RT	I,4	I,66	2,8
B2788	Дибели и патрони для пристрелки	IOO mr.	0,09	0.12	0,30
B270	Сталь полосовая	Ŧ	D,OII	0.011	0,034
B657	Смазка	KP	80, I	1,08	2,88
B3025	Трузы жалезобетсиные	T ]	<b></b>		
B3026	Трубн, канат стальной	мј	по пр	оектным да	HHEM
6	Номер расценки по оборнику РМО		8 <b>-12-1</b>	8-12-2	8-12-3
_ ~ -					

Таблица 8-13 Заземичтели Измеритель - I штука (гр.I), I комплект (3 полюса) (гр.2,3,4)

Шифр	Элементы затрат	Влиница измере-	Заземлитель однонолюсний, напряже ние кВ					
pečyp-	OMOMBRIA SAIPAI	HER	IIO	330	500	750		
		1	_I	2	_3	1 4		
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	II,3	44,3	51,5	57,7		
I.I	Средний разряд работы							
2	Затрати труда машинистов	челч	1,12	II.9	<b>I4,I</b>	I5,5		
3	Машини и механизми							
3.I.I	Кран автомобильный	PIISM	I,06	5,93	7,04	7,77		
3.2.3	Артомобиль	P HAM	0,06	0,43	0,54	0,77		
3.I.7	Гипроподъемник	Mall4	-	5,5	6,5	7		
3.3.I	Аппарат сварочный	Mam4	0,52	I,46	1,66	3,66		
4	Материалы							
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	KP	1,12	3.38	3,38	3 <b>,38</b>		
B657	Смазка	RF	0,36	0,6	5,4	5,4		
B384	Электроды	Kľ	0,15	0,6	0,75	0,75		
B542	Лаки и краски	KP	I,4	3	3	3		
B2788	Дюбели и патрони для пристрелки	IOO mr.	0,04	0,12	0,12	0,12		
B270	Сталь полосовая	T	0,005	0,016	0,016	0,016		
B3025	Грузи железобетонные	T	IIo 1	проектны	∉ πан <b>ым</b>			
<b>B302</b> 6	Трубы, камат стальной	m J	110	"Looming				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-I3-I	8-13-2	8-13-3	8-I3-4		

Группа I4. Короткозамыкатели

	Таблица	8 <b></b> I4
Короткозамыкат <b>ели</b>	Измеритель - I	IFTYKE

			Короткозамикатель				
pecyp- ca	Элементи эстрат	измере-	двужно- люсный напряже-	однополюсный, на- прижение, кВ			
Ca		•	нием 35 кВ	IIO	150, 220		
		<u> </u>	_ I	i <u>2</u>	i3		
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	<b>чел</b> ч	15,5	13,4	18,5		
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда машинистов	челч	2,68	I,69	2,37		
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Крен автомобильный	Ham4	2,64	1,57	I,98		
3.2.3	ABTOMOGENE	P IISM	0,04	0,12	0,15		
3.1.7	Гидроподъемник	P HAM	-	-	0,24		
3.3.I	Аппарат сварочный	V-MHSM	I,42	1,32	I,52		
4	Материалы	9					
B293	Бязь	м ²	0,01	0,18	0,28		
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	Kľ	2,63	0,93	2,67		
B657	Смязка	RI	0,2	0,14	0,14		
B319	Трубы	IO M	0,4	0,2	0,2		
B384	Электроды	Kľ	0,65	0,15	0,3		
B542	Лаки и краски	rp	I,4	1	I		
B278I	Дюбели и патроны для пристрелки	IOO mr.	0,03	0,04	0,03		
B270	Сталь полосовая	T	0,003	0,005	0 <b>,00</b> 4		
B3025	Грузи железобетонине	T }	По про	эктным дан	HEM		
<b>B3026</b> 6	Труби, канат стальной Номер ресценки по сборнику РМО	m ,	8-I4-I	8-14-2	8-14-3		
6	Номер ресценки по сборнику РМО		8-I <b>4-</b> I	5-I4-2	8-14-3		

Группа I5. Разрядники вентильные и ограничители перенапряжений

Разрядники вентильные и ограничители перенапряжений

Измеритель - I комплект (3 фази) Ограничитель Разрядник, напряжение, кВ перенапряже-Mwğp Епиница ит немек6 500 750 в ния, напряжеизмере-33C THILL TKILL pecyp sarpar KB, одно- ние . ДО ĞЯ RIGHT 35 220 500 IIO T50 PBMT PRMK PBMT PBMK ROBOM MCHOAнении 1.7 9 _!_ IO_ 2 3 4 <u>5</u> !_ 6 8 1_II_ Ī Затратн труда рабочих-мон-тажников чел.-ч II,3 26,8 29,9 50,2 67 26I **I85** 465 IOI 12,4 22,7 Средний разряд I.I Dacorn 2 Затраты труда чел.-ч 1,21 5,85 6,69 11,4 22,9 66,5 9,48 машини стов 62,9 121 41,4 4,36 3 Машины и меха-HMSMH Кран автомо-3.I.I йиналий мал.-ч 0,25 4.67 5.44 7.82 I5,I 41.4 81.6 24.6 2,66 5,44 44,4 2,43 3.2.3 ABTOMOODIE маш.-ч 0,25 0,47 0,54 0,94 I,33 4,14 4,78 7,74 9 0,36 3.1.7 Гидроподъемник маш.-ч 0,71 0,71 0,71 2,66 6.51 18 I6.7 32.I 7,77 I,34 1,61 3.3.I Аппарат сварочний маш.-ч 0,36 0,96 I,06 I,34 2,29 6,II 5,66 10.9 0.8I 2,36 2,52 Материали m² B293 Бязь 0,39 0,84 1,11 1,11 1,5 1,41 5,28 5,28 1,53 0,63 I.53 B2055 Болти сфорочние с гайками и 20,9 25,8 28,9 9,84 22 8,38 8,I I4,9 8,38 8,38 8,1 шайсами Kľ B657 ĸľ 0,15 0,39 0,9 2.4 2.4 3.6 3.6 0,9 Смазка I.2 B542 Лаки и краски RP 1,2 0,3 1,5 3 3 3 3 3 3 0,11 81.0 1,05 2,4 2,4 2,4 B384 Электроды КГ 0,15 0,3 0,3 I,5 I,5 2,2 2,2 Дюбели и пат-B2788 рони для при-стрелки IOO mr. 0,09 0,15 0,24 0,21 0,09 0,09 0,24 0,24 0,24 0,09 0,18 B270 Сталь полосо-0,009 0,031 0,029 0,026 0,009 0,009 0,029 0,029 0,029 0,011 0,045 BAR Доски 5-крат-ной оборачива-**B66** MS 0,052 0,052 0,052 емости **B46** 1,3 Гвозди RP I.3 1,3 B39 Бумага шифовальная Κľ O.I 5 Номер расцевки по сборнику РМО 6

#### Группа 16. Предохранители Предохранители

8-15-4

8-15-2

8-I5-5

8-I5-7

8-15-8

**8-**I5-6

Таблица 8-16

8-15-10

			измеритель - 1 стука
ilindp pecyp- ca	Элементы затрат		Предохранитель напряжени- ем 35 кВ I
I T.T	Затрати труда расочих-монтажников Соедини разряе расоты	Yen4	2,47

8**–**15–11

Dep pecyp- ca	Эломонти затрет	Вдиньца Предох измере— ем 35 ния	ренитель непремени-
2 3	Затраты труда машанистов Машини и межанизмы	<b>чел</b> ч	0,16
3.I.I	Кран автомобальный	P IIIM	0,08
3.2.3	Автомобиль	P-IRM	0,08
3.3.I	Аппарет сварочний	P MSM	0,12
4	Материалы		
B293	Per	м ²	0,3
B657	Смазка	<b>KC</b>	0,04
B2788	Дрбели и патроны для пристрелки	IOO mr.	0,04
B542	Лаки и краски	KP	0,12
B270	Сталь полосовая	T	0,004
B384	Электроды	ĸr	0,12
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-I6-I

Группа 17. Опоры шинные и изоляторы опорные

		On	оры шин	и шиние и изоляторы опорные					Измеритель - І штука		
	;	T	Ţ <del></del>	0110	DO UDAHH	ая, нап	ряжение	кB		HEOLH	
be cab- ca	Элементы затрат	ния ния ния		IIO	150	220	<b>3</b> 30	500	750	опорны пряжен 35	H, HA- Me, KB
	<u> </u>	<u> </u>	i I	i_ <u>2</u>	<u>i_3</u> _	!_4_	5	6_	! 7	i_8_	<u>       9                             </u>
I	Затраты труда рабо- чих-монтажников	чөлч	2,06	3 <b>,</b> I	3,15	4,12	8,24	19,6	26,8	2,03	2,1
I.I	Средний разряд рабо ты										
2	Затраты труда маши- нистов	челч	0,49	0,71	I,I6	1,99	3,23	7,07	10,2	0,32	0,39
3	Машини и механизмы										
3.I.I	Кран автомобильный	Mau9	0,42	0,6	0,81	0,96	I,6	3 <b>,9</b> 9	5,4	0,3	0,35
3.2.3	Автомобиль	PIIGM	0,07	0,11	0,I1	0,16	0,23	0,74	0,9	0,02	0,04
3.I.7	Гидроподъемник	Man4	-	pp	0.24	0.87	I.4	2,34	3,92	-	-
3.3.I	Аппарат сварочний	PUSM	0,12	0,12	0,12	0.12	0,67	0,83	0,87	0,12	0,12
4	Материали					•					
B2055	Болты соорочные с гайками и шайбами	ĸľ	0,97	2,42	2,42	2,42	3,84	I,56	1,64	0,79	2,43
B657	Смазка	KP	0.02	0,02	0,02	0,06	0,06	0.1	0,2	0,02	0,02
B542	Лаки и краски	KT	8,0	I	1,2	1,5	1,5	5,4	5.4	0,7	0,7
B384	Электроди	Kľ	0,05	0,05	0.05	0.I	0,1	2,1	2,1	0,05	0,05
B2788	Дюбели и патроны для пристрелки	IOO mr.	0,03	0,04	0,04	0.05	0.04	0,06	0.07	0,03	0,04
B270	Сталь полосовая	T	0,003	0,005	0.006	0,006	0.003	0.004	0,005	0.003	0,004
B293	Базь	m ²	••	-	-	_	_	_	<u>-</u>	0.03	O,I
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-I7-I	8-17-2	8-17-3	8-17-4	8-17-5	8 <b>-</b> I7-6	8-17-7	-	

Группа 18. Изоляторы проходные и вводы линейные маслонаполненные

Таблица 8-18 Изоляторы проходные и вводы линейные маслонаполненные Измератель - I комплект (3 штукл)

Illump pecyp- ca	Элементы затрат	Единица Изо ния ния	олятор проходной на режием 35 кВ
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	PTOP	7,21
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинастов	чел. — ч	0,6
3	Машины и механизми		
3.I.I	Кран автомобильный	P IIBM	0,3
3.2.3	ABTOMOGRAE	P-, MBM	0,3
3.4.2	Лебедка электрическая	P WAM	0,72
3.3.I	Аппарат сварочный	PIIAM	0,36
4	Материалы		
B2055	Болты оборочные с гайками и шайбами	KL	1,06
B <b>2788</b>	Дюбели и патроны для пристрелки	IOC mr.	0,12
B542	Лаки и краски	KP	0,36
B270	Сталь полосовая	Ŧ	0,010
B384	Электроды	RP	0,36
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-I8-I

Продолжение табл. 8-16

ilnýp naôvn	Элементы затрат	Епиница В измере—	вод линейный напряжен	маслонаполнен- ме. кВ
pečyp- ca	! Olimenta sarpar	HER	110	220
		^j  _	2	1_3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	P LSP	78,3	168
I.I	Средний разряд работы			
2	Затрати труда машинистов	челч	5,93	9,26
3	Машини и механизми			
3.I.I	Кран автомобильный	P Hem	0,51	2,55
3.2.3	<b>ДЕТ ОМО СИЛЬ</b>	Mall4	0,51	I,8
3.4.2	Лебедка электрическая	машч	9,8	24,2
3.3.I	Аппарат сварочный	P ILEM	3,29	10,5
3.1.7	Гидроподъемник	P-, Hem	4.91	4,9I
4	Матермалы			
B2055	Болты сборочные с гайками и найбами	Kľ	3,02	<b>5,</b> 5
B39	Бумага шимфовальная	Kľ	I	2
B542	Лаки и краски	KT	2,86	4,6
BI39	Лента изоляционная	rr M ²	0,1	0,1
BI62	HOROTHO METRAREBOE	MŽ	8	10
BI89	Припой	KT	0,1	1,0
B666	Спирт	IKA	0,1	1,0
B384	Элект роди	KT	3,26	10,8
B2547	Резина маслоотойкая	KP	4,5	10
B2788	Дибели и патроны для пристрелки	100 mr.	0,12	0,20
B270	Сталь полосовая	T	0,010	0,020
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-18-2	8-I8-3

Группа 19. Прогрев маслонаполненных вводов

Прогрев маслонаполненных висдов

Измеритель - I комплект (3 штуки)

Magp		Единица	Ввод	напраж	ение к		
Decald-	Элементи затрат	измере- ния	IIO	150,220	330	500	750
		<u> </u>	LI.	2	3	4	5
I	Затрати труда рабочих-монтажников	YLOF	50,5	108	I38	275	358
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда машинистов	P Kep	0,36	0,42	I,69	33	44
3	Машини и механизмы						
3.I.I	Кран автомобыльний	MAIIY	0,18	0,21	0,23	0,31	0,37
3.2.3	<b>АВТОМО СЕЛБ</b>	P IRM	0,18	0,21	0,23	0,31	0,37
3.15.9	длект <b>рокалори</b> фер	Man4	24	48	90	138	162
3.1.7	Гидроподъемник	P IIBM	-	-	1,23	32,4	43,2
4	Материали						
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M ₃	0,07	0,22	0,24	0,6	0,8
B46	Гвозди	Kľ	0,7	2,2	2,4	б	8
B37	Accept	Kľ	7	22	24	60	80
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-19-I	8-19-2	8-19-3	8-19-4	8-19-5

Группа 20. Гирлянды поддерживающие

Таблица 8-20

#### Гирлянды поддерживающие

Измеритель - І штука

Шифр	Элементы затрат	Епиница измере—						сдиночная, на-		
pecyp-	i onemnin ourbar	ния	35	IIO	<b>I50</b>	220	330	500	750	
			I_I	2_	3_	4	5_	6	7	
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	3,1	4,17	4,21	5,16	6,18	8,24	9,29	
I.I	Средний разряд работи									
2	Затраты труда машинистов	челч	0,35	0,38	0,39	0,48	0,8	2,36	2,92	
3	Машани и механизми									
3.I.I	Кран автомобильный	PIICM	0,15	0,15	0,15	0,18	0,33	0,33	0,47	
3.2.3	АВТОМООМЛЬ	PESM	0,15	0,15	0,15	0,18	0,33	0,33	0,47	
3.I.7	Гипроподъемник	Mahi4	0,05	0,08	0,09	0,12	0,14	0,17	0,2	
3.4.2	Лебедка электрическая	P-,HGM	0,5	0,75	<b>0,9</b> 3	1,18	1,35	I,7	1,98	
4	Материалы									
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-20-I	8-20-2	8-20-3	8-20-4	8-20-5	8-20-6	8-20-7	

#### Ошиновка гибкая

Измеритель - І пролет (З фазы) Шина сборная, напряжение, кВ Епиница II0-I50, сечение, мм 2 , до сечение. Злементи затрат измере 400 600 400 600 ниа Количество проводов в фазе 3 _5_ I Затрети трука рабочих-мон-TAXHEROB чел.-ч 28,8 45.3 30.9 50,5 36,I 51.5 39,1 55,6 Средний разряд работи I.I Затраты труда малинистов I.76 I.72 2 0.44 I.37 I,26 I.88 1,92 **Ч**-. Көр 0.4 машины и механизмы 3 3.2.3 Автомобиль 0,22 0,2 0.16 0,33 0,38 0,35 0,42 0.2 P-. Hem 0,38 0,35 0,33 0,42 3.1.1 Кран автомобильный P-. IIISM 0,2 0,22 0,2 0,16 5,64 6,6 5,76 7,I 6,48 3.4.8 HOMEDET 5,4 5,I 5.8 P-.IIAM 2,88 2.55 2.9 2,82 3,3 3,55 3,24 3.4.2 Лебедка электрическая 2,7 маш.-ч 2,88 2,55 3.5.І Агрегат опрессовочний 2,9 2,82 3,3 3,55 3,24 P-, IIBM 2,7 0.97 0.94 I,I 0,96 1.18 I,08 3.1.7 Гидропольемник P-. WAM 4 Материалы 0,19 0,19 0,14 0,14 0.24 0.24 B657 Смазка ĸľ 0.14 0.14 ВЗОІ6 Провода, трубы, шины По проектным данным Номер расценки по сборнику 8-21-1 8-21-2 8-21-3 8-21-4 8-21-5 8-21-6 8-21-7 8-21-8

Продолжение табл. 8-21

	Ţ	;	Ţ			Шина с	борная.	напрях	ение, к	3		
Шифр ре сур-	Элементы затрат	Епиница измере-		оечение до	, 18A ² ,	330, o	ечение, ДО	MM ² ,	500, c	, <b>эмнэ</b> гч ОД	m ² ,	750, ceye-
Ca T	j sarpar	ния		<b>60</b> 0			640		1	640		ние до 640 мм
	į	!			K	TOSPANO		одов в	разе	<del>/</del>		3 про-
		į	I	2	3	I	2	3	I	2	3	вода в фазе
	1	<u> </u>	9_	! <u>10</u>	II _	12	<u> </u>	<u> 14</u>	<u> </u>	16	17	18
Ī	Затрати труда рабочих-мон- тажников	челч	46,4	75,2	<b>9</b> 6,8	52,5	86,5	106	62,8	102	127	204
I.I	Средный разря работы	ц										
2	Затраты труда машинистов	челч	2,48	2,78	3,54	2,52	3,38	4,2	2,86	3,96	4,82	6,8
3	Машины и ме- ханизмы											
3.1.1	Кран <b>авто</b> мо- бильный	машч	0,53	0,7	0,88	0,79	0,9	1	0,86	I,04	I,19	1,8
3.2.3	Автомобиль	P Hem		0,7	0,88	0,79	0,9	I	0,86	I,04	I,I9	I,8
3.4.8	Домкрат	P-, hem	8,5	8,28	10,7	5,64	9,48	12,4	6,84	11,3	<b>I4,</b> 6	18,9
3.4.2	Лебедка элект рическая	- МанЧ	4,25	4,14	5,34	2,82	4,74	6,2	3,42	5,64	7,32	9,5
3.5.I	Агрегат опрес- совочный	- МашЧ	4,25	4,14	5,34	2,82	4,74	6,2	3,42	5,64	7,32	9,5
3.1.7	Гидроподъем- ник	Mail4	I,42	I <b>,3</b> 8	1,78	0,94	1,58	2,1	1,14	1,88	2,44	3,2
4	Материали											
B657	Смазка	ĸp	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
B3016	Провод, трубы шины	<b>,</b> M			1	Іо прові	ктным д	анным				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-2I-	9 8-2 <b>I-</b> I	8-2I-I	[ 8-2I-I	8-2I-I:	8-21-I	8-2I-I9	8 <b>-21-1</b>	8-2I-I	7 8-21-18

	T		·}			or main	uf ven	OF MORNA			
<b>May</b>		Remedia	35. 00	. OTHER	м ² . п			0-150	Сечени	e MAZ.	до
pecyp-	затра нтиемец6	HEAR PE-	40		1	600		400		60	
					Koz	44007B0	проводе	вво	138		
		i	I	2	I		2	I	_2i	I	2
	<u> </u>		!_ <u>19</u>	.!_20	_!_ <u>2</u> I	!_ 2	2 <u> </u>	23 <u> </u>	. 24!	_ 25	!_ 26
I	Затрати труда р бочех-монтажней		28,8	46,4	33	49	,4 4	.2	56,7	43,3	63,9
I.I	расоти расоти										
2	Затрати труда м	чөлч	1,35	1,3	1,4	3 I,	39 I,	,9I	1,82	2	2,02
3	Машины и механи	-	0.70	0.00	•		<b>00</b> 0	20	0.00	0.25	0.49
3.I.I 3.2.3	Кран автомобилы		0,19 0,19	0,22 0,22	0,2	0,: 0,:			0,38 0,38	0,35 0,35	0,42 0,42
3.4.8	Автомобиль Домкрат	P Hem	5,8	5,16	0,2 6,2	5,			6 <b>,</b> 36	8	7,08
3.4.2	Домарат Лебедка электрич		0,0	0,10	0,2	٠,٠	.,	,0	0,00	Ū	1,00
3.5.I	кая	PUSM	2,9	2,58	3,1	2,	79 3,	75	3,18	4	3,54
	Arperar oupeccon	FIIGM	2,9	2,58	3 <b>,</b> I	2,			3,18	4	3,54
3.1.7	Гидроподъемник	Y ILEM	0,97	0,86	1,0	3 0,	93 I,	.25	1,06	1,73	1,18
4	Материалы		6 74				TO 0	T.4	0.74		0.04
B657	Смазка	Kľ	0,14	0,14	0,19	9 0,	19 0,	14	0,14	0,24	0,24
B3016	Провод, трубы, и	M M			No n	роектны	м данным	I			
6	Номер расценки и оборнику РМО	10	8-21-19	8-21-20	0 8-21	-2I 82	I <b>-2</b> 2 8-2	1-23 8	-2I-24	8-2I <i>-</i> 25	<b>8-2</b> I-26
									инвриож(	е табл.	8-2I
	<b>T</b>	. <i>–</i> – ₁ – – –		Moon W							750
	100	ини-1220.	oovoimo			экциян эк	ение к		омение	ND/2	Cege-
јјифр рвоур-	! Элементи ! ща	220, 123-	до	men ,	1000,	до	, Mare ,	1000,	_до_	9 1001 9	ние до ₂
Oa T		я ——	600		1	640		<u> </u>	64C		З про- вода в
		<del></del>	1 2	NAGCIBO 3	I DORO	2	3	<u>т</u>	. 2	! 3	- фазе
	! !	27	28	29	30_	3 <u>I</u>	1 32	33	34	1_35_	1 36
ī	Затрети труда	[:] _ £'_	÷ ~~~ -	·_~~ -	- 20		. <u></u>	·- 2°-	· ·	-·	~ _~~ _
•	рабочих-мон-	ич 55,6	85,5	III	61,8	96,8	126	74,2	122	150	228
r.I	Средини раз-										
2	Затратн труда машинистов че	лч 2,76	2,98	3,82	2,7	3,58	4,34	3,08	4,32	5,18	7,13
3	Манини и моха- низми										
3.I.I	Кран автомо- бильний ма	шч 0,53	0,7	0,88	0,79	0,9	I	0,86	I,04	I,I9	1,8
3.2.3	Автомобиль ма	тч 0,53	0,7	0,88	0,79	0,9	I	0,86	-	I,19	I,8
3.4.8	Домкрат ма	M4 IO.2	9,48	I2,4	6,7	IO,7	14	8,16	<b>I3,</b> 4	16,8	2,2
3.4.2	Лебедка элект- рическая ма	шч 5.І	4,74	6,18	3.36	5,34	7,02	4,08	6,72	8,4	10,6
3.5.I	Arperat empec-	шч 5,І	4,74	6,18	3,36	5,34	7,02	4,08	6,72	8,4	10,6
3.I.7	Гипроподзем-	W9 I.7	1,58	2,06	1,12	1,78	2,34	I,36	2,24	2,8	3,53
4	Материалы	=	-	-	-					-	-
B657	CMASRA RI	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
B30I6	Провод, трубы, жини м			Пог	ipoerte	шм данг	ELDM.				
6	Номер расцен- ки по сборни- ку РМО	8-21-4	27 8 <b>–2</b> I–2	8 <b>-21-2</b> 9	- 8 <b>-21-</b> 3	8-2I-3	18-21-3	8 <b>-21</b> -	33 8-21-	8-2I-3	5 8 <b>–21–</b> 36
	_ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~										

#### Группа 22. Ошиновка жесткая

Ошиновка жесткая

Таблица 8-22

Измеритель - І пролет (3 фази)

Maga Degan	Элементы затрат	Единица ( измере-	Ониновка из алюминиевых тру иля ОРУ, напряжение, кВ			
ca pecyp-	Onemonia sarpar	ния	110	220		
		i l	I	.!2		
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	50,5	60,8		
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	ve.rч	I,27	I,7I		
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран автомобильный	P-IISM	0,11	0,18		
3.2.3	АРТОМООВЛЬ	P Wem	0,II	0,18		
3.3.2	Полуавтомат сварочный	P-man	IO	II,5		
3.1.7	Гипропольемник	Mam4	I,05	1,35		
4	Материалы					
<b>B</b> 3	Аргон	M _S	0,96	I,44		
B203	Проволока сварочная	KT	0,84	1,92		
BIO	Ацетон	KT	3,5	4,5		
BI24	Краска	KP	<b>I3,</b> 5	17,3		
B22I	Растворитель	KT	2,8	3,6		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-22-ī	8-22-2		

Группа 23. Спуски, петли и перемычки

Таблица 8-23

#### Спуски, петли и перемычки

Измеритель - I спуск, петля или перемычка (3 фази)

Шифр ресур-	Эмементи затрат	Едини- ца нз- мере-	<u>провола</u> 30	MM ² , I	перемичка, сечение 1 640 проводов в базе			
ca		ния	I	2	I	2 !	3	
	İ	_ii	I_	i_2_	1_3_	4	_ 5	
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	4,12	17,5	7,2I	28,8	36,I	
I.I	Средний разряд работы							
2	Затрати труда машинистов	челч	I,59	7,29	1,82	9,98	II,7	
3	Машини и механизми							
3.I.I	Кран автомобыльный	PHBM	0,04	0,11	O,II	0,15	0,2	
3.2.3	<b>ДЕТ</b> ОМО ОИЛЪ	P HEM	0,04	0,11	O,II	0,15	0,2	
3.4.8	<b>Homepat</b>	P HEM	I,26	2,52	3,9	7,8	8 <b>,85</b>	
3.1.7	Гипропольемник	P MAM	1,51	7,07	1,6	9,68	II,3	
3.5.I	Аграгат опрессовочный	Mam4	-	-	1,6	3,18	4.77	
4	Материалы							
B657	Смазка	kr	0,08	0,14	0,24	0,48	0,72	
B3016	Провод, трубы, шины	M		По проек	тным дан	MAH		
6	Комер расценки по сборнику РМО		8-23-I	8-23-2	8 <b>-23-</b> 3	8-23-4	8-23-5	

#### Группа 24. Токопроводы подвесные генераторного напряжения

Таблица 8-24 Токопроводы подвесные генераторного напряжения Измеритель - I пролет (3 фазы)

		Епана-	Токопро	HARL ROSE	ой до ₂ 40	мм из г до	ровода	ечением,	
Happ	S TAMOTHU DOMNON	ца на-!		I85		(	600		
peöyp-	Anemonts sarper	MODO-		Количест	во прово	дов в фе	36		
		inda.	IO	14	16	6	9	12	
	l		I	<u> </u>	i3	·4_	<u>. 5</u>	!6	
I	Затрати труда рабочих-монтажников	4614	306	356	409	296	368	440	
I.I	Средний разряд работи								
2	Ватраты труда машинистов	чөлч	30,3	35,4	40,6	29,7	37,I	44,5	
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	0,65	0,8	0,9	0,86	1,15	I,44	
3.2.3	ABTOMOGRJIS	PMSM	0,65	0,8	0,9	0,86	I,15	I,44	
3.4.2	Лебедка электрическая	P-EEM	14,5	16,9	19,4	<b>I4</b>	17,4	20,8	
3.4.8	Доміграт	PESM	29	33,8	38,8	28	34,6	41,6	
3.2.2	Трактор	P-, MEM	<b>I4,5</b>	16,9	19,4	<b>I4</b>	17,4	20,8	
3.5.I	Агрегат опрессовочный	PUSM	14,5	16,9	<b>I9,4</b>	14	17,4	20,8	
3.1.7	Гидроподъемник	Man4	<b>I4.</b> 5	16,9	<b>I9,4</b>	<b>I4</b>	17,4	20,8	
4	Материалы								
BI24	Краска	KI	1,2	1,68	1,92	0,72	1,08	I,44	
B3016	Провод, трубы, шины	M		По	проектн	ым данны	M		
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-24-I	8-24-2	8-24-3	8-24-4	8245	8-24-6	

Группа 25. Подстанции комплектные трансформаторные и блоки с оборудованием для комплектных подстанций

Таблица 8-25 Подстанции комплектние трансформаторние и блоки с оборудованием для комплектних подстанций Измеритель - I подстанция

pecyp-	Злементы затрат		Подстаниня комплектная напряже- няем до 10 кВ с трансформатором мощностью, кВ.А., до			
Ou.		RAH	400	1000		
	<u> </u>	_i		2		
I	Затрати труда рабочих-монтажников	P LSP	27,8	38,I		
2	Затраты труда машинистов	P−.LSP	7,6	II,I		
3	Машины и меканизмы					
3.2.3	АВТ ОМОСИЛЬ	P ILSM	I,05	2,03		
3.I.I	Кран автомобильный	P-, Hem	6,55	9,05		
3.3.I	Аппарат сварочный	PHOM	I,86	2,01		
4	Материали					
B384	Электроды	Kľ	I,36	I,5		
B270	Сталь полосовая	ű,	0,007	0,009		
B37	Шнур асбестовый	KT	I	1,5		
B2357	Наконечнек алименевий	IOO ETT.	0,18	0,30		
B396	Краска эмалевая	RF	<b>0,</b> 18	0,24		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-25-I	8-25-2		

	Ţ	<b>\-</b>	Полотенти	я блочная напра	G- 25 MATURE	TO OTHE
ilinop peogr ca	Элементы затрат	Клини— ца из- мере- ния	MOCTUR C BHRJOUGHT JAME B HE PEMHURE H HELRY JU- HUR, MOH- HOCTE TPE	одна рабо— чая, секцио— нированная с выключате— лем, система	мостик с вн- ключателямя в перемычке и в цепях ления, мощ- ность тран- сформаторов до 16000	
			3	4	5	<u> </u>
I	Затрати труда рабочих-монтажни- ков	<b>461.</b> -4	938	1928	1065	2064
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	челч	73,5	143	81,9	150
3	Машины и механизмн		cr o	770	_	T00
3.I.I	Кран автомобильный	MAIIIY	•	116	68 <b>,5</b>	122
3.2.3	ABTOMOGUJE	Maiiq	-	22,6	11,7	24,5
3.5.I	Агрегат опрессовочний	Mail4		12,6	7	12,9
3.3.I	Аппарат сварочный	P IISM		72,3	37,7	77
3.1.7	Гидроподъемник	Maii4	I,68	3,94	I,68	<b>3,9</b> 3
4	Матермалы		0.0**	0.350		
B412	Бензин	T	0,011	0,013	0,011	0,013
B2010	Бирки	IOO mr.	•	36,3	24,2	36 <b>,3</b>
B4I	Вазелин технический	KP	4,5	4,9	5,4	5,88
B542	Лаки и краски разные	KP	21,5	36,45	23,5	34,7
B590	Наконечники и оконцеватели	IO mr.	16,8	25,2	16,8	25,2
B <b>20I</b>	Проволока стальная оцинкованная	KT	0,55	0,8	0,55	0,8
B37	Асбест листовой	RT	1,5	2,3	I,5	2,3
B657	Смазка	RT	3,74	<b>4,</b> 5	4,3	5 <b>,</b> I
B636	Скобы и накладки для крепления кабеля	IO mr.	8,0	12,0	8,0	12,0
B384	Электроды	KĽ	14,9	18,3	17,9	22
B300I	Зацелка концевая эпоксидная	ROMIJI.	16	24	16	24
B256	Сталь листовая	T	0,016	0,017	0,016	0,017
B2055	Болты соорочные с гайками и шай- бами	ĸľ	I,63	2,95	1,63	2,95
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M ³	0,1	0,14	0,1	0,14
BI58	Мастика герметизирующая	Kr M ²	3,6	4,2	3,6	4,2
B293	Ткань хлопчатобумажная	M	14,4	19,8	17,3	23,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-25-3	8-25-4	8-25-5	8-25-6
					Продолжен	ме табл. 8-25
libaðip	T		Епиница	Подстанция блоч схеме с одним т до 16000 кВ·А		
pečýp- ca	Элементы затрат		HAR	ОЛОК ЛИНИЯ— ТРАНСФОРМАТОР С ВЕКЛЮЧАТОР ПЕМ НА ОТОРО— НЕ 110 кВ с ДВУМИ ТРАНС— КООМИНОСТЕЛ ДО 16000 кВ•А	пределителя— и (виключа— елямя) и не— ветомяти чес— ой перемич— ой со сторо— и линий	перемычке и определетеля— из в цепях трансформато— ров
<del>-</del>			-' <u>-</u>	7!_	8!	9
I	Затраты труда рабочих-монтажнико	В	челч	718	1891	1997
I.I	Средний разряд работы			40	OT 0	704
2	Затратн труда машинистов		челч	42	87,3	124
3	Машини и механизми			on	ne e	*0.4
3.I.I	Кран автомобильный		Maii4	37	75,5	104

Продолжение табл. 8-25

				продолжени	B TAON. B-25			
	1		Подстания слочная напряжением IIO кВ по активо с однем трансформатором можностью					
Bhop	ļ	Винипа	до 16000 кВ.А	тракоформатор	ом мощностью			
pečýp- ča	Завиняты затрет	ESMO DO	блок линия-	два Слока с спределателя— мя (виключа— телямя) и не- автоматичес— кой перемыч— кой со сторо— ны линий	перемнчке и определителя- ми в цепях трансформато-			
	1	.i	7	<u>8</u>	i9			
	ABTOMOGRAE	Mail I	5,04	11,2	19,8			
	Arperar ompeconounum	V-	4	8,8	II,6			
3.3.I		PHem	30	62,7	63,6			
3.1.7		P-E	-	0,56	0,56			
4	Наториали							
B412	Бензин	T	0,018	0,040	0,045			
B2010	Барка	100 mr.	21,16	47,6I	52,9			
B4I	Вазелин технический	KT	I,68	3,78	4,2			
B542	Лаки и краски разние	KP	<b>I4.4</b>	<b>31,</b> 5	35			
B2324	Лента с запонками ЛИЗ	I00 m	0,376	<b>0,</b> 85	0,94			
B590	Наконсчинки и оконцеватели	IO mr.	18,4	41,4	46,0			
B201	Проволока стальная оцинкованная	RT	0,44	0,99	I,I			
B37	Accect mectoroff	RI'	I <b>.</b> 6	3,6	4			
B657	Смазка	KL	3,82	9,5	10,55			
B254I	Пруток латунный	Kľ	0,12	0,27	0,3			
B636	Скобы и накладки для крепления кабеля	IO mr.	10,8	24,3	27,0			
B293	Ткань клопчатобумажная	n ²	9,52	21,42	23,8			
B25II	Бандаж коммутационный	IOO mr.	5,60	12,60	14,00			
B384	Электроди	KI"	8,2	18,45	20,5			
B3005	Заделки концевне эпоксидние	KOMILA.	30	67	74			
B256	Сталь лиотсвая	T	0,003	0,006	0,006			
B2055	Болти оборочние с гайками и пайбами	KT	6,15	14,8	18,34			
BIIO	Кислород	x8	0,16	0,36	0,4			
BI39	Лента изоляционная	Kľ	0.01	0,02	0,02			
B2477	Пленка политиленовая	KT	0,05	0,1	0,1			
BI78	Параўжи	T	100,0	0,003	0,003			
BI89	Il pantoù	<b>K</b> P	I,04	2,34	2,6			
<b>B</b> 66	Доски 5-кратной оборачиваемости	x ⁸	0,I	0,15	0,15			
6	Номер расцении по сборнику РМО		8-25-7	8258	8–25– <del>9</del>			

				Продолже	ние таби. 8-25	
<b>Bag</b> p		Вичница	Подотания блочная напряжением IIO к трансформатором мощностью до 40000 к			
pečýp-	Элементы затрат		олок линия — Траноформатор С викличате—		MOCTER C BH- RIDUATEION B	
		i !		мя) и неавто- матической перемичкой со	отделя <b>те</b> ляма в цепях тран-	
		İ		сторони линий		
	<u> </u>	<u>'</u>	!_ <b></b> 10	! <u>II</u>	!I2	
I	Зеграты труда рабочих-монтажников	PKOP	839	207I	2138	
I.I	Среджий разряд работи					
2	Затрати труда манинистов	P K6F	52,3	IOI	137	
3	Maerhu e merhermu					
3.1.1	Коян автемобытьный	WRITE V	42.9	85.4	TT2	

		P	Подстанция олочная напряжением IIO вВ с траноформатором мощностью до 40000 вВ в				
ca pecyp- ca	Элементы затрат	Елиница измере- ния	Слок линия — трансформатор с виключате— лем на сторо— не IIO кВ	два блока с отделителями (виключателя—	мостик с вы- ключателем в перемычке и отделителями в цепях тран- сформаторов		
	•		IO	II	I2		
3.2.3	ABTOMOGRUB	P HAM	9,36	15,5	24,I		
3.5.I	Агрегат опрессовочний	P MAM	32,8	82	67,9		
3.1.7	Гидроподъемник	Mall4	•	0,56	0,56		
4	Материалы						
B4I2	Бенаин	T	0 <b>,0</b> 19	0 <b>,09</b> 8	0,11		
B2010	Бирки маркировочные	IOO mr.	26,76	6,02	74,46		
B4I	Вазелин технический	K	4,03	3,78	4,2		
B542	Лаки и краски	Kľ	28,I	65,2	37,2		
B2324	Лента с запонками	100 M	0,38	0,85	0,94		
B590	Наконечники и оконцеватели кабельные	IOO mr.	I.84	4,14	4,6		
B203	Проволока стальная	KP	0,44	0,99	I,I		
B2433	Паста кварцевазелиновая	KP	0,4	0,9	I		
B37	йовстрик товора	KP	1,6	1,6	4		
B189	Припой	KT	1,04	2,34	2,6		
B657	Смазка	KP	5,6 <del>6</del>	8 <b>,33</b>	9,25		
B254I	Пруток латунный	KP	0,12	0,27	0,3		
B666	Cumpr	дкл	0,02	0,0I	<b>6,0</b> 5		
B636	Скобы и накладки для крепления кабеля	IO MT.	10,8	<b>50,7</b>	35,4		
B293	Ткань хлопчатобумажная	_{1.2}	22,9	21,4	<b>б7,</b> І		
B384	Электроди	Kľ	19,7	18,5	<b>20,</b> 5		
B3005	Заделка концевая эпоксидная	компл.	30	67	74		
B256	Лист стальной	T	0,003	0,006	0,006		
B2055	Болтн соорочные с гайками и шайбами	кr	6,12	<b>I4</b> ,8	15,3		
BIIO	Кислород	M3	0,16	0,36	0,4		
BI39	Лента изоляционная	KT	0,01	0,02	0,02		
B2477	Пленка полиэтиленовая	KP	0,05	0,1	0,1		
BI78	Парафин	Kľ	I,36	3,06	3,4		
B39	Шкурка шлифовальная	rr S	3,76	8,46	9,4		
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M3	0,1	0,15	0,15		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-25-IO	8-25-II	8-25-12		
				Продолже	ние табл. 8-25		
	·			мяспви квирок	ением 100 кВ		
ijačp	Элементи затрат	Елини измер	- o owners rbor	іс- с двумя тр			
pecyp- ca	Onomean Sarjar	RAM	располженной мон	фасцепленно томоткой м ностью до	эмгимецеп; —мо -мкэдто м;		
		!	163 кВ·А — бл Пиния-транс- форматор с 1 Перемента 1	- два блока ( М- отделителя 10 (вуключате:	с цепях ми трансфор— ля— метогов		
		!	стороне 110	кв ми) и неав матической ремычкой с стороны ли	TO- 118- 0		
	İ	_	13	_ I4	1 15		
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	чел		2413	2485		
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда мажинистов	чел.⊸	ष 75	130	<b>I65</b>		
3	Мапини и мохонизми						

			Подстанция блочная напряжением 100 кВ			
limáp pečýp- ca	тартаз итнемель	Единица измере- ния	! форматором с ! распепленной	расщепленной обмоткой мощ- ностью до во а — два блока с отделителями (виключателями (виключателями)	мостик с выключа- телем в перемычке и отпели- телями в цепях трансфор- маторов	
	1	_i	! <u>I3</u>	<u>i I4</u>	<u>15</u>	
3.I.I	Кран автомобильный	P-, ILEM	57	<b>I</b> 05	132	
3.2.3	Aptomoduje	P IISM	I8	24,I	32,8	
3.5.I	Агрегат опрессовочный	PHSM	4	9,2	11,8	
3.3.I	Анпарат оварочный	PIISM	41,8	78	80,8	
3.I.7	Гидроподъемник	Man4	-	0,56	0,56	
4	Материалы					
B412	Бензин	Ŧ	0,02	0,103	0,114	
B2010	Бирки маркировочные	IOO mr.	28,86	60,21	75 <b>,0</b> 0	
B4I	Вазелин технический	KP	4,2	3,78	4,2	
B542	Лаки и краски	KP	29 <b>,</b> I	67,6	37,4	
B2324	Лента с запонками	100 м	0,38	0,85	0,94	
B590	Наконечники и оконцеватели кабельные	IOO mr.	I8,4	41,4	46,0	
B215	Проволока стальная	Kľ	0,44	0,99	I,I	
B2433	Паста кварцевазелиновая	RP	0,4	0,9	I	
B37	Асбест листовой	KP	I,6	3,6	4	
BI89	Припой	Kľ	I,04	2,34	2,6	
B657	Смазка	Kľ	5,8	<b>8,</b> 33	17,5	
B254I	Пруток латунный	KF	0,12	0,27	0,3	
B666	Спирт	дкл	0,02	0,02	0,05	
B636	Скобы и накладки для крепления кабеля	IO mr.	10,8	52,6	36,0	
B293	Ткань хлопчатобумажная	M ²	23,8	21,4	59.5	
B384	<b>Электроды</b>	KT	20,5	18,5	20,5	
B3005	Зацелка концевая эпоксидная	комил.	30	67	74	
B256	Лист отальной	T	0,003	0,006	0,006	
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	Kľ	6,42	<b>I4,</b> 8	I5 <b>,</b> 3	
BIIO	Кислород	M3	0,16	0,36	0,4	
BI39	Лента изоляционная	K <b>T</b>	0,01	0,02	0,02	
B2477	Пленка полиэтиленовая	KP.	0,05	0,1	O,I	
BI78	Парафин	KT	1,36	3,06	3,4	
B39	Шкурка шлифовальная	KĽ	3,76	4,23	9,4	
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M3	O,I	0,15	0,15	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-25-I3	8-25-14 8	3-25-15	

Продолжение табл. 8-25

	Элементы затрат	- T :	Попстания блочная напряжением 110/35 кВ по схеме			
Шифр ре <b>су</b> р- <b>ca</b>		Единице измере— ния	тором-блок линия-трак-	с двумя транс- форматорами мещностью до 16000 кв. А — два блока с отделителями (вниличателя— ми) и неавто— матичаской пе— ремнчкой со отороны лений	выключате- лем в пе- ремнчке в цепях трансформа- торов (ли- ний)	
			16	I7	1 <u>18</u>	
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	1826	2916	<b>3</b> 333	
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	челч	92,6	220	<b>2</b> 57	
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран автомобильный	PIIRM	75,6	182	211	
3.2.3	Автомобиль	P MAM	15,3	<b>33,</b> 8	4I,8	
3.5.I		машч	9,5	21,5	24,4	
3.3.I	Аппарат сварочный	Mall4	78,9	122	132	
3.I.7	Гидроподъемник	мешч	I,69	4,5	4,5	
4	Материали					
B4I2	Бензин	T	0,02	0,044	0,049	
B2010	Бирки маркировочные	IOO mr.	26,76	<b>60,</b> 2I	66,90	
B4I	Вазелин технический	KP	I,68	3,78	4,2	
B542	Лаки и краски	Kr	14,7	33	36,7	
B2324	Лента с запонками	100 m	0,38	O,85	0,94	
B590	Наконечники и оконцеватели	IO mr.	18,4	41,4	46,D	
B2I5	Проволока стальная	Kľ	0,44	0,99	I,ĭ	
B2433	Паста кварцевазелиновая	KP	0,4	0,9	I	
B37	Accect	КГ	I <b>,</b> 6	3,6	4	
B189	Припой	KP	1,04	2,34	2,6	
B254I	Пруток летунний	KT	0.12	0,27	0,3	
B657	Смазка	KP	4,3	9,68	10,8	
B666	Спирт	ДКЛ	0,02	0,05	0,05	
B636	Скобы и накладки для крепления кабеля	IO mr.	10,8	24,3	27,0	
B293	Ткань жлопчатобумажная	M ²	14,3	32,2	35,8	
B384	Электроды	KT	13,4	30,2	33,5	
B3005	Заделки концевне эпоксидные	KOMILI.	30	67	74	
B256	Лист стальной	T	0,006	0,012	0,014	
B2055	Болты соорочные с гайками и шайбами	ect M ^S	6,I2	14,3	I5,3	
BIIO	Кислород		0,16	0,35	0,4	
BI39	Лента изоляционная	ĸr	0,01	0,02	0,02	
B2477	Пленка полиэтиленовая	KP	0,05	1,0	0,0I	
BI78	Парафин	KĽ	I,36	3,06	3,4 TA 2	
B39	Шкурка шлифовальная	кг M ⁸	5 <b>,6</b> 8	12,8	I4,2	
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M.	0,I	0,15	0,I5	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-25-16	8-25-17	8-25-I8	

Продолжение табл. 8-25

toda dipid dilip		Ţ·	Подстанция слочная напряжением 110/35 кВ по схеме			
ilizóp pecyp- ca	Элементы затрат	гизмере-	с одним траноформа- тором мощ- ностью до 63000 кВ·А - слок лы- форматор	о двумя транс- форматорама мощностью до 63000 кв. А — два блока с отделителями (выключателя— ма) и неавто— матической пе- ремычкой со отороны линий	мостик с выключего- иями в пе- ремичке и отделителя- ми в цепях траноформа- торов (ли- ний)	
~ ~ ~		<u> </u>	<u>i19</u>	<u> </u>	sI	
I	Затрати труда рабочих-монтажников	PRSP	1932	3063	3470	
r.i	Средний разряд работы					
2	Затрати труда машинистов	чөлч	IOI	232	268	
3	Машины и механизмы					
3.2.3	Аетомобиль	Mail4	I5,8	38,2	46,I	
3.I.I		P IIGM	83,8	189	217	
3.5.I	Агрегат опрессовочний	Mam4	9,5	21,5	24,4	
3.3.I	Аппарет сверочний	Malii4	83,3	128	138	
3.I.7		Man4	I,69	4,5	4,5	
4	Материали	_	0.007	0.044	0.040	
B412	Бензин	T	0,021	0,044	0,049	
B2010	Бирки маркировочные	100 mr.	55,26 I,68	71,28	79,20	
B4I	Вазелин технический	KP		3,78	4,2 35	
<b>B542</b> B2324	Лаки и краски	кт 100 м	14,7 0,38	3 <b>3,</b> 3 0 <b>.</b> 85	0.94	
B590	Лента с запонками		I8.4	4I.4	46.0	
B2I5	Наконечники и оконцеватели	IO mr.	0.44	0.99	•	
	Проволока стальная	KT	_*.	0,9	I,I	
B2433 B37	Паста кварцевазелиновая	RT	C,4 I.6	3,6	I 4	
B189	Accept	Kľ	0,32	2,34	2,6	
B254I	Праной	RT	0,52 0,I2	0.27	2,6 0,3	
B657	Пруток латунный Смазка	KP KP	4,3	9,68	10,8	
B666	Cuapt	iri Iri	0,02	0.05	0,05	
B636	Скоби и накладки для крепления кабеля	IO er.	10,8	24,3	27.0	
B293	Ткань клопчатобумажная	10 m.	14,3	32,2	35,8	
B384	Электронн	Kľ	I3.4	30,2	33,5	
B3005	Заделки концевне эпоксидные	ROMILI.	30	67	74	
B256	Лист стельной	T	0,006	0,012	0.014	
B2055	Болти сборочние с гайками и найбами	Kľ	6,12	14,8	15.3	
BIIO	Кислород	м ³	0.16	0,36	0.4	
BI39	Лента изоляционная	rt	0,01	0,02	0,02	
B2477	•	KT	0,05	0.1	0.1	
BI78	Парафин	RI'	I,36	3,06	3,4	
B39	Шкурка шлифовальная	RI	5,68	12,8	14,2	
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	m ^S	0,1	0 <b>,</b> I	0,15	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-25-19	8-25-20	8-25-2I	
			,			

				-	F		
 Пифр		Единица	Открытое распределятельное устройство на- прежением 220 кВ для блочных подстанций до одеме				
pečýp- ca	Элементы затрат	Hene Hene	олок линия— трансфор— матор с разъеди— нителем	ния-тран- сформатор	неавтома— тической перемычкой	мостик с виключате- лем в пе- ремнчке и отделите- лям в це- цях транс- форматоров	
	<u> </u>		22	<u>i _ 23</u>	<u>!24</u>	! <b>2</b> 5	
I	Затрати труда рабочих-монтажников	P ROP	188	294	789	1026	
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрети труда машинистов	PLOP	68,I	102	23 <del>9</del>	293	
3	меженизми						
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	24,2	29,5	84,2	1 <b>0</b> 0	
3,2,3	ARTOMOGENES.	MSE+-A	3,57	5,47	13,4	16,9	
3 <b>.</b> 5.I	Агрегат опрессовочный	PII	6,4	7,2	15,7	16,9	
3.3.I	Аппарат сверочний	P-,ERM	5,57	9,17	23,6	32,3	
3.I.7	Гидроподъемник	P USM	40,3	<b>6</b> 7,2	<b>14I</b>	176	
3.4.2	Лебедка электрическая	машч	4,59	4,59	9,2	9,18	
4	Материалы						
B20	Бензин	T	0,011	0 <b>,02</b> I	0,042	0,065	
<b>B3</b> 9	Бумага шийфовальная	Kľ	5	10	20	30	
B47	Гвозди	ĸŗ	1	I	2	3	
B60	Доски 5-кратной оборачиваемости	M _S	0,08	0,08	0,16	0,16	
B542	Kpacka	Kr M ²	6,4	12,8	25,6	39	
BI62	Полотно миткалевое	M	13	<b>2</b> 5	50	75	
B2469	Прокладки металлические	T	0,005	0,010	0,020	0,030	
B658	CMASKA	KT	4,6	9,2	18	28	
B384	Электроды	KP	7	IO,5	26	33	
B67I	Проўнль монтажний	M	-	-	-	3	
B203	Проволока оварочная	RT	_	. <del>-</del>	0,22	1,84	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-25-22	8-25-23	8-25-24	8-25-25	

Продолжение табл. 8-25 Блок с оборудованием для комплектных под-станций IIO RB Единице измерес резрадниками или трансфор-маторами тока и напряжения, ешаратурой вноокочастотс разъеди-нителем или отдес разъс шиння-Элементы затрат евините-лем ели виключеми аппа-PATAME лителем TEAGM вной овязи, опорыми изо-дягорами, ме-таллоконструк-циями для вы-кисчателя 26 27_ 28 <u>2</u>9_ 17,5 17,5 I4,4 Ī 37,I Затрати труда рабочих-монтажников P-. LOP Средний разряд работы I.I 3,45 1,92 2,02 2,88 2 Затрати труда машинистов P-. K6P 3 Ментина и механизма I,3I I,48 2,34 З.І.І Кран автомобильный **Р**−.ШЭМ 2,19 0,54 3.2.3 P-. MAN I,26 0,61 0,54 АВТОМООМЛЬ 0,82 8,I 0,5 0,67 3.3.I Аппарат сварочный Maut.-4 Материалы B20 Бензин 0,0001 0,0005 0,0016 0,0013

		T ·	Блок с еборудованыем для комплектных под- отанция  35 кВ ! IIO кВ				
Hağp pecyp- ca	бур- Элементи затрат		едините-			с резрядниками или трансфор- метореми тока и напряжения, аппаратурой вноокочастот- ной связи, опорными из о- датореми, ме- теллоконструк- циями для вы- ключателя	
		<u>i                                    </u>	26	27	28	29	
B658	Смазка	R.P	0,07	0,27	0,6	0,3	
BI62	Полотно миткалевое	rt 12	I,5	3	1,3	2,6	
B39	Шкурка шлифовальная	KT	0,2	0,6	0,04	0,I	
B2469	Прокладки металлические	T	0,001	0,001	0,0003	0,001	
B384	Электроды	K <b>T</b>	I	I,5	0,8	0,8	
B542	Краска	Kľ	0,I	0,2	0,5	0,3	
B60	Доски 5-кратной оборачиваемости	м	-	-	0,04	0,04	
F19	Электроэнергия	RBT · q		-	57		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-25-26	8-25-27	8 <b>2528</b>	8-25-29	

Группа 27. Распределительные устройства комплектные 6-ІО кВ

Распределительные устройства комплектние 6-10 кВ

Таблица 8-27

	Измеритель - I штука								
1			Шкаф наруз ридором о	Шкаф нарук- ной уста-					
Шифр ресур- ca	Элементы затрат	Единица измере— ния	виключа— Телем	измери— тельными трансфор— маторами	ной связи или ре- вервный	новки с вы- ключателем без корико- ра обслужи- вания			
		<u> </u>	!I !	<u> </u>	<u>!3</u>	!4			
I	Затрати труда рабочих-монтажников	YRep	34	<b>15,</b> 5	9,27	27.8			
I.I	Средний разряд работы								
2	Затрати труда машинистов	yen4	I,53	I,33	I,07	1,07			
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран автомобильний	PIISM	I,I	I	0,78	0,78			
3.2.3	АВТОМООПЛЬ	PEM	0,43	0,33	0,29	0,29			
3.3.I	Аппарат сварочный	P-, nem	2,12	2,12	0,52	I,66			
4	Материалы								
B20	Бензия	T	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002			
B542	Лаки и краски разные	RI	0,3	0,3	0,2	0,3			
B658	Смазка	Kľ	0,17	0,17	-	0,17			
B270	Сталь полосовая	T	0,002	0,002	0,002	0,002			
B384	Электроды	RT.	0,8	0,8	8,0	0 <b>,</b> 8			
BI62	HOROTHO METRAREDO	rt M ²	0,3	0,3	-	0,3			
6	Номер расцения по сборемку РМО		8-27-I	8-27-2	8-27-3	8-27-4			

Группа 28. Распределительные устройства комплектные блочные IIO кВ

Таблица 8-28 Распределительные устройства комплектные блочные IIO кВ Измеритель - I ячейка (гр.I-7); I узел (гр.8)

			Ячейка					
illaõp pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	NUHUN	транофор- матора	совмещенного секционного и обходного выключателн с узлом шин- ных аппара- тов	Matopa n Muhen		
	İ	ii	I	1_2_	13	4		
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	295	191	287	<b>38I</b>		
I.I	Средний разряж работы							
2	Затрати труда машинистов	PRSP	80,8	44,4	63,7	99,5		
3	Мешины и механизмы							
3.I.I	Кран автомобильный	P IISM	23,3	20,1	27,9	29,5		
3,2,3	ABT OMO GENE	PIIEM	4,5	3,85	6,15	5,9		
3.1.7	Гидроподъемник	PIISM	53	20,4	<b>29,</b> 6	64,I		
3.3.I	Алпарат сварочный	Maii4	10,7	11,3	26,8	18.1		
3.4.2	Лебедка электрическая	PHem	9,18	-	-	9,18		
3.5.I	Агрегат опрессовочный	P HEM	12,8	7,86	10,1	17,7		
3.3.2	Полуавтомат сварочный	P Hem	19,8	19,8	19,8	19,8		
4	Материалы							
B3	Аргон	N ₃	21,7	21,7	21,7	21,7		
B20	Бензин	T	0,006	C <b>,00</b> 6	0,011	0,009		
B39	Бумага шлифовальная	Kľ	2,56	1,7	2,56	2,56		
B67I	Профиль монтажний	M	5	4	6	6		
B47	Гвозди	Kľ	0,3I	0,31	0,3I	0,31		
B60	Доски 5-кратной оборачиваемоста	Ma	0,08	0,08	0,08	0,08		
B542	Краска	rr L2	6,44	7,25	9,83	9,48		
BI62	Полотно миткалевое	162	2,92	2,92	3,45	3 <b>,7</b> I		
B203	Проволока сварочная	Kľ	0,52	0,52	G,52	0,52		
B2469	Прокладки металлические	T	0,002	0,002	0,002	0,002		
B658	Смазка	Kľ	0,5	0,5	0,5	0,5		
B384	Электроды	КГ	5 <b>,83</b>	5,26	7,08	8,04		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-28-I	8-28-2	8283	8-28-4		

Продолжение табл. 8-26

	: <b>!</b>	į ,	: 		i	
llimõp pecyp- ca	Элементы затрат	изморе- ния	пионного и			Узел шин— ных ашла— ратов
			5	6	7	8
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	P Kep	208	235	212	56,7
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	YKSP	40,4	57,6	48,3	16,8
3	Машины и механизми					
3.1.I	Кран автомобильный	P Hem	22,4	26,2	21,9	6,66
3.2.3	Abtomograe	P HOM	4,43	5,15	4,I	2,88
3.I.7	Гипрополъемник	P Ham	13,6	26,2	22,3	7,28
3.3.I	Аппарат сварочный	P Mem	12,5	I3,6	12,4	3,19
3.3.2	Полуавтомат сварочний	у-шем	19,8	19,8	19,8	_

	Ţ	-		iyefica		Узел пин-
ilmop pe <b>cyp</b> - ca	Эломенти затрет !	Единица измере- ния	HOLO GEK-	WEHOCCOUNTER- TEACHOTO BH- EADTRITEAR C YSAOM WHHHEN SHIREPATOS (UDB OCCUP- HOR CECTOME WHH)		! HNX ANNA- ! PATOB
~ ~ ~		_!	15	6	<u>i _ 7</u>	8
3.5.I	Arperar опрессовечный	Mail4	7,59	7,38	6,55	<b>2,4</b> 6
4	Материали	_				
<b>B</b> 3	Аргон	M ₃	21,7	21,7	21,7	-
B20	Бенаин	T	0,009	0,006	0,006	0.002
<b>8</b> 39	Бумага шлыфовальная	r.p	2,12	2,12	1,7	0,42
B67I	Профиль монтежний	M	5	5	5	I
B47	Гвозда	Kľ	0,3I	0,31	0,3I	0,31
B60	Доски 5-кратной оборачиваемости	м ⁸	0,08	90,08	0,08	0,08
B542	Краска	rt M ²	7,96	7,6I	7,96	I,87
BI62	Полотно меткалевое	MZ	2,65	3,18	2,65	0,8
B203	Проволока сварочная	Kľ	0,52	0,52	0,52	-
B2469	Прокладки металлические	T	0,001	0,002	0,001	0,0004
B658	Смазка	Kľ	<b>0,</b> 5	0,5	0,5	0,2
B384	Электроди	rp .	5,83	5,78	5,06	I,43
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-28-5	8-28-6	8-28-7	8-28-8

# Раздел 2. Распределительные устройства закрытые 35-220 кВ Вводные указания

- В нормах учтени затрати на производство работ и вертикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов до места установки.
  - 2. В ногмах не учтены затраты на:

установку моторных приводов разъединителей, определяемие по соответствующим нормам группи 57; монтах устройства блокировки разъединителей, вторичной коммутации и заземления, определяемие до соответствующим нормам отделя 2;

установку опорных конструкций.

3. В нормах не учтен расход следующих материальных ресурсов: проводов всех марок и сечений; труб.

Группа 42. Изоляторы

Таблица 8-42

Измеритель - І комплект (3 шт.)

Изолят оры

измере-Епиница Изолятор напряжением 35 кВ Элементи затрат опорний проходной ния _2_ I3,4 Затрати труда рабочих-монтажников чел.-ч 4,I2 I.I Средний разрям работы 2 Затрати труда малинистов 0,02 0,08 чел.-ч 3 Мацини и механизми 3.1.1 Кран автомобыльный Mall.-4 0,01 0.04

llimop		Елиница	Изолятор напряжением 35 кВ		
pečyp-	Элементы затрат		опорных	проходной	
08		HUH	I	<u>i _2</u>	
3.2.3	ABTOMOGEJE	Mall4	0,01	0,04	
3.3.I	Аппарат сверочный	MAIIT	0,12	0,58	
3.4.2	Лебедка влектрическая	PEEM	-	0,38	
4	Материалы				
B2055	Болти сборочные с гайками и шайбами	Kľ	0,78	0,78	
B2469	Прокладки металлические	T	0,0002	0,001	
B466	Добели для пристрелки	IOO mr.	0,03	0,12	
B2434	Патроны для пристрелки	IOO mr.	0 <b>,03</b>	0,12	
B270	Сталь полосовая	T	0,0034	0,010	
B384	Электроды	KT	0,12	0,36	
B <b>54</b> 2	Краска	Kľ	0,27	0,36	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-42-I	8-42-2	

Группа 43. Разъединители

#### . Таблица 8—43 Разъединителя

Измеритель - І штука

llump pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	лосний напрежением 35 кВ на ток до IOOO A
	Затраты труда рабочих-монтажников	чел. – ч	33
I.I	Средний разряд работы		-
2	Затрати труда машинистов	челч	0.22
3	Машини и механизми		
3.I.I	Кран автомобильний	P Hem	0.11
3.2.3	Автомобиль	Mam4	0.11
3.4.2	лебедка электрическая	P MAM	4,33
3.3.I	Аппарат сварочный	P-Mam	I.22
3.7.38	Станок трубонарезной	Man T	0.42
4	Материали		•
B542	Краска	Кľ	I,7
B2655	Трубы	IO M	0,64
B2055	Болты сборочные с гайками и найбами	KI	2,58
B657	Смазка	RI	I
B466	Дюбели для пристрелки	100 mr.	0,603
B2434	Патроны для пристрелки	ICO mr.	0,003
B270	Сталь полосовая	T	0.01
B384	Электроды	KT	3,5
B39	Бумага шицфовальная	KP	0,24
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	m ³	0,03
B2006	Бирки маркировочние	100 m.	0,14
B553	Лента монтажная	IO M	0,01
B2430	Оконцеватель жил	IOO mr.	0,14
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-43-I

## Группа 44. Выключатели

Таблица 8-44

#### Выключатели

Измеритель - І комплект (3 фазы)

Пифр ресурса	Элементы затрат	Единица Выключател измере— <u>нием 35 кВ</u> ния	ь воздушный напряже- на ток 1600 A
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	II3
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда машинистов	челч	4,43
3	Мешини и механизми		
3.I.I	Кран автомобильный	Maiiq	0,65
3.2.3	Антомо биль	Mah4	3,78
3.4.2	Лебедка электрическая	Maii Y	9,95
3.3.I	Аппарат сварочный	P Hem	I,86
4	Материалы	•	
B293	East	_M ²	4,I
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	Kr	8,96
B657	Смазка	Kr	0,5
B39	Бумага шийфовальная	KI	0,9
B384	Электроды	ĸŗ	2,8
BIIO	Кислород	м ³	0,32
B200	Пруток латунный	KI	0,3
B2169	Дюбели для пристрелки	IOO mr.	0,004
B2434	Патроны для пристрелки	IOO ET.	0,12
B270	Сталь полосовая	T	0,004
B2430	Оконцеватель жил	IOO MT.	0,30
B553	Лента монтажная	IOO m	0,003
B2006	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,30
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-44-I

## Группа 45. Ошиновка гибкая

Таблица 8-45

## Ошиновка гибкая

Измеритель - І пролет (З фазы)

llimop pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	напряжением до 220 кВ с одним проводом в фазе	
	<u> </u>	<u>i                                    </u>	I	22
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	65,9	27,8
I.I	Средний разряд работы			
2	Затрати труда машинистов	челч	0,36	0 <b>,</b> I
3	мехнизми и неканизми			
3.I.I	Кран автомобильный	Maii4	0,18	0,05
3.2.3	Автомобиль	MahY	0,18	0,05
3.4.2	Лебедка электрическая	Mam4	<b>19</b>	7,02
3.5.3	Пресс гиправлический	PIIRM	6,3	2,2
4	Материалы			
B216	Проволока стальная	Kľ	1,02	0,8
B657	Смазка	KF	0,14	0,14
B3016	Провод, труби, шины	М	По проектин	м данным
6	Номер расцения по сборнику РМО		8-45-I	8-45-2

#### Группа 46. Ошиновка из алюминиевых труб

Ошиновка из алиминиевых труб

Таслица 8-46

Mamarara - I moved (3 mesu)

		nomey	RIEST - T RECOVET (2 DESH)
linop pecyp- ca	Элементн затрат	измере-при	новка аппаратов ячеек на- жением IIO кВ алюминиевым бама диаметром 85 мм
=			
I	Затраты труда рабочих-монтажников	y-, Kep	43,3
I.I	Средний разрям работы		
2	Затраты труда машинкотов	P Rep	O,I
3	Manurh e mexahesmh		
3.I.I	Кран автомобильний	Mam T	0,05
3.2.3	АВТОМО ОНДЬ	M9II T	0,05
3.4.2	Лебедка электрическая	P MAM	3,38
3.7.2	Станок трубогибочний	Y Eigh	2,9
3.7.38	Станок трубонарезной	P-, Hem	2.9
3.3.2	Полуавтомат сварочный	Mam. —q	<b>4.</b> I
4	Материалы		•
B2055	Болти сборочние с гайками и шайбами	Kľ	15
<b>B3</b>	Apron	M _S	0,9
<b>B203</b>	Проволока для присадки	KT	0,6
₿66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M _S	0.02
B412	Бензин	T	0,0004
B300I	Бумага наждачная	MMCT	2
B3016	Провод, грубы, шаны	M	По проектным данным
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-46-I

# Раздел 3. PACПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОИСТВА ЗАКРЫТЫЕ 3-20 кВ

#### Вводиме указания

- I. В нормах учтены затреть на производство работ и вертикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на высоту до 2 м.
  - 2. В нормах не учтены заграти на:

разделку кабеля, определяемые по соответствующим нормам раздела І отдела 2;

монтаж компрессорных установок и воздуховодов к воздушным выключателям;

монтак опорных металлических конотрукций;

установку спорных и проходных изоляторов для неэкранированных токопроводов;

монтах встроенных траноформаторов тока и напряжения, разъединателей и выключателей; монтах вентиляционно-охладательных установок.

- 3. При монтаже разъединителей с двуми тигами расход ресурсов дли дополнительной тига следует определять по нормам 8-57-4.
  - 4. В нормах не учтен раскол следующих материальных ресурсов:

пин из претних металлов всех профилей и сечений;

TOYO;

шинодержателей;

ROMEHOATODOB:

пластин переходних;

плит асбестоцементных.

#### Группа 52. Изоляторы

Таблица 8-52

#### H3 OXET OPH

Измеритель — I штука

Шифр		Биянкия	Изодято К	опорни З до	кенце,	Изолятор про- ходной с оваль-			
pe cyp-	Элементи затрат	измере- ния	измере-10, количество точек				ратным ф	ным или квад- ратным фланцем, напражение, кВ,	
	1	•	I	2	4		TC		
	[	1	!		1		10	20	
	!	!	!I!	2	!3:	!4	!_ <u>_ 5</u> _	6	
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	Ye.r.ep	0,4	0,4	0,6	0,77	0,86	I,44	
I.I	Средный разряд работы								
2	Затраты труда машинстов	Р~• КОР	0,008	0,014	0,032	0,052	0,024	0,142	
3	Машини и механизми								
3.I.I	Кран автомобываний	P-	0,004	0,007	0,016	0,026	0,012	0,071	
3.2.3	Автомо быль	PHEM	0,004	0,007	0,016	0,026	0,012	0,071	
3.4.2	Лебедка электрическая	PIIBM	0,003	0,003	0,007	0,023	0,086	0,14	
4	Материали								
B2055	Болтн сборочние с гайками и шайба- ми	Kľ	0,078	0,078	0,25	0,72	0,23	0,72	
6	Номер расценка по сборнику РМО		8-52-I	8-52-2	8-52-3	8-52-4	8-52-5	8-52-6	

#### Группа 53. Трансформаторы тока

# Трансформаторы тока

Таблица 8-53

Измеритель — I штука

Пифр

Единица Траноформатор, напряжение,
кв, до

Illağp		i thinumia	Трансформатор, напряжение, кВ, до			
pecyp- ca		- едемси кин	IO	20		
	İ	i	I	2		
Ī	Затрати труда рабочих-ментажников	челч	2,15	2,49		
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	челч	0,07	0,12		
3	Мешини и механизми					
3.I.I	Кран автомобильний	машЧ	0,035	0,06		
3.2.3	<b>ДВТОМО СЕЛЬ</b>	PIISM	0,035	0,06		
3.4.2	Лебедка электрическая	маш. —Ч	0,02	0,02		
4	Материалы					
B2055	Болти сборочние с гайками и пайбами	KP	<b>0,3</b> 9	0,94		
B2430	Оконцеватель маркировочний	IOO mr.	0,041	0,04I		
B595	Перемнчка ваземляющая гибкая	er.	I	I		
6	Номер ресценки по сборнику РМО	_	8 <b>-</b> 53-I	8-53-2		

## Группа 54. Трансформаторы напряжения

Таблица 8-54

## Траноформаторы напряжения

Измеритель - І штука

	<u> </u>	Епимица	Траноформатор, напряжение, кВ			
Шифр ресур-	Элементи затрат	нзмере-	I(	)	20	
Ča T			ниц однофаз-	трежіўаз- ний	трехфаз- ный	
	<b>i</b>	ا ـ ـ ـ ا ـ	I	2	3	
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	0,72	1,59	3,38	
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	челч	0.1	0,24	0,2	
3	Машины и механизмн					
3.I.I	Кран автомобильный	машч	0,05	0,12	0,1	
3.2.3	АВТОМОСЕЛЬ	P IISM	0,05	0,12	0,1	
4	Материалы					
B2430	Оконцеватель маркировочный	IOO mr.	0,0204	0,0612	0,0612	
B595	Перемичка заземляющая	mr.	I	I	I	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-54-I	8-542	8-54-3	

## Группа 55. Разъединители однополюсные

Таблица 8-55

## Разъединители однополюсние

Измеритель - І штука

ilizop pecyp-	Элементы затрат	измере-	Разъединитель с одной тягой, напря- жение до 10 кВ. ток. А. до					
Ca	i	ния	600	1000	3000	5000		
	<u> </u>	<b>i</b>	_ I _	2	3	. 4		
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	0,98	1,2	1,63	2,37		
I.I	Средный разряд работы							
2	Затраты труда машинистов	челч	0,02	0,05	0,16	0,2		
3	Манины и механизмы							
3.I.I	Кран автомобильный	PUSM	10,0	0,025	0,08	0,1		
3.2.3	ABT OMO ORJE	PIBM	0,01	0,025	0 <b>,0</b> 8	0,1		
4	Материалы							
B2055	Болты оборочные с гайками и шайбами	Kľ	0,26	0,82	0,92	I,33		
6	Номер расценки по сфорнику РМО		8-55-I	8-55-2	8-55- <b>3</b>	8-55-4		

## Группа 56. Разъединители трехполюсные

Таблица 8-56

# Разъединители трехполюсние

Измеритель - І штука (гр.І-4); І комплект (3 фазы) (гр.5,6)

Шифр	! Элементи затрат !из	Единица Камете	Регъединитель, непрежение до IC кВ. ток. А. до			
pečýp- ča		ния	600	1000	4000	
			I	2_2	_ 3	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	2,43	3,79	5,4	
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	PKSP	0,1	G, <b>I4</b>	0,28	
3	Мешини и мехенизми					
3.I.I	Кран автомобильный	P IISM	0,05	0,07	0,14	
3.2.3	ABTOMOCHEE	PEBM	0,05	0,07	0,14	
3.4.2	Лебедка электрическая	ManY	0,03	0,06	C,25	
4	Материали					
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	<b>K</b> T	0,42	0,42	2,79	

Продолжение табл. 8-56 Единица Разъединитель, напряжение

Шифр	Эжементы затрат	Единица	Разъединитель, напряжение но 10 кВ. ток. А. до			
pecyp-	Злементи затрат	ния	600	1000	4000	
		1	I	2	3	
B2746	Пайси квапратные	IOO ET.	0.04	0.04	0.04	
6	Номер расценка по сборнику РМО		8-56-I	8-56-2	8-56-3	
			Продол	ожение та	ол. 8-56	
Muza		Enverna	Разъедин	тель. на	тряжение	
Decyp-	Злементы затрет	! измере-	до 20 кВ	TOR. A.	до	
0a	-	ния	1000	8000	12500	
		1	-4	5	L6	
I	Ваграты труда рабочых-монтажников	VROP	19,9	38,4	64,I	
I,I	Средили разряд работы		0.40			
2	Затреты труда машанистов	PR9P	0,48	2.4	6	
3	Monueu a mexahusmu				_	
3.I.I	Кран автомобильный	V-MBM	0,24	1,2	3	
3.2.3	Автомобиль	P Esm	0,24	1,2	3	
3.4.2	Лебедка электрическая	P EEM		14,3	21,6	
3.3.I	Аппарат оварочный	P Man	0,4	0,12	0,4	
4	Материали					
B2055	Болты сборочные с гайками и пайбами	Kľ	<b>I5,4</b>	I5,4	15,4	
B542	Лаки и краски	Kľ	0,72	0,72	I <b>,9</b> 8	
B2469	Прокладки металлические	T	0,003	0,010	0,012	
B657	Смазка	Kľ	0,75	1,75	2	
B325	Труба стальная	M	3,3	3,3	3,3	
B270	Стаць полосовая	T	0,004	0,004	0,004	
B384	Электроды	KP	0,12	0,12	0,12	
B2430	Оконцеватели и наконечники	100 mr.	0,14	0,14	0,14	
B <b>553</b>	Лента монтажная	IOO M	o,or	10,0	O.OI	
B2 <b>00</b> 6	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,14	0,14	0,14	
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M ^S	<b>0,0</b> 3	0,04	0,05	
B319	Tpydu	M	По пр	OCKTHUM I	анным	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-56-4	8-56-5	8-56-6	

# Группа 57. Приводы к разъединителям

Таблица 8-57

## Приводы к разъединителям

				1	измерител	ь - 1 штука	
limop pecyp-	.! Элементы затрат !	Единица измере-	Привод с одной тягой Кажда ричажний червячный моторный ная т				
ca	İ	i	I_	!2	!3	4	
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	4,17	4,42	8,15	5,I	
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда машинистов	челч	0,02	0,07	0,11	-	
3	Машини и механизми						
3.1.1	Кран автомобильний	P-, IIISM	0.01	0,035	0,055	-	
3.2.3	Автомобиль	P ESM	O,OI	0,035	0,055	_	
3.4.2	Лебедка электрическая	Mall4	0,02	0,05	0 <b>,0</b> 5	0,01	
4	Marepuazu						
B2055	Болти сборочные с гайками и шайбами	RP	0,68	0,71	I,25	0,15	
B247	Сталь круглая	T	0,002	0,002	0,002	_	
B270	Сталь полосовая	T	0,00I	100,0	0,00I	0,001	
B542	Лаки и краски	Kľ	0,03	0,03	0,03	0,03	
B2746	Шейон кведратные	IOO mr.	0,04	0,04	0.06	0.04	
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-57-I	8-57-2	8-57-3	8-57-4	

Группа 58. Выключатели нагрузки

Таблица 8-58

## Выключатели нагрузки

Измеритель - І штука

ilinop pecyp-			Выключетель ручным	С ПРИВОДОМ ВЛЕКТРОМАГНИТНЫМ
			I	2
I	Затрати труда рабочих-монтажников	PK9P	6,19	10,9
I.I	Стедний разряд работи			-
2	Зетрети труда манинистов	PLSP	0,18	0,24
3	Измини и механизмы			
3.I.I	Кран автомобильный	МОЩЧ	0,09	0,12
3.2.3	Антомобиль	P IIBM	0,09	0,12
3.4.2	Лебедка электрическая	P-, MAM	0,09	0.13
4	Материали			·
B2055	Болти оборочние с гайками и шайбами	<b>R</b> I	0,87	0,42
B270	Сталь полосовая	T	0,00087	0,00042
B542	Лаки и краски	KP	0,03	0,03
B2430	Оконцеватель	IOO ET.	0,04	0,04
B2746	Шайби квадратние	IOO ET.	0,08	0,04
B325	Трубы	IO M	По проект	ным данным
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-58-1	8-56-2

# Группа 59. Выключатели масляные

Таблица 8-59

#### Виключатели масляние

Измеритель - І штука

	•	Винница	Виключетель			
pe <b>cy</b> pca	Элементн затрат	жэмере-	BMTH, BK AJTA BKO C HUMBOHOM	МТ с приводом		
		i	I	2		
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	P-,1.0P	7,23	29,7		
I.I	Средний разряд работы					
2	Затрати труда машинистов	PROP	0,72	3,32		
3	Менцин и механизмы					
3.I.I	Кран автомобильный	машч	0,36	I,66		
3.2.3	ABT OMOGRATA	P-, HAM	0,36	I,66		
3.4.2	Лебедка электрическая	Man.—4	0,2	I,5		
1	Материали					
B <b>205</b> 5	Болти оборочные с гайками и вайбама	r.p	I,35	I,87		
82430	Оконцеватель	IO er.	I,O	1,0		
B2746	Шайбы квадратные	IO mr.	0,04	0,04		
8542	Лаки и краски	<b>KP</b>	0,17	0,17		
B2 <b>4</b> 7	CTORE EDYTHER	Ŧ	-	0,005		
6	Номер расцения по сборнику РМО		8-59-I	8-59-2		

# Группа 60. Выключатели воздушные

Таблица 8-60

## Викличатели воздушние

Измеритель - І штука

llump pecyp- ca	Элементы затрат	Епиница измере-	Виключатель непрежением до 20 кВ на ток до 20000 A
ī	Затрати труда рабочах-монтажников	P KOP	306
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда машанистов	PRep	7,92
3	Манины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	Mall4	3,96
3.2.3	ABTOMOGENE	P HOM	<b>3,</b> 96
3.3.I	Аппарат сварочний	P HEM	5,62
3.4.2	Лебедка электрическая	P Hem	17,5
4	Материалы		
B37	Асбест листовой	Кľ	1,6
BIIO	Кислород	MS	6
B542	Лаки и краски	KT	I,38
B202	Проволока медная	RI	<b>0,</b> 5
B223	Резина листовая	KP	0,5
B657	Смазка	Kľ	0,08
B666	Спирт	дкл	0,2
B270	Сталь листовая и полосовая	T	0,007
B2469	Прокладки металлические	Ŧ	0,003
B384	Электроды	KP	6,02
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	Kľ	10.4
B216	Проволока стальная	KP	2
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-60-I

Группа 62. Трансформаторы, автотрансформаторы и реакторы

Таблица 8-62

Трансформаторы, автотрансформаторы и реакторы

Измеритель - І штука

ilizop pecyp-		Клиница !кзмере-	ะควาว เมริง	рматор с масляны	иловой, й реакто	автотран р. масса	ойсрма- Т. до
oa factt	OMOMENTA SALPAT	HMH	I_I	3	7	IO	20
	1		<u></u>	<u>i_ 2</u>	<u>i_ 3</u>	1_4_	!5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	PKep	19,7	27,6	40,8	57,8	93,I
I.I	Средний разряд работы						
2	Затраты труда машинистов	челч	3,93	8,66	<b>8,6</b> 6	19,9	32,9
3	Машини и механизми						
3.I.I	Кран автомобильний	P Wen	0,9	3,34	3,34	7,6	16,4
3.2.3	<b>АВТ ОМО ОЙЛЪ</b>	PUem	3,03	5,32	5,32	12,3	16,4
4	<b>Материал</b> ы						
B375	<b>Шпалн</b> 5-кратной оборачиваемости	m.	IO	15	20	30	30
B <b>237</b>	Скобы строительные	KT	7	10,5	30	50	50
B216	Проволока стальная	KT	5	10	<b>I</b> 5	<b>I</b> 5	30
B24I2	Наконечники	100 m.	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
B2798	Плакат по ТБ	IOO mr.	0,01	0.01	0,01	O,OI	0,01
B2006	Бирки маркировочные	IOO MT.	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
B26	Лес круглый 5-кратной оборачиваемости	π _S	-	-	0,3	0,5	0,5
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	<b>n</b> 3	-	-	0.I	0,2	0,2
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-62-I	8-62-2	8-62-3	8-62-4	8-62-5

# Группа 63. Бетонные реакторы

n.....

Бетонные реакторы

Измеритель - I комплект (3 фазы)

Таблица 8-63

Шифр		Клиница	Реактор, масса комплекта, т. до					
pecyp-	Элементы затрат	измере-	I.5	3	4.5	6	7.5	10.5
·	<u> </u>		I.	_ 2	3	4	5	!6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	25,8	34,4	44,I	53,7	62	77,7
I.I	Средний разряд работы							
2	Затраты труда машинистов	челч	4,46	6,07	9,24	12,4	I3,5	19,5
3	мешни и механизми							
3.I.I	Кран автомобильный	PIIBM	2,23	3,035	4,62	6,22	6,75	9,75
3.2.3	Автомобиль	₩2Ш•-Ч	2,23	3,035	4,62	6,22	6,75	9,75
4	Материалы							
B2055	Болты сборочные с гайками и найбами	Kľ	2,57	3 <b>,2</b> I	3,86	4,5	5,15	5,84
B2798	Плакат по технике безодасности	IOO mr.	0 <b>,0</b> I	0,01	0,01	0,01	0,01	o,or
B2412	Наконечники кабельные	100 mr.	0,03	0,03	£0,0	0,03	0,03	0,03
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-63-I	8-63-2	8-63-3	8-63-4	8635	<b>8-6</b> 3-6

Группа 65. Заливка электрооборудования сухим трансформаторным маслом

Заливка электрооборудования сухим траноформаторным маслом

Таблица 8-65 Измеритель - Іт

		Ţ:	Заливка			
шифр ресур- ca		нич гамере- Епинипа		электрооборудо- вания (кроме трансформаторов)		
	<u> </u>	i	I I	2		
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	3,16	11,9		
I.I	Средний разряд работы					
2	Затрети труда межинистов	челч	2,9	2 <b>,9</b>		
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран автомобильный	машч	I <b>,4</b> 5	I,45		
3.2.3	Автомобиль	Mall4	I,45	I,45		
3.5.4	Касос центробежный	PIIBM	1,13	-		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-65-1	8-65-2		

#### Группа 66. Разрядники

Таблица 8-66

	Pa	азряднаки	¥	ізмеритель — І к	омплект (3 фазы)
Шифр ресур-	Элементы затрат		измере-	Разрядник, напр	еженце, кВ. до 20
ca			ния	<u>I</u>	2
ī	Затрати труда рабочих-монтажников		челч	2,75	6,12
I.I	Средний разрям работы				
2	Затрати труда машинистов		v Rop	0,2	0,82
3	Машины и механизин				
3.I.I	Кран автомобильный		PIISM	0,1	0,41
3.2.3	ABT ONO GUJIL		PIIGM	0,1	<b>0,4I</b>
4	Материали				
B2055	Болти сборочные с гайками и шайбами		Kľ	0,38	0,38
B595	Перемычка заземияющая		er.	I	I
6	Номер расценки по сборнику РМО			8-66-I	8-66-2

Группа 67. Статические конденсаторы и комплектные конденсаторные установки

Таблица 8-67

Статические конденсаторы и комплектные конценсаторные установки

Измеритель - І штука (гр.І-6); І шкаф (гр.7-ІО)

шифр ресур-	Эламенти Ватрат	Клиница мамере-		Конденсатор, масса, кг. до				Установка (шкай) комплектная конценсаторная, масса, кг, до				
Ca	i oarlar	HEA	15	25	40	70	100	150	100	500	900	1700
	<u> </u>		I_	2	_3	_ 4 _	<u>i</u> 5	6_	1_7	<u>!_8_</u> .	<u>i</u> _9	IO
Ī	Затрати тру- да рабочих- монтажников		I,8	2,24	3 <b>,4</b> 6	2,7	2,83	3,09	2,24	3,86	4,53	7,75
I.I	ряд работы	-										
2	Затретн тру- да машинис- тов	чөлч	0,04	0,08	0,12	0,2	0,3	0,44	0,3	I,46	2,6	4,92
3	Merhhem M											
3.I.I	Кран автомо- бальнай	Mar4	0,02	0,04	0,06	0,1	0,15	0,22	0,15	0,73	1,3	2,46
3.2.3	<b>ARTOMOGEAL</b>	PESM	0,02	0,04	0,06	0,I	0,15	0,22	0,15	0,73	1,3	2,46
3.3.1.	Аппарат сварочний	P Hem	0,28	0,28	0,28	<b>0,28</b>	0,28	0,28	-			-
4	Матеравли											
B24I2	Неконочники кабельные	100 mr.	0,01	0,01	10,0	0,01	0,01	0 <b>,0</b> I	0,01	O,ŒI	10,0	0,01
B384	Электроды	rp	81,0	0,18	0,18	0, <b>18</b>	0,18	0,18	-	-	-	-
6	Номер расцев ки по обор- наку РМО		8-67-I	8-67-2	8-67-3	8-67-4	8-67-5	8-67-6	8-67-7	8-67-8	8679	8-67-10

Группа 68. Шины сборные - одна полоса в фазе

Шаны сборные — одна полоса в фазе

Таблица 8-68

			Измерител	в - IOO м
	liber .	а. сечени	е мм ² . д	0
измере-	250	500	1000	<b>I500</b>
RACH	I	<u> </u>	<u>!3_</u>	1 4
PRSP	45,3	55,6	77,3	87,6
yKep	0,4	0,74	I,26	I,6
P-PER	0,2	0,37	0,63	0,8
PEEM	<b>0,2</b>	0,37	0,63	٥,8
Maii4	1,69	8,43	3,79	4,59
PHSM	4,9	6,8	7,7	<b>8,</b> 6
PERM	0,86	1,23	I,63	2
_				
M ³	0,31	0,55	0,83	0,94
Kľ	0,06	0,I3	0,5	0 <b>,</b> 6I
Kľ	0,03	0,06	0,18	0,22
Kľ	2,88	7,2I	7,53	7,53
Rľ	0,12	0,28	0,28	0,28
RI	I,74	2,09	2,76	3,43
IOO mr.	0,01	0,01	10.0	0.01
M	l			
100 mr.	) n	о проектн	ининад ма	
	8-68-I	8-68-2	<b>8-68-3</b>	8-68-4
	HER - T	N3Mepe   250   HRH   I   I   Venv   45,3   Venv   0,4   Mamv   0,2   Mamv   1,69   Mamv   1,69   Mamv   0,86   Mamv   0,86   Mamv   0,86   Mamv   0,06   Mamv   0,06   Mamv   0,07   Mamv   1,74   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100   Mam.   100	N3Mepe   250   500   100   11   2   2   1   2   2   1   2   2	Камина   250   500   1000   1000   1   2   3   3   1,26   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000   1000

Группа 69. Шины сборные - две полосы в фазе

шини сборные - две полоси в фазе

Таблица 8-69

MeN	еритель	- 100 M
ениегео	мм2 до	
500	1000	1500
2_!	3 _	. 4
95,8	136	152
1,26	2,32	3,06

				изи	eputenb -	- 100 M
linop	_	Влиница	Шина.	сечение.	м до	
pecyp- ca	Элементы затрат	ная Ная	250	500	1000	1500
		_!!	I_i	2	3	4
Ī	Затраты труда рафочих-монтажников	челч	80,3	95,8	136	<b>I52</b>
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	P ROP	0,66	I,26	2,32	3,06
3	мещини и механизми					
3.I.I	Кран автомобильный	P-	0,33	0,63	I,16	I,53
3.2.3	Автомобель	P - MCM	0,33	0,63	I,16	I, <b>5</b> 3
3.3.1	Аппарат сварочный	P~.HSM	7,6	3,66	5,14	20,3
3.7.I2	Шиногиб с моторным приводом	PHOM	9,03	12,6	I4,2	15,9
3.7.6	Станок сверлильный	Mah4	1,6	2,27	3,03	3,7
4	Материалы					
B3	Аргон	м ³	0,57	1,02	I,54	1,74
B200I	Алюминий для при садки	RI	0,12	0,25	0,94	1,13
B2333	Медь для присадки	RP .	0,05	0,12	0,33	0,4I
B2055	Болти оборочние с гайками и шайбами	RI	5,32	13,3	<b>I3,</b> 9	13,9
B2726	Шайбы пружинные	Kľ	0,22	0,52	0,52	0,52
B542	Лаки и краски	RT	2,44	2,93	<b>3,8</b> 6	4,8
B2006	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,02	0,02	0,02	0,02
B3028	lians:	M	l			
B2752	Иинодержатели и компенсаторы	100 ar.	n _c	-	м данным	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-69-I	8-69-2	8-69-3	8-69-4

Группа 71. Шины сборные - четыре полосы в фазе

Таблица 8-71

Шины сборние - четыре полосы в фазе

Измеритель - 100 м

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- T	Nb.rrs	-2
Шифр ресур-	Элементы затрат	лэмере-	Прина сечение. 1000	
ca ca	000000000000000000000000000000000000000	! ная	7	1500 2
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	 челч	251	285
I.I	Средний разряд работы			
2	Затрати труда машинистов	ye.a−y	4,34	6,06
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран автомобильний	Mall4	2,17	3,03
3.2.3	Автомо биль	P-. Hem	2,17	3,03
3.3.I	Аппарат сварочный	PILEM	8	9,3
	Виногиб с моторным приводом	P-, mem	28 <b>,</b> I	31,4
3.7.6	Станок сверлильный	PIISM	6	7,3
4	Материалы			
B3	Аргон	w ³	3,03	3,43
B200I	Аломиний для присадки	RF	1,84	2,23
B2333	Медь для присадки	<b>RT</b>	0 <b>,6</b> 6	0,8
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	Kr	27,5	27,5
B2726	Шайбы пружинные	RT	I,02	1,02
B542	Jake e Kpacke	KI'	6,07	7,55
B2006	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,04I	0,041
B3028	Шины	u l	По проект	HUM KANEUM
B2752	Шинодержатели и компенсаторы	100 pr.)	_	
6	Номер расценки по соорнику РМО		8 <b>-</b> 7I <i>-</i> I	8-71-2

Группа 72. Шины ответвительные - одна полоса в фазе

Шины ответвительные - одна полоса в фазе

Таблица 8-72 Измеритель - 100 м

linop			Шина	. сечен	16. ML2.	до	
ресур-	Элементы затрат	измере-	250	350	700	1000	1500
CB.	<u> </u>	I AAA		<u> </u>	i3	i4	5
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	50,5	55,6	68	80,3	98,9
I.I	Средний разряд работы						
2	Затраты труда машинистов	yeaY	0,4	0,6	I,26	I,46	I,86
3	Машини и механизми						
3.I.I	Кран автомобильный	P Mem	0,2	0,3	0,63	0,73	0,93
3.2.3	Автомобиль	Puem	0,2	0,3	0,63	0,73	0,93
3.3.I	Апнарат сварочный	PHEM	6,25	8,08	9,77	12,3	16 <b>,</b> 2
3.7.12	Ниногио с моторним приводом	PIIRM	5,93	7,7	11,7	<b>I4,4</b>	<b>18,4</b>
4	Материали						
B384	Электроды	КГ	0,03	0,04	0,05	0,06	0,05
B3	Apron	$\kappa_3$	0,44	0,6	0 <b>,87</b>	I,24	I,5
B2333	Медь для присадки	KT	0,18	0,24	0,82	I,05	I,26
B200I	Алиминий для присацки	KT	0,13	0,45	I,08	2,97	3,6
B542	Краски и лаки	KP	I,36	1,62	2,23	2,73	3,97
B3028	Шины	M (	] ]	по проен	стным даг	нным	
B2752	Шинодержатели и пластины переходные	100 mr.					
6	Номер расценки по оборнику РМО		8 <b>-72-I</b>	8-72-2	8-72-3	8-72-4	8-72-5

Группа 73. Шины ответвительные - две полосы в фазе

Имны ответвительные - две полосы в фазе

Таблица 8-73 Измеритель - 100 м

Шина сечение ми Епиница don измере-350 700 1000 1500 Элементы затрат ре сур-HMA ōа ī-I45 IOI **I23** 191 Затрати труда рабочих-монтажников P-.ROP I.I Средний разряд работи чел.-ч 0.94 I.8 2,54 3.4 2 Затрати труда машинистов Маниян и механизмы 0,9 0,47 I,27 I.7 З.І.І Кран автомобильный Mall. -4 3,2,3 Антомобиль Mall. -4 0.47 0,9 1,27 I,7 14,7 3.3.1 Аппарат сварочний маш.-ч 14.3 18,7 31 21,6 маш.-ч 14,2 34 3.7.12 Шиногио с моторным приводом 26,6 4 Метериалы MS I,2I 1,73 2,48 **B3** Аргон 80,0 0,14 ВЗ84 Электроди Kľ 0,01 0,12 0,48 2,I 2,52 В2333 Мень для присадки RT I,64 7,2 В2001 Аломиний для присадки Kľ 0,9 2,16 5,94 KT 7,94 B542 Лаки и краски 3,24 4,46 5,46 В3028 Шинн По проектным данным M В2752 Шинодержатели и пластини переходние IOO mr. Номер расценки по оборнику РМО 8-73-I 8-73-2 8-73-3 8-73-4

Группа 74. Жины ответвительные - три полосы в фазе

Шини ответвительние - три полоси в фазе

Таблица 8-74

Измеритель - 100 м

ilingp			<b>Шина</b> , сечение, мы до				
pecyp- ca	Элементы затрат	измере-	700	1000	1500		
		1,000	I	i2	13_		
I	Затраты труда рабочих-монтажников	P Lep	179	213	282		
I.I	Средний разрид работы						
2	Затрати труда машинистов	P Kep	2,46	3,54	4,26		
3	Машаны и механизмы						
3.I.I	Кран автомобильный	Mam4	I,23	I,77	2,13		
3.2.3	APTOMOCEUEL	<b>Mail.</b> -4	1,23	I,77	2,13		
3.3.I	Аппарат сварочный	P ILBM	19,9	25 <b>,</b> I	43		
3.7.12	Шиногиб с моторным приводом	P HSM	32,I	39,4	50,6		
4	Материалы						
B3	Аргон	м ⁸	2,6	3,72	4,5		
B384	Электроды	<b>K</b> F	0,15	0,18	0,21		
B2333	Медь для присадки	RP	2,46	3,15	3,78		
B200I	Алиминий для присадки	RP	3,24	8,91	10,8		
B542	Лаки и краски	KC	6,9	8,19	11,9		
B3028	Шины	m }	По про	ектным дан	HUM		
B2752	Шинодержатели и пластини переходные	IOO mr.					
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-74-I	8-74-2	8-74-3		

## Группа 76. Шины круглые

Таблица 8-76

## Шины круглые

Измеритель - 100 м

llbropp	Arous the compan		Шина внаметр. им. до		
есур- а	Элементы затрат	! измере - ! ния	IO	20	
	<u> </u>	i	I	2_	
	Затраты труда рабочих-монтажников	P-, KOP	69	98,9	
.I	Средний разряд работы				
;	Затрати труда машанистов	P <b>KOP</b>	2,32	8,4	
}	Машины и механизмы				
·I.I	Кран автомобильный	P Mem	I,16	4,2	
.2.3	ART OMOGRIE	P-, Hem	I,16	4,2	
.3.I	Аппарат сварочный	Man q	17	22	
.7.2	Станок трубогибочний	P-, IISM	4	6,5	
.4.2	Лебедка электрическая	Man4	0,88	3,2	
	Материалы				
43	Водород технический	<b>n</b> ⁸	6	7	
99	Канифоль	r.p	0,52	1,12	
189	Припой	Kr	1,02	2,24	
<b>I4</b> 6	Медь листовая	Kľ	1,43	<b>3,9</b> 5	
202	Проволока медная	er	1,22	I,22	
3028	Пины	M	По проекти	иннявд им	
;	Номер расценки по сборнику РМО		8-76-I	8-76-2	

Группа 77. Токопроводы неэкранированные из алюминиевых шин и труб

Токопроводы неэкранированные из алюминиевых шин и труб Таблица 8-77

				Изметитель	- I м (3 фазн)
likopp pečyr-	Элементы затрат		Елиница		вакрытий напряже- из шин корытного
ca ca	onomenta barpar		RUH	HDOOMAR, TO	к до 3200 А
	<u> </u>		1	1	I
I	Затраты труда рабочих-монтажинков		P Kop	8,	,24
I.I	Средний разряд работы			_	
2	Затрати труда машинистов		чпор	I,	,97
3	Manual a mexahismu			_	^
3.I.I	Кран автомо бельный Автомо бель		MOIL -T		,8
	подужет сварочний		P IIBM		,I7
3.4.2	лосу автомат оварочния Лебедка влектрическая		P Hem		<b>.</b> 75
4	Material State of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of		Manua - 1	U,	,85
B8	Accect		КГ	n	.05
B3	Аргон		n ₃		,16
B384	Электроды		R.F		.08
B203	Проволока для присацки		KP		09
BIIO	Кислород		M ³		II
B9	Адетилен		M ³		.07
B542	Лаки в краскв		KT*		08
<b>B24</b> 69	Прокладки металлические		T	•	.00I
<b>B</b> 513	Картов электроизоляционный		Kľ	0,	
<b>B22</b> 3	Резина листовая		<b>K</b> T		.I3
B3028	Пенн		M	По проез	инны данны
B2752	Имнодержатели и компенсаторы		IOO mr.		миннад минт
6	Номер расценки по сборнику РАО			8-7	77-I
				UROHYAI	не табл. 8-77
ilbrěn.		T Emwynus	Torogramma or		
Mačp pečypo	а Элементи затрат	измере-	Токопровод от пробиля, разм	крытый из дву	ние табл. 8-77 Ух шин корытного
	а Элементы затрат		профиля, разы 2(125x55x6.5)	крытый из дву ер. мы	отонтыров неш ху
peĉypo	а Элементы затрат	измере-	профиля разм 2(125x55x6.5) 2	крытый из дву ер. мм 2(200x90x12) 1 3	2 (250x115x12.5)
peĉypo	Затраты труда рабочих-монтажников	измере-	профиля, разы 2(125x55x6.5)	крытый из дву ер. мы 2(200х90х12)	2 (250xII5xI2.5)
peĉypo	Затраты <b>труда</b> рабочих-монтажников Средний разряд работи	измере- ния	10000000000000000000000000000000000000	крытый из дву 9D. MM 2(200x90x12) 3 5,15	2(250x115x12.5) - 4 - 6,18
peĉypo	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затрати труда машинистов	измере- ния	профиля разм 2(125x55x6.5) 2	крытый из дву ер. мм 2(200x90x12) 1 3	2 (250x115x12.5)
peĉypo	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машини и механизмы	HER HER TEN,-Y	профиля разм 2(125x55x6,5) 2 2 3,09 0,53	крытый из дву 90. мы 2(200х90х12) 1 3 5,15 0,63	2(250x115x12.5) - 4 6.18 0,7
peĉypo	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машкинстов Машины и механизмы Кран автомобильный	PRIMERE-HER TO THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF THE TRANSPORT OF T	10000000000000000000000000000000000000	EDNTHE MS MBY 20. MM 2(200x90x12) 1 3 5,15 0,63 0,6	2(250x115x12.5) 6.18 0.7 0.65
Peĉypo I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машины и межанизмы Кран автомобильный Автомобиль	TEMPER TO THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER T	10000000000000000000000000000000000000	EDNTHE MS HBY 20. MM 2(200x90x12) 1 3 5,15 0,63 0,6 0,03	2(250x115x12.5) 4 6.18 0.7 0.65 0.05
I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затратн труда машинистов Машини и межанизмы Кран автомобильный Автомобиль Полуавтомат сварочный	TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TEMPER TO THE TE	10000000000000000000000000000000000000	EDNTHE HS HBY ED. NO. 2(200x90x12) 5,15 0,63 0,6 0,03 1	2(250xII5xI2.5) 4 6.18 0.7 0.65 0.05 1.23
I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2	Затраты труда рабочах-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машанистов Машини и механизмы Кран автомобильный Автомобиль Полуавтомат сварочный Станок гибочный	TEMPER TO THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER THE TEMPER T	10000000000000000000000000000000000000	EDNTHE MS HBY 20. MM 2(200x90x12) 1 3 5,15 0,63 0,6 0,03	2(250x115x12.5) 4 6.18 0.7 0.65 0.05
pecypc  I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4	Затраты труда рабочах-монтажников Средний разрад работы Затраты труда машанистов Машини и механизмы Кран автомобильный Автомобиль Полуавтомат сварочный Станок гибочный Материалы	HEAT	10000000000000000000000000000000000000	EDNTHE HS HBY ED. NO. 2(200:90x12) 5,15 0,63 0,6 0,03 1 0,08	2(250xII5xI2.5) 4 6.I8 0.7 0.65 0.05 I.23 0.09
pecypc  I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машанистов Машини и механизми Кран автомобильный Автомобиль Полуавтомат сварочний Станок гибочний Материали	HAMEDE-HAME VELL-Y  VELL-Y  VELL-Y  MANIY  MANIY  MANIY  RT	11006078. passe 2(125x55x6,5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05	EDNTHE NS UBY ED. NO. 2(200:90x12) 5,15 0,63 0,6 0,03 1 0,08 2,66	2(250x115x12.5) 4 6.18 0.7 0.65 0.05 1.23 0.09 3.06
pecypc  I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B22I	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разрад работи Затрати труда машанистов Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Полуавтомат сварочний Станок гибочний Материали Ваки и краски Растворитель	HAMEDE-HAME  VEAL-Y  VEAL-Y  MANI-Y  MANI-Y  MANI-Y  RT  RT  RT	1006078. passe 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32	EDSTRIK RS (RS)  EDSTRIKE RS (RS)  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT RS  EDSTRICT	0,65 0,05 1,23 0,7 0,66 0,05 1,23 0,09
pecypc  I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B22I B3	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разрад работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Полуавтомат сварочний Стакок гибочний Материами Лаки и краски Растворитель Аргон	HAMEDE-LINE  VEJY  VEJY  MAMIY  MAMIY  MAMIY  RT  RT  RT  MS	10000078. passed 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32 0,16	EDNTHE NS UBY ED. NO. 2(200x90x12) 3 5,15 0,63 0,6 0,03 1 0,08 2,66 0,64 0,25	0,7 0,65 0,05 1,23 0,74 0,31
Pecypo I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B221 B3 B203	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разрад работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Полуавтомат сварочний Станок гибочний Материами Лами и краски Растворитель Аргон Проволока для присадки	HAMEDE-HELF  VENY  VENY  MANY  MANY  MANY  RT  RT  RT  RT  RT	10000000000000000000000000000000000000	EXPERIMENTAL RESPONDENCE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF STATE OF ST	0,7 0,65 0,05 1,23 0,09 3,06 0,74 0,31 0,16
Pecypo I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B221 B3 B203 B66	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разрад работи Затрати труда машинистов Машини и меданизми Кран автомобильний Антомобиль Полуавтомат сварочний Станок гибочний Материами Лаки и краски Растворитель Аргон Проволока для присадки Лоски 5-кратной оборачиваемости	HAMEDE-LINE  VEJY  VEJY  VEJY  MANIY  MANIY  MANIY  KI'  KI'  KI'  KI'  KI'  KI'  KI'  KI	1000078. passed 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32 0,16 0,1 0,01	EXPERTMENT HE HERE  2. (200x90x12)  3. 5,15  0,63  0,6 0,03 1 0,08  2,66 0,64 0,25 0,14 0,01	0,65 0,05 1,23 0,09 3,06 0,74 0,31 0,16 0,01
Pecypo I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B221 B3 B203	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разрад работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Полуавтомат сварочний Станок гибочний Материами Лами и краски Растворитель Аргон Проволока для присадки	HAMEDE-HELF  VENY  VENY  MANY  MANY  MANY  RT  RT  RT  RT  RT	1000078. passed 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32 0,16 0,1 0,01 0,05	EXPERTMENT NO. (18) (2) (200x90x12) (1) 3 (5,15) (0,63) (0,6 (0,03) (1) (0,08) (2,66) (0,64) (0,25) (0,14) (0,01) (0,05)	0,65 0,05 1,23 0,09 3,06 0,74 0,31 0,16 0,05
pecypc  I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B22I B3 B203 B66 B46 B300I	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Автомобиль Полуавтомат сварочний Станок гибочний Матервами Матервами Матервами Матервами Баки и краски Растворитель Аргон Проволока или присадки Доски 5-кратной оборачиваемости Гвозди Бумига манфовальная	HAMEN Y  WANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y  MANT Y	1006078. passe 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32 0,16 0,1 0,01 0,01 0,05	EXPERTMENT NO. (18) (2) (200x90x12) (1) 3 (5,15) (0,63) (0,6) (0,03) (1) (0,08) (2,66) (0,64) (0,25) (0,14) (0,01) (0,05) (0,24)	0,65 0,05 1,23 0,09 3,06 0,74 0,31 0,16 0,05 0,05
Pecypo I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B221 B3 B203 B66 B46	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Автомобиль Полуавтомат сварочний Станок гибочний Материами Материами Материами Материами Лаки и краски Растворитель Аргон Проволока или присадки Доска 5-кратной оборачиваемости Гвозди	HAMEDE-LINE VELL-Y  VELL-Y  VELL-Y  MANIY  MANIY  MANIY  KI'  KI'  KI'  KI'  KI'  WI'  KI'  WI'  KI'  WI'  W	1006078. passe 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32 0,16 0,1 0,01 0,01 0,01 0,01	EXPERTMENT NO. (18) (2) (200x90x12) (1) 3 (5,15) (0,63) (0,6 (0,03) (1) (0,08) (2,66) (0,64) (0,25) (0,14) (0,01) (0,05)	0,65 0,05 1,23 0,09 3,06 0,74 0,31 0,16 0,05
pecypc  I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B22I B3 B203 B66 B46 B300I B165	Затрати труда рабочах-монтажников Среднай разрад работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Антомобиль ный Кран автомобильный Станов гибочний Станов гибочний Матеражи Баки и краски Растворитель Аргон Проволока для присадки Доски 5-кратной оборачиваемости Гвозди Бумига млифовальная Натр едкий технический	Namepe- Hur Vel4 Vel4 Vel4 Mail4 Mail4 Mail4 Mail4 Kr Kr Kr Kr Kr	1006078. passe 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32 0,16 0,1 0,01 0,01 0,05	EXPERTMENT NO. (18) (2) (200x90x12) (1) 3 (5,15) (0,63) (0,6) (0,03) (1) (0,08) (2,66) (0,64) (0,25) (0,14) (0,01) (0,05) (0,24) (0,1)	0,7 0,65 0,05 1,23 0,09 3,06 0,74 0,31 0,16 0,01 0,05 0,24 0,1
pecype I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B22I B3 B203 B66 B46 B300I B165 B2752	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разрад работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Антомобиль ный Кран автомобильный Станов гибочний Станов гибочний Катериами Баки и краски Растворитель Аргон Проволока для присадки Доски 5-кратной оборачиваемости Гвозди Бумига млифовальная Натр едкий технический Винодержатель	NAME - Y  VEJ Y  VEJ Y  VEJ Y  MAN Y  MAN Y  MAN Y  KI  KI  KI  KI  KI  KI  KI  KI  KI  K	1000078. passed 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32 0,16 0,1 0,01 0,05 0,24 0,1 0,06 25	RDNTNR NS (DS) eD. NON 2(200x90x12) 1	0,7 0,65 0,05 1,23 0,09 3,06 0,74 0,31 0,16 0,01 0,05 0,01 0,05
peĉypo  I I.I 2 3 3.I.I 3.2.3 3.3.2 3.7.2 4 B542 B221 B3 B203 B66 B46 B3001 B165 B2752 B2290	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разрад работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Антомобиль ный Кран автомобильный Станов гибочний Станов гибочний Материами Ваки и краски Растворитель Аргон Проволока для присадки Доски 5-кратной оборачиваемости Гвозди Бумига млифовальная Натр едкий технический Винодержатель Компенсатор	NAMEDO- HAN  VEA4  VEA4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  MANI4  M	1000078. passed 2(125x55x6.5) 2 3,09 0,53 0,5 0,03 0,63 0,05 1,33 0,32 0,16 0,1 0,01 0,05 0,24 0,1 0,06 25	EXPERTMENT NO. (18) (2) (200x90x12) (1	0,7 0,65 0,05 1,23 0,09 3,06 0,74 0,31 0,16 0,01 0,05 0,01 0,05

Группа 78. Токопроводы экранированные из алюминиевых шин

Токопроводы экранированные из алиминиевых шин

Таблица 8-78

	Tokonposonta expansposoniae as a		75
		, ,_	Измеритель — I ж (3 фази)
lizop pe cyp- ca	Элементн затрат	измере-: 1	скопровод напражением до О кВ пофазноэкранирован- ий с шиной коритного про- иля, ток 3200 Å
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	<b>ч</b> елч	9,27
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинистов	челч	2,8
3	Машини и механизми		
3.I.I		P MAM.	2,33
3.2.3	Автомобиль	MamY	0.47
3.3.2	Полуавтомат сварочний	MAHT	<b>0,</b> 67
3.4.2	Лебедка электрическая	Mail4	3,27
4	Материалы		
B8	Accecr	KI	0,17
B3	Аргон	m ³	0 <b>,8</b> I
B384	электроды	<b>R</b> F	0 <b>,08</b>
B203	Проволока для присадки	Kr	0 <b>,58</b>
BIO	Ацетон	KT	0,12
B9	Ацетилен	м ³	O,II
BIIO	Кислород	₩ ³	0,103
B542	Лаки и краски	Kr	0,1
B2469	Прокладки металлические	T	0,0002
B513	Картон электроизоляцисний	Kr	0,2
B223	Резина листовая	KT	0,125
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	м ^З	0,01
B46	Гвозди	kr	0,15
B3028	Шины	M	По проектным данным
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-78-I

Продолжение табл. 8-78

				продо	лженке т	aon. 5-78		
				ізмерите.	ль — I м	(I daza)		
ш <b>иф</b> р ре <b>сур</b> -	Элементы затрат	Единица ! измере—	Токопрог генерато	окопровод с кр <b>углой шиной</b> для енераторов, мощность, мВт				
ca ca	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	HMA	60-120	200	300	500-1000		
			_2_	3_	<u>! _ 4 _</u>	<u>i _ 5</u>		
I	Затрати труда рабочих-монтажников	P KSP	10,3	11,3	14,4	15,4		
I.I	Средний разряд работи							
2	Затраты труда маминистов	чел. —ч	2,53	3,23	3,93	4,33		
3	Машини и механизмы							
3.I.I	Кран автомобильный	P IIEM	2,2	2,4	2,63	2,8		
3.1.2	Кран мостовой	P Hem	0,23	0,7	I,17	1,23		
3.2.3	Автомобиль	Mall4	0,1	0,13	0.13	0,3		
3 <b>.3.</b> 2	Полуавтомат сварочный	P ILEM	I,46	J <b>,</b> 85	1,16	2,21		
3.4.2	Лебедка электрическая	P WEM	1,08	3,3	3,8	3,93		
4	Материалы							
<b>B</b> 3	Аргон	M ³	<b>0,9</b> 5	0,63	0,67	1,27		
BIO	Ацетон	KP	0,I	0,I	0,2	0,3		
B202	Провод медный	KP	0,3	0,6	٥,6	0,6		
<b>B20</b> 3	Проволока для присадки	KL	0,72	0,47	G,5I	0,95		
B22I	Растворитель	KP	0,04	0,04	0,04	O,II		
B374	Шпалы 10-кратной оборачиваемости	ET.	0,04	0,06	0,08	0,1		
B384	Электроды	KP	0,14	0,22	0,27	0,15		
B46	Гвозди	KP	0,1	0,1	1.0	0,1		

Продолжение табл. 8-78

					" Transcore	DAME THOM.	0-70	
pecyp-	Злементы затрат	HEMSTS-		Tanaparopos Montrocas Mon				
08'	i december outles	HER		60-I2	0 200	300	500 <b>-100</b> 0	
		1		_2	<u>i_3</u>	i _ 4 i	_ 5	
B66	Доски 5-кратиск оборачиваемости	בֿע ^ב		0,00	6 0,I	0,1	10,0	
BI65	Натр едини технический	Kľ		0.1	0,1	0,2	0,2	
BIII	Кислота авотная	Kľ		0,1	0,1	0,2	0,2	
B542	Даки и краски	RI		0,3	0,6	0,7	I	
B3028	There is a second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the secon	м			No mpoer	тных данны	DM	
6	Номер расцения по сборняку РМО			8-78-	2 8-78-3	8-78-4	8-78-5	
					OK	ончание та	dz. 8-78	
Шыбо	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Ţ	Cmus	T	окопровод	отпасчный	для ге-	
pecyp-	терты итнеменс	1	RBME			MOUHOOTE.		
OS		į,	RAH	!	<u>300</u>	500-I		
				4 .	6.I8		21	
I I.I	Затрати труда рабочих-монтажников	•	ROP.	,·¥	0,10	"•	eT.	
2	Средний разряд работы Saтраты труда машинистов		70 W	**	4.56	6	23	
3	Memuhi h mexahnsmi		TOP.	4	#,50	0.	20	
3.I.I			wan.	_17	4.43	6	93	
	•		MERIT.		0,13	0.		
3.3.2	Полуавтомат сварочний	_	ASIII.	-	0,54	I,		
4	Материалы		ACCUM 4	,-4	0,04	-,	••	
B3	Apron	,	K ³		0.65	0.	84	
B203	Проволока для присадки	-	r.		0.48	Ō.		
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости		Š		0.01	0.		
B46	Гвозии		CT CT		0.1	0.		
BI65	Натр едкий технический	1	K <b>I</b>		0.1	0,	I	
BIII	Кислота азотная	1	cr		0.1	0,	I	
B542	Лаки и краски	1	KT.		0.5	O,	5	
BIO	Ацетон	ı	KP.		0,1	0,	I	
B22I	Растворитель	1	æ		0,04	0,	04	
B384	Электроды	3	K.T		0,1	0,	I	
B202	Провод медный	2	K.F		0,3	0,	3	
B3028	Material March 1988	3	M		Ho npoeks	гным данны	M	
6	Номер расценки по сборнику РМО				8-78-6	8-7	8-7	
	<del> </del>							

Группа 79. Мосты шинные для сборных распределительных устройств

Табляца 8-79

	Мости шинкие для оборных	распределительных устройс	TB	Измеритель -	- I штука
Шифр		Елиница Моот. кол	MAGCIBO	опорных изол	яторов
pecyp-:	Элементы затрат	измере-	12	18	21
Ca !		HMA :	- <del></del>		•

ատագա	<i>i</i> • •		MOOT. ROOM GECTEO OID LINE ACCOUNT			
pecyp-	Элементы затрат	измере- ния		12	I8	21
CA	i <b></b>	nan	I		i <u>3</u>	14
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	13,4	17,5	24,7	24,7
I.I	Средний разряд работы					
2	Затрати труда машинистов	P KOY	0,18	0,24	0,36	0,44
3	Машини и механизмы					
3.I.I	Кран автомобильний	<b>№2</b> ШЧ	0,09	0,12	0,18	0,22
3.2.3	ART OMOGRATE	Man4	0,09	0,12	0,18	0,22
3.3.I	Аппарат сварочный	P ILEM	0,28	0,37	<b>0,5</b> 5	0,55
3.4.2	Лебедка электрическая	MAIIY	0,07	0,09	0,14	0,17
4	Материали					
B2055	Болты сборочные с гайками и вейбами	KT	3,4	4	12	6

#### Окончание табл. 8-79

limop			Мост, кожичество опорных изоляторов			
pe cyp-	ребур-; Элементы затрат изме	измере— Ния	9	12	18	21
oa į	!	пал	I	_!2!	3	_4
B384	Элект роди	יוא	0,2	0,2	0,2	0,2
<b>B279</b>	Сталь угловая	T	0,03	0,04	0,05	0,07
B542	Лаки и краски	Kľ	По проектим данным			
B3028	Шины	14		По проекти	миннад мы	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-79-I	8-79-2	8-79-3	8-79-4

#### Группа 80. Приборы измерения и защиты

Таблица 8-80

Приборы измерения и защити

Измеритель - І штука

ilinop pe cyp- ca			Прмоор, чаемах к 2	колячество он вошю 6	подклю-	Блок- - контак- тор	
	İ	T. C.	I	2	3	! 4	
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	1,03	1,03	2,06	1,03	
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда малинистов	челч	0,06	0,14	0,14	0,2	
3	наинни и механизмы						
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	0,03	0,07	0,07	0,1	
3.2.3	<b>АВТ СМО СИЛЬ</b>	Mali Y	0,03	0,07	0,07	I,O	
4	Материалы						
B2055	Болты сборочные с гайками и найбами	KT	0,043	0,043	0,183	-	
B2430	Оконцеватель	IQO ur.	0,02	0,06	0,12	0,02	
6	Номер расценки по сборнику РМО		I-08-8	8-80-2	8-80-3	8-80-4	

# Группа 8I. Аппараты управления и сигнализации

Таблица 8-8I

Измеритель - І штука

Аппараты управления и сигнализации

Епиница Антарат, количество под-MAP измере- ключаемых концов, до pečyp-ca Элементы затрат 12 6 RMH I. !. 2. ! _ 3 _ _ ī 1,03 Затраты труда рабочах-монтажников 1,03 1,03 P-. LSP I.I Средний разряд работы 2 Затраты труда машинистов 90.0 Р-. КЭР 0,06 0,06 Машини и механизми 3.1.1 Кран автомобильный 0,03 0,03 0,03 P-.ILSM 3.2.3 Автомобиль маш.-ч 0.03 0.03 0,03 Материалы В2055 Болти сборочные с гайками и пайбами 0,063 0,063 0,063 KP В2430 Оконцеватель 100 mr. 0,02 0.12 0.06 Номер расценки по сборнику РМО 8-8I-I 8-8I-2 8-8I-3

#### Группа 82. Зажимы наборные

Таблица 8-82

#### Зажими наборные

Зажими насориме

Измеритель — 100 шт.

de gàlica lingb	Элементы затрат	Единица измере- ния	Зажим без кожуха
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	чолч	41,2
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда машинистов	P KSP	0,2
3	Мапини и механизми		
3.I.I	Кран анголосильний	P-BEM	0,1
3.2.3	Автомобаль	P-, men	0,1
3.3.I	Аппарат сварочний	Mam. —T	0,16
4	Материалы		
B270	Сталь полосовая	Ŧ	0,003
B2187	Зежные наборные	IOO mr.	1,02
B2430	Оконцеватель	IOO mr.	2,04
B542	Лаки и краски	<b>R</b> P	0,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-82-I

## Группа 83. Устройства сигнально-блокировочные

Таблица 8-83

## Устройства сигнально-блокировочные

Измеритель - І штука

Щифр		Единица жамере-	Устройство
ребурса	! Элементи затрат !	ния	I
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	2,06
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда машинистов	челч	0,0026
3	Малины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильний	машч	0,0013
3.2.3	Авт омо биль	Mad4	0,0013
4	Матермалы		
B2055	Болты сфорочные с гайкамы и цайфамы	RT	0,11
B247	Сталь круглая	T	0,002
B2430	Оконцеватель	100 mr.	0,08
B708	Шплинти разводние	<b>Rr</b>	0,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-83-I

## Группа 84. Камеры сборные распределительных устройств серии КСО

Таслица 8-84

Камеры сборғ	е распределительных	устрой <b>ст</b> в	серии	KCO	7.8 -
--------------	---------------------	--------------------	-------	-----	-------

Измеритель - І штука

				Камера		
Шифр ресур- ca	COMMONIAN CHAPAI	Елиница измере- ния	Bukindate- Jem	траноформа— тора напря— жения ли— нейного ввоиа, раз— рядника или разъедини— теля	рөзерв- ная	с выключа— телем на— грузки
			I	2	3	4
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	22,7	18,5	I4.4	21.6
I.I 2 3	Средний разряд работы Затрати труда монтажнаков Машани и механизми	челч	2	I,4	0,8	0,8
3.I.I	Кран автомобильний	машч	I	0,7	0,4	0,4

			Камера			
illinop pecyp- ca	Элементы затрат	измере-	BHKIDTATe- Jem	трансформа- тора Напря- жения ли- нейного ввода, раз- рядника или разъедини- теля	резерв- ная	с выклю- чателем нагрузки
	<u> </u>	!	I	22	3 _ :	44
3.2.3	Автомобиль	P IIBM	I	0,7	0,4	0,4
4	Материалы					
B270	Сталь полосовая	T	100,0	0.001	0,001	0,001
B542	Лаки и краски	ĸr	0,3	0,3	0,3	0,3
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	KP	0,42	0,42	0,42	0,42
6	Номер расценки по сборнику РМО	. <b></b>	8-84-I	8-84-2	8-84-3	8-84-4

Группа 86. Шкафы комплектные распределительных устройств

Таблица 8-86

## Шкафы комплектные распределительных устройств

Измеритель - І штука

			Homoparesm - I mijka
Шифр ресур-	Элементы затрат	Елиница Шкаф с в измере— <u>6—10 кВ</u>	ыключателем напряжением на ток до 3200 A
<u>ca</u>		ния	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чөлч	28,8
I.I	Средний разряд работн		
2	Затраты труда машинистов	<b>Р</b> -•көр	5,86
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	Mam4	2,93
3.2.3	Abt omo or its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its and its	MaiiY	2,93
3.3.I	Аппарат сварочный	Maul4	0,17
3.4.2	Лебедка электрическая	P TEM	15,5
4	Материалы		
B2055	Болты оборочные с гайками и шайбами	KP	1,23
B270	Сталь полосовая	T	0,001
B542	Лаки и краски	Kr	0,2
B657	Смазка	KP	0,3
<b>B666</b>	Cmapr	лкл м ²	0,3
BI62	Matkaje	MZ	0,3
B2430	Оконцеватель	IOO mr.	0,02
B553	Лента монтажная	I00 M	0,025
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-86-I

# Группа 87. Комплектные трансформаторные подстанции (КТП)

Таблица 8-87

Комплектные трансформаторные подстанции (КТП)

	transfer of the first first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the first from the						
		Измерител	e – I mkač	(rp.1,2); I	мост (гр.3)		
ilbadjo	_	Епиница			Мост шинный		
ilizopp pecyp ca		нзмере-	ввода вы-	низковольт	для двух- рядного КПП		
			!сокого на- !пряжения	HHN			
		_!	I	2	!3		
I	Затретн труда рабочих-монтажников	P-, LSF	8,24	12,4	9,27		
I.I	Средний разряд работы						
2	Затраты труда машинистов	PRSP	2,3	1,25	I,8		
3	Мешины и механизми						

Окончание табл. 8-87

<b>Illinaro</b>		
низко— низко—	для двух- рядного КТП	
<u> </u>	!3	
0,57	0,6	
0,11	0,6	
0,57	0,6	
0,33	5,57	
8-87-2	8-87-3	
	низко- нольтный і 2	

Группа 88. Ограждения, глиты и металлические конструкции под оборудование

Таблица 8-88

Ограждения, плиты и металлические конструкции под оборудование

Измеритель - I м2 (гр.1,2); I т (гр.3)

Inopp pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	Orpanienie Cettatoe	Плита проходная асбестоцементная или стальная	Конструкция металлическая
	<u>;</u>	1	_ I	2	33
I	Затрети труда рабочих-монтажников	PROP	2,06	II,3	53,6
I.I	Средний разряд работы				
2	Затрати труда машинистов	70.I.OP	0,06	0,26	3,2
3	Машини и механизми				
3.I.I	Кран автомобильный	PIISM	0,03	0,13	I,6
3.2.3	ABT ONO ORAL	P Hem	0,03	0,13	I,6
3.3.I	Аппарет сварочный	PIICM	0,33	-	13,07
4	Материалы				
B279	Сталь угловая	T	0,0157	0,0118	-
B522	Конструкции вниквидуальные решетчатые	T	0,0002	-	I
B384	Электроди сварочные	KP	0,26	-	4,2
BI22	Краска масляная	KP	0 <b>,2I</b>	_	-
B546	Лак асфальтовий	R.P		0,16	-
B2055	Болти оборочние с гайками и шайбами	KP	_	2,28	27
B2788	Дюбели с распорной гайкой	IOO mr.	-	<b>-</b>	0,8
<b>B3</b> 55	Цемент	Kľ	-	-	<b>18</b> 0
B2453	Песск	и _З	-	-	0,15
B3014	Плити	mr.	По п	роектным данным	
6	Номер расценка по оборнаку РМО		8-88-1	8-88-2	8-88-3

# Раздел 4. ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОИСТВА

#### Вводные указания

- I. В нормах учтени затраты на производство работ и вертикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на висоту до 2 м.
  - 2. В нормах не учтены затрати на:

монтаж трансформаторов, определяемие по соответствующим нормам отдела 1; монтаж щатков, определяемие по соответствующим нормам раздела 3 отдела 3; прокладку шин заземления, определяемие по соответствующим нормам раздела 3 отдела 2; устройство системы охлаждения, определяемие по соответствующим нормам отдела 1.

## Группа 101. Преобразователи

Таблица 8-101

# Преобразователи

			Theor	pusunari	BULL					
								Измери	гель —	I mkağ
Illumop		Вдиница			Ilpeo	браз ова	гель м	RCCA. T	. до	
peĉÿp- ca	Элементы затрат	измере- ния	0.15	0.25	0.5	I	I.5	2	2.5	3
			_ I	2	<u>. 3</u> .	! 4	5	_6	7_	8
I	Затраты труда рабочих-мон- тажников	челч	7,21	10,3	13,5	19,6	23,7	28,8	34	37,I
I.I	Средний разряд работы									
2	Затраты труда машанистов	Prop	0,34	0,66	I,46	2,74	3,8	5,8	5,26	7,14
3	ниемнами и немпен									
3.I.I	Кран автомобильный	малч	0,17	0,33	0,73	I,37	1,9	2,9	2,63	3,57
3.2.3	Автомобиль	P MSM	0,17	0,33	0,73	1,37	1,9	2,9	2,63	3,57
4	Материалы									
B237I	Наконечники кабельные	IOO mr.	0,1224	0,1224	0,1836	0,1836	0,1836	0,1836	0,1836	0,1836
B2430	Оконцеватели маркировочные	IOO MT.	0,102	0,204	0,306	0,408	O,5I	0,612	0,612	0,612
B2006	Бирки маркировотные	IOO mr.	0,1224	0,1224	0,1836		<b>0,183</b> 6	0,1836	0,1836	0,1836
B687	Трубка ХВТ	KT	0,06	0,066	0,096	0,108	0,108	0,108	0,108	801,0
B2324	Лента монтажная	rr	2,88	2,88	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32
B <b>5</b> I5	Кнопка	IO MT.	2,4	2,4	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
B595	Перемнука заземляющая	mt.	I	I	1	I	I	I	I	1
B2055	Болтн оборочные с гайками и шайбами	RP	0,77	0,77	-	_	_	-	_	_
6	Номер расценки по сборнику РМО	8	-IOI <b>-</b> I	8-101-8	2 8–101-3	B-IOI-4	8-101-8	8-101-6	6 8 <b>–101–</b> 7	8-I0I-8

## Группа 102. Шкафы управления и регулирования

Шкафы управления и регулирования

Таблица 8-102

Измеритель - I шкаф

illmop pecyp- ca	Элементы затрат	Епинила Шкай уп измере — гули роз ния	равления или ре- вания т
ī	Затраты труда расочих-монтажников	-''	I3.4
I.I	Средний разряд работы		•
2	Затраты труда машинистов	челч	I,46
3	Машини и механизми		
3.I.I	Кран автомобильный	P Mam	0,73
3.2.3	Aet omografia	P Ham	0,73
4	Материалы		
B237I	Наконечники	IOO mr.	0,0204
B2430	Оконцеватели	IOO mr.	0,612
B595	Перемнчка заземляющая	mt.	I
B2006	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,02
B2324	Лента монтажная	м	0,48
B515	Кнопки	IO ur.	0,41
B687	Трубка ХВТ	Kr	0,016
B2055	Болты сборочные с гайками и пайбами	Kr	0,77
6	Номер расценки по сформику РМО		8-I02-I
			·

Группа 103. Шкамы с быстродействующими автоматами

**Екаўы с быстродействующим автоматами** 

Таблица 8-103

	<b>Шкаўы с быстродействующим а</b>	btometemu	И	эмеритель - I шкаф
Шифр ресур-	Элементы затрат	HSMSD8-	Шкаф с однопол	юсным автоматом на
Ca.	_	ния	4000	10000
		_ii	I	i2
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	PROP	13,4	20,6
I.I	Средний разряд работы			
2	Затраты труда машинастов	челч	I,I4	2,0
3	Мешины и механизмы			
3.I.I	Кран антомобильный	P-, HEM	0,57	1,0
3,2,3	ART OMO GILLE	PEEM	0,57	I,0
4	Материалы			
B237I	Наконечники	IOO mr.	0,1224	0 <b>,244</b> 8
B2430	Оконцеватели маркировочные	IOO mr.	<b>0,40</b> 8	0 <b>,408</b>
B595	Перемичка заземнятивя	er.	1	I
B2006	Бирки маркировочные	100 mr.	0,012	0,024
B2324	Лента монтажная	M	2,88	5,76
B515	KHONKE	IO mr.	2,5	4,9
B687	Трубка ХВТ	KF	0,072	0,144
B2055	Болты оборочные с гайками и вайбами	<b>RT</b>	0,77	0,77
6	Комер расценки по сборнику РМО		8-103-1	8-103-2

Группа 104. Теплообменники для преобразовательных устройств

Таблица 8-104

Теплообменники для преобразовательных устройств

Измеритель - I шкаф

lingp negro	! ! Элементн затрат	Единица ! измере—	Теплообые димого те	нник, моще	ость отво-
pecyp- ca	: Cytomenia eaifei	HMA	30	80	100
	1	i	_ I	i_2	<u>i</u> 3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	P LOP	9,27	14,4	18,5
I.I	Средний разряд работы				
2	Затраты труда машинистов	челч	I,46	2,12	3,46
3	Мешини и меженизми				
3.I.I	Кран автомобыльный	Mam4	0,73	I,06	I,73
3.2.3	Ант омо биль	P-, Hem	0,73	I,06	I,73
4	Материали				
B237I	Наконечники кабельные	IOO mr.	0,0612	0,0612	0,0612
B2006	Барка маркировочные	IOO mr.	0,0612	0,0612	0,0612
B2324	Лента монтавная	M	I,44	I,44	I,44
B515	Кнопки	10 mr.	1,224	I,224	I,224
B2430	Оконцевателя	IOO mr.	0,102	0,204	0,306
B595	Перемичка завемлянияя	MT.	I	I	I
B687	Трубка ХВТ	RT .	0,024	0,024	0,024
B2055	Болти сборочние с гайнами и шайбами	KP	0,77	0,77	0,77
6	Номер расцения по сборнику РМО		8-I04-I	8-104-2	8-104-3

#### Группа 105. Автоматические выпрямительные устройства

Таблица 8-105

#### Автоматические выпрямительные устройства

Измеритель - І штука

llhaðip	Ţ <b> </b>	Епиница	Устройство, масса, т. до							
pe Çyp−	Элементи затрат	!измере-		0.25	0.5	1.5	2.5			
OS		HER	_ I	<u> 2</u>	<u>i_3_</u> _	44	1_5_			
Ī	Зетрати труда рабочих-монтажников	челч	18,5	21,6	28,8	39,I	51,5			
I.I	Средний разряд работы									
2	Затраты труда мешинистов	челч								
3	Машины и механизмы									
4	Материалы									
B237I	Наконечники кабельные	IOO mr.	0,11	O,II	0,15	0,15	0,15			
B6 <b>87</b>	Трубка ХВТ	RP	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09			
B2006	Бирки маркировочние	IOO er.	0,01	10,0	0,01	0,01	0,01			
B5 <b>95</b>	Перемнчка заземляющая	et.	1	I	Į	I	I			
32785	Лента К226	100 M	0,0264	0,0264	0,036	0,036	0,036			
B515	Кнопки	IO MT.	2,24	2,24	3,06	3,06	3,06			
818 <del>9</del>	Приной	KP	O,II	0,11	0,13	0,13	0,13			
B690	флюс КСП	<b>K</b>	0,007	0,007	0,009	0,009	0,009			
8728	Краска эмалевая	rt -	0,25	0 <b>,2</b> 5	0,4	0,4	0,6			
<b>B54</b> 6	Лак асфальтовый	Kľ	0,15	0,15	0,25	0,25	0,5			
6	Номер расценки по сборнику РмО		8-I05-I	8-105-2	8-105-3	8-105-4	8-105-			

## Раздел 5. АККУМУЛЯТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

## Вводные указания

- I. В нормах учтени затрати на производство работ и вертикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на высоту до 2 м.
- 2. Затрать на ошиновку аккумуляторных батарей определяются по соответствующим нормам раздела З настоящего отдела.
  - 3. В нормах не учтен расход следующих материальных ресурсов: стеллажей;

HANTRE METHEXCROM;

плит проходных.

Группа 121. Аккумуляторы кислотные стационарные

										Tad	лиц	a 8-I2I
		<b></b>	ARKY	MANUEL ODER	кислот	ные ста	шонарн	e		Измери	rejis – :	I штука
	AKKYMYAGTOD											
libağp peğyp- ca	Элементы затрат	Епини- ца из- мере- ния	C-I CR-I	CH-2 CH-2	C-3 CH-3	C-4 CK-4 C-5 CK-5	다. 다. 다. 다. 다. 다. 다. 다. 다. 다. 다. 다. 다. 다	C-IO CK-IO C-I2 CK-I2	C-14 CK-14 C-16 CK-16	C-18 CK-18 C-20 CK-20	C-24 CK-24 C-28 CK-28	C-32 CM-32 C-36 CK-36 C-40 CK-40
		<u> </u>	_ I _	2_	3	_4	_5	_ 6 _	7	8	9	10
I	Затрати тру- да рабочих- монтажников		2,06	2,06	3 <b>,</b> I	3 <b>,</b> I	4,12	5,15	6,18	7,21	8,24	10,3
I.I	Средний раз- ряд работы	-										
2	Затрати тру- да малинис- тов	 										

IIpon	OMMONIA	табл.	8-I2I

				ARRYNYARTOD									
ca beçab gropb	Элементы гедтве	Ramen — UA 118 — Meps — Ens	C-I CK-I	G	୯୬ ଝ	4.4.5.5 Jed.5.8 Jed.8	C-6 CK-6 C-8 CK-8	C-10 CK-10 C-12 CK-12	C-14 CR-14 C-16 CK-16	C-18 CK-18 C-20 CK-20	C-24 CK-24 C-28 CK-28	C-32 CK-32 C-36 CK-36 C-40 CK-40	
		i	_1_	2_2	_ 3 _	_4	<u>_5_</u> _	_ 6	_7	8_	_9	_ IO_	
3	Maniehh e Maniehh e												
4	Материалы												
BI65	Натрай ед- ква	Kr	0,11	0,11	0.11	0,11	0.11	0.17	0,17	0,17	0,17	0,17	
B2062	Аламиний чушковый	RP	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0.05	0,05	0.05	0.05	0.05	
BII3	Серная кис-		_	•			•	•	•	•	·	-,	
	мулят орван	RT	I	1,7	2,5	<b>3,</b> 6	3,4I	4.8	4,5	6,2	6,2	7,13	
B448	Вода дио- - - насочеткит - насочетки	KP	2,8	5,3	7,5	10,8	10,2	I4.4	<b>I3.</b> 5	<b>I8.</b> 6	18.6	21.5	
6	Номер расцен ки по соор- нику РМО	i- 	8-I2I-I	8–121–2	3-12I-3 	8-121-	3 <b>-121-</b> 5	8-121-	3-12 <b>1-7</b>	8-121-	-12I- <del>9</del>	8-ISI-10	

# Продолжение табл. 8-121

	Ţ	<u> </u>	<u></u>									
Шифр ресур- ca	Элементы затрет	Едини- ца из- нере-	C-44 CK-44 C-48 CK-48	C-52 OK-52 C-56 CK-56	C-60 CK-60 C-64 CK-64	C-68 CE-68 C-72 CE-72	ARKYMY C=76 CK=76 C=80 CK=80 C=84 CK=84	C-88 CK-88 C-92 CK-92 C-96 CK-96	C-I04 CK-I04 C-I08	CK-112 C-116	CK-124 C-128 CK-128 C-132	C-I36 CK-I36 C-I40 C-I40 C-I44 CK-I44 CK-I48 CK-I48
	<u>!</u>	<u>i</u>	!_ <u>I</u> I	<u> 12 </u>	!_ <b>I</b> 3	<u>! _ I4 _</u>	!_ <u>15</u>	<u>i _16 _</u>	i_17	_I8 _	<u></u>	20_
ī	Затретн труца рабочих-мон- тажников	PKep	II,3	13,4	15,5	I6,5	17,5	20,6	23,7	25,8	28,8	31,9
I.I	Средный раз- ряд работы											
2	Затратн труда машинастов	ч <b>ел.</b> –ч										
3	Машины и ме- ханизмы											
4	Материаль											
B165	Едини натрий	ĸr	0,17	0,17	0,17	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
BS003	Аломиний чуп- ковый	КГ	0,05	0,05	0,05	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
BII3	Серная акку- муляторная кислота	ĸŗ	10,54	II.7	12.7	15.5	16,7	18,6	20.8	22,6	24.8	26.7
B448	Вода дистел- лированная	Kľ	31,6	35	38,I	46,5	50,I	55,8	62,2	68	74,4	80
6	номер расцен- ки по сборям- ку РМО		8-121-	II 8–121–:	8-121- 12	13 8-121-	8-121- 14	15 8–121–:	<b>8-1</b> 21-1 16	[7 8-12 <b>1-</b> ]	8-121-1 18	8-121- <b>2</b> 0

#### Группа 122. Формирование и контрольный заряд-разряд аккумуляторных батарей

Табинца 8-122 Формирование и контрольный заряц-разряд аккумуляторных батарай Измеритель - I формирование (гр.1,2); тренировочный цики (гр.3)

lhağp peğip- ca	Әлементы затрат	Епиница измере- ния	BEKYMYJIR-	следуищая батарея сверх одной пра одно- временном формироза- ния	Дополнятель- ний трениро- вочний "рез- рин-зарий" при формаро- ваний каслот- ной аккумуля- торной оста- рев
		i	I	2	3
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	<b>челч</b>	98,8	69	17,5
I.I	Средний разряж работы				
2	Затрати труда машинистов	PLOP			
3	Машини и механизми				
4	Материалы				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-I22-I	8-122-2	8-I22-3

#### Группа 123. Стеллажи для аккумуляторов

Таблица 8-123

#### Стеллаки для аккумуляторов

Измеритель - I м

	! <del>-</del>	·	!			Стедда				
Шифр	•	Едини— Св из—	I.	ревянны	Rt .			METAJU	ческий	
pečyp- ca	Элементы затрат	мере-	однояру	сный	двухьяр	усный	однояру	сний	пвухъярусный	
<b>0</b> 4	• •	RAH	одно- Винико	двух- релний	репниц Одно-	двух-	ОДНО- ОДНО-	двух- рилний	рянний одно-	двух- рядний
	<u>i</u>	i	ī	_ 2	!3	_ 4	<u> 5</u>	<u>. 6</u>	<u> </u>	<u>i_ 8</u>
I	Затрати труда рабо- чих-монтажников	челч	2,06	3,09	3,09	4,12	1,03	1,03	2.06	2,06
I.I	Средний разряд ра- боты									
S	Затрати труда маши— настов	челч								
3	Машени и механизмы									
4	Материалы									
B2302	Краска кислотоупор- ная	RP	0,2	0,5	0,9	1,5	-	-	-	-
<b>BI20</b>	Клей столярный	<b>R</b> P	0,02	0,03	0,06	O,I	-	-	-	-
BI87	Кислостойкий це- мент	RŢ	8	12	8	12	-	-	-	-
B2480	Плитка метлахская	m ²	0,04	0,06	0,04	0,08	-	-		-
B2627	Стедлах одноярусный однорядный деревян- ный	M	ı	ı	I	ı	_	_	_	_
B519	Конструкции метел- лические	T	_	-	_	_	0,017	0,032	0,043	0,073
B2055	Болти сборочные с гайками и найбами	Kľ	_	-	_	_	U,06I	0,091	0,091	0,122
B397	Краска эмалевая	<b>R</b> P	-	-	-	-	6,86	6,86	6,86	6,86
6	Номер расценка по соорнаку РМО		8-I23-I	8-123-2	8-123-3	8- <b>I23-4</b>	8-123-5	8-123-6	8- <b>123-</b> 7	β <b>-</b> I23- <b>8</b>

#### OTAER 2. KAHARMBAUNG BREKTPOBHEPINN N BREKTPNYECKNE CETN

#### Разлел I. Кабельные линии по 500 кВ

#### Вводине указания

- I. В нормах учтены затраты на производство работ и верхакальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на висоту до 5 м, в РСН 8-156-3 по 8-156-6 и группе ISI 8 м.
  - 2. В нормах не учтени ватрати на:

монтаж анкерных и ограничетельных конструкций и конструкций под концевые муфты маслонаполненных кабелей:

контроль оварных соединений трубопроводов:

установку и разборку шатров при монтаже концевых муйт маслонаполненных кабелей и кабельных вволов в трансформаторы:

монтаж коллектора для автометической подпатывающей установки маслонаполненных кабелей.

- 3. Норми 8-144 предназначени для определения затрат на присседенение жил проводов и кабелей к зажимам при замене проводок, при прокладке сети к оборудованию, находящемуся в эксплуатация, при прокладке сети к технологическому оборудованию со вотроенным электрооборудованием и т.п.
  - 4. В нормах не учтен расход следующих материальных ресурсов:

заделок кабельных (комплект материалов):

SAKAMOB HATAMOAK;

кабелей всех марок и сечений, кроме мерных с разделанными по схеме концами, поставляемых в комплекте оборудования, учитываемых как оборудование;

каната стального (троса);

кассет герметизирующих;

KEDRU9A:

конотрукций металлических кабельных, кроме норм с 8-152-1 по 8-152-3;

коробов:

комухов защитных для кабельных муфг:

кронитейнов для крепления трубопроводов и муфт маслоняполненных кабелей;

лотков металлических:

масля для маслонаполненных кабелей;

муфт кабельных, кроме муфт для маслонаполненных кабелей, учитываемых как оборудование; наконечников в нормах 8-144;

плит ассестоцементных и железобетонных;

песка, кроме норм 8-156;

rpyo.

Группа I41. Кабели до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий

Кабели до 35 кВ в готовых траншеях без поконтий

Табляна 8-141

								Измера	Tem -	100 M B	плеов
Шифр		Епини-			Ke	оель. м	gooa I	M. Rr.	до		
peöÿp- ča	Элементы затрат	иере-	I	2	3	6	9	13	18	23	30
		HMA	_I	_2_	<u>i</u> _3_	. 4_	<u>i</u> _5	!_6_	<u>i 7</u>	i8_	<u>i</u> 9
I	Затрати труда рабо- чих-монтажников	челч	II,8	11,8	12,2	18,8	<b>I</b> 9	19.8	24.9	25,4	31.3
I.I	Средний разряд рабо- ти				·	·		,	·		
2	Затраты труда маши- нистов	чолч	0.7	I	2.14	3,02	4,46	6.14	7.6	9 <b>.</b> I	10.6
3	ниемнеком и инамен				•	•	•	•	•	- •	
3.I.I	Кран автомобильный	PEM	0,35	0,51	I.07	I.5I	2,23	3,07	3,8	4.55	5,31
3.2.3	ABTOMOGRAE	MOH4	0,35	0,51	I.07	1,51	2,23	3,07	3,8	4,55	5,3I
3.4.2	Л <b>ес</b> едка электричес- кая	Man9	2,77	2,77	2.77	4.27	4.27	4.27	5.37	5.37	6.8

lika opp	!	Комни-	<u> </u>	K	абель.	масса І	M. Kr.	до			
pecyp-	Элементи затрат	ца из-	I	2	3	6	9	13	18	23	30
©8		мэрэ- ния	I	i 2	i_3_	4	1 5	<u> 6</u>	i_7	i8_	<u>i</u> _9
3.4.8	Losexpar	MAEL-4	2,77	2,77	2,77	4,27	4,27	5,37	5,37	5,37	6,8
4	Материали										
B23I	Свинец рольный	<b>K</b> P	0,8	0,8	0,8	0,8	8,0	0,8	0,8	0,8	0,8
B2006	Бирки маркировочные	IOOur.	0,04I	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041
B546	Лак битумный	ĸľ	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	<b>0,0</b> 6	0,06	0,06	0,06
B2324	Лента монтажная	M	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	<b>0,9</b> 6	0,96	0,96	0,96
<b>B5</b> 15	Кнопки монтажные	IO ET.	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832
B20I	Проволека оцинкован-				0.04			0.04	0.04	0.04	0.04
	ная	RP	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
<b>B2</b> 79	Сталь угжовая	T	0,01	0,01	0,01	0,0I	0,01	0,01	O,OI	0,01	0,01
B256	Сталь листовая	Ŧ	100,0	100,0	0,001	100,0	100,0	0,001	0,001	100,0	0,001
B543	Краска для наружных работ	RT	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
B3029	Кабель, трубы	M				По п	роектны	и данни	14		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-141-	I 8-14I-	8-141-3 2	8-I4 <b>I</b> -	8-14I-4 4	5 8-141-	8-141- 6	7 8-141-	8-141-9 8

Группа I42. Устройство постели для кабеля

Таблица 8-142

Устройство постели для кабеля

Измеритель - 100 м кабеля

Шифр		Елиница	Устройство постели					
pečýp- ca	Элементы затрат			на каждый после- дующий кабель добавлять к гр.І				
		.i	I	<u> </u>				
I	Затраты труда рабочих-монтажников	P KOP	6,08	2,28				
I.I	Средний разряд работы							
2	Затраты труда машинистов	PRSF	9,14	2,62				
3	машины и механизмы			•				
3.2.3	Автомобиль	PIISM	4,57	I.3I				
3.I.I	Кран автомобильный	P Hem	4,57	I.3I				
4	Материалы		·	•				
B2453	Hecor	MB	По проек	гним данным				
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-I42-I	8-142-2				

Группа 143. Покрытие кабеля, проложенного в траншее

Таблица 8-143

Покрытие кабеля, проложенного в траншее

				name)	Dateme - 10	пасосия и	
llin (p		Епини –		Horp	нтие кабеля		
pecyp-	Элементы затрат	ца из-	<b>KM</b> DIU	MOP	плит	AMON	
ca		мере- ния		каждого последую— щего	одного ка-	каждого последую- щего	
		<u>i</u>		2	! 3	i 4	
I	Затрати труда рабочих-монтажников	F KOF	5,97	3,12	6,58	3,18	
I.I	Средний разряд работы					•	
2	Затраты труда малкнистов	PLOP	7,78	4,66	9,74	4,88	
3	Мешини и механизми						
3.I.I	Кран автомобыльный	Mail. —4	3 <b>,89</b>	2,33	4,87	2,44	
<b>3.2.</b> 3	ART ONO GRAD	ManT	3,89	2,33	4,87	2,44	

		-T	Покрытие кабеля						
Harden.		Епини-		084	ILDIT	AMR			
pecyp- ca	Элементы затрат	ца из-	одного ка- Обля	каждого последую- щего		Razzoro Hoczezyn- Eero			
		_ i	I		3	4			
4	Материали				,				
B3030	Kapery	n _B	По проект	ным данным	-	-			
B2478	Hart	n ²	_	_	По проект	маннад мин			
6	Номер расцения по оборнику РМО		8- <b>143-1</b>	8-I <b>43-</b> 2	8-I43-3	8 <b></b> I434			

Группа 144. Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей

Присоединение к зажимам жил проводов или каселей

Таблица 8-I44 Измеритель - IOO штук

Шифр		Едини-			Провод	или кабел	IB. Cerei	ine. m.2	до	
pecyp-	Элементи затрат	ДА ЯЗ~ Mede~	2.5	6	16	35	70	150	240	400
ca	<u> </u>	ния	_I_	i_ 2_	3_	4	5_	6	7	8
ī	Затраты труда рабо- чих-монтажников	челч	11,9	13	15,2	I7.I	18,9	28,4	38,4	57,8
I.I	Средний разряд рабо ты	-								
2	Затрати труда маши- нистов	челч								
3	Машины и механизми									
4	Материалы									
B237I	Наконечники	IOO mr	•		По проек	тным дані	THIM			
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-144-1	8-144-2	8-144-3	8-144-4	8-144-5	8-144-6	8-144-7	8-144-8

Группа 145. Кабели до 35 кВ, прокладываемые по дну канала без креплений

Таблица 8-145

Кабели до 35 кВ, прокладиваемие по дну канала без креплений

Измеритель - 100 м кабеля Единица измере-Кабель, масса І м. KF. ДО Элементы затрат 3 9 13 HMH 2 3 5_ _6_ _ 7. 4 ! <u>!_</u>8 _9_ _ ī Затрати труда рабочих-монтежников 6.3I 7.I4 8.0I II 12.9 14.5 17.6 19 20.5 I.I Средний разряд рабо-2 Затрати труда маши-4,38 0.7 0.98 2,12 2.96 7,5 8.64 9,94 6,06 Машини и механизмы 3 З.І.І Кран автомобильный Mall .- T 0,35 0,49 I,06 I,48 2,19 3,03 3,75 4,32 4,97 0,35 0.49 I.06 I.48 3.2.3 Антомобиль P-. HAM 2,19 3,03 3,75 4,32 4,97 Лебедка электричес-3.4.2 RBA Maul. -4 I.47 I,63 I,77 2.4 2,77 3 3,63 3,87 4,I3 3.4.8 Домкрат P-.IIOM I,47 1,63 1,77 2,77 3 3,63 3,87 4,13 2,4 4 Материали B23I Свинец рольный Кľ 0,8 8.0 8,0 0,8 0,8 8.0 8.0 8,0 8,0 0,04 B2006 Бирки меркировочние 100 ит. 0.04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 В2785 Лента монтажная 0.96 0,96 0,96 0,96 0,96 0,96 M 0,96 0,96 0.96 B515 Кнопки монтажние IO mr. 0,832 0,832 0,832 0.832 0,832 0.832 0.832 0.832 D.832 B20I Проволока опинкован-0,04 KP 0.04 0,04 0,04 0,04 0,04 0.04 0.04 0.04 **B546** HAR CHTYMENS 0,06 ĸr 0,06 0,06 0,06 0,06 0,06 0,06 0,06 0.06

ребур-		Вомница		K	абель	Magca I	M. RF.	ДO			
ca beolib-	Элементи затрат	ния Рин	I	2	3	6	9	13	18	23	30
		i	_I_	2_	<u> </u>	4	_5_	6	7	. 8	1 9
BI89	Приной	Kľ	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
B74I	Кабель	M	102	102	102	102	102	102	102	102	102
B2653	Трубн	¥				По про	RTHEM ,	манны			
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-145-1	[ <b>8-14</b> 5-;	8 <b>-145-</b>	3 8145	8-145-6	8-145-	8-145-7 6	7 8-1 <b>4</b> 5-	8-145-9 8

Группа 146. Кабели до 35 кВ, прокладываемые с креплением накладными скобами

Таблица 8-146 Кабели до 35 кВ, прокладиваемие с креплением накладными скобами

		паския д	0 00 10	, npoisi	OPPLIANCE.	·	, one is the	MI WOLLAND		TOJAL -	IOO 14 3	кабеля
lbağ p	r <u>-</u> !	Впинице:				115. MAC	са I м.	20° . TO				
pecyp-	: DIEMERTH :	измере-	0.5	I	2	3	6	9	13	18	23	30
ōa.	04.54.	RNH	I!	2	3 !	4	5 1	6	7	8	9	IQ_
Ī	Затраты труда рабочих-мон- тажников	4614	I2,7	14,4	16,6	20,1	26,2	32,9	41,8	52,3	63,6	77,7
I.I	Средний раз- ряд работы											
2	Затрати тру-	челч	4,44	5,26	6,25	8,35	11,2	I4,5	18,9	23,5	28,0	33,6
3	Машины и ме- ханизмы											
3.1.1	Кран автомо- бильний	машч	0,22	0,38	0,54	1,09	I,58	2,26	3,1	3,83	4,34	4,97
3.2.3	Автомобиль	MallT	0,22	0,38	0,54	I,09	I,58	2,26	3,1	3,83	4,34	4,97
3.4.2	Лебедка элект рическая	- Р шем	3	3,37	3,87	4,63	6	7,5	9,5	11,9	14,5	17,7
3.4.8	TOMEDAT	P HEM	3	3,37	3,87	4,63	6	7,5	9,5	11,9	14,5	17,7
3.I.6	Вышка телеско пическая	— машч	4	4,5	5,17	6,17	8	IO	12,7	15,8	19,3	23,7
4	Материали											
B2006	водние Бирки маркиро	100 mm.	0,001	0,001	0,601	0,001	100,0	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
B2324	Лента монтаж- ная	M	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45
B515	Khohke Moh- Tarhes	10 mg.	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
B20I	Проволока оцинкованная	RI	0,1	0.1	I,U	1,0	0,1	0,I 1,02	0,I	0,I	0,1	0,I 1,02
B636	Скоби	IOO mr.	. •	1,02	1,02	1,02	1,02	I,5	1,02 1,5	I,02 I,5	I,02 I,5	I,5
B2169	Дюбеля	KP	1,5	1,5	I,5	I,5	I,5	Tan	1,0	1,5	1,0	100
B594	Патронн для пристрелки	100 mr.	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48
B23I	Свинец роль- ный	RF	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	I,6	I,6	1,6	I,6	I,6
B189	Приной	KI"	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5 2,88	0,5	0,5	0,5	0,5 2,88
<b>B</b> 546	Лак битумный	RP	2,88	2,88	2,88 102	2,88	2,88 m2	102	2,88 102	2,88 102	2,88 102	Z,00 IO2
B74I	Кабель	M	102	102		102			TUZ.	TUE.	106	me
B2654	Трубн	M				по проє	RTHIM A	ound in				
6	Номер расцен- ку РМО		8-146-I	8-146-2	8-146-3	8- <b>149</b> -4	8-146-5	8-I46-6	8-146-7	8-146-8	8-I46-9	<b>8-146-1</b> 0

Группа 147. Кабели до 35 кВ, прокладываемые по установленным конструкциям и лоткам

Таблица 8-I47 Кабели до 35 кВ, прокладиваемие по установленным конструкциям и лоткам

								Изме	ритель	- I00 m	кабеля
likipp pecyp-	. Злементи затрат	Клиница измере-	Кабель	скрепл	ichrem b	и повор		в конц	e Tpacc	MACOS	I M,
Ca	•	HMA	<u> </u>	2	3	6	9	13	18	28	30
	l	i	<u> </u>	_2_1	<u> </u>	<u>4 - i</u>	_5	6_	<u> 17_</u>	i_8 <u>i</u>	_9
I	Затрати труда рабо- чих-монтажников	rsp	IO	13,3	<b>I6,I</b>	21,8	26,7	34	43,2	49,6	67,5
I.I	Средний разряд ра- боты										
2	Затраты труда маши- настов	- челч	0,38	0,76	1,08	2,24	3,1	6,14	8,72	11,0	13.9
3	Машини и механизмы										
3.I.I	Кран автомобильный		0,19	0,38	0,54	1,12	I,55	3,07	4,36	5,52	6,97
3.2.3	Автомобиль	P ILEM	0,19	0,38	0,54	1,12	I,55	3,07	4,36	5,52	6,97
3.4.2	Лебецка электричес- кая	P MAM	2,37	3 <b>,</b> I	3,77	5,03	6,13	7,67	9,63	12,03	15,03
3.4.8	Домкрат	PIIOM	2,37	3 <b>,</b> I	3,77	5,03	6.13	7,67	9,63	12,03	15,03
4	Материалы										
B2006	Бирки маркировочные	e IOO mr.	0,1	O,I	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
B2324	Лента монтажная	M	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45
B515	Кнопки монтажные	IO mr.	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
B20I	Проволока оцинкован ная	H— Kr	0,1	0.1	ОТ	0.7	0.4	0.7	0.7		a <b>-</b>
B2604	Скобы	IOO mr.	0,18	0,18	0,I 0,I8	0,I	0,1	0,I	0,I	0,1	0,1
B23I	Свинен рольный	KT	0,62	0,62	0,62	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
BI89	Припой	RT.	0,26	0,25	0,25	0,62	0,8	0,8	8,0	0,8	0,8
B546	Лак битумный	Kr	0,72	0,72	0,72	<b>0,25</b>	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
B378	Шурупн	RT	0,11	0.11	0,72 0,IJ	0,72 0,II	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72
B74I	Kaden	 М	102	102	102	102	0,II 102	0,II 102	0,11	0,II	0,11
B2654	Трубы	M		200		тог 10 проек			102	102	102
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-147-1	[ 8 <b>-</b> 147 <b>-</b> 2	8-147-3	_	8-T47-F		_8-I47-	7 8-147 <b>-</b> 8	8 <b>-147-</b> 9
										е табл.	
Шифр	Элементы Единици	Кабель с	крепле	нием по	BCett 1		anne T	M. Kr.	TO		
pecyp- ca	затрат измере-	I	2	3	6	9		[3	18	23	30
	į intr	IO i	_II_	<u> 12</u>	<u> 13</u>	_ 1_14		5	I6 !	I7 !	18
Ī	Затрати тру- да рабочих-	TE O									. ±~
I.I	монтажников челч Средний раз- ряд расоты	15,2	18,6	22,4	32	42,	4. 55	5 <b>,</b> 3	74,4	90,8	II3
2	Затраты тру- да машинас-										
3	P RAPE BOT	0,46	0,78	I,I	2,26	3,1	6 6,	,4	8,76	II,2	14,5
3 <b>.</b> I.I	механизмы Кран автомо-										
	бильный машч	0,23	0,39	0,55	1,13		83,	,2	4,38	5,58	7,24
3.2.3	P-SHOM STUDOMOTHA	0,23	0,39	<b>9,5</b> 5	I,I3	I,5	83,	,2	4,38	5,58	7,24
3.4.2	Лебедка электричес- кая менч	3,6	4 20	E on	~			_			
3.4.8	Домкрат манч	3,6	4,37 4,37	5,27 5,27	7,43				17,1	20,8	25,8
4	Материалы	0,0	#30/	5,27	7,43	9,8	3 I2	.7	17,1	20,8	25,8
B2006	Бирки марки— ровочнее 100 шт.	0,01	0,01	0.01	0 0-			~			
B2324	Лента мон- тажная м	2,45	2,45	0,0I 2,45	0,01	•			10,0I	0,01	0,01
68			~,***	೯ ಕ್ಷ್ಮಿ	2,45	2,4	o 2,	<b>4</b> 5 :	2,45	2,45	2,45

Шифр	3	Единаца	Ka	бельск	репление	и по все	длине.	масса І	M. Kr.	до	
ресур-	: Элементы : затрат	нзмере-		2	3	6	9	13	18	23	30
ca	! ⁻	HEL	10	II		_I3 _	14	<u> 15</u>	<u> 16</u>	<u> </u>	i <u>18</u>
B515	Кнопки мон- тажные	10 mr.	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
B20I	Проволока оцинкован- ная	Kľ	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0 <b>,</b> I	0,1	0,1	1,0
B2604	Скобы	IOO mr.	I,02	1,02	1.02	I,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02
B23I	Свинец роль ный	- RF	0,8	0,8	0,8	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62
BI89	Припой	Kľ	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
B546	Лан битум- ний	Kľ	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72
B378	Шурупы	<b>RP</b>	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62
B74I	Кабель	M	102	102	<b>I0</b> 2	102	102	102	102	102	102
B2654	Трубы	M			Пог	роектны	минным				
6	Номер рас- ценки по соорнику РМО		8-147-I	) 8–147–1	8–147–12 I	8–1 <b>47</b> –13	8-147-14 }	1 8–147–1	8-147-10 5	6 8- <b>I47-I</b>	8-147-10 7

Группа 148. Кабели до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах

Таблица 8-I48 Кабели до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах

		<b>40 00 .2</b>	p		. pj odk,		n nepe		итель -	100 м	кабеля
Nin <b>Ģ</b> p	·	Единица		K	абель.	масса I	M. KF.	до			
peō <b>yp</b> ⊸ ca	Элементы затрат	измере- ния	<u> </u>	2	3 ;	6	_ 9	13	I8 ;	23	30
	i 		<u> </u>	_ 2 _ 1	_3!	_ 4 _ 1	_5!	<u>_ 6 _ !</u>	<u>7</u> i	<u>8 i</u>	_9
I	Затраты труда рабо- чих-монтажников	челч	10,7	15,8	20	24,8	31,7	39,4	46,9	54,6	63,2
I.I	Средний разряд рабо ты	-									
2	Затраты труда маши- нистов	челч	0,7	1,02	2,12	2,98	5,54	8 <b>,38</b>	II	I4,I	16,8
3	машины и механизмы										
3.I.I	Кран автомобильный	Mam4	0,35	0 <b>,</b> 5I	I,06	I,49	2,77	4,19	5,5	7,06	8,4
3.2.3	ABT OMO ON JIE	машч	0,35	0,51	I,06	I,49	2,77	4,19	5,5	7,06	8,4
3.4.8	Домкрат	иашч	2,50	3,67	4,6	5,53	7,13	8,77	10,3	11,9	13,8
4	Материалы									•	
B2006	Бирки маркировочные	IOO ET.	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041
B2324	Лента монтажная	M	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
B515	Кнопки монтажные	IO ur.	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832	0,832
B20I	Проволока оцинкован-	- KT	0.04	0.04	0.04	0,04	0.04	0.04	0,04	0.04	0,04
B23I	Свинец рольный	KI	0.8	0.8	0.8	0,8	0,8	0,8	0.8	0,8	0,8
BI89	Припой	KP	0,5	0,5	0,5	0.5	0,5	0,5	0.5	0.5	0,5
B546	Лак битумный	кг	0,06	0,06	0.06	0.06	0,66	0,06	0.06	0,06	0,06
B74I	Кабель	M	102	102	102	102	102	102	102	102	102
B2654	Трубн	M				проект				202	
6	Номер расценки по соорнику РМО	•	8- <b>148-</b> I	3- <b>148-</b> 2	B-I48-3	_	3-I48-5		8-146-7 (	3-148-8	3-148-9

## Группа 149. Кабели, подвеживаемые на тросе

Кабели, подвешиваемые на тросе

Таблица 8-149

	Macana, mothermosacane va	Tpode		
		,		IOO м кабеля
<u>ď</u> prelli		Единица	Кабель, масса	I м. кг. до
pedyp- ca	Элементы затрат	измере- Ния	I	4
	İ		I	2
Ī	Затраты труда рабочих-монтахников	P LOP	14,7	19,5
I.I	Средний разряд работы			
2	Затраты труда машинистов	P ROP	12,2	17
3	Машины и механизми			
3.I.I	Кран автомобильный	F Eigh	0,35	0 <b>,9</b> 9
3.2.3	Artomoderia	PIIBM	0,35	0,99
3.I.6	Вишка телескопическая	P-, IIISM	II,5	15
3.4.2	Лебедка электрическая	P Hem	2,37	3 <b>,</b> I
4	Материалы	_		
B295	Tom	w ²	0,21	0,21
B2348	Муфты натяжные	IOO mr.	0,08	0,08
B2003	AERED	mr.	8	8
B220I	Зажемы	mr.	8	8
B2006	Барки маркировочние	IOO mr.	0,02	0,02
B2324	Лента монтажная	M	0,48	0,48
B515	Кнопки монтажные	IO mr.	0,416	0,416
B2585	Серьга	ET.	8	8
B74I	Кабель	M	102	102
B485	Трос (канат стальной)	M	102	102
<b>B325</b>	Трубц	M	По проектным	данным
6	Номер расценки по сформаку РМО		8-I49-I	8-149-2

Группа ISI. Кабели до 35 кВ, прокладываемые по непроходным эстакадам

Кабели до 35 кВ, прокладываемые по непроходным эстакацам  2  Наблица 8-15 2  Намеритель - 100 м кабеля

			nam	еритель —	100 м каселя		
<b>Ди</b> фр	_		Кабель, масса I м. кг. до				
pecyp-	Элементы затрат	ния ния	3	6	13		
	<u> </u>	1	I	! 2	<u>i_3_</u>		
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	17,13	26,62	33,6		
I.I	Средний разряд работы						
2	Затраты труда машинистов	челч	I4,4	23,5	26,6		
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран автомобильный	PIISM	0,19	I,06	2,19		
3.2.3	Автомобиль	Mallq	0,19	I,06	2,19		
3.2.2	Трактор	P USM	3,23	4,93	5 <b>,</b> I		
3.1.7	Автогидроподъемник	PEEM	10,8	<b>I6,5</b>	17,I		
3.4.2	Лебедка электрическая	P IISM	3,23	4,93	5 <b>,</b> I		
4	Материали						
<b>B200</b> 6	Рићки маћкифоволине	IOO ur.	0,1	0,1	0,1		
B553	Лента монтажная	M	2,45	2,45	2,45		
B515	Кнопки монтажные	IO ET.	2,08	2,08	2,08		
B20I	Проволока оцинковенная	Kľ	0,02	0,02	0,02		
B64I	Скобы	100 m.	0,78	0,78	0,78		
B231	Свинец рольный	RT	0,8	0,8	0,8		
BI89	Пунной	Kľ	0,5	0,5	<b>0,</b> 5		
<b>B54</b> 6	Нак сатумный	KF	0,06	0,06	0.06		
B378	Шурупы	KT	0,11	0,11	0,11		
B74I	Кабель	M	102	102	102		
B2654	Трубы	M	По проектным данным				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-151-I	8-151-2	8-151-3		

# Группа 152. Конструкции металлические кабельные

Таблица 8-152

Конструкции металлические кабельные

Измеритель - І т (гр.1,2,3); 100 мг. (гр.4-15); 100 м блока (гр.16-20)

Шифр	Элементы затрат	в Единица и	крони- П-об-	-до-II разная -ОП 8И	рукция Свар-	бельных конструкций		Полка кабельняя, устанавлеваемая на стойках, масса, кг,			
pecyp- ca		измере- ния			I <b>,</b> 6	2,4	4	0,4	0,7	0,9	
	1	_i	I	2	<u>.</u> 3	4_	!_5_	1 6	7	_8	9
I	Затреты труда ра- бочих-монтажников	челч	87,6	58,7	39,I	24,7	24,7	24,7	2,06	2,06	2,06
I.I	Средний разряд ра- боты	-									
2	Затраты труда ма- шинистов	челч	3,86	3,74	3,74	0,74	I,0	1,2	0,2	0,54	0,6
3	Мешини и механизми	i									
3.I.I	Кран автомобильны	P USM	1,93	I,87	I,87	0,37	0,5	0,6	0,I	0,27	0,3
3.2.3	Автомобиль	P Hem	I,93	I,87	I,87	0,37	0,5	0,6	0,1	0,27	0,3
3.3.I	Аппарат сварочный	P Hem	23,7	16	13,2	19	19	19	-	-	-
4	Материалы										
<b>B355</b>	Цемент	KT	9,12	3,74	0,09	-	-	-	-	-	-
B384	Электроди	KP	2,99	I,49	1,52	3,68	3,68	3,68	-	-	-
B522	Конструкции индиви дуальные	I <del>-</del> T	I	I	I	_	_	-	-	-	-
B2169	Диоели	RP	6,02	2,83	8,75	0,9	1,2	I,5	-	-	_
B546	Лак асфальтовий	KP	11,17	7,8	7,8	0,6	0,94	I,4	0,16	0,31	0,06
B2398	Наконечники	IOO mr.	9,52	5,28	3,74	I,22	I,84	2,45	-	-	-
B2434	Патроны для при- стрелки	IOO mr.	9,52	5,28	3,74	1,22	1,84	2,45	-	_	-
B64I	Скоон	IOO mr.	-	-	-	0,44	0,63	0,87	-	-	-
B2282	Конструкция кабели ная соответствующе го типа		_	_	_		По п	оектны	и денных	4	
6	Номер расценки по соорнику РМО		8- <b>1</b> 52-1	8-15 <b>2-</b> 2	8-I52 <b>-</b> 3	8-152-	8-152-6		8-152-7		8 <b>-152-</b> 9
								IInor	COLECTION	табл.	8-152
	<del></del>		- T		TKOWOW		- E Te				
	Элементы затрат и н	įģģ		ес для Стадки	из пр Кой с Кой к		S E	иок кио Пинарны	ЭЛЬНЫХ І С ИЛИ СІ	военны соистру	COTOCK
111 X		¥ 5	Kac	LOH MOLE			Kero III	з углово	ой стали (без пол мваемых на		ionor),
DECAD-	Элементы затрат из	Mede- F	MM	:0 ⁻ Стой-	HMA K	обль-	1 0 E				е спво-
ca T	H	ia iad	E KBM	<del></del>	HUX 88	КЛАД- ОДВе- MACCA,	HDOK HDOK HO HO HO HO HO HO HO HO HO HO HO HO HO	S BH	OF CTO	ROE MOM	ДО
	į į	i i i	[ ]	Ž	COR,	MACCA,	gro a	8 !	ļ		1
	•	9	одной касел сдвоенными массой до	4 ка раздвинуты массой до 8 кг	KF.		g Fig	W COSI OF	no i 600	860	1200
		OBGHEGO HJER BE	X He		I I	2	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	設!			1
		OHOBA	OH PO	# မြို့ပြွဲထ			подвеся кладная каселя стене п		-	1	Į
		Ö	8 88	2,5	<u>i                                      </u>	jŧ	338 8	라는!	<u> </u>	<u> </u>	<u>i</u>
	li_	I	LIL	1_12	1 I3_	I4_ 1	I5_ ! 1	[6 i ]	7 ! I8	1_19	! 20_
ī	Зетрати труда рабочих-монтах-	ил.—ч I4.									119
I.I	Средний разряд	utemil 14:	, 5 00,1		, .	, .	-, 04	Ego ro		. 100	110
2	работы Затраты труда машинистов че	u4 0,1	4 I.46	2.86	0.4	I (	0,02 4,	.06 3.4	16 3.86	4.14	4.86
3	Машини и маха-	01		•	-		•	, , , , ,		-,	-,
_	HESMH										

Ezop pecyp-	Элементы затрат	Карница Езморе— ния	и <b>очин</b> и по- пления ка гой полке	Homeo Hooke Kadean Hepeki MH OO Kama	ARN ROA ROTES CTOR-	EN REAL SE	Peilhe- Réghe- Reilhe-	ънвя за живики до 6,5	EXOR I OMBHAI MS YII YOTAHI DE E	ECHOR CE INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATION INTERNATI	и одв Этали Эмнх н		OTOOK ONOK),
			Основание спикочник и лок пля вакрепления и одной касельной полке	OUROGERIAM MACCOÉR TO 4 RC PSSADMENTIME MAGGOÉR TO 8 RC		HEX HOUSE- OOK, MACCA, KP. HO			用る	460	600	800·	1200
		<u>i</u>	IO	II_	<u>I2</u>		14_	<u> 1</u> 5	<u> </u>	<u>I</u> 7_	18	<u> </u>	20
3.1.1	Кран автомо- бальный	Mau4	0,07	0,73	I,43	0,2	0,5	0,01	2,03	I,73	1,93	2,07	2,43
3.2.3	Abtomoduji	PEBM	0,07	0,73	I,43	0,2	0,5	0,01	2,03	1,73	1,93	2,07	2,43
3.3.1	Аппарат свароч- ный	Mall4	-	32,6	32,6	6,2	6,2	_	39,I	132,1	I59,I	185,1	240
4	Материали												
<b>B54</b> 6	Лак асфальтовый	KP	0,16	2,89	6,08	0,62	I,48	0,05	0,7	0,7	-	-	-
B2169	Добели ДГ	KP	I	-	_	2,I	2,1	-	I	I	I	I	I
B2398	Наконечники	IOO mr.	2,04	-	-	2,86	4,28	-	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
B2 <b>434</b>	Патроны для при- стрелки		2,04	_	_	2,86	4,28	-	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
B384	Электроды	Kľ	_	5,25	5,25	I,58	1,58	-	8	13,7	I5,I	<b>I6,4</b>	19,2
B636	Скобы	IO ET.	-	-	_	0,143	9,214	-	-	-	-	-	-
BI22	Краска масляная	KP	-		-	-	-	-	5 <b>,</b> I	5,I	5,I	-	-
B270	Сталь полосовая	T	-		-	_	-	-	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
B2282	Конструкция со- ответствующего типа	et.			П	о проел	KTHUM J	ца <b>нны</b> м					
6	Номер расценки по сосрнику РМО		8-152-	-10 8 <b>-</b> 152-		-12 8-152-	8 <b>152</b> - -13	-14 8152-	8-152- - <b>15</b>	-16 8-152-	8-152 -17	-18 <b>8-152</b> -	8-152-20 -19

Группа 153. Короба для прокладки кабелей внутри и снаружи зданий

# Короба для прокладки кабелей внутри и снаружи зданий

			Измеритель - 100 м трассы
Mucp pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	Короб со стойками и полками для прокладки кабелей до 35 кВ
	<u> </u>	_! !	<u>_</u>
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	125
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинистов	челч	5 <b>,9</b> 3
3	<b>Машина и механизми</b>		
3.I.I	Кран автомобильный	PIIBM	3 <b>,</b> 6I
3.2.3	Автомобель	PEEM	2,32
3.3.I	Аппарат сварочный	P HEM	28,1
3.4.2	Лебедка электрическая	PIIRM	18,2
4	Материалы		
<b>B5</b> 5	Грунт флоЗК	KT	0,26
B256	Сталь листовая	T	0,008
B2623	Сольвент каменноугольный	T	0,0003
B384	Электроды	KT	31,06
B397	Эмаль	Kľ	0,39
<b>B6</b> 6	Доски 5-кратной оборачиваемости	M ₃	0.02
B46	Гвозди	RT	0,25
6	Номер расцения по сборнику РМО		8 <b>-1</b> 53 <b>-</b> 1

#### Группа 154. Плиты асбестоцементные

### Плити ассестоцементные

Таблина 8-154

Измеритель  $-100 \, \mathrm{m}^2$ 

Mağp pecyp- ca	Элементы затрат	Клиница измере-	Плати асбестоцементные между проложенными кабелями на ка- бельных конструкциях
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	<b>Р КӨР</b>	25,2
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда машинистов	PKOP	4,6
3	Нашини и мехинизми		
3.I.I	Крач автомобильный	Mall 4	2,3
3,2,3	Автомобыль	P Mem	2,3
4	Материалы		
B262I	Соединители перегородок	IOO mr.	3,41
BI26	Краска силикатная	KP	19,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-I54-I

# Группа I55. Герметизация проходов при вводе кабелей $_{ m T}$ а б $_{ m T}$ ц а 8-I55

Герметизация проходов при вводе кабелей

Измеритель - І проход кабеля (гр.1); 100 м упоженного кабеля (гр.2)

linăp pecyp- ca	Элементы затрат !		взривоопасние помоще- ния уплотнительной	ходов при про-
	i	i	<u> </u>	!2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	0,47	1,26
2	Затраты труда машинистов	Y-:189		
3	Мешини и механизмы			
4	Материалы			
B2797	Уплотнительный состав	KP	0,72	_
B37	Асбест жнуровой	Kľ	0,06	0,03
<b>BI76</b>	Harts	Kľ	0,15	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-155-1	8-155-2

### Группа 156. Короба (кожухи) и кассеты для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях

Таблица 8-156

Короба (кожуки) и кассети для герметизации проходов кабелей через стены во вэрывоопасных помещениях

Измеритель - I короб (гр.I,2); I штука (гр.3-6)

n dipu		Единица	Ко неразъ-		Kaoceta Horo-tai	гермети: 18. перв	Supyman Meto Rac	разбор- сети. М
pecyp-	SMEMORIA SZIPZI	измере— ния	ementi 1	разьем-	до 0.75	go I	до 2	свыше 2
		i !	_I_	1_2_1	3	4	_5	<u>i_6</u>
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	PKSP	6,72	10,75	3,09	4,12	8,24	9,27
I.I	Средний разряд работы							
2	Затреты труда мешинистов	ч <del>ел</del> ч	0,28	9,38	0,04	0,12	0,28	0,4
3	Машини и механизми							
3.I.I	Кран автомобильный	P-, RSM	0,14	0,19	0,02	0,06	0,14	0,2
3.2.3	ABT 0MO OEAL	PERM	0,14	0,19	0,02	0,06	0,14	0,2
3.3.1	Аппарат сварочный	P-MOM	-		1,13	-	-	-
3.4.2	Лебедка электрическая	P-,ESM	-	-	0,57	0,57	0,57	0,57

Шифр	T	Епиница	Корс	od	Кассета герметизирующая разбор-					
pecyp-	Элементи затрат	измере-	неразъ-	D8356W-	ного та до 0.75	na. nepar	erd kac	сеты. м		
ca		RMA	<b>ем</b> ёний Т	ный 2	3	Δ.	до 2 5	<u>свише 2</u>		
4	Матервалы	<u> </u>		·						
B2453	Песок	Mg	0,12	0,12	-	_	_	-		
B256	Сталь листовая	T	0,1	0,12	-	-	-	-		
B384	Электроди	<b>KP</b>	0,5	2,75	0,3	0,4	0,3	0,4		
B <b>40I</b>	Эмаль масляная	<b>K</b> P	I,83	2,4	-		-			
B247	Сталь круглая	T	-	0,03	-	_	-	-		
B270	Сталь полосовая	T	-	0,002	_		-	-		
B397	Эмаль	RΓ	-	_	0,08	0,1	0,09	0,11		
B3007	Кассеты	mt.	-	-	I	I	I	I		
6	Номер расценка по сборнику РМО	~	8 <b>-</b> 156-I	8-156-2	8-156-3	8-156-4	8-156-5	8-156-6		

Группа I57. Снятие с кабеля верхнего джутового покрова Таблица 8—I57

Снятие с кабеля верхнего джутового покрова

Измеритель - 100 м кабеля

librop pe <b>cy</b> p- ca	Элементы затрат	Единица измере—	Кабель, масса 9	I м. кг. до 23
		ния	I	22
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	I,58	2,42
I.I	Средний разряд работы			
2	Затрати труда машинистов	челч		
3	Машини и механизмы			
4	Материалы			
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-I57-I	8-157-2

# Группа I58. Заделки концевые сухие

Таблица 8-158

Заделки і	сонцевне	сухме
-----------	----------	-------

Измеритель - І штука

0,01 0,01 0,02 0,02 0,03 0,04 0,04 0,03 0,03 0,04

											414	anno Feet	LOVID		3
			HOLO	одножі кабел	RI	i.	контр	ольно	го ка	беля, до	сече	ine o	цной :	плн,	MM ² ,
ішфр ре <b>сур</b> - са	Элементы затрат	Единица измере- ния	I KB	ROHTA CONTA	KT-	2,5	, кол	ичест	BO 2023.	л, до			6,ко жил.	ичес: До	тво
<b></b>			родсі спорт ние	MM	rpah- eqe-	4	7	IO	<b>I</b> 4	19	27	37	! ! 4 !	7	10
	1	i	I	2	3	! 4	. 5	! 6	! 7	8	! 9	<u> 10</u>	<u>" II </u>	12_	_I3
Ī	Затраты труда рабочих-монтаж- ников	qea4	2,55	3,09	3,09	0,26	0,38	0,52	0,69	0,91				0,41	0,54
I.I	Средний разряд работы														
2	Зетратн труда машинистов	PKSP													
3	Машини и меха- ниэмы														
4	Материалы														
BI40	Лента поливинил-														

B20I

B202

BI89

хлоридная

Припой

Проволока стальная оцинкованная кг

Кľ

Провод медный

			<b></b> -									Прод	OFFE	Me Ta	óл. 8	<b>-158</b>
:	<b></b>			Для ного	Rade	JIR	Для	KOHTP	ОЛЪНО	ro ka	бедя, ДО	Cere	ние о	дной	MEAN ,	Men ²
Пифр ресур-	Элементы	sarpar	Ециница измере- ния	ΙĸΒ	rinehu Koht Ceth	art-	2,5	, KOA	Hyect	BO <b>20</b> 2	и, до			6, к жил,	оличе До	CTBO
O&				родс		тран-	4	7	! IO	14	19	27	37	4	7	I
:	<u> </u>	]		_I	2_	i_3_	<u> 4</u>		16_	<u>. 7</u> .			! <u>10</u>	<u>i_II</u> .	<u> </u>	<u> 13</u>
B2178	Тир паялы		Kľ	-	-	-	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
B2006	Бирки мар вочные	-	100 mr.	-	-		0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
B2412	Наконечни бельные		100 mr.	-	-	-	0,01	10,0	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
BI78	Парадин т	ехничес-	rp	_	_	_	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,03
B270	Сталь пол	<b>РЕВ</b>	T	0,00	[ 0,00	0,00	-	-	-	-	_	-	-	-	-	-
<b>B3</b> 55	Цемент		Ŧ	I	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B2793	Втулки фа	рфоро−	100 mr.	0.OT	0.01	0.01	_		_	_	_	_	_	_	-	
B3004	Заделии		er.	-	-	I,02		1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	I,02
6	Номер распосорнику	ценки по РыО	)	8-158	3-I		8-3 B	-158-		-I58-(		-I58-		-I58-	12 8- -158-:	I58-:
												Про	долже	ние т	абл.	3–158
liząp	Элементы	Единице	Заделка дзеляц	кон	евая	для ендем	3-4-ж до	ильно	ro Ra	беля (	nua (	TMAC	СОВОЙ	n pe	зинов	рй
pecyp- ca	затрат	ния ния	I RB,		е од			ww ² ,	10 kJ	3, ce	16н <b>ие</b>	одно	iluz d	i, m	² , до	
	!	i	35	120	]	I85		240	3		70		20	185		240
Ī	Затратн труда ра- оочих-мон- тажников		! _ <u>I4</u> _ I,I5	1 <u>1</u> 5	<del>1</del> .	_ <u>I6</u> . I,58	- ↓ - I,(	1 <u>7</u> 68	! _ <u>I</u> 0		. <u>19</u> _ ,1	<u>i</u> _2		_ <u>2I</u> . 2,95	3,4	2 <u>2</u> 25
I.I	Средний разряд ра- боты	-														
2	Затраты труда ма- шинистов	челч														
3	Меданизмы меданизмы															
4	Материалы															
B2006	ние кировоч- Бирки мар-	- 100 mr.	0.01	0.03	[ [	0.01	0.0	ΟI	0,01	0.	.01	0,0	I (	10,0	0,0	)I
B553	Лента мон- тажная		0,24	0,24		0,24	0,2		0,24		,24	0,2		,24	0,2	24
B515	Кнопки монтажные	IO WT.	0,204	0,20		0,204	0,2		0,03		,03	0,0		0,03	0,0	
B4I2	Бензин	KP	8,0	0,8		8,0	0,8		8,0	٥,	8	0,8	C	9,0	0,8	3
BI78	Парафин техпичес- кий	Kľ	0,01	0,0	. ,	0 <b>,</b> 01	0,0	דר	10,0	٥.	,OI	0,0	I (	,0I	0,0	)I
B2529	Пропан- бутан	RT	0,15	0,15		0,15	0,1		0,15		,I5	0,18		,15	0,1	
B3004	Заделки	WT.	1,02	I,02		1,02	1,0		1.02		02	1,0		,02	I,C	
6	Номер рас- ценки по сборнику РМО	- <b>-</b>	8-158-1			8 <b>-</b> 158-	-17	(58 <b>–</b> 18	8 <b>-1</b> 58	LT9	158-2	8-IS 0	58–2I 8	3-158-		:58 <b>-2</b> :

### Группа 159. Заделки концевые в резиновой перчатке

Заделки концевие в резиновой перчатке

Таблица 8-159

	Mame	ритель	- I	<b>WTYRE</b>
--	------	--------	-----	--------------

	·	<u> </u>	!=	070770	TTG PO(	Sowall us	пряжени	ew KB	TO.		
lindp pecyp-	! ! Элементы затрот	Единица	I. ceve		7	AUJUD III			мм до	)	
oa Oa	Communication output	ния	35	70	120	240	35	70	120	I85	240
	•	!	I	2	3	4	5	6_	7	8	9
	<del>-</del>		·	. — <del>=</del> -				=			
I	<b>Затрати труда</b> ра- <b>бочик-мо</b> нтажников	челч	2,1	2,37	2,63	2,83	1,9	2,42	2,83	3,36	2,88
I.I	Средний разряд ра- боты										
2	Затраты труда маши нистов	 40.1-4									
3	менины и механизмы	1									
4	Материалы										
B2006	нье маркировоч-	IOO mr.	0,01	0,01	0,01	10,0	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
B553	Лента монтажная	M	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
B515	Кнопки монтажние	IO mr.	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204
B4I2	Бензин	Kľ	0,8	0.8	0.8	0.8	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
BI78	Парабин техничес-			•	-						
	ran ^	KP	0,01	0,01	0,01	0,01	10,0	0,01	O,CI	0,01	10,0
B2529	Пропан-бутан	RT	0,15	0,15	0, 15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
B3004	Заделки	mt.	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-159-1	8 <b>-159-</b> 2	8-I59-3	8- <b>I</b> 59-4	8-159-5	8-159-6	8-159-7	8-I59-8	8-I59-9

### Группа 160. Заделки концевые эпоксидные

				T	a	Ó	л.	<b>E</b> 1	Įа	8-1	60
DOWN THE MATRIANIA	DECKARETIO										

	Заделки концевне	эпоксидн	Me		Измеритель - I штука				
llindp pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	MOKHOM.	кВ. до	жильного 10, сече	напря-			
	!	!	70	240	70	185	240		
	İ	<u>i</u>	I	2	3	4	_ 5		
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	3,05	3,88	2,83	3,47	3,88		
I.I	Средний разряд работы								
2	Затрати труда машинистов	PRP							
3	машини и механизми								
4	Материалы								
BS008	рарки маркироводные	100 m.	0,01	0,01	0,01	0,01	0,0I		
B553	Лента монтажная	M	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24		
B515	Кнопки монтажные	IO mr.	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204		
B4I2	Бензин	KI*	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		
BI78	Парафин технический	KP	0,01	10,0	10,0	0,01	0,01		
B2529	Процен-бутан	KP	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15		
B3004	Заделки	mt.	1,02	1,02	I,02	1,02	1,02		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-160-I	8-160-2	8-I60 <b>-3</b>	8-160-4	<b>8-160-</b> 5		

# Сруппа I6I. Заделки концевые сухие с применением бандажирующих муфт для контрольного кабеля

Таблица 8-161 Заделии концевне сухие с применением бандахирующих муфт для контрольного кабеля

				измеритель	- 1 штука					
ilmop pecyp-	Элементы затрат	i Paramara i	Запелка для кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцкей, сечение одной жили, мы ² , до							
Ĉa Î	!		2,5, количе до	6, коли- чество жил,						
		[ [   ]	14	15	до 10					
	<u> </u>	ii	Ii	_2	!3					
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	0,38	0,48	0,5					
I.I	Средний разряд работы									
2	Затрати труда машинистов	челч								
3	машины и механизмы									
4	Материалы									
B2006	Бирки маркировочные	IOO mr.	0 <b>,0</b> I	0,01	10,0					
B216	Проволока стальная	Ŕľ	0,01	10,0	10,0					
B4I2	Бензия	KF	0,8	0,8	9,8					
BI78	Парафии технический	Kr	0 <b>,0</b> I	10,0	0,01					
B3004	Зеделки	ept.	1,02	SO,I	1,02					
6	Номер расценки по сборнику РМО		8 <b>-161-1</b>	8-161-2	8-161-3					

Группа 162. Заделки концевые из самосклеивающихся лент

	зацелки концевне из самосклеивамиях	ся лецт	Na	меритель	- I wryka			
lluopp pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния						
		į	35	120	240			
			I	<u>i _ 2</u>	i_3			
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	2,1	2,42	2,95			
I.I	Средний разряд работы							
2	Затраты труда машинистов	PRep						
3	Машины и механцзиы							
4	Материалы							
B2006	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,01	10,0	10,0			
B553	Лента монтажная	M	0,24	0,24	0,24			
B515	Кнопки монтажные	IO ET.	0,204	0,204	0,204			
B4I2	Бензин	KF	0,8	0,8	0,8			
BI78	Парафин технический	KL	0,01	0,01	0,01			
B3004	Заделки	mr.	1,02	1,02	1,02			
6	Номер расценки по сборнаку РМО		8-162-I	8-162-2	8-162-3			

Группа I63. Заделки концевые с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками
Табляца 8-I63
Заделки концевые с термоусаживающимися полиэтиленовчик перчатками

			/AS	меритель .	- 1 штука				
Peoppoa	Элементы затрат	Епиница измере— ния	Запелка кабеля с бумажной изоляцией наприжением до I кВ. оечение, мм², до						
<b>J</b>	į	i matri	35	120	240				
	<u> </u>	i l	_ I	_ 2	<u>.</u> 3				
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	PKSF	1,37	1,73	2				
I.I	Средний разряд работы								
2	Затратн труда мешинистов	челч							
3	Машини и межанизми								
4	Материалы								
B553	Лента монтажная	M	0,24	0,24	0,24				
<b>B5I</b> 5	Кнопки монтажные	IO mr.	0,204	0,204	0,204				
BI78	Парадин технический	KP	0,01	0,01	0,01				
<b>B4I2</b>	Бензин	<b>K</b> I	8,0	0,8	<b>8,</b> 0				
B2006	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,01	0 <b>,0</b> I	0,01				
B3004	Заделки	m.	1,02	1,02	1,02				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8- <b>163-</b> I	8-163-2	8-163-3				

Группа 164. Муфты мачтовые концевые металлические

Муфты мачтовые концевые металличес
------------------------------------

Измеритель - І штука

			r – – .	Муфта для кабеля, напряжение, кВ. до											
ресур-	Элементы	Единица ! измере-		ечение	MN ² .	до		10	, сече	KMe, M	и ² . до				
ca T	! затрат	ния	35	70	120	185	240	<u>i 16</u>	35	70	120	185	240		
	<u> </u>	<u>i</u>	_I_	2_	3	4_	5	1_6.	_7	8	<u>.</u> 9	<u>i</u>	.!_ II		
I	Затраты труда рабочих-мон- тажников	челч	6,32	7,II	7,75	8,74	10,7	7 <b>,</b> I	8,05	9,63	II,I	13,6	14,7		
I.I	Средний раз- ряд работы														
2	Затраты труда машинистов	челч	8,5	9,8	10,8	12,4	I5,5	9,8	11,3	13,8	<b>16,</b> I	20,1	21,9		
3	машины и меха- незмы	-													
3.I.I	Кран автомо- бильный	Maiiq	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		
3.2.3	<b>ARTOMOGENI</b>	Man4	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		
3.1.6	Вышка телеско- пическая	- Mah4	8,4	9,67	10,7	12,3	15,4	9,67	11,2	13,7	16	20	21,7		
4	Материалы														
B2006	Бирки маркиро-	100 m.	0,01	0,01	0,01	10,0	10,0	0,01	0,01	0,01	0,01	10,0	0,01		
B553	Лента монтаж- ная	M	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24		
B5I5	Кнопки мон- тажные	IO mr.	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0.204		
B178	Парафин техни- ческий	K <b>r</b>	0,01	0,01	10,0	0,01	10,0	0,01	10,0	0,01	U,0I	10.0	10,0		
B4I2	Бензин	RP	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		
B2529	Пропан-бутан	KĽ	3	3	3	3	3	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6		
B2350	Мафан	my.	1.2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	I,2		
6	Номер расцен- ки по ебории- ку РМО		8-164	-I 8164-	8-164 -2	3 8-164	8-164- -4	-5 8-164	8-164 -6	-7 8164	8-164 -8	-9 8-164-	8-164-II -10		

# Группа 165. Муфты концевые эпоксидные

Муфти концевие эпоксидние

Таблица 8-I65 Измеритель - I штука

lingp .	T	Единица	!	Муфт	e din e	абеля.	напряже	HMe. K	, до		
pecyp-	Элементы затрат	памере-	I. C	эчение.	MM ² , I	(0	! 1	O. cege	HIE. M	2. до	
CA	•	ния	35	70	185	240	<b>!</b> 35	70	120	185	240
	<u>i</u>	<u> </u>	!I_	<u>i_2</u> _	! 3	<u>! 4</u>	15_	6	i7_	<u>i _8</u>	<u> </u>
I	Затраты труда ра- бочих-монтажников	<b>ч</b> елч	4,35	4,87	5,82	7,82	4,78	5 <b>,</b> 73	6,56	8,25	8,98
I.I	Средний разряд ра- боты										
2	Затраты труда маши нистов	- челч	3,21	3,71	4,6I	6 <b>,</b> 5I	3,64	4,54	5,34	6,94	7,64
3	Машини и механизми	!									
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	0,003	0,003	0,003	0,003	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
3.2.3	ABT OMO OBJIL	P TEM	0,003	0,003	0,003	0,003	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
3.1.6	Вышка телескопи- ческая	P HEM	3,2	3,7	4,6	6,5	3,6	4,5	5 <b>,3</b>	6,9	7,6
4	Материалы										
B2006	Бирки маркировоч-	100 mr.	0,01	10,0	0,01	0,01	0,01	10,0	0,01	0,01	0,01
B553	Лента монтажная	M	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
B515	Кнопки монтажные	IO wr.	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204
BI78	Парафин техничес- кий	r <b>r</b>	10,0	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
B4I2	Бензин	KĽ	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
B2350	Муфты	HT.	I, <b>0</b> 2	1,02	1,02	1,02	I, <b>0</b> 2	1,02	I,02	1,02	1,02
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-165-	-I 8-165-	8-165-	3 8-165-	8-165- 4	5 8-165-	8-165- 6	7 8-165-	8-165-9 8

Группа 166. Муфты соединительные свинцовые с защитным кожухом

	Муфты	соедини т	ЭТЬНЫ	CBM	щовие	6 C 38	QUNTK!	M KO	KAXOW		Изме	parejn	5 <b>–</b> I i	тука
****	<u> </u>				Myğra	иля	кабел	ія на	ряже	ием 1	10 IO	кВ		
ресур-	Элементы затрат	измере- Клиница	C 3a	INBKO	KOKY	ха ма	accon,	, ce-	Q63	BANKB!	E EO	Ky xa	Maccox	, 00-
Ca	•	HMA	16	35		I20	185	240		35	70	120	185	240
	! !	<u></u> .	:	2_						_8	9	<u> 10</u>		IS_
I	Затраты труда рабо- чих-монтажников	челч	6,89	7,85	9,05	10,6	12,8	15	7,3I	7,8	9,58	II,3	13,6	16
I.I	Средний разряд ра- боты													
2	Затрати труда маши- нистов	PROP	0,08	0,08	0,1	0,1	0,12	0,12	0,08	0,08	0,1	0,1	0,12	0,12
3	Машины и механизмы													
3.I.I	Кран автомобильний	PELEM	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06
3.2.3	Автомо биль	Mall4	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06
4	Материалы													
<b>B2</b> 006	Вирки маркировочние	IOO mr.	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	10,0	0,01
<b>B5</b> 53	Лента монтажная	m.	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
<b>B5</b> 15	Кнопки монтавные	IO mr.	0,20	1 0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204 4	4 0 <b>,2</b> 04	0,204	4 0,204	0,204 1	0,204
B178	Парафин технический	RT	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
B4I2	Бензин	Kľ	0,8	8,0	0,8	8,0	0,8	0,8	0,8	8,0	8,0	0,8	8,0	0,8
B2529	Пропан-бутан	KP	3,3	4,2	4,2	5,I	5,I	5,7	2,I	2,7	3,3	3,3	3,3	3,6
B2340	<b>M</b> yģīu	m.	1,02	I,02	I,02	I,02	I,02	1,02	I,02	I,02	1,02	1,02	1,02	1,02
6	Номер расценки по соорнику РМО				8-166		8-166		8-16		8-16		8-166-	

Муфти соединительные эпокоидные

Муфты соединительные эпокоидные Измеритель — І штука													штука			
ресур-		Епиница	Му	фта для	кабеля	, напря	жение,	кВ, до					Муфта д	ля контг опной ж	OJEHOTO-	каселя, до
pecyp-	Элементы затрат	- эдемек кин	I, c	ечение,	мм ² , д	0		IO, сечение, мм ² , до					2,5, ко	личество	жил до	6 ROMM-
			35	70	120	185	240	35	70	120	185	240	7	19	37	жил до 10
			I_	2	33	4	5_	66	1_7	8	9_	10	II_	I2	i I3	<u> 14</u>
Ī	Затраты труда рабо- жих-монтажников	челч	6,34	7,14	8,55	10,4	11,8	6,67	7,56	9,02	10,9	12,8	4,68	5,4	5,83	5,4I
1.1	Средний разряд рабо- ты															
2	Затраты труда маши- ниотов	у <b>-,.</b> ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,02	0,02	0,02	0,02
3	Мешины и механизмы							0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.07	0.01	0.07	0.01
3.I.I	Кран автомобильный	P ILBM	10,0	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	10,0	0,01	10,0	0,01
3.2.3	Автомобиль	PIISM	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,01	0,01	10,0	0,01
4	Материалы													0.07	0.05	A AT
<b>B200</b> 6	Бирки маркировочные	IOO mr.	10,0	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	10.0	0,01	0,01	10.0	0,01	0,01	0,01	0,01
B\$53	Лента монтажная	M	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24		-	-	_
B5I5	Кнопки монтажные	10 mr.	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	0,204	-	-	-	-
B178	пихоргинкот нифацаП	KP	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	-		0.00	0.00
B412	Бензин	<b>R</b> P	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	8,0	0,8	0,8	0,8	0,32	0,32	0,32	0,32
B2I49	Гильзы соединитель- ные	100 mr.	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	-		-	-
<b>B2I</b> 6	Проволока стальная	RP	-	-	**	_	-	-	-	_	-		10,0	0,01	0,01	0,01
B2342	Муфты	mt.	1,02	1,02	1,02	I,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1.02	1,02
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-167-	·I 8167-	8-167-	3 8-167-	8-167- 4	5 8-I67-	8167- 6	-7 8–167-	-8167-	.9 8–167-	8-167-1 -10	18-167-	8-167-1 12	13 8-167-1

# Группа I70. Муфты соединительные поливинилхлоридные для контрольных небронированных кабелей

Табянца 8-170

### муўты соединятельные поливиных морянню для контрольных небронированных кабелей

Измеритель - І штука Единица Муйта для кабеля с медными жилами, мм , ДО ния ния Элементы затрат 2,5, количество жил, до 6, количество 3_!_4. Ī 4,83 Затрати труда рабочих-монтажников 3,68 4,I 4,41 P-. Lov 3,78 І.І Средний разряд работы 2 Затраты труда малинистов P-.K9P 0,004 0,004 0.006 0,006 0.006 Машины и механивмы 3.І.І Кран автомобильный маш.-ч 0,002 0,002 0,003 0,003 0,003 Mama.-4 0,002 0,002 3.2.3 Автомобиль 0,003 0.003 0,003 Материалы В2006 Бирки маркировочные 10,0 0,01 100 mr. 0,01 10,0 10,0 В216 Проволока стальная 0,01 КГ 0,01 0.01 0,0I 0,01 В412 Бензин 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 RΓ В178 Парафин технический 0,06 0,06 0,06 0,06 0,06 KF В2342 Муфты I.02 WT. 1.02 1,02 I.02 1.02 Номер расценки по сборнику РМО 8-170-1 8-170-2 8-170-3 8-170-4 8-170-5

Группа 171. Муфты соединительные эпоксидные усовершенствованной конструкции

Таблица 8-171

### Муфты соединительные эпоксидные усовершенствованной конструкции

Измеритель - I соединение (3 муфты)

limop pecyp- ca	Элементы затрат	Епиница измере- ния	Муфта для 3-жильного кабеля напря- жением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2 и УУЛ-2,5, сечение, мм², до							
		•	95	120	150	I85				
		<u> </u>	<u> </u>	<u>i2_</u>	<u> </u>	.i4				
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	19,64	25,44	29,92	34,82				
I.I	Средний разряц работы									
2	Затрати труда машинистов	<b>ч⊖л.</b> −ч	0,006	0,006	0,006	0,008				
3	Машены и механизмы									
3.I.I	Кран автомобильный	PIIBM	0,003	0,003	0,004	0,004				
3,2,3	Автомобиль	машч	0,003	0,003	0,004	0.004				
4	Материалы				-	-				
B2006	Барки маркаровочные	IOO mr.	0,031	0,031	0,031	0.031				
B553	Лента монтажная	M	0,72	0,72	0,72	0.72				
B515	Кнопки монтажние	IO mr.	0,612	0,612	0,612	0.612				
B4I2	Бенвин	KP	2,4	2,4	2.4	2.4				
BI78	Парафин технический	Kr	0.06	0,06	0.06	0.06				
B2342	Муфты	mr.	3,06	3,06	3,06	3.06				
6	Номер расцении по сборнику РМО		8-I7I-I	8-171-2	8-171-3	8-171-4				

# Группа I72. **Пуфты концевые** из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом

Таблица 8-172

Муфты концевые из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом

Измеритель - I оконцевание (3 муфти) Кланица Муйти для 3-жильного кабе-измере- сечение, мм². до Элементы затрат 95 I20 **I50** _3_ I II 14,7 16,8 Затрати труда рабочик-монтажников 40.1.-4 Средний разряд работы I.I чел.-ч 0,006 0.008 Затрати труда машинистов 10.0 2 Машины и механизмы 3 3.1.1 Кран автомобильный маш.-ч 0,003 0,004 0,005 0.003 0,004 3.2.3 АВТОМООЙЛЬ P-. MAM 0,005 4 Материалы IOO mr. 0,03I 0.031 0,031 В2006 Бирки маркировочные 0,72 0,72 0,72 B553 Лента монтажная M 0,612 0,612 0,612 B515 Кнопки монтажные IO mr. 2.4 2.4 2,4 В4І2 Бензин KP 0,01 O,CI 0,01 В178 Парафин технический ĸr 3,06 3,06 B2342 Mydru 3,06 mt. 8-172-1 8-172-2 8-172-3 Номер расцении по сборнику РМО

Группа 173. Лотки стальные для крепления соединительных муфт

Табляца 8-173

			крепления		• •	Измеритель - 100 штук
-	 				 · !	
					Единица	Лоток на установленных
		Эл	ементи заті	<b>197</b>	Mamerie-	

illañp pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	Лоток на установленных полках І
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	22,4
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда машинистов	челч	I,24
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	P Hem	0,62
3.2.3	Авт омо биль	PILSM	0,62
4	Материалы		
B30II	Лотки	mt.	102
6	Номер расценки по сборнику РМО		8I73I

Группа 174. Кожухи защитные для эпоксидных муфт

Таблипа 8-174

	Кожухи запитные для эп	оксиннях муфт	Измеритель - I штука
ilmop pecypoa	Элементы затрат	Влиница из- мерения	Koxyx
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	1,09
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинистов	P-₄ROP	0,08
3	Машини и механизми		
3.I.I	Кран автомобильный	P Hem	0,04
3.2.3	Автомобиль	P-IKM	0,04
4	Материалы		
B252I	Провод медный для заземления	КГ	2,38
B8	Accect	ĸr	0,1
B2250	Кожужи	er.	1,03
6	Номер расценки по сборнику РМО		8 <b>–</b> 17 <b>4</b> –1

### Группа 175. Кабели маслонаполненные

	Кабели маслона	долненны	e	Измерител	ъ – 100 м	(3 фазы)	
Шифр ресур- са	. Элементы затрат	Епиница измере- ния	до 220 в	В низкого , прокла-	давления диваемый ном труб	Кабель высокого давления, прокла- диваемый в стель- ном трубопроводе, напряжение, кВ	
		! !	земле (траниее	тоннелях	220	500	
		i	<u> </u>	!2	!3	_ 4	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	242	427	317	371	
I.I	Средний разряд работы						
2	Затраты труда машинистов	челч	16,7	24,8	22,2	23	
3	Машины и механизмы						
	Кран автомобильный	ивич	5,72	4,22	8,8	9,17	
3.2.3	Abtomograb	7 dem	3,12	3,12	3,44	3,81	
3.4.2	Лебедка электрическая	Man4	7,9	17,5	9,9	12,2	
3.11.2	Электростанция передвижвая	Mam4	7,9	17,5	-	-	
	Аппарат сварочный	PMSM	0,2	0,2	3,4	3,4	
3.I5.9	Электрокалорифер	Man.—4	-	-	15	<b>I6,I</b>	
3.15.10	Установка отопительно-вентиляционная	P CASM	-		10	10	
	[ Транспортер	MahA	-	-	4,95	<b>6,</b> I	
	Вакуумнасос	P-, man	-	-	<b>2</b> 0	24	
4	Материалы						
B4I2	Бензин	KT	0,45	0,45	-		
B2060	Бумага кабельная	кг 2	1,5	1,5	12	12	
B293	Бязь	NC	0,6	0,6	25	<b>2</b> 5	
B46	Гвозди	Кľ	0,09	0,09	3,3	3,3	
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	Wa	0,03	0,03	0,19	0,19	
<b>BI40</b>	Лента IBX	Kr	0,3	0,3	10	10	
B2785	Лента киперная	Kr	0,24	0,24	0,18	0,18	
BI <b>8</b> 9	Припой	Kľ	0,9	0,9	0,3	0,3	
B202	Проволока медная	K <b>r</b>	0,09	0,09	1,5	I,5	
B2529	Пропан-бутан	<b>K</b> P	I,5	I,5	6	6	
B666	Спирт	дкл	0,009	0,009	0,15	0,15	
B2666	Трубка свинцовая	M	3	3	-	-	
<b>B</b> 374	Шпалы 5-кратной оборачиваемости	et.	2,3	3 <b>,3</b>	8,0	0,8	
B384	Электроды	RT	0,2	_	-	-	
B639	Скобы	IO mr.	-	30,0		_	
B609	Прокладки резиновые	KP	-	3	-	-	
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	KL	-	19,5	-	-	
BIIO	Кислород	м ³	-	-	22,8	22,8	
B216	Проволока стальная	KP	-	-	2,45	2,45	
<b>B28</b> 6	Швеллер 3-кратной оборачиваемости	T	-	-	0,01	10,0	
B2330	Масло кабельное	KI"	-	-	20	50	
B410	Азот	M ³	-	-	7,5	7,5	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-175-I	8-175-2	<b>8-1</b> 75-3	8-175-4	

Группа 176. Трубопроводы для маслонаполненных кабельных линий высокого давления

Таблица 8-176 Трубопроводы для маслонаполненных кабельных жиний высокого давления Измеритель - 100 м (гр.1-6), разветвление (гр.7-9)

		France	Трубопр	овод ста	льной, п	рокладые	аемий в	
<b>E</b> MPD	! ! Элементы затрат	! Единица ! измере-		(траншея			ях и кан	алах
pecypca		RMH			EMETD. M			
	}	<u> </u>	219	245	273	219	245	273
	į	į	I	2	3_	4	5_	<u> 6</u>
ī	Затраты труда рабочих-монтажни-	челч		670	824	501	604	 742
I.I	Средний разряд работы							
2	Затраты труда машинистов	челч	52,9	64	1,88	47.8	53,5	70
3	Машины и механизмы		•			• • •	•	
3.I.I	Кран автомобильный	PMEM	22,2	29.8	50,6	15.1	19.3	35,5
3.2.3	Автомобиль	Man4	2.05	2,2	2,52	4.05	2,2	2,52
3.2.4	Прицеп двухосный	Man4	2,05	2,2	2,52	4.05	2,2	2,52
3.7.2	Станок трубоги бочный	Men9	7,08	II.6	26,4	7,08	II.6	26,4
3.15.13	<del></del>	<b>маш.</b> -ч	24	29	34	24	29	34
3.15.9	Электрокалорифер	Man4	24	29	34	24	29	34
3.1.10	Тельфер	машч	2,4	2.9	3.4	2.4	2.9	3,4
3.7.8	Станок трубоотрезной	машч	2,5	2,5	2,5	2.5	2,5	2,5
3.7.9	Станок токарный	Man4	9,1	IO,5	13	9,1	10.5	12
3.II.2	Перенвижная электростанция	Mam4	26.7	30	33	26.7	30	30
3.7.7	Kpackonynst	MAIIY	12	12	14	12	12	14
3.5.2	Компрессор	Mag4	1.95	I.95	I.95	1.95	I.95	1.95
3.15.12		Mali4	12	IS T'99	12	12	12	12
3.3.I	Апларат сварочный	Man4	-	-	7,6-	41,6	43,3	46,6
4	Материалы				-	41,0	40,0	40,0
B542	Лаки и краски	Кľ	47,3	56,2	85	57.8	66,7	95.\$
B293	Esas	MŽ.	39	48	53	39	48	53
B236	Скипидар	K.C	7	8	9,3	6	8	9.3
B223	Резина техническая 2-кратной	141	ť	Q	3,3	O	0	3,5
	оборачиваемости -	KT	4,5	5,5	7	4,5	5,5	7
B412	Бензия	KĽ	100	150	200	-	-	-
B80	Дрова	W3	12	16,6	18,5	-	-	-
B3018	Резиновая крошка	KT	50	70	100	-	-	
B2623	COMBREHT	KL	<b>4</b> 5	<b>2</b> 5	25	-	-	-
B672	Стеклохолот	М	228	280	332	-	-	-
B2 <b>16</b>	Проволока стальная	KF	12	14,5	14,5	12	20	19
B374	<b>Шпаль</b> 5-кратной оборачиваемости	er.	0,4	0,4	0,4	-	-	-
B384	Электроды	K.P	26,7	30	33	68,3	73,3	46,6
BI58	Мастика битумная	K <b>r</b>	520	1970	2630		-	-
B4I0	ASOT	M ³	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
B6 <b>6</b>	Доски 5-кратной офорачиваемости	M ³	0,007	0,007	0,007	-	-	-
B27	Брезент 5-кратной оборачивае- мости	$S_{M}$	10,8	10,8	10,8	_	-	-
B2168	Дробь металлическая	Ŧ	0,2	0,25	0,3	0,2	0,25	0,3
6	Номер расценки по сборнику РМО			•	•	•	8- <b>I76-</b> 5	8-176-6

	<b>4</b>		Оконч	ковт еккв	. 8-I76	
ca pacyp- mop	Элементы затрат	Единица	Трубопровод медны ковым разветвлени кладкой в нем кас		ый с тройни- мем и про- мелей, диа-	
		HER	MALD LOAO	MM.	<del></del>	
		1	90	120	180	
I	Зетрати труда рабочих-монтажников	4	L? i	8	1 2	
2	Затраты труда машиниотов	чел. –ч	707	898	1280	
3	Машины и механизмы	челч	38,2	41,5	44,7	
3.1.1	Кран автомобильный		T PT	T 770	0.00	
3.2.3	ABT CMOOR/ID	MADI 4	I,5I	I,73	2,23	
3.7.2	Станок трубогибочный	P-, IKSM	1,51	1,73	2,23	
3.7.13	Дрель электрическая	MailY	48.7	58,7	87,6	
3.3.I	Аппарат сварочный	Mais4	9,5	II,4	17,4	
3.15.13	Машина для очистки и грунтовки труб	Man4	55,8	66,7	89,9	
3.15.9	Электрокалорифер	yusm	7,2	7,2	II,4	
3.I.IO	Тельфер	Man q	26,2	26,2	27,4	
3.7.6	Станок свермильный	Maig4	0,72	0,72 0,78	I,I4 0,78	
3.4.2	Лебедка электрическая	y-, ilem	0,78	8,2	10.4	
3.15.12	Вакуумнасос	Man.—Y Man.—Y	5,4 8	8,2 8	8	
3.15.10	Установка отопительно-вентиляционная	Mail4	35.2	38	40.2	
4	Матермалы	worm	٠, ٥	40	4010	
B2453	Песок кварцевый	мЗ	0.045	0.072	0.135	
B37	Асбест листовой и инуровой	KT	94	104	170	
B40	Бура	KP	1.2	1.5	2,32	
BIOI	Карбид кальция	KΓ	131	179	225	
BIIO	Кислород	m ³	35.3	44.8	48.9	
B200	Латунь круглая	KT.	9,96	12,2	18,5	
B216	Проволока стальная	KĽ	7.2	7.4	7,4	
B542	Лаки и краски	Kľ	2.8	2,8	3,9	
B162	Полотно миткалевое	_M 2	2	2	3	
B236	Скипидар	КГ	2	2	4	
B4I0	Азот	M3	47,6	59,8	148	
B2547	Резина маслостойкая	<b>RI</b>	II,5	<b>I</b> 5	8,02	
B2055	Болтн сборочные с гайками и шайсами	KP	30,6	30,6	<b>30,</b> 6	
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	м ³	0,7	0,7	0,7	
B279	Сталь угловая	T	0,043	0,043	0,043	
B247	Сталь круглая	T	0,0076	0,0076	0,03	
B283	Сталь швеллерная	T	0,152	0,152	0,152	
B384	Электропы	<b>K</b> F	24	24	24	
B270	Сталь полосовая	T	0,015	0,015	0,015	
BI39	Лента изоляционная	K.P	1,2	1,2	1,2	
B27	Брезент 5-кратной оборачиваемости	N ²	10	10	10	
B440	Бумага кабельная	<b>RT</b>	4,5	4.5	4,5	
BI89	Приной	<b>K</b> T	0,6	0,6	0,6	
B252I	прином Провод медный	KF	0,2	0,2	0,2	
B666	Спирт	RA	0,04	0,04	0,04	
B2330	Масло кабельное	RF	50	50	50	
			8-1 <b>76-</b> 7	8-176-8	8-176-9	
6	Номер расценки по сборнику РМО		-			

Группа 177. Муфты или кабеля напряжением 35 кВ и выше

Табляца 8—177 Муфти для кабели напряжением 35 кВ и выше

Измеритель - I комплект (3 фазн) - гр. I. 2,6-II; I штука - гр. 3-5, I2, I3

Нифр		Едини	nandazer			Муйта для маслонаполненно- го кабеля напряжением II к навкого давления		
pečýpoa	Caonatia darpar	ная	концевая	стопорияя тельная и стопорияя		СОВДИНИ- Тельная	стопор- ная	
	<u> </u>	_i	_!_I	i2	3	i_4	5	
I	Затрати труда рабочих-монтажник	ов чел	4 I5,5	43,3	199	186	207	
I.I	Средний разряд работы							
2	Затратн труда машинистов	TOJ	8I,0 P	0,3	5,94	I3,6	14,0	
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран автомобильный	Mail	₹ 0,09	0,15	5,52	3,13	3,44	
3.2.3	Автомобиль	Mail	ৰ 0,09	0,15	0,42	0,42	0,54	
3 <b>.</b> 3.I	Аппарат сварочный	маш	A	-	1,7	0,91	0,96	
<b>3.15.9</b>	Электрокалорифер	Mali	- P	-	<b>25,</b> 5	25,9	30,5	
3.15.14	Вентилятор	Maii	- P	-	15,6	15,9	20,5	
3.15.12	Вакуумнасос	Maii	प <del>-</del>	-	13	14	20	
3.15.10	Установка отопательно-вентиляци- онная	- Maii	ч	~	-	IO	IO	
4	Материалы							
BI89	Припой	r.	2,4	5,8	9,46	II.8	II,9	
B216	Проволока стальная	KP	0,3	0,4	0,4	0,6	0,6	
B252I	Проволока медная	Kr	0,7	2,5	2,5	2,5	2,5	
<b>B8</b>	Accect	Kľ	0,25	0,25	6	17,6	18,7	
BI78	Парафин, стеарин	Kľ	0,35	0,6	I,89	2,48	2,48	
B542	Лаки и краски	RP	0,4	0,87	1,2	2,7	2,9	
B2529	Пропан-бутан	T	0,005	0,005	O,OII	0,010	0,005	
<b>B2I</b> 78	Тир паяльный	КŢ	0,06	0,06	0,09	1,17	I.27	
B293	Бявь	m ²	0,1	0,1	3	3,66	10	
BI39	Лента изоляционная	RU	-	-	3,32	12,9	<b>I4,4</b>	
B374	Шпалы 5-кратной оборачиваемости	mr.	-	-	0,26	_	-	
B384	Электроды	ĸľ		-	3,3	3,3	3,3	
B3008	Компаунд эпоксилный	<b>KP</b>	_	-	2,4	2,4	2,4	
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M3	-	-	-	0,02	0,02	
B237	Скобн стальние	<b>KT</b>	-	_	-	3	3	
B <b>26</b> 66	Трубы свинцовые 5-кратной обора-	Kľ	-	-	_	5,5	6,3	
B2066	Бумага кабельная	RF	-	_	_	I3,I	II.6	
B685	Трубка резиновая вакуумная	Kľ	-	-	-	0,8	0,8	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-177-I	8-177-2 8	-I77-3 E	3-177-4	8-177-5	
					Продол	кение таб	n.8-177	
		Д		слонаполнен жение. кВ	ного каб	ло высок	ого дав-	
negynos pegynos	Элементы затрат из	мере——	220			500		
pecypoa	Onementa Sarpar in	IS R	онце- соед	и- соели-	ROHUE-	соепини-	соелини-	

соеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — спесоеди — сп соедини— соедини— тельная тельно— развет— витель ния ROHUE-BBH тельная. ная _ 7 _ _ <u>6</u> _ <u>1</u> ī Затрати труда рабочих-монтахчел.-ч 586 338 400 983 636 698 I.I Средний разряд работы Затрати труда машенистов 126 2 6I,7 70 82.5 TOT.-4 69,2 88.5

	<u> </u>	T:	Муфта д	ля масло	ылолнен	ного каб	еля высок	ого дав-
lluðp		Епиница	ления.		апряжение, кВ			
pe <b>čy poa</b>	! Элементы затрат !	измере-		220			500	
		ния !	конце- вая	соеди- нитель- ная	соеди- нитель- но-раз- ветви-		СОЕДИНИ— Тельная	соедини- тельно- развет- витель-
	!	!	6	7	тельная 8		10_	HAA II
3	Машины и межанизмы	<u> </u>	<u> º</u>	i ' i		<i>2</i>	i - 40	·
3.I.I	Кран автомобильный	машч	1,08	1,08	1,08	I.44	I.44	1,44
3.2.3	Автомобиль	P-susm	1.08	1,08	1,08	1,44	1,44	1,44
3.3.I	Аппарат сварочный	PIISM	3,2	5,9	13.7	3,2	18,6	18,6
3.I5.9	•	P-IIISM	48	24	24	72	24	24
3.5.3	Пресс гидравлический	P-man	34	34	34	34	34	34
	Вакуумнасос	Maii4	9	9	9	9	9	9
	Установка отопительно-вентиля-		67	_	_	123	79.6	85 <b>,</b> 6
4	<b>РЕМИНОЯ</b>	PESM	67	59,5	67,8	123	73,0	00,0
<b>B</b> 66	Материалы							
	Доски 5-кратной оборачиваемос- ти	<b>м</b> ³	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
BIIO	Кислород	м ²	13	-	-	12	-	-
BI39	Лента изоляционная	Kr	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
B202	Проволока медная	Kľ	6,3	0,3	0,3	0,6	0,6	0,6
B2529	Пропан-бутан	Kr	4	-	-	4	-	
B374	Шпалы 5-кратной оборачиваемос- ти	WT.	0,7	-	-	0,7	-	-
B384	Электроды	Kľ	3,2	6,9	3,7	3,2	18 <b>,6</b>	18,6
B4I2	Бензин	T	0,002	0,02	0,02	0,004	0,03	0,03
B2066	Бумага кабельная	Kr	2	2	2	4	4	4
B2329	Масло изоляционное	ĸŗ	20	-	-	40	_	<del></del>
BI62	Миткаль суровый	M ²	30	25	<b>2</b> 5	60	50	50
BI89	Припой	KĽ	0,5	3	3	I	6	6
B2477	Пленка полиэтиленовая	KT	0,3	IO	IO	0,3	10	10
B666	Спирт	ДКЛ	0,03	0,03	0,03	0,06	<b>0,0</b> 6	0,06
B2547	Резина маслостойкая	KP	4,5	-	-	4.5	-	-
B2665	Трубка медная 5-кратной обора- чиваемости	KP	1,2	-	-	1,2	**	-
BI57	Масло 5-кратной оборачиваемос- ти	KT	145		-	240	-	-
B4I0	ASOT	м ^З	45	69	69	45	87	87
B27	Брезент 5-кратной оборачива-	_M 2	_	10	10	_	10	10
B216	Проволока стальная	KP	_	2	2	-	5	5
B598	Пластикат ПВХ	Kľ	-	8	8	-	10	10
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-177-6	8-177-7	<b>8177</b> 8	8-177-9	8-177-10	8-177-11
						Продол	ржение та	ы. 8-177
Шифр ресур- ca	Элементы затрат			Единиц и эмере ния	а Муфта - вой из	для кабе Оляцией IIO к	еля с плас напряжени	CTMACCO-
Ca				i	концев		соедини	гельная
	1			İ	,	2	I	
ī	Затраты труда рабочих-монтажни	ros		 ЧелЧ			IOI	
I.I	Средний разряд работы	w/B		Z/410 - 1		-		
2	Затраты труда машинистов			челч	TR	,II	7,59	3
3	Машины и механизмы				. 10	,	.,	
3.I.I	машины и механизмы Кран автомобильный			MaiiY	6.	82	I,43	3
3.2.3	Автомобиль			Mail4		32	0,16	
J=~.0					,	· - <del></del>	-,	87

illuóp pecyp-	Элементи затрат	Елиница измере-	Мурта иля кабеля с пластичесо- вой изолящией напряжением IIO вВ		
ca	-	HMH	концевая	соединительная	
		<u> </u>	I2	I3	
3.15.9	Элект рокалорифер	Mail T	14,2	12	
3.15.10	Установка отопительно-вентилищионная	P Mem	8	6	
3.15.15	Вознухоосунитель	PIISM	20,4	18	
3.3.2	Полуавтомат сварочный	P Hem	I,44	I,3	
3.15.12	Вакуумнасос	машч	1,8	1,2	
3.3.I	Апларат сварочний	P IICM	1,7	0,42	
4	Материалы				
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	мЗ	0,15	0,01	
B27	Брезент 5-кратной оборачиваемости	m ²	3	-	
B374	Шпалы 5-кратной оборачиваемости	m.	0,26	-	
B384	Электроды	KΓ	I <b>,</b> 7	0,47	
B8	Accept	ĸŗ	4	4	
BI62	Миткаль суровый	KT M ²	10	10	
BI89	Приной	RT	0,3	0,3	
B2529	Пропан-бутан	Kr	22	23	
B674	Стеклолента	KT	0,2	0,2	
B666	Спирт	дкл	0,04	0,03	
6	Номер расценка по сборнику РМО		8-177-12	8-177-13	

### Группа 178. Указатели кабельных трасс

Таблица 8-178

### Указатели кабельных трасс

Измеритель - І штука

Шифр ресур- са	Элементы затрат	Епиница измере- ния	тазатель месторасположения расси кабалей, проложенных в земле
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	0,64
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда машинистов	Yea4	-
3	Машинн и механизмы		
4	Материали		
B397	Эмаль	KP	0,2
B256	Сталь листовая	T	0 <b>,000</b> 8
B279	Сталь угловая	T	0,002
6	Номер расценки по сборнику		8-178-1

### Группа 179. Маслоподпитывающее оборудование

Таблица 8-179

Масмоподпитывающее оборудование

Измеритель - І штука

Mudp pecyp- ca	Элементи затрат	Елиница из- мерения	Бак низкого давления 
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	<b>I5,</b> 5
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда машинистов	челч	0,36
3	машины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	PUSM	0,18

Продолжение табл. 8-179

ilinop pecypca	Элементы затрат	Киннице из- мерения	Бак низкого давления
3.2.3	Abtonogrue	Mall4	0,18
4	Материали		
B37	Асбест мнуровой	RP	4,8
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	KP	0,12
BI39	Лента взолященная	KL	3,7
B237	Скобы отальные	Kľ	1,5
B1 <b>8</b> 9	Припой	KP	0,09
B2529	Пропан-бутан	T	100,0
B287	Стеарин	KP	0 <b>,0</b> 3
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-I79-I

Скончание табл. 8-179 Измеритель - I комплект (2 бака)

linop pecypca	Элементы затрат		етоматическая подпиты- енияя установка АПУ 2
ī	Затраты труда рабочих-монталников	челч	1048
I.I	Средний разряж работы		
2	Затраты труда машинистов	челч	38,7
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	P-, MAM	7,47
3.2.3	Автомобиль	P Hem	0,72
3.4.2	Лебедка электрическая	P IIISM	20,3
3.5.2	Компрессор	Y HEM	5,28
3.3.I	Аппарат сварочный	Maw4	62.I
3.7.2	Станок трубогибочный	P ERM	1,25
3.15.12	Вакуумнаоос	Mahi - V	51,2
3.7.II	Маслонасос	P Mem	25,2
3.15.16	Установка дегазационная	Man4	25,2
4	Материалы		
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	KP	4
B542	Лаки и краски	Kr 2	4,5
BI62	Миткаль суровый	м ²	15
B2547	Резина маслостойкая	ĸŗ	6
B4I0	Asor	M ³	60
B412	Бензин	T	0,025
B2529	Пропан-бутан	T	0,030
<b>B</b> 8	Accer	KI'	5
B666	Спирт	дкл	0,4
B3022	Фреон	л	2
BI89	Припой	Kr	1,2
B384	Электроды	RT	62
6	Номер расценки по сборнику РМС		8-179-2

Группа 180. Обработка кабельного масла и заполнение им кабелепровода

Обработка кабельного масла и заполнение им кабелепровода

Измеритель - I т

шифр ребурса	Элементы затрат	Mac Mac	истка, сушка и дегазация ла, вакуумирование и за- инение кабелепровода маслом
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	40,2
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинистов	челч	4,54
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	Malii4	I,4I
3.2.3	Аптомобиль	P CLEM	0,54
3.7.II	Маслонасос	Mani - 4	0,74
3.15.16	Установка дегазационная	P IIBM	2,59
3.15.4	Маслоподогреватель	PIISM	0,37
3.3.I	Аппарат сварочный	P IIBM	0,67
3.15.12	Вакуумнасос	MallY	5,98
4	Материали		
B102	Картон фильтровальний	KP	5
B2547	Резина маслостойкая	Кľ	0,2
B <b>189</b>	Припой	Kr	I,25
B <b>542</b>	Лаки и краски	Kľ	0,02
B2075	Вентиль 10-кратной оборачиваемости	of .	0,048
B325	Трубы стальные	M	0,24
B410	ABOT	м ³	8
B412	Бензин	<b>T</b> _	0,001
BI62	Миткаль суровий	m ^T 2	I,2
B <b>66</b> 6	Спирт	дкл	0,01
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-180-1

Группа I84. Кабели напряжением IIO кВ и выше с пластмассовой изоляцией

Таблица 8-184

# Кабели напряжением IIO кВ и выше с пластмассовой изоляцией

Измеритель - 100 м (3 фазы)

		~ <del></del>	
Шифр	9лементы затрат	Единица из-	Кабель
pecypca		мерения	<u>I</u>
I	Затраты труда рабочих-монтахников	челч	96,8
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинистов	челч	5 <b>,</b> I3
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	машч	3,72
3.2.3	Автомобиль	машч	I,4I
3.4.2	Лебедка электрическая	машч	0,87
3.4.8	Домират	Maii4	0,5
3.15.9	Электрокалорифер	машч	5,4
3.15.17	Электроподогреватель	Mall9	5,4
4	Материалы		
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	мЗ	0,04
BI39	Лента изоляционная	KP	0,45
B374	Шпалы 5-кратной оборачиваемости	ut .	0,24
<b>B46</b>	Гвозди	KL	0,1
<b>B37</b>	Асбест листовой и шнуровой	ĸŗ	I,6
B162	Миткаль суровый	M ²	3
<b>6</b> 90	Номер расценки по сборнику РМО		8 <b>-</b> 184-1

#### Раздел 2. СЕТИ ПРОВОДОК В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ

#### Вводные указания

- І. В нормах учтены затраты на производство работ и вертикальное перемещение оборудования и матердальных ресурсов на висоту до 5 м.
  - 2. В нормах не учтени затрати на:

установку конструкций для крепления лотков, определяемые по нормам 8-88-3;

затягивание проводов в трубы при монтаже модульных проводок, определяемые по соответствуюшим нормам 8-412;

монтаж стальной полоси для крепленея кабеля по группе 401, определяемие по нормам 8-152-3; монтаж конструкций под осветительние имнопроводи, определяемие по нормам 8-414-1;

установку распределительных колонок при монтаже модульных проволок.

3. В нормах не учтен расход следующих материальных ресурсов:

кабалей и проводов всех марок и сечений, кроме мерных с разделанными по схеме концами, поставляемых в комплекте оборудования, учитываемых как оборудование;

каната стального (троса);

коробов и лотков металлических:

труб, кроме отрезков труб для защиты кабелей и проводов в местах прохода через стены, перегородки, перекрития, фундаменты, при выходе из траншей и пола, для ввода кабелей и отрезков винипластовых и полнатиленовых труб для азготовления колец и гальз;

вводов гибких:

рукавов металлических (шлангов):

Номер расценки по оборнику РМО

шанопроводов для переменного тока напряжением до I кВ и постоянного тока напряжением до I.2 кВ:

коробов ответвительных, соединительных, проходных;

AMERICA IIDOTARHUX:

конструкций для крепления коробов и минопроводов по группам 416 - 418;

сжимов болтових для магистральных винопроводов;

шин из цветных металлов всех профилей и сечений;

трубок резинобитумных;

шинодержателей:

компенсаторов шинных.

Группа 391. Провода по деревянному основанию

Таблица 8-391

8-39I-I

# Провода по деревянному основанию измержтель - IOO м двух-трехжильного провода

шифр элементы затрат мерения Единица из- Провод двух-трехжильный [#]__!_____I Ī Затраты труда рабочих-монтажников чел.-ч 10.3 I.I Средний разрял работы 2 Затрати труда малинистов 0.03 чел.-ч 3 машини и механизми 3.1.1 Кран автомобильный 0.013 V-, ESU 3.2.3 АВТОМОФИЛЬ Mall.-4 0,013 4 Материали B37 Асбест листовой KΓ 6,I B46 Гвозли Kľ 0.55 В2128 Гильзи IOO mr. 0.49 В2254 Колпачки IOO mr. 0.49 В228І Коробки IOO mr. По проектным данным В2783 Провод I00 M I.03

### Группа 392. Провода по роликам

Таблипа 8-392

### Провода по роликам

Измеритель - 100 м двух-трехжильного провода Влиница из-Провод сечением до 2.5 мм Шифр ресурса Элементи затрат мерения _I__ ī Затрати труда габочих-монтажников VAN. --15,5 LI Средний разрям работы 2 Затраты труда машанистов чел.-ч 0.03 3 Машины и механизмы 3.I.I Кран автомобильный 0,017 P-IISM 3.2.3 **АВТОМООДЛЬ** маш.-ч 0,017 Материалы B2792 Ролики фарфоровые IOO mr. 1,85 B2793 BTYRICA 100 mr. 2.04 B2794 BODOHKE IOO mr. 1.02 B687 Трубки полутвердые 0,82 КГ B2392 Масса кабельная 0,00021 0,67 B378 HYDVDH Кľ B202 0,32 Проволока оцинкованная Κľ BI39 Лента изоляционная 0,21 KT B228I Коробки IOO mr. По проектным данним B2783 Провод **I**03 Номер расценки по сборнику РМО 8-392-I

### Группа 394. Проводки тросовые

Таблица 8-394

#### Проводки тросовые

Измеритель - 100 м линии

дориш		Епиница	Провод до 4 в линии жил, мм², до		сечение	Кабель до 4 в линия,
pecypca	Элементы затрат	измере- ния	6	16	35	сечение жил до 16 мм²
		.i	I	!2_!	3	i_ 4
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	24,7	31,9	41,2	57 <b>,7</b>
1.1	Средний разряд работы					
2	Затрати труда машинистов	челч	14,6	19,1	25,7	20,1
3	машини и механизми					
3.I.I	Кран автомобильный	машч	0,33	0,43	0,57	0,47
3.2.3	Автомобиль	Mail4	0,33	0,43	0,57	0,47
3.I.7	Автогидроподъемник	Mauq	13,9	<b>18,</b> 2	24,6	19,2
3.3.I	Аппарат сварочный	Mall4	2,23	2,23	2,23	2,23
4	Материалн					
B2003	Анкер тросовый	BPT .	8	8	8	8
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	KP	0,15	0,15	0,15	0,15
B709	Применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на применти на примен	KP	0,1	0,1	0,1	O,I
B2254	Колпачки изолирующие	100 m.	0,49	0,49	0,49	0,49
B2508	Полоски	IOO m.	2,25	2,25	2,25	2,25
B25I0	Пряжки	IOO MT.	2,25	2,25	2,25	2,25
B <b>200</b> 6	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,41	0,41	0, <b>4</b> I	0,41
B384	Электроды	R.P	0,19	0,19	0,19	0,19
B2348	Муфты натяжные	EFT .	4	4	4	4
B474	Закимы	IO mr.	1,2	I,2	1,2	I,6
B216	Проволока	RP	0,7	0,7	0,7	I,15
B542	Лак масляный	KP	0,4	0,4	0,4	0,4

Окончание табл. 8-394

Шифр	Элементы затрат	Едимица	Провод д	Кабель до 4 в линия, сечение		
<b>p</b> e <b>cy</b> pca		RNH	6	16	<b>3</b> 5	жил до 16 мм²
	<u> </u>	i	I	2	3	i4
B519	Конструкции металлические индивидуаль- ные	T	0,05	0,05	0,05	0,05
B2527	Провод, касель	100 ж		По проекти	миннад мь	
B <b>485</b>	Трос (канат отальной)	M	102	102	102	102
6	Номер расценки по сборнику PMO		8-39 <b>4-</b> I	8-394-2	8-394-3	8-394-4

### Группа 395. Лотки

### Jotru

Таблица 8-395

	Лотке	ı	Измер	итель - I штука		
be cabcs	Элементы затрат	Единица измере-	Лотки металлические штампованные по установлениям конструкциям, ширина лотков, мм, до			
		RAH	200	400		
			<u>_</u> I	<u>i</u> 2		
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	58,7	50,5		
1.1	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	PRSP	20,26	17,I		
3	машины и механизмы					
3.I.I	Кран автомобыльный	машч	I,43	I,43		
3.2.3	ABTOMO ONJE	P Wem	I,43	1,43		
3.I.7	Автогидроподъемник	P 111841	17,4	14,2		
3.3.I	Алпарат сварочный	P USM	11,3	9,12		
4	Материалы					
B384	Электроды	<b>KP</b>	3,36	2,66		
B2055	Болты сборочные с гайнами и шайбами	КГ	2,54	1,78		
B <b>30</b> 11	Hotre	mt.	I	I		
B3017	Разделители	ut.	По проек	имникд мынт		
6	Номер расценки по сборнику РМО		<b>8-39</b> 5 <b>-</b> I	8-395-2		

### Группа 396. Короба металлические

Короса металлические

Таблица 8-396 м ООІ - акетидемскі

	!	Единица	тейнах.	Короба на конструкциях, кронш- Короба по стенам и потолкам гейнах, по фермам и колоннам						
pecypca	Элементы затрат	измере- ния !	2	3	6 (блоки)	длина. 9 (блоки)	2	3	6 (блоки)	9 (блоки)
		<u>.</u>	! I	! 2	3	. 4 .	_5	! 6	<u>. 7</u>	8
Ī	Затраты труда ра- бочих-жонтажни- ков	челч	<b>3</b> 3	27,8	26,8	23,7	33	25,8	21,6	<b>I5,</b> 5
I.I	Средний разряд работы									
2	Затраты труда ма- пинистов	- <b>чел</b> ч	3,2	2,86	2,86	2,86	2,34	2	2	2
3	Машины и механиз	-								
3.1.1	Кран автомобиль- ный	машч	1,6	1,43	I,43	1,43	I,I7	I	I	I
3.2.3	Автомобиль	Р ШВМ	1,6	I,43	I,43	I,43	I,I7	I	I	I

Remark   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part   Part		!	T	Kopoda	HE KOHOT	DVKIDLAX.	KDOHM-	T		 	OTPON
REAL   2   3   6   1   2   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   6   1   3   3   6   1   3   6   1   3   3   6   1   3   3   3   3   3   3   3   3   3	Mar Xan		Епиница	- maduoy	по ферм	ем и кол	оннам	Ropoos	HO CIE	DOM: N IIO	COLINAIN
2   3   (сможр)   (сможр)   2   3   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)   (сможр)		Элементы затрат		· <b> </b> -		<del></del>		<u>M</u>	<del></del>	7 -	T 0
	•		1	2	<u> </u>			2	1 3		(Олоки)
3.1.7   Авт Отжирополовення   мент. ч   10,1   8,55   5,91   5,04   10,1   8   4,85   3,39     3.3.1   Аппарат Свароч-			į	I	! 2		-	1_5_	<u>i 6 </u>	<u>i_7_</u>	
3.71   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10   3.10	3.1.7	Автогидроподъем-								4 00	0.00
Hull			Mah4	10,1	8,55	5,91	5,04	TOPT	ō	4,00	3,39
Тор	3.3.1		машч	2,73	2,73	2,73	2,73	-	-	-	-
444         Матервалн         Катериа         кг         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,08         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04	3.7.16		Mall4	2.13	1.86	1.73	I.46	-	_	_	-
Ваба   Викти кг   С,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,08   0,	4.				-,	-,	-,-				
B3027   Побели ДГ		_	Kľ	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	-	-
B2434         Патроня для при- отражкя         По шт. 1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,25         1,26         2,26         2,36         2         2         2         2         2         2	B384	Электроди	Kr	6,84	6,84	6,84	6,84	_	_	-	-
100 mm, 1,25 1,25 1,25 1,25 1,25 1,25 1,25 1,2		-	mt.	124,5	124,5	124,5	124,5	124,5	124,5	124,5	124,5
Варта         Імбели распорные 100 шт.         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04         0,04 <th< td=""><td>B2434</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>~ 05</td><td>T 45</td><td>T 05</td><td>T 05</td><td>T 0F</td></th<>	B2434						~ 05	T 45	T 05	T 05	T 0F
В 378   Пурупа		_ •			•	•	-	1,25	1,25	1,25	-
ВЗОПІ Короба м пот пот пот пот пот пот пот пот пот пот				•	-	-	-	_	_	-	
B2282         Комстукции         шг.         По проектным даиным           6         Номер расценск по соорнику РМО         8-396-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           1         3-36-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           1         3-36-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           1         3-36-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           1         3-36-1 8-396-1 8-396-2 8-396-3 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           1         3-36-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           1         3-36-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           2         3-36-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           3-36-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           3-36-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8           3-36-1 8-396-2 8-396-3 10-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1 8-396-1					-	-	_			-	
Номер расценки посорнику РМО   8-396-1 8-396-2 8-396-3 8-396-4 8-396-5 8-396-6 8-396-7 8-396-8   8-396-8 8-396-7 8-396-8				101	101					101	Int
Веробрам   Менерар   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам   Веробрам		•••				110	проектны	и данн <b>и</b>	a		
Прицерпрестракти подрежение подрежение подрежение подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения подрежения по	ь		.o	8-396-1	[ 8-396-2	8-396-3	8-396-4	8-396-5	8-396-6	8-396-7	8-396-8
Вімфр ребур- са         Злементы затрат         Единица измере- ния         Короба, подвешиваемые к конст- рукциям на оттяжках или под- с помощью тросовых подвесок         Короба, подвешиваемые к конст- рукциям на оттяжках или под- с помощью тросовых подвесок           1         Затрать труда ра- сочах-монтажни- ков         2         3         6(слоки 9 (слоки)         2         3         6(слоки) 9 (слоки)           1.1         Средний разряц работы         челч         52,5         43,3         39,1         30,9         38,1         31,9         29,9         24,7           1.1         Средний разряц работы         челч         52,5         43,3         39,1         30,9         38,1         31,9         29,9         24,7           1.1         Средний разряц работы         челч         2,34         2         2         2         2,6         2,34         2,34         2,34           3.1.1         Крен автомобиль- ный         машч         1,17         1         1         1         1,3         1,17         1,17         1,17           3.1.7         Автомобиль- ний         машч         1,17         1         1         1         1,3         1,17         1,17         1,17           3.1.7         Автомобиль- ний         машч         1,17 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>											
Вымор ресуртовор ресуртовор ресуртовор (С поможе тросовых подресок и ним)         Вамера измера (С поможе тросовых подресок и ним)         Вамера (С поможе тросовых подресок и надажность)         Длика. м         2         3         6(Олоки) (Олоки)         2         3         6(Олоки) (Олоки)         2         3         6(Олоки) (Олоки)         2         3         6(Олоки) (Олоки)         2         3         6(Олоки) (Олоки)         2         3         6(Олоки) (Олоки)         2         3         6(Олоки) (Олоки)         2         3         6(Олоки) (Олоки)         4         15         16         16         16         16         16         16         16         16         17         12         13         14         15         16         16         16         16         16         16         16         17         11         12         13         14         15         16         16         16         17         11         12         13         11         17         11         17         11         11         13         11         17         11         17         11         11         13         11         17         11         17         11         11         13         11         17         11         17 <t< td=""><td></td><td></td><td>,</td><td>"</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td> ~ —</td></t<>			,	"							~ —
Видер   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора   Верегора	•	1	REMEMBER								
Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Видерация   Вид					1100 01 2122			C HOMORE	an i poooi	MAR ROME	OOR
3   10   11   12   13   14   15   16		ONEMORIA Sarpar	ния			עוג	uka. M				
П Затратн труда ра-	!		!	2	3	6(олоки)	9 (блоки)	2	3	6(блоки)	9 (блоки)
COUNTA-MONTENHIA-   No. 1			<u>i</u>	9	_ <u>I</u> 0i	_ II	_ <u>I</u> 2	_ <u>I</u> 3i	_ <u>I</u> 4	_ <u>I</u> 5	<u>16</u>
ROB	Ī										
Средний разряд работы         2       Затраты труда ма- мелч       2,34       2       2       2       2,6       2,34       2,34       2,34         3.1.1 Кран автомобиль ный       машч       1,17       1       1       1       1,3       1,17       1,17       1,17         3.2.3 Автомобиль ный       машч       1,17       1       1       1       1,3       1,17       1,17       1,17         3.1.7 Автогидроподъем ник       машч       16,41       13,57       8,81       6,93       11,7       9,9       6,67       5,42         3.7.16 Электроперфора- тор       машч       -       -       -       -       1,77       1,5       1,33       1,1         4       материаль       кг       0,08       0,08       0,08       -       -       -       -       -         B384 Электроды       кг       1,84       1,84       1,84       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -			челч	52.5	43.3	39.I	30.9	38.I	3 <b>I.9</b>	29.9	24.7
2   Затраты труда ма- челч   2,34   2   2   2   2   2,6   2,34   2,34   2,34   2,34   3	1.1			J	,-		•		•	•	•
винистов       челч       2,34       2       2       2       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,34       2,17       2,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       1,17       <											
Машены и механкэ-ми         3.1.1       Кран автомобиль ный       машч       1,17       1       1       1       1,3       1,17       1,17       1,17         3.2.3       Автомобиль машч       1,17       1       1       1       1,3       1,17       1,17       1,17         3.1.7       Автомобиль машч       16,41       13,57       6,81       6,93       11,7       9,9       6,67       5,42         3.7.16       Электроперфора-тор       машч       -       -       -       -       1,77       1,5       1,33       1,1         4       Материалы       кг       0,08       0,08       0,08       -       -       -       -       -         B384       Электроды       кг       1,84       1,84       1,84       1,84       -       -       -       -       -         B3027       Дюбали ДГ       шт       124,5       124,5       124,5       124,5       1,25       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -	2			2 24	9	9	9	26	2 34	2 3/	2 3/
MH         3.1.1       Кран автомобиль ный       машч       1,17       1       1       1,33       1,17       1,17       1,17         3.2.3       Автомобиль машч       1,17       1       1       1       1,3       1,17       1,17       1,17         3.1.7       Автомобиль машч       16,41       13,57       8,81       6,93       11,7       9,9       6,67       5,42         3.7.16       Электронерфора- тор       машч       -       -       -       -       1,77       1,5       1,33       1,1         4       Матерналы       кг       0,08       0,08       0,08       -       -       -       -         B384       Электроды       кг       1,84       1,84       1,84       1,84       -       -       -       -       -         B3027       Дюбали ДГ       шт       124,5       124,5       124,5       124,5       1,25       -       -       -       -       -         B2434       Патронц для при тороки распорные для при тороки распорные для при тороки распорные для при тороки тороки тороки тороки тороки для при тороки тороки тороки для при тороки тороки тороки для при тороки тороки тороки для при тороки тороки для при тороки тороки для при тороки тороки для при	2			2,04	£	۵	~	2,0	2,0%	2,04	2,01
ный       машч       1,17       1       1       1       1,3       1,17       1,17       1,17         3.2.3       Автомобиль       машч       1,17       1       1       1       1,3       1,17       1,17       1,17         3.1.7       Автомобиль       машч       16,41       13,57       8,81       6,93       11,7       9,9       6,67       5,42         3.7.16       Электронерфора- тор       машч       -       -       -       -       1,77       1,5       1,33       1,1         4       Материаль       кг       0,08       0,08       0,08       -       -       -       -       -         B384       Электроды       кг       1,84       1,84       1,84       1,84       -       -       -       -       -         B3027       Дюбели ДГ       шт       124,5       124,5       124,5       124,5       124,5       -       -       -       -       -         B2434       Патронц для при- стрелки       100       шт       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02	3										
3.2.3 АВТОМОСИЛБ МАШЧ 1,17 I I I I I,3 I,17 I,17 I,17  3.1.7 АВТОГИДРОПОЛЬЕМ- НИК МАШЧ 16,4I I3,57 8,8I 6,93 II,7 9,9 6,67 5,42  3.7.16 ЭЛЕКТРОПЕРФОРА- МАШЧ I,77 I,5 I,33 I,I  4 МАТЕРИАЛЬ  В 444 ВИНТЫ КГ 0,08 0,08 0,08 0,08 ВВЗ84 ЭЛЕКТРОДЫ КГ I,84 I,84 I,84 I,84 ВВЗ027 ДЮСЕЛЯ ДГ ШТ. I24,5 I24,5 I24,5 I24,5 ВВЗ43 ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРМ- СТРЕЛКИ ПО ШТ. I,25 I,25 I,25 I,25 I,25 ВВЗ788 ДЮСЕЛИ РАСПОРНЫ ПО ШТ. 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02 ВВЗОЗІ КОРОСА М ПОІ ПОІ ПОІ ПОІ ПОІ ПОІ ПОІ ПОІ ПОІ ПОІ	3.I.I				_	_	_			* **	T TD
3.1.7 Автогидропольем ник машч 16,41 13,57 8,81 6,93 II,7 9,9 6,67 5,42  3.7.16 Электроперфоратор машч I,77 1,5 I,33 I,I  4 Материаль  В444 Винты кг 0,08 0,08 0,08 0,08	>			•	_			-		•	
3.7.16       Электронерфоратор       машч       -       -       -       -       1,77       1,5       1,33       1,1         4       Матерналь       кг       0,08       0,08       0,08       -       -       -       -       -         B364       Электроды       кг       1,84       1,84       1,84       1,84       -       -       -       -       -         B3027       Дюбели ДГ       шт.       124,5       124,5       124,5       124,5       124,5       -       -       -       -       -         B2434       Патроны для при- стрелки       100 шт.       1,25       1,25       1,25       1,25       -       -       -       -       -         B2786       Дюбели распорные 100 шт.       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02       0,02 <t< td=""><td></td><td></td><td>Malii4</td><td>1,17</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1,5</td><td>1,17</td><td>1,17</td><td>1,17</td></t<>			Malii4	1,17	1	1	1	1,5	1,17	1,17	1,17
3.7.16 Здектронерфора- тор машч 1,77 1,5 1,33 1,1  4 Материалы  Е444 Винты кг 0,08 0,08 0,08	3.1.7		машч	I6.4I	13.57	8.81	6 <b>.93</b>	II.7	9,9	6,67	5,42
тор машч 1,77 1,5 1,33 1,1  4 Материалы  Е444 Винты кг 0,08 0,08 0,08 0,08  В384 Электроды кг 1,84 1,84 1,84  В3027 Дюбали ДГ шт. 124,5 124,5 124,5 124,5  В2434 Патроны для при готрелки по шт. 1,25 1,25 1,25 1,25  В2788 Дюбели распорные 100 шт. 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02  В3031 Короба м 101 101 101 101 101 101 101 101  В2282 Конструкции шт. По проектным данным	3.7.16			,	,		• -		•		•
B444       Винты       кг       0,08       0,08       0,08       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -		тор	Mau4	-	-	-	445	I,77	I,5	1,33	I,I
B384       Электроды       Кг       I,84       I,84       I,84       I,84       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -	4	Матерналы									
B3027       Дюбели ДГ       шт.       I24,5       I24,5       I24,5       I24,5       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -			KP						-	-	-
B2434       Патроны для при- стренки       100 шт. 1,25       1,25       1,25       1,25       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -       -		-	KP	-			•	-	-	-	-
СТРЕЛКИ 100 ET. 1,25 1,25 1,25 1,25			et.	124,5	124,5	124,5	124,5	-		-	-
B2788       Дюбели распорные 100 шт. 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02 0,02 0,0	B2434	Патроны для при- стрелки	100 mr.	I,25	I <b>,2</b> 5	1,25	1,25	-	-	-	-
ВЗОЗІ         Короба         м         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ         ІОІ	B2788		100 mr.	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
В2282 Конструкции шт. По проектным данным				IOI		IOI	IOI	IOI	IOI	IOI	IOI
			ut.			По	проектны	м данным	1		
В485 Трос (канат сталь-	B485	Трос (канат сталь		_				n			
HOW) M HO INDOCRTHEM MARKEY	•			-	0 000 70	0.000 =	<b>-</b>	_			
6 Номер расценки 8-396-9 8-396-10 8-396-11 8-396-13 8-396-15 по сформику РМО 8-396-12 8-396-14 8-396-16	6			<b>6-9</b> 229	D-280-TO	0-096-1	8-396-T2				

Группа 397. Профили перфорированные монтажные

Профила перфорированиие монтажные

Таблица 8-397

	профила перфорира	ванные монтажене	Измеритель - 100 штук
Шифр ресурса	Элементы затрат	Елиница из-	Пробиль дляной 2 м І
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	9,27
I.I	Средний разряд работы		•
2	Затраты труда малинистов	P Rep	3,47
3	мешины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобальный	VЩВМ	0,3
3.2.3	АВТ ОМО ОВЛЬ	Mam4	0,3
3.I.7	Автогидроподъемник	MallY	2,87
3.3.I	Аппарат сварочный	PILEM	2,59
3.7.16	Элактроперфоратор	Mall4	1,9
4	Материалы		
B2530	Профиль монтажний	mt.	51
B2055	Болты сборочные с гайками и найбами	KT	I,25
B384	Электроды	<b>K</b> F	2,14
B3027	Дюбели ДГ	DT.	43,4
B2434	Патроны для пристрелки	IOO mr.	0,43
B2585	Серьга	wr.	30
B2350	Муфгы натяжные	et.	6
B2788	Дюбели распорные	100 mr.	0,30
B2530	Профиль	WT.	102
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-397-I

### Группа 398. Провода в лотках

Таблица 8-398

Провода в лотках

Измеритель - 100 м

Шифр	D	Виница	Провод, сечение, ми. до				
pečýpca	Элементы затрат	измере-	6	35	70	120	I85
			I	<u>! _ 2</u>	!3	<u>i_4</u>	!5
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	1,03	2,06	3,09	4,12	6,18
I.1	Средний разряд работы						
2	Затраты труда маминистов	челч	0,92	I,I	I,53	I,73	2,37
3	Машины в механизмы						
3.1.I	Кран автомобильный	PUSM	0,01	0,03	0,1	0,2	0,3
3.2.3	Автомобиль	P ILEM	0,01	0,03	0,1	0,2	0,3
3.1.7	Автогидроподъемник	P IIBM	0,7	1,03	1,33	1,33	1,77
4	Материалы						
B553	Лента монтажная	M	5	5,5	6	7	13
B515	Кнопки монтажные	10 mr.	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
B2006	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
B2508	Полоски и пряжки для крепления проводов	IOO mr.	0,26	0,30	0,32	0,34	0,38
B2783	Провод	100 m	1,03	1,02	1,02	1,02	I,02
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-398-I	8-398-2	8-398-3	8-398-4	8-398-5

### Группа 399. Провода в коробах

Габлица 8-399

### Провода в коробах

Измеритель - 100 м

Munion -	Вифр Элемерии запрел		Провод, сечение, мыг. до				
pecypca	Элементы затрат	измере-	6	35	70	120	185
			I	<u>i 2</u>	i3	i _ 4 _	i5
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	3,09	4,12	<b>5,I</b> 5	7,2I	9,27
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда машинистов	PKep	I,4	2,0	2,67	3,27	3,57
3	Мешини и механизми						
3.I.I	Кран автомобильный	P-. Eigh	10,0	0,03	0,1	0,2	0,3
3.2.3	Автомобиль	PHSM	0,01	0,03	0,1	0,2	0,3
3.1.7	Автогидроподъемник	машч	1,37	1,93	2,47	2,87	2,97
4	Материали						
B553	Лента монтажная	M	5	5,5	6	7	13
B515	Кнопки монтажные	IO mr.	2,0	2,0	2.0	2,0	2,0
<b>B200</b> 6	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
<b>B250</b> 8	Полоски и пряжки для крепления про-	100 mr.	0,26	0,30	0,32	0,34	0,38
B2783	Провод	I00 m	1,03	1,02	1,02	1,02	1,02
6	Номер ресценка по сборнику РМО		8-399-I	8-399-2	8-399-3	8-399-4	8 <b>-39</b> 9-5

### Группа 400. Провода по перфорированным профилям

Провода по перфорарованным профилям

			Измеритель - 100 м провода
Шифр ресурса	Элементы затрат	Клиница и мерения	из- <u>Провод сечением до 6 мм</u> ²
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	4,12
I.I	Средний разряд работы		
2	Затрати труда мешинистов	челч	0,02
3	неменнами и инфивм		
3.I.I	Кран автомобильный	PIISM	0,0I
3.2.3	Автомобиль	PHSM	10,0
3.1.7	Автогидроподъемник	PIISM	1,93
4	Материалы		
B553	Лента монтажная	M	5
B515	Кнопки монтажнне	IO mr.	2,0
B2006	Бирки маркировочние	IOO mr.	0,05
B2508	Полоски и пряжки для крепления проводов	100 mr.	. 0,26
B2783	Провод	IOO M	<b>1,</b> 03
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-400-I

Группа 401. Кабели с креплением накладными скобами, полосками с установкой осветительных коробок

Кабели с креплением накладными скобами, полосками с установкой осветительных коробок

Измеритель - IOO м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Елиница измере— ния	Кабель двух-четырехжильный сечением жилы до 16 мм²
Ī	! Затраты труда рабочих-монтажников	_ ! <u>1</u>	45.3
I.I	Средний разряд рафоты	10011	10,0
2	Затраты труда машинистов	челч	22,2
3	Машины и механизмы	10216 - 2	,u
3.I.I		машч	0.23
	Автомобиль	MallY	0,23
3.1.7		машч	21.7
3.2.I	Аппарат сварочный	MaiiY	2,13
	Электроперфоратор	PUSM	5,2
4	Материалы		-,-
B2620	Groom	uit.	<b>165</b>
B378	Шурупы	Kr	0.65
B2788	Любелы распорные	IOO mr.	2,50
B3027	Либели ДТ	mt .	45
B2508	Полоски и пряжки для крепления проводов	IOO mr.	0.83
B270	Сталь полосовая	T	0,011
B247	Сталь кругная	T	0,007
B2515	Полоса монтажная	M	34
B2434	Патроны для пристрелки	100 mr.	0,45
B384	Электроды	KI'	I,75
B <b>553</b>	Лента монтажная	IO M	0,30
B515	Кнопки монтажные	IO mr.	0,204
B2793	Втулка	IOO MT.	0,244
B2783	Кабель	M	102
B228I	Коробки	IOO ar.	По проектным данкым
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-40I-I

### Группа 402. Кабели по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок

Таблица 8-402

Кабели по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок

Измеритель - 100 м кабеля

Шифр ресурса	Элементы затрат	измере-	Кабель двух-четыр в помещениях с нор- мяльной средой сече- нием жилы до 10 мм ²	во варивоопас-
	**************************************	<u>i</u>	iI	<u>!2</u> _
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	20,3	<b>19,</b> 3
I.I	Средний разряд работы			
2	Затратн труда машинистов	челч	6,43	5,8
3	Maduhu n Mexahramu			
3.I.I	Кран автомобильный	V III SM	I,73	I,5
3.2.3	ART OMO GUJIS	P IDEM	1,73	I,5

			Касаль двух-четыр	<b>Винак, ких</b> о
iiaņp pečypca	Эломенты затрат	Клиница изморе— ния	в помещениях с нор- мельной оредой се- чением жилу до 10 мм²	во вврывоопас- ных и пожаро- опасных помеще- наях сечением жили до 6 мм ²
				<u> </u>
3.I.7	<b>АВТ</b> ОГИДРОПО <b>ДЪОМИК</b>	<b>16931.</b> —4	2,97	2,8
3.3.I	Аппарат сварочный	Mam4	2 <b>,3</b> 3	2,22
3.7.16	Электроперфоратор	PIISM	2,97	2,8
4	Материалы			
B384	Электроды	Kľ	I <b>.</b> 9	1,9
<b>B55</b> 3	жента монтажная	M	5,5	5
B515	Кнопки монтажные	IO mr.	2,0	2,0
B2508	Полоски и пряжи для крепления проводов	IOO mr.	0,30	0,30
B2590	Сжимы ответвительные	IOO mr.	0,16	0,16
<b>BI39</b>	Дента изоляционная	Kľ	0,16	0,16
B2783	Кабель	M	102	102
B228I	Коробки	IOO mr.	По проектным	данных
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-402-I	8-402-2

Группа 403. Провода групповых осветительных сетей

Провода групповых осветительных сетей

Измеритель - 100 м

			Провод двух-трехкильний						
ilmóp pecypca	Элементы затрат	Епиница измере- ния	в пустотах плит пере- крытий	каналах	под штука- турку по стенам или в бороздах	критиям			
	j	i :	_I	!2	<u> 3</u>	4			
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	II,3	I3,4	16,5	<b>I5,</b> 5			
1.1	Средний разряд работы								
2	Затрати труда машинистов	Р-•КӨР	2,27	3,0I	4,61	0,04			
3.I.I	Кран автомобильный	P=•IIISM	0,02	0,02	0,02	0,02			
3.2.3	Авт омо баль	P ILSM	0,02	0,02	0,02	0,02			
3.I.7	Авт огидроподъемник	P MAM	2,23	2,97	4,57	-			
4	Материалы								
B2254	Колпачки изолирующие	IOO mr.	0,49	0,49	0,49	0,49			
B216	Проволока стальная	rt'	2,5	2,5	2,5	-			
B687	Трубка ХВТ	Kľ	0,83	0,83	0,83	-			
BI	Алебастр	KT	-	10	-	_			
B2604	Скобки	IOO mr.	-	-	2,8	2,8			
B2795	Дюбель-гвозди	R <b>T</b>	-	-	I,I	I,I			
B2I40	Гильзи соединительные алюминиевые для опрессовки проводов 7,5-4-I-A	100 mr.	0,12	0,12	0,12	0,12			
B2594	Сжим соединительный	IOO mr.	0,12	0,12	0,12	0,12			
<b>B303</b> 6	Твоздь усиленный б 4 мм. ∠=50 мм	Kľ	_	-	0,2	_			
B2172	Дюбель-гвоздь ДТР-3,7х30	rp	-	-	0,1	-			
<b>B2</b> 509	Полоска для крепления проводов	IOO mr.	_		3	_			
B218	Сталь 62 мм	rr'	-	-	•••	5			
<b>B27</b> 83	Провод	100 m	1	Іо <b>проект</b> ны	минивд м				
B228I	Коробки	IOC ur.	1	По проектны	-				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-403-I	8-403-2	8-403-3	8-403-4			

# Группа 404. Провода магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах

Таблица 8-404 Провода магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестощементных трубах Измеритель — IOO м трасси

Шифр		Ециница										
pecypoa	Элементы затрат	измере- ния	2x6	4xI6	<b>4x3</b> 5	4x70	4xI6+ 2x6	4x35+ 2x6	4x70+ 2x6	6xI6+ 2x6	6x35+ 2x6	
		i	_ I _	! 2	i_ 3 _	1 4	5_	<u> </u>	7_	1 8	9	
I	Затраты труда ра- бочих-монтажников	челч	12,4	I5,5	21,6	29,9	19,6	24,7	31,9	23,7	29,9	
I.I	Средний разряд работы											
2	Затраты труда ма- шинистов	челч	2,26	3,97	5,84	8,77	5,43	7,16	9,9	7,13	8,93	
3	Машины и механиз- мы											
3.1.1	Кран автомобиль- ный	машч	0,03	0,2	0,37	0,67	0,23	0,43	0,7	0,3	0,53	
3.2.3	ABT OMO ONJIL	Maii4	0,03	0,2	0,37	0,67	0,23	0,43	0,7	0,3	0,53	
3.1.7	Автогидроподъем- ник	Mall4	2,2	3,93	5 <b>,</b> I	7,43	4,97	6,3	8,5	6,53	7,87	
4	Материалы											
B <b>2I</b> 6	Проволока сталь- ная	Kľ	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
B687	Трубка ХВТ	ĸľ	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	
B2783	Провод	IOO M	По проектным данным									
B228I	Коробки	IOO mr.			Поп	роектны	и данны	vi.				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-404-	[ 8-404-2	8-404-	8-40 <b>4</b> -4	8-404-{ 1	5 8-404-4	8-404-' 6	7 8 <b>-404</b> -4	8 <b>-404-9</b> 3	

Группа 405. Провода по стальным конструкциям и панелям

Таблица 8-405

Провода по стальным конструкциям и панелям

Измеритель - 100 м Единица Провод. сечение, до Шифр измере-Элементы затрат 35 70 120 240 400 pe cypca! ния _I_1 _2_ 3_ _ _ _4_ _ _5_ ____6_ ī Затрати труда рабочих-монтажничел.-ч 33 36 40,2 44,3 47.4 65.9 Средний разряд работы I.I 2,2 3,86 2 Затраты труда машинистов 0.46 0,66 чел.-ч 1,4 5,66 3 Машины и механизмы 3.I.I Кран автомобильный 0,23 0,33 0,7 I,I I.93 2,83 P-MSM 0,7 0,23 I,I I,93 3.2.3 **АВТОМООЙЛЬ** 0,33 2,83 P-, IIGH 5,27 5,27 5,27 5.27 5.27 5,27 3.7.I3 Прель электрическая P-.IIBM 5,33 5.33 3.3.I Аппарат сварочный 5,33 5,33 5,33 5,33 P-.HEM 4 Материалы B2508 Полоски и пряжки для крепления 2,20 2,20 2,20 проводов IOO mr. 2,20 2,20 2,20 0,99 **BI88** Прессипан Кľ 0.55 0.6 0.66 0,99 I,27 B444 0.58 I.39 I,55 I,6 Винти I.4 I.7 Кľ 1,02 B2783 I,02 I,02 1,02 Провод I00 M 1,02 1,02 0,692 B445 Bunta I4xI6 ĸГ B2037 CROSS K-I42 220 220 mr. B3038 Скоба К-143 œ. 220 B3039 Скоба К-Т44 220 mr. B3040 K-145 220 W. B304I K-I46 220 8-405-I 8-405-2 8-405-3 8-405-4 8-405-5 8-405-6 Номер расценки по сборнику РМО

# Группа 406. Конструкции металлические для труб

Конструкции металлические для труб

Таблица 8-406

	,		¥	ізмеритель — І т
Who X on		Еплица	Скобн или ко	нструкции
Шифр ресурса	. Элементы затрат	MSMepe-	II-образные	Г-образные
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	iess	I	<u>  2</u>
I	Затрати труда рабочих-монтежников	челч	230	249
I.I	Средний разряд работы			
2	Затрати труда машинистов	P Kop	3,06	3,06
3	Машини и механизми		-	·
3.I.I	Кран автомобильный	Mail4	I,53	<b>1,5</b> 3
3.2.3	Автонобиль	p-	1,53	I.53
3.3.I	Аппарат сварочный	<b>маш.</b> — Ч	I34	166
4	Материалы			
B2 <b>7</b> 0	Сталь полосовая	T	I,03	-
B546	Лак ситумный	ķr	I3,4	63
B384	Элокт роды	Kr	15,15	27
B3027	Дюбели ДГ	mt.	915	<b>7</b> 57
B2434	Патроны для пристрелки	IOO mr.	9,15	<b>7,</b> 57
B <b>279</b>	Сталь угловая	T	1,03	_
B2530	Профиль монтажный	шT∙	•	225
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-406-I	8-406-2

### Группа 407. Трубы стальные

	Трубы	стальні	не по хо	становл	енным ко	нструк	DE PM		Измери	тель -	100 м
H	Единица Взмере-	Трубы і бами.	по стеня	м с кре мм. до	еллен <b>д</b> ем	CKO-	Трубн ванию	в готови пола, д	x dopes	дах, по мм. до	осно-
•	HEA	25	40	50	80	100	25	40	50	80	100
		; ———						,			

donni	Элементы	Единица измере-	Прубы по стенам с креплением ско- бами, диаметр, мм, до					Трубн в готовых бороздах, по осно- ванию пола, диаметр, мм. до					
pecypca	затрат	HUA HUA	25	40	50	80	100	25	40	50	80	100	
	!	i	I	<u>i 2</u>	!3_	<u> 4</u>	5_	! 6	·7_	. 8	<u> _ 2 _</u>	i IO	
I.I	Затраты труда ра- бочих-мон тажнаков		26,8	36,1	41,2	5 <b>8,7</b>	80,3	16,5	20,6	24,7	3 <b>7,</b> I	47,4	
1.1	Средний разряд ра- боты	-											
2	Затратн труда ма- шинистов	челч	<b>18,3</b> 6	24,84	<b>28,6</b> 6	32,0	<b>45,</b> 63	0,86	I,34	I,66	2,66	3,46	
3	механизмы механизмы												
3.I.I	Кран авто- мобильный		0,43	0,67	0,83	1,33	I,73	0,43	0,67	0,83	I,33	1,73	
<b>3.2.</b> 3	Автомо— Оиль	P MSM	0,43	0,67	0,83	1,33	1,73	0,43	0,67	0,83	I <b>,3</b> 3	I,73	
3.1.7	Автогад- роподъем- ник	ү-,шем	17,5	23,5	27	29,3	43,9	-		-	<b></b>	_	
3.3.I	Аппарат кингоцаа	MallY	<b>5,</b> 53	5,53	5,53	5,53	5,53	3,66	3,66	3,66	3,66	3,66	
3.7.16	Электропеј форатор	р Машч	5,33	73	_	_	_	-		_	-	-	
4	Материалы												
B2325	Лента ФУМ	KT	0,03	0,032	0,034	0,036	0,038	0.03	0,032	0,034	0,036	0 <b>,03</b> 8	
B2IOI	Гайки уста новочные заземляю— щие	IOO ET.	<b>0,6</b> 5	0,65	0,65	0,21	0,21	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
100													

	!		Tomas					<b></b>				
Шифр ресурса	Элементы	енти Клиница ат измере-	Cane.	P. Aug. AU			Трубы	Трубы в готовых бороздах, по осно- вании пола, диаметр, мы. до				
po 03 pou	Jungan	ния	- 60	<u>i 40</u>	<u>i 50</u>	80	100	25	40	50	80	100
B645	Скоом	IO ur.	!_ <u>I</u> _ 4,I	<u> </u>	!_ 3 _	<u> </u>	<u> </u>	<u>-</u> _6	!_ 7 _	<u>i_8_</u> _	.i9_	<u> </u>
B2788	Дюбели распорные			4,I	4,I	3,1	3,1	-	-	-	-	-
B2344	Муфти для соедине- ния труб	er.	17	0,82	~	-	-	-	-	-	••	-
B2342	Муфты со- единитель-	•	•,	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B573	ные Муфты со- елини-	mt.	-	17	-		-	-	16	-	-	-
B574	тельные	m.	-	-	17	-	-	-	-	16	-	-
DU 148	Муфты со- единитель- ные	er.	-	_	-	17	_	_	_		16	_
B575	Муфти со- едини- тельные	mr.	_					_	_	-	1.0	_
<b>B</b> 595	Перемичка заземляю-	<b>41.</b>	_	_	-	-	17	-	-	~		16
	пая	er.	8	8	8	8	8	6	6	6	6	6
B542	Краска	RT	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	-	-	-	-	
B2I49	Гильзы со- едини- тельные	et.	8	8	8	8	8	8	8	8	0	8
B216	Проволока стальная	Kľ	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2 <b>,</b> I	2,1		8	
B2I79	Загдушки	mt.	10,2	10,2	-	-	-	10,2	10,2	2,1	2,1	2,I -
B <b>384</b>	Электроды	Kľ	1,05	I,05	I,05	2	2	I,05	I,05	I,58	1,58	1,58
B3027	Дюбели ДГ	et.	_	_	100	76	76	122	122	122	122	122
	Патроны для при-	TOO			<b>T</b> 00	0.70	<b>^ -</b>			100	TEA	150
	стрелки Патрони Д или К	100 mm.	_	_	I,00	<b>Q,</b> 76	0,76	-	-	_	-	
R365	Раствор цементный		-	_	-	_	_	1,34	I,34	1,34	1,34	1,34
B325	Трубы	m M	102	I02	102	102	103	0,002 102	0,003	0,0030	0,004	0,004
	Коробки	100 mr.					троектні			102	102	103
B2536	Профиль К-236 пер- формрован-	ur.	-	-	_			6	<b></b>	•		c
6	Номер рас- ценки по сборнику		8-407-	г	8-407-	<b>ર</b>	8-407-5			6	6	6
	PMO			8-407-		8–407– - – – –		8-407-(	8-407-' 	7 8–407–6	8-407-9	8-407-10

ilapp pecypoa	i n	Клиница рекрытиях, диаметр, им, до				Трубы по фермам, колоннам в другим стальным конструкца— ям. дазметр, мм. до					
Pool bon	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	HMA	25	40	50	80	100	40	50	80	100
		i	<u> </u>	12	<u> </u>	<u> 14</u>	<u></u>	<u> </u>		<u> 18</u>	<u>! 19</u>
I	Затрати труда ра- бочих-монтажников	<b>ч</b> елч	28,8	37,I	45,3	62,8	81,4	28,8	35	50,5	60,8
I.I	Средний разряд работы										
2	Затрати труда ма- шинкотов	челч	0,86	I,34	I,66	2,66	3,46	18,24	21,86	<b>32,</b> 66	41,1
3	машины и механиз-										
3.I.I	Крен автомобиль— ный	MAIIT	0,43	0,67	0,83	I,33	1,77	0,67	0,83	1,33	1,73
3.2.3	Авт омобиль	MOII.−4	0,43	0,67	0,83	I,33	I,73	0,67	0,83	I,33	I,73
3.1.7	Автогидроподъем- ник	Man4	_	_	_	-	_	<b>I</b> 6,9	20,2	30	37,6
3.3.I	Аппарат сварочный	Mall4	5,87	5 <b>,87</b>	5,87	5,87	5,87	7,87	8,53	9,37	10,9
4	Материалы					•	•	-	•		•
B2325	Лента ФУМ	Kľ	0,03	0,032	0,034	0,036	0,038	0,032	0,034	0,036	0,38
B210I	Гайки установочны заземляюще	e 100 mr.	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,65	0,31	0.21	0,21
B693	XOMYTHER	mr.	120	40	40	30	30	40	40	30	30
B216	Проволока сталь- ная	Kľ	2,1	2,1	2 <b>,</b> I	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
B2179	Заглушки	WT.	10,2	10,2	_		_	10,2	-	_	_
B279	Сталь угловая	T	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	_ `	-	_	_
B384	Электроды	KF	I,05	I,58	1,58	I,58	I,58	I,6	I,6	I.6	1.6
B2544	Муфты соединитель- ные	et.	16	_	_	_	_	_	_	_	_
B2342	Муйты соединитель- ные	ut.	-	16	-	_	_	17	_	_	-
B573	Муфты соединитель- ные	m.	-	-	16	-	_	-	17	_	_
B574	Муфты соединитель- ные	m.	_	-	-	16	-	-	_	17	-
B <b>57</b> 5	Муфты соединитель- ные	et.	-	-	-	-	<b>I</b> 6	_	-	-	17
B595	liepemayka sasemira- ndari	mr.	6	6	6	6	6	8	8	8	8
B2I49	Гальзы соедини- тельные	ET.	8	8	8	8	8	8	8	8	8
B646	Скобы	IO mr.	-	-	-	-	-	<b>4,</b> I	4,I	3,I	3 <b>,</b> I
B2055	Болти сборочние с гайками и шайбами	RP	-		-	-	-	I,49	-	-	-
B542	Краска	Kľ	_	-	-	-	-	0,68	0,68	0,68	0,68
B325	Трубы	M	IOS	102	102	102	102	102	I02	102	102
B228I	Коробки	ICO mr.			п	о проек	тным да	нним			
B2538	Профиль К239 пер- формрованный	mt.	•••	•••	_	-	_	6	6	6	6
B3027	Дробели ДГ	MT.	-	-	_	-		45	45	45	45
B2436	Патрони Д ила К	m.		-	-	_	-	50	50	50	50
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-407-	II 8 <b>–40</b> 7–:	8-407-: [2	[3 <b>8–4</b> 07–:	8 <b>–4</b> 07–: I <b>4</b>		8-407-		8-407-19

# Группа 408. Трубы стальные во взрыво- и пожароопасных помещениях

Табянца 8-408 Труби отальние во взрыво- и пожароспасных помещениях по установленным конструкциям Измеритель - 100 м

 Dwop pecypca	Элементн затрат	Епиница измере-	С креп	лением кобама	Hartau-	В гото	вих сог	оздах	В опалубке фунцамен-		
pocypea	oxements earpar	ния	25	40	50	. 25	40	50	j 25	40	50
	i	<u> </u>	_I_	12	i_ <u>3</u> _	! 4	<u> 5</u>	i_6	!_ 7 _	8	i_ 9
Ī	Затрати труда ра- бочих-монтажников	челч		69	83,4	41,2	51,5	63,9	56,7	 69	85,5
I.I	Средний разряд работы										
2	Затраты труда ма- шкинстов	PLOP	33,44	41,4	50,04	12,24	15,1	18,44	0,94	I,4	I,74
3	мешины и механиз- мы										
3.I.I	Кран автомобиль- ный	P Dem		0,7	0,87	0,47	0,7	0,87	0,47	0,7	0,87
3.2.3	Автомобиль	P ERM	0,47	0,7	0,87	0,47	0,7	0,87	0,47	0,7	0,87
3.1.7	Автогидроподъем- ник	P ERM	32,5	40	48,3	II,3	13,7	16,7	_	-	_
<b>3.7.I</b> 6	Электроперфоратор	PUSM	9,73	12,5	<b>I4,</b> 5	_	-	-	-	-	-
4	Материали										
<b>B</b> 53I	Контргайки	IO mr.	I,O	I,0	1,0	I,0	1,0	1,0	1,0	I,G	I.O
B2325	Лента ФУМ	KIT .	0,03	0,032	0,034	0,16	0.18	0,19	0,16	0,18	0,19
B646	Скобы	IO mr.	7,I	7,I	7,I	_	_	-	_	•••	-
B2344	Муфты соединитель- ные	ur.	17			17	_	-	17	-	
B2342	Муфты соединитель- ные	······································	-	17	_	_	17	_	_	17	
B573	Муфты соединитель- ные	er.	_	_	17	-	_	17	_	_	17
B2556	Сальники	IOO ET.	0,12	0,12	0.12		_	-	_	-	-
B280	Сталь угловая	T	-	_	_	0,075	0.075	0,075	0,075	0.075	0.075
B2788	Дюбели распорные	IOO MT.	I,45	I,45	I,45	_	_	-	-	-	0,075
<b>B</b> 5 <b>9</b> 5	Перемнчки зазем- ляющие	m.	2	2	2	_	_	_	-	_	_
B542	Краска	RI	0,6	0,6	0,6	-	_		_	_	-
B2179	Заглушки	mt.	5	5		5	5	_	5	5	
B216	Проволока сталь- ная	Kľ	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	-
B2797	Уплотнительный состав	Kľ	I,36	1,36	1.36	1.36	I.36	1,36	I,36	-	3,2
B325	Трубы	M	102	102	102	102	102	102	I02	I,36	I,36
B228I	Коробки	IOO me.				npoert			W.	102	102
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-408-3	[ 8-408-;	8-408-		8-408-		8-408-	7 8-408-	<b>8-408-</b> 9
										~~#UO~	Ç

Группа 409. Трубы винипластовые

Трубн винипластовие по установленным конструкциям

Измеритель - 100 м

<b>— —</b> — — Шифр	STAMPUNU DONNOT		HINDERDIENMEN CHOOSING 1		По потол	rem	По основ	ehud non	a	
реоўроа	Элементы затрат	изморе— ния	25	50	63	50	63	25	50	63
		i	I I	2 1	3	4 1	_5	6	7 i	_ 8 _
I	Затратн труда ра бочих-монтажни- ков	- челч	20,7	29,9	34	23,7	25,8	17,5	19,6	22,2
I.I	Средний разряд работы									
2	Затратн труда ма нинастов	- челч	I4,I	21,2	26,6	10,7	13,6	0,2	0,6	0,8
3	Мешини и меха- низмы									
3.1.1	Кран автомобиль- ный	PILSM	0,1	0,3	0,4	0,3	0,4	0,1	0,3	0,4
3.2.3	Авт омобиль	Ma <b>n.</b> −4	0,1	0,3	0.4	0,3	0,4	0,1	0,4	0.4
3.1.7	Автогидроподъем- ник	машч	13,9	20,6	25,8	IO,I	12,8	-	_	_
3.3.I	Аппарат свароч- ный	Р ШЗМ	2,33	2,33	2,33	2,33	2,33	-	_	-
3.7.16	Электроперфора- тор	PEBM	4,17	6	7,73	4,53	5,73	2,53	3 <b>,</b> I	3,7
4	Материалы									
B244I	Патрубки	IOO ur.	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,20	0,20	0,20
B2793	Втулки	IOO mr.	0,18	0,18	81,0	O,18	0,18	-	-	-
B646	Скобы	IO mr.	II,0	6,7	6,7	6,7	6,7	-	-	-
B2183	Заглушки	IOO mr.	0,10	0,10	-	0,10	-	0,10	0,10	
B216	Проволока сталь- ная	<b>K</b> P	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
B384	Электроды	Kľ	0,96	0,96	0,96	0,96	0 <b>,9</b> 6	0,96	0 <b>,9</b> 6	0,96
B2243	Клей ЕМК-5К	Kľ	0,2	0,4	0,55	0,4	0,55	0,2	0,4	0,55
B3027	Дюбели ДТ	et.	220	134	I34	134	I34	122	122	122
B <b>2434</b>	Патроны для при- стрелки	IOG mr.	2,20	I,34	1,34	I,34	I,34	I,22	1,22	1,22
B2530	Профиль монтаж- ный	WT.		-	-	-		J <b>,</b> 5	0,5	0,5
<b>B35</b> 5	Раствор цемен <b>т-</b> ный	m ³	-	-	_	-	_	0,021	0,021	0,021
B325	Трубы	M	IOI	IOI	IOI	IOI	IOI	IOI	IOI	<b>10</b> I
B3009	Коробки, втулки, уголки, муфты	mt.			По прое	ктным да	нным			
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-409-I	8-409-2	8 <b>–4</b> 09–3	8-409-4	8-409-5 	<b>8-409-</b> 6	8-409-7 (	8 <b>-409-</b> 8

### Группа 410. Трубы полиэтиленовые

Таблица 8—410 Труби полиэтиленовие

	Труон полиэтиленовые			еритель -	
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измере- ния	Трубы по метр. мм.	основанию :	пола, диа-
po og pou	e de la comonia de par		25	50	63
		!	! _ I	. 2	3
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	I4,4	16.5	16.5
I.I	Средний разряд работы		-	•	•
2	Затраты труда машлымстов	челч	0,2	0,26	0.4

Измеритель - 100 м

Шийр ресурса	Элементы затрат	Епините измере-	Труби но основанию пола, ди-			
	ontonomia output	ния	25	50	63	
			LI	!2_	.i3	
3	Мешины и мехенизмы					
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	O,I	0,13	0,2	
3.2.3	Автомобиль	MAMT	O,I	0,13	0,2	
3.7.16	Электроперфорет ор	Mall4	0,7	0,9	0.13	
4	материалы					
B2659	Трубы полиэтиленовие для нарезения труб	м 202	0,003	0,003	0,003	
B216	Проволока стальная	KP	2,1	2,1	2,1	
B2243	Клей ЕМК-5К	Kr	0,2	0,4	0,55	
B2537	Профиль монтажный	mt.	0,5	0,5	0,5	
B2793	Втулки	mT.	32	32	32	
B2180	Заглушки	er.	10	10	-	
B3027	Дюбели ДТ	mr.	I22	122	122	
B2434	Патроны для пристрелки	IOO mr.	I,22	1,22	1,22	
B355	Раствор цементний	Ma	0,021	0,021	0,021	
B325	Трубы	M	IOI	101	IOI	
B228I	Коробки	Соробки 100 шт. По проектным дакным				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-410-1	8-410-2	8-410-3	

Группа 4II. Рукава металлические и вводы гибкие

Таблица 8-4II Рукава металлические и вводы гибкие

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица   камере-	Рукав, наружный диаметр, ми,			
	OMORONIA GALPAI	HMA	48	60	78	
	!	_	I	2	<u>i</u> 3	
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	29,9	30,9	30,9	
I.I	Средний резряд работы					
2	Затраты труда машанистов	челч	0,4	0,6	0,66	
3	Машини и механизми					
3.I.I	Кран автомобыльный	Man	0,2	0,3	0,33	
3.2.3	ABT OMOGRAE	PIISM	0,2	0,3	0,33	
3.3.1	Аппарат сварочный	P-, EEM	I5,4	15,4	15,4	
3.7.16	Электроперфоратор	P MEM	3,83	4	4,33	
4	Материали					
B270	Сталь полосовая	Kľ	51,5	51,5	<b>5</b> 1,5	
B384	Электроды	RP	I,05	1,05	1,05	
B3027	Дюбели ДГ	mr.	218	218	218	
B2434	Патроны для пристрежки	IOO mr.	2,18	2,18	2,18	
B2082	Втулки	IOO mr.	0,10	0,10	0,10	
B646	Скобы	IO mr.	25,0	20,0	20,0	
B444	Винты	K <b>ľ</b>	2,18	2,18	2,18	
B2340	Муфти соединательные	IOO mr.	0,1	0,1	0 <b>,</b> I	
B595	Перемнчки заземляющие	mr.	5	5	5	
B216	Проволока стальная	KP	3	3	3	
B2438	Патрубки	100 mr.	0,10	0,10	0,10	
B617	Рукава	M	102	102	102	
B228I	Коробии	IOO mr.	По пр	над мантяно	ним	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-4II-I	8-4II-2	8-4II-3	

<b>М</b> афр резурса	Axementh satpat	Единица ! измере-	Ввод гибний, наружный диаметр ме-				
			27	48	60	78	
			1 4	5	. 6	!_7	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	PKOP	1,03	1,03	1,03	1,03	
I.I	Средний разрящ работы				-	,	
2	Затраты труда малинистов	челч					
3	Машини и механизмы						
4	Натериали						
<b>B646</b>	Скобы	IC MT.	0,2	0,2	0,2	0,2	
B595	Перемички заземляющие	er.	I	I	I	I	
B444	Винты	KP	0,02	0,02	0,02	0,02	
B2006	Бирки маркировочние	100 mr.	0,02	0,02	0,02	0,02	
B3002	Вводи гибкие	mr.	1,02	1,02	1,02	1,02	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8- <b>4</b> II-4	8-411-5	<b>8-4</b> II-6	8 <b>-411-7</b>	

Группа 4I2. Затягивание проводов в проложенные трубы и металлические рукава

Таблица 8-412 Затягивание проводов в проложениме трубы и металлические рукава Измеритель - 100 м

	7	Евиница	Провод г	тервый од	(ножильн	א אמכען ולוא	ногожиль	ные в об	цей опле:	rke,
pecypca pecypca	Элементы затрат	измере-		ое сечен		до	. ~	700	750	040
		ния	2.5	6	16	35	70	120	150	240
	!	11	_ <u>I _ I</u>	_2	<u> </u>	4	_5	9 _ 6 _ 1	1 _ 7 _ 1	_ 8 _
I	Затраты труда рабочих-монтаж- ников	челч	5,15	6,18	7,21	10,3	13,4	16,5	24,7	36,1
I.I	Средний разряд работы									
2	Затреты труда ма шинистов	- <b>Чел</b> ч	0,02	0,04	0,08	0,14	0,26	0,46	0,54	0,74
3	мы Машины и механиз	-								
3.I.I	Кран автомобиль- ный	Maw4	0,01	0,02	0,04	0,07	0,13	0,23	0,27	0,37
3.2.3	Автомобиль	машч	0,01	0,02	0,04	0,07	0,13	0,23	0,27	0,37
4	Материалы									
B292	Тальк	KP	0,43	0,6	I,05	1,16	1,26	I,37	I,48	I,57
B2793	Втулки	IOO mr.	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122
BI39	Лента из оляцион- ная	RP	0,16	0,16	0,32	0,32	0,4	0,4	0,4	0,4
B2590	Сжими ответви- тельние	100 mm.	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031
B2783	Провод	IOO M	I,03	1,03	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02
B2I42	Гильзы типа I3-5-I	100 mr.		0,05	_	-	-	-	-	-
B2I47	Гильзы типа 32,5-8-2	IOO mr.	•••	-	0,03	-	_	_	_	-
B2I40	Гильзн соедини- тельные типа 7,5-4-I	100 mr.	0,05	-	-	-	-	-	_	_
B2254	Колпачки для изоляции мест со единения К-440	-100 ur.	0,08		-	-	-	-	-	~-
B2255	Колпачки К-44І	100 m.		0,08	-		-	-	-	-
6	номер расценки по сборнику РМО		8-4I2-I	8-412-2	8-412-3	8-412-4	8-412-5	8-412-6	8-412-7	8-412-8

							чание таб	л. 8-412	
lluóp pecypca	Элементы затрат	Елиница Измере—	Провод кажний последующий одножильный яли много- жильный в общей оплетке, суммарное сечение, мм².						
			6	35	70	120	I50	240	
			9	IO _	!_ II	I2	<u> [3</u> .	14	
Ī	Затратн труда рабочих-мон- тажников	челч	2,I	5,15	9,24	10,3	I3,4	16,5	
I.I	Средний разряд работы								
2	Затраты труда машинистов	челч	0,02	0,14	0,26	0,46	0,54	0,74	
3	машины и механизмы								
3.I.I	Кран автомобильный	MallY	10,0	0,07	0,13	0,23	0,27	0,37	
3.2.3	<b>АВТ ОМО БИЛЬ</b>	MaulY	0,01	0,07	0,13	0,23	0,27	0,37	
4	Материалы								
B292	Тальк	Kľ	0,6	1,16	1,26	1,37	1,48	I,57	
B2793	Втулки	IOO mr.	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122	
BI39	Лента изолящионная	KF	0,16	0,32	0,4	0,4	0,4	0,4	
B2590	Сжимы ответвительные	IOO ur.	0,031	0,031	0,031	0,031	0.031	0,031	
B2783	Провод	100 M	1,03	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	
B2I42	Гильзы типа 13-5-1	100 mr.	0,05		_	-			
B2255	Колпачки К-441	100 mr.	0,08	-			-	-	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-412-9	8-412-10	8-4I2-II	8-4I2-I2	8-412-13	8-412-14	
Группа 413. Провод в резинобитумных трубках Таблица 8—413									
		Провод в	резинобы	тумных т	рубках		•		
							up - 100	M IDLOOK	
	Количество проводов в трубке, до								

Единица измере-Шифр Элементы затрат pecypcal Сечение провода ния MN 6 6 16 35 70 2.5 6 16 35 70 _7_ <u>i</u> _ <u>8 i</u> _9_ ī Затраты тру-да рабочих-монтажийков чел.-ч 18,5 25,8 21,6 30,9 41,2 52,5 21,6 25,8 37,1 48,4 60,8 Средний раз-ряд работы I.I Затраты труда машинистов 2 чел.-ч 0.4 0.6 0.4 0,66 1,34 2,06 0,4 0.4 0.74 I.34 2,66 Малины и ме-3 ханизмы 3.I.I Кран автомомаш.-ч 0,2 0,3 0,2 1,33 0,33 0,67 1,03 0,2 0,2 0,37 0,67 **ОЙЛЬНЫЙ** ман.-ч 0,2 0,2 0,33 0,67 1,03 0,2 0,2 0,3 0,37 0,67 3.2.3 I,33 **ARRODMOTEA** Материалы **BI58** Мастика битумная KP I,4 I,4 I,4 I,4 I,4 I,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 100 mm. 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 B2438 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 Патрубки 0,32 **B2I6** Проволока 2,1 2,1 2,1 2,1 2,1 2,I 2,1 2,I 2,1 2,1 2,1 стальная KP B292 0,3 0,5 0,5 0,67 0,67 0,78 0,3 0,5 Тальк Kľ 0,67 0,78 0,99 BI Алебастр Kľ 21 21 21 21 31 21 SI 21 21 Картон про-кладочный **B5I3** 0,33 0,33 0,33 0,33 0,33 0,33 0,33 0,33 0,33 0,33 0,33 ĸP B2788 Дюбели рас-100 mm. 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 0,32 порные 0,32 **BI39** лента изоля-0,16 0,16 0,16 0,32 0,32 0,4 плонная 0,16 0,16 0.32 0,32 0,4 B2590 Сжимы ответ-вительние 0,16 B2783 По проект- 3,09 3,06 3,09 3,06 4,12 4,12 4,08 4,08 100 M Провод 4,08 ным данным По проектным данным B685 Трубки Номер расцен-ки по сборни-ку РМО 6 8-143-9 8-143-11 8 8-413-10 8**–413–**8

		Количество проводов в трубке, до					в, до		
qqxIII	_	Единица измере-	i	6			!	8	
pecypca	Элементы затрат	ния			п эмнэрээ	ровода. м	<b>№</b> . до		
	! i	! !	2.5	6	16	35	2.5	6	16
	i	i	I2	I3	I4	<u> 15</u>	_ I6	_T7	18
Ī	Затраты труда ра- бочих-монтажников	TenT	25,8	30,9	45,3	62,8	29,9	37,I	54,6
I.I	Средний разряд работы								
2	Затратн труда ма- щинистов	челч	0,74	0,8	I,34	2,66	0,74	0,8	I,4
3	Мапины и механиз-								
3.I.I	Кран автомобиль- ный	P MAM	0,37	0,4	0,67	1,33	0,37	0,4	0,7
3.2.3	ABTOMO GUJE	P MEM	0,37	0,4	0,67	1,33	0,37	0,4	0,7
4	Материалы								
BI58	Мастика битумная	K <b>P</b>	I,4	I,4	1,4	I,4	I,4	1,4	I,4
B2438	Патрубки	IOO mr.	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
B2I6	Проволока сталь- ная	Kľ	2,I	2,1	2 <b>,</b> I	2,1	2,1	2,1	2 <b>,</b> I
B292	Тальк	Kľ	0,3	0,5	0,67	0,78	0,5	0,67	0,78
BI	Алебастр	Kľ	2 <b>I</b>	21	21	21	21	21	21
B513	Картон прокладоч- ный	RT	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33
B2788	Дюбели распорные	IOO mr.	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
BI39	Лента изоляцион- ная	Kr	0,16	0,16	0,32	0,32	0,16	0,16	0,32
B2590	Сжимн ответви- тельные	100 mr.	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
B2783	Провод	M			•	оектным да			
B685	Трубки	M			По пр	оектн <b>ым</b> да	HHHM		
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-413-12	8-413-13	8-413-14	8-413-15	8-413-16	8-413-17	8-413-18

## Группа 414. Конструкции металлические для шинопроводов

Таблица 8-414

Конструкции металлические для имнопроводов

Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Епиница из- мерения	Конструкция І
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	PKSP	163
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинистов	челч	55,36
3	Машини и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	PESM	I,53
3.2.3	АВТОМОСЕЛЬ	Mam4	I,53
3.1.7	Автогидроподъемник	P Hem	52,3
3.3.I	Аппарат сварочный	P MAM	9,33
4	Материалы		
B2530	Продель монтажный	et.	<b>144</b>
B2240	Изоляторы	WT.	3 <b>,3</b> 3
BI35	Jak	Kľ	63
B384	Электроды	K.T	6 <b>,2</b> 5
B707	Шпильки	r.r	22,2
B2055	Болти сборочние с гайками и шайбами	KT	26,9
B2752	Шинодержатели	IOO mr.	По проектным данным
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-4I4-I

## Группа 415. Шинопроводы открытые

Таблица 8-415

## Иннопроводи открытие

Измеритель - 100 м однопроводной линии

limop pecypos	Элементы затрат		Шинопровод на установленных конотрукциях, сечение, мм², до		
	į	RNH	250	640	1200
		i	I	i_2	<u>i_3</u>
I	Затрати труда рабочих-монтажников	Prop	29,9	40,2	<b>53,</b> 6
I.I	Средний разряд работы				
2	Затраты труда машинистов	yen4	4,17	5 <b>,9</b> 6	8 <b>,4</b> I
3	мешины и меканизми				
3.I.I	Кран автомобильный	PIISM	0,17	0,33	0,47
3.1.7	Автогидроподъемник	PIISM	3,83	5,3	7,47
3.2.3	Автомобель	Man4	0,17	0,33	0,47
3.3.I	Аппарат сварочный	PUSM	9,37	12,6	19,5
3.4.2	Лебедка электрическая	Mall4	3,07	4,17	5 <b>,5</b>
4	Материалы				
B543	Краска	Kľ	I,77	2,81	3,5
B690	Флюс ВАМИ	KI	0,2	0,4	0,5
B726	Электроды угольные	KP	0,08	0,115	0,14
B2670	Устройство натяжное	компл.	6	6	6
B2544	Распорки	m.	II	II	II
B208I	Вставки изоляционные	ot.	2	2	2
B2790	Проволока СВАК5	T	0,002	0,002	0,002
В3	Аргон	M ³	0,17	0,17	0,17
B590	Наконечники	IO mr.	0,11	0,11	0,11
B20CI	иньотеристи	KĽ	I,4	2,77	3,5
B3035	Шянопроводн	И	По прое	ктным данн	(FIM
B2259	Компенсаторы шинные	mt.	По прое	ктным данн	MM
6	Номер расцения по сборнику РМО		8-415-I	8-415-2	8-415-3

Группа 416. Шинопроводы закрытые магистральные переменного тока

Таблица 8-416

Шинопроводи закрытые магистральные переменного тока

							Name	ритель .	- IOO M	шинопро	вода
		!		Пинопровод на ток, А, до							
ll <b>iz</b> ğp		Единица	16	00			2500			4000	
pecypca	! Элементы <b>зат</b> рат !	измере- ния	на	на кон ших п		на	на кон циях п		на	на коно шиях по	
		! !	CTON- KAX	стенам и ко- лоннам	фермам	CTON- KAX	стенам и ко- лоннам		CTOK- Kax	стенам и ко- лоннам	фермам
	<u> </u>	<u> </u>	I.	2	3	<u> 4</u> _	<u>5</u>	_6	_ 7	8	9
I	Затрати труда ра- бочих-монтажников	Ye.IY	205	202	225	262	225	287	287	287	312
I.I	Средний разряд рассты										
2	Затраты труда ма- шинистов	TONT	38,4	35,3	39,3	49,6	41,8	52 <b>,</b> I	56,9	5 <b>4,5</b>	59,0
3	машини и механизм	4									
3.1.1	Кран автомобиль- ный	PESM	3,87	2,53	2,63	5,37	4,47	4,27	6,93	5,7	5,87
3.2.3	Автомобыль	Mail9	3,87	2,53	2,63	5,37	4,47	4,27	6,93	5,7	5.87
3.1.7	Автогидроподъем- ник	PHEM	30,7	30,2	34	38,9	32,9	43,5	43	43,I	47,3
3.4.2	Леседка электри—	мешч	30,7	30,2	34	38,9	32,9	43,5	43	-	47,3

	!		Шинопровод на ток. А. до								
	İ	İ		1600 2500					4000		
Пифр редурса	Элементы затрат	Клинице ! измере- ! ния		на кон пиях п	на конструк- пиях по		на конструк- пиях по		Ha Ctor—	на конструк- шях по	
			OTON- Kex	СТЕНАМ И КО- ЛОННАМ	фермам	ea Stok- Kax	отенам и ко- лоннам	фермам	Kax	и ко- ілоннам	
	<u> </u>		_II	1_2_	i3	4	5_	6_	1_ 7	<u>! _ 8 _</u>	i9
3.3.I	Аппарат сварочный	P→•ⅢBM	<b>36,I</b>	34,4	34,4	51,2	49,4	49,2	62,7	60,7	60,7
4	Материали										
B3027	Дюбели ДТ	et.	<b>8</b> 8	44		88	44	•••	88	44	-
B2434	Патрони для при- стрелки	IOO mr.	0,88	0,44		0,88	0,44	_	0,88	0,44	_
B384	Электроды	KP	9,5	4,15	3,15	9,5	4,15	3,15	II,39	6,04	5,04
B2250	Кожух защитный	m.	33	33	33	39	<b>3</b> 9	39	40	40	40
B200I	Алиминий присадоч- ный	rt	48,5	48,5	31,5	58,2	58,2	58,2	77,6	77,6	77,6
B590	Наконечники	IO mr.	2,04	2,04	2,04	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45
BI39	Лента изоляцион- ная	Kr	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	8 <b>0,</b> 0	0,08	0,08	0,08
B2790	Проволока СВАК5	T	0,009	0,009	0,009	0,013	0,013	0,013	0,017	0,017	0,017
B3	Аргон	M3	10	IO	IO	<b>I</b> 5	15	<b>I</b> 5	20	20	20
B2482	Подвес тросовий	w.	-	8	-	-	8	-	-	8	-
B2342	Муфгы	mt.	-	8	-	-	8	-	-	8	-
B <b>216</b>	Проволока сталь- ная	r.p	-	4,29	_	-	4,29	_	_	4,29	-
B2003	Анкер	mt.	-	8	-	-	8	-	-	8	-
B3035	Шинопроводы	M ]				По про	ектным ј	минны			
B2282	Конструкции	wr.				-					
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-416-	8-416-2 I	8 <b>-41</b> 6-	8-4I6	4 8-416-5	8-416-6	8-416-7	8-4I6-6	8 <b>-41</b> 6-9

Группа 417. Шинопроводы закрытые распределительные переменного тока

Таблица 8-417 Шинопроводи закритие распределятельные переменного тока

		j	<b>Із</b> меритель	- IOO M	шинопровода
			Шинопрово	ц на ток	до 630 А на
Qp Qp Mill	Элементы затрат	Единица измере-	CTOKKAX	ROHOTDYK	
pečypca	a! OMOMONIA SAIPAI	ния		по стена	м на колон-
		į	<del>-</del>	2	нах
			- <u>-</u>		1 - 3
I _	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	I46	<b>I4</b> 3	143
I.I	Средний разряд работы				
2	Затраты труда машинистов	Ye.,-Y	32,2	3I,4	31,4
3	Мешины и механизмы		4		
3.I.I	Кран автомобильный	PIISM	<b>2,</b> 73	2,16	2,16
3.2.3	Abtomoohje	P IIISM	2,73	2,16	2,16
3.I.7	Аь_эгидроподъемник	P ELEM	26,7	27,I	27 <b>,</b> I
3.3.I	Аппарат сварочный	Maii4	22,7	-	14,3
4	Материалы				
B2788	Дюбели распорние	IOO mr.	0,29	0,37	0,42
B3027	Moderna III	mr.	<b>8</b> 8	44	
B2434	Патроны для пристрелки	IOO mr.	0,88	0,44	
B384	Электроды	Kľ	3 <b>,8</b> I	-	I,69
B2482	Подвес тросовый	m.	_	-	16
B2003	Анкер	mt.	-	-	32
B2350	Муфга натяжная	mr.		_	<b>1</b> 6
B474	Заким тросовий	IO mr.	-	-	3,2
IIO					

Окончание табл. 8-417

Шифр ресурса	птиемекс		ROWHRUS:	- CTORRAX - KUH		ок до 630 A на отрукциях онам на колон- нах	
	<u> </u>		<b>i</b> i	I	2	i 3	
B216	Проволока стальная		RT	_		22,4	
B3035	Шинопроводи		M	По пр	оектным да	HHHM	
B2282	Конструкция		mr.	По пр	оектным да	HHHM	
6	Номер расцении по сборни	ky PMO		8-417-I	8-417-2	8-417-3	

## Группа 418. Шинопроводы закрытые постоянного тока

Таблица 8-418

Шинопроводы закрытые постоянного тока

			измерит	оль — 100 м	шинопровода
Шифр	! ! ! тертне итнемель	Ециница Взмере-	шинопровод пряжение д	на констру о 1000 В на	кциях на на- ток. А. до
pecypca		!ния	2500	4000	6300
	!		I	i2_	<u>.</u> 3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	198	221	246
I.I	Средний разряд работы				
2	Затраты труда машинистов	челч	63,6	74,0	83,5
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран автомобильний	Man4	3,03	4,93	5,97
3.2.3	Автомобиль	MRIII9	3 <b>,03</b>	4.93	5,97
3.I.7	Автогидроподъемник	P-, HEM	57,5	64,I	71,6
3.3.1	Аппарат сварочный	PIIEM	28	28	28
4	Материалы				
B384	Электроды оварочные	RP	2,22	2,22	2,22
B <b>726</b>	Электроды угольные	KF	0,29	0,46	0,46
B20 <b>0</b> I	Аломиний для присадки	RP	15	22,8	22,8
B690	флюс ВAMVI	KP	2,24	2,85	2,85
B590	Наконечники	IO mr.	1,2	1,2	1,2
BI39	Лента изолящонная	rp.	0,06	0,07	0 <b>,0</b> 8
B3035	<b>Минопроводы</b>	М	По про	ектным данн	M
B2282	Конструкции	et.	По про	ннад мынтяе	50M
6	Номер расценка по сборнаку РМО		8-418-I	8-418-2	<b>8-418-</b> 3

#### Группа 419. Жинопроводы осветительные

Таблица 8-419

		MAROUPOBULE CONSTRUCTOR DEED	ren	еритель - 100 м шенопровода
llmóp pecypca	Элементы :	sarpar		Пинспровод на установленных конструкциях
Ī	Затрати труда рабочих-мон	гажников	4014	52,5

Шинопроводы осветительные

	1	1	1	
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	чолч	52,5	
I.I	Средний разряд работн			
2	Затраты труда машиниотов	P Kep	21,4	
3	Машины и механизмы			
3.I	.І Кран автомобильный	P Mem	I	
3.2	.3 Автомобиль	маш. — ч	I	
3.I	.7 Автогидроподъемник	P Hem	<b>I9,4</b>	
4	Материали			
B30	27 Дюбели ДГ	HT.	<b>I6</b> 6	
B24	34 Патроны для приотрелки	100 mr.	I,66	
B64	6 Скобы	IO mr.	3,4	

пафр ресурса	Элементы затрат	Единица измере- ния	Шинопровод на установленных конструкциях І
B590	Наяснечники	IO mr.	2,5
<b>BI39</b>	Лента изоляционная	RT	0,08
B2754	<b>шинопроводы</b>	M	По проектным данным
6	Номер расценка по сборнику РМО		8 <b>-419-</b> I

## Группа 420. Коробки ответвительные к распределительному шинопроводу

Таблица 8-420

Коробки	ответвительные	ĸ	распределительному	шинопроводу
---------	----------------	---	--------------------	-------------

Измеритель - IOO штук

шифр ресурса	Элементы затрат	Епрница измере- ния	Коробки с предохранителем или разъединителем, или автоматом, или указателем напряжения  І
I	Затраты труда рабочих-монтажников	Y-, KSP	215
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинистов	челч	10
3	Машины и механизмы		
3.2.3	Автомобиль	P IISM	
3.I.I	Кран автомобильный	PIIEM	5
4	Материалы		
B590	Наконечники	IO mr.	30,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-420-I

## Группа 421. Проводки модульные

Проводки модульные

Таблица 8-42I Измеритель - IOO м труб

linop pecypca	Элементы затрат	Елинице измере-	Проводка модульная ми, прокладываемыми ливку бетоном, расс ветвительными короб	в полу под за- -тояние между от-
		į	до 2	овише 2
	. Today day ann ann agus ann ann ann ann ann ann ann ann ann aith tean the sin ann ann ann ann ann ann ann ann	1	<u> </u>	12
I	Затрати труда рабочих-монтажников	P KSP	44,3	33
1.I	Средний разряд работы			
2	Затраты труда машиниотов	<b>46</b> 14	I,4	I,4
3	Машини и механизми			
3.2.3	<b>АВТ ОМООЙЛЬ</b>	PIISM	0,7	0,7
3.I.I	Кран автомобильный	Maii4	0,7	0,7
3.3.I	Аппарат сварочний	<b>№.</b> —4	II,8	7,56
3.7.38	Станов трубонарезной	P-IIISM	I,46	0,94
4	Материалы			
BI35	Har	rt	2,6	2,6
B216	Проволока стальная	RT	2,52	2,52
B270	Стель полосовая	T	0,062	0,062
B2797	Уплотнительный состав	Kľ	0,34	0,47
B384	Электроды	RT	2,1	I,58
<b>B280</b>	Сталь угловая 50х50х5	T	0,06	0,06
B3042	Профиль К-235	RP	25	25
BZIOI	Гайки установочние	IOO mr.	I,57	I,OI
B325	Трубы	M	По проектным ;	цанным
B228I	Коробки	IOO mr.	По проектным ;	Данным
6	Номер расценки по сборкику РМО		8-42I-I	8-42I-2

## Раздел 3. CETN ЗАЗЕМЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

#### Вводные указания

- I. В нормах учтени затрати на производство работ и вертикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на внооту до 2 м.
  - 2. В норме 8-472-10 не учтен расход провода.

#### Группа 471. Заземлители

Таблица 8-471

#### Заземлитель вертикальный

Измеритель - IO штук

		Епиница	Зазем	литель из	стажи	
pe <b>cy</b> pca	Элементы затрат	измере- ния	угловой, мм		круглой,	диаметр,
			50x50x5	63x63x6	12	16
		<u> </u>	<u>i _i</u>	!2	<u>! _ 3</u>	4
I	Затраты труда рабочих-ментажников	челч	9,27	10,3	7,2I	7,2I
I.I	Средний разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	челч	0,34	0,54	0,14	0,26
3	Машины и механизмы					
3.2.3	Автомобиль	Mall4	0,17	0,27	0,07	0,13
3.I.I	Кран автомобильный	ManY	0,17	0,27	0,07	0,13
3.3.1	Аппарат сварочный	Main9	1,51	1,51	2,19	2,19
4	Материалы					
B668	Сталь угловая	T	0,116	0,177	•-	-
<b>B384</b>	Электроды	Kľ	0,65	0,72	0,6I	0,78
B546	Лак битумный	KP	2	2,4	1,9	2
B247	Сталь круглая	T	-	-	0,047	180,0
6	Номер расцения по сборнику РМО		8-47I-I	8-471-2	8-471-3	8-471-4

#### Группа 472. Заземляющие проводники

Табянца 8-472

#### Заземляющие проводники

Измеритель - 100 м

ilin <b>o</b> p pe <b>cypc</b> a	Элементы затрат	!измере-	Заземлитель горизонтальный в тран- шее из				
poog poo		RMA	круглой стали, диаметр I2 мм	полосовой стали, сечение I60 мм ²			
		_!	!I	i2			
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	16,5	I4,4			
I.I	Средний разряд работы						
2	Затраты труда машинистов	челч	0,26	0,4			
3	Мешини и механизми		•	·			
3.I.I	Кран автомобильний	P MAM	0.13	0,2			
3.2.3	Автомобиль	P INSM	0.13	0.2			
3.3.I	Аппарет сварочный	P RAM	2,7	2.7			
4	Материалы		•	·			
B247	Сталь круглая	T	0,092	-			
B270	Сталь полосовая	7	-	0.13			
B546	<b>Так битумний</b>	Kľ	2	3.7			
B384	Электроди	RI	0,6	0,9			
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-472-I	8-472-2			

Продолжение табл. 8-472

Шифр			Проводник ьзземляющий скрыто в поминаке пола из				
begabos	Элементы затрат	ния ния	полосовой Стали, Се-	круглой от	ируглой стали, диа-		
			TOO MA	8	15		
		i	3	4	!5		
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	чолч	13,4	<b>I5,</b> 5	I5,5		
I.I	Средний разрид работы						
2	Заграты труда машинистов	челч	I	0,86	I		
3	Менини и мехенизмы						
3.I.I	Кран автомобликный	$P\Pi PM$	0,5	0,43	0,5		
3.2.3	ABTOMOGRAS	P MAM	0,5	0,43	0,5		
3.3.I	Аппарат сварочный	PIDEM	6,2	6,2	6,2		
4	Материели						
<b>B27</b> 0	Сталь полосовая	T	0,081	-	<b></b>		
B247	Сталь круглая	T	-	0,04	0,092		
B546	Лак битумний	KP	3,7	2	2,4		
B605	Преволока визальная	<b>RP</b>	0,5	0,5	0,5		
B384	Электроды	KP	1,6	0,8	1,8		
6	Номер распенки по сборнику РМО		8-472-3	8-4.2-4	8-472-5		

## Продолжение табл. 8-472

	Mar and the the said has the said has and has has has has has has has the said the said 			Проводник заземляющий, открыто по строительным основаниям					
ресурса	Элементы затрат !	измере- ния		овой ста- ние, мм²		OZ CTAJIA,			
	1	-	100	160	8	12			
	<u> </u>	İ	i6	!7	<u> 8</u>	. <u>i _ 9</u>			
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	16,5	18,5	17,5	18,5			
I.I	Средний разряд работы								
2	Затраты труда манинистов	челч	0,34	0,46	0,2	0,34			
3	Машини и механизми								
3.I.I	Кран автомобильний	Mam4	0,17	0,23	0,1	0,17			
3.2.3	Artomografi	P-, ELEM	0,17	0,23	0,1	0,17			
3.3.1	Аппарат сварочный	иашч	2,9	2,9	2,9	2,9			
4	Материали								
B270	Сталь полосовая	T	180,0	0,13	-	~			
B630	Groch	IO mr.	I.5	I.5	1,5	I,5			
B543	Краска	Kľ	2	2,3	2	2,4			
B2153	Дерматель	IOO mr.	I,34	I,34	1,34	I,34			
B384	Эжектроки	Kľ	0,55	I,3	0,9	٥,9			
B3027	Indent III	DT.	82	82	82	82			
B2434	Патроны для пристрелки	IOO mr.	0,82	0,82	0,82	0,82			
<b>B2</b> 56	Сталь листовая	T	0,004	0,004	0,004	0,004			
B247	Сталь круглая	T		-	0,004	0,092			
6	Немяр расцения по сборымку РМО		8-472-6	8-472-7	8-472-8	8-472-9			
			<del></del> -						

linop pecypca	Элементы затрат	Елиница язмере— ния	
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	Year4	40.2
I.I	Средний разряд работы		•
2	Затрати труда машинистов	P Kop	0,06
3	Машини и механизми		
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	0,03
3.2.3	Автонобиль	P Mam	0,03
3.7.13	Дрель электрическея	PEEM	II
4	Материалы		
B2604	Скобки	IOO MT.	2,04
B2788	Дибели распорные	IOO ET.	2,08
B590	Наконечники кабельные	IO mr.	20,4
B252I	Провод	KP	По проектным данным
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-472-10

#### ОТДЕЛ 3. ЭЛЕКТРОСИЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ Раздел I. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЖИНЫ

#### Вводные указания

- В нормах учтены затраты на проязводство работ и вертикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на внооту до 2 м.
- В нормах группы 488 учтены затраты на горизонтальное перемещение статора и ротора при установке на фундамент на расстояние до 10 м.
  - 2. В нормах на установку электрических машин и агрегатов не учтены затраты на: устройство защиты ограждений, определяемые по нормам 8-88-3;

установку замитных кожухов на вводах питания;

установку температурных, водоструйных реле, определяемые по соответствующим нормам сборимка II РСН;

монтаж централизованной системы смаски подимпников, определяемые по соответствующим нормам сборника I2 PCH.

- 3. Затрати на подготовку к испитанию, сдаче под наладку, а также присоединение к электрической сети агрегатов определяются по соответствующим нормам данного раздела настоящего сборияка для каждой машини, входящей в состав агрегата, отдельно.
- 4. При установке влектрических машин и агрегатов в помещениях со взрыво спасной средой к нормам на подготовку машин к испытанию, сдаче под наладку и пуску и приссединение к электрической сеги следует применять ковфрициент 1,7.
- 5. В нормах не учтени затрати на ваготовление венталящионных кожуков, фундаментных болтов, болтов и пальцев для муфт, шпонок, изолирующих подкладок под подпинныхи и других деталей, являвщихся принадлежностью оборудования, поставияемого заводами-изготовителями.
  - 6. В нормах не учтен расход следующих материальных ресурсов:

подкладок металицческих;

KANHLEB METSAANYECKEN;

RDOHETERHOB:

шин из претинх металлов всех пробилей и сечений, за поключением норм с 8-494-I по 8-494-4.

Электрические машины со щитовыми подшипниками, поступающие в собранном виде

Измеритель - I штука Епиница: Установка машины на салазках, раме или металлической плите, масса, т. по измере-0.05 0.15 0.8 peĉypoa! Элементи затрат RNH _6_ Затраты труда рабочих-I 62,8 5.15 8,24 8,24 13,4 15.5 19.6 24.7 36,I 46.4 3,09 6.18 чел.-ч I.I Средний разряд работы 2 Затраты труда машинис-15,8 1,23 2,69 3.99 5.53 8,45 9.72 20.3 24.I 0.47 0.74 0,89 чел.-ч 3 машины и механизмы 8,73 6,03 7,66 3,69 0.39 0.84 I.3 1.93 3,16 0,08 0,16 0,23 3.I.I Кран автомобильный Mail. - Y 8,73 3.69 6,03 7,66 0,39 0,84 1,3 1,93 3,16 0,23 0,08 0.16 3.2.3 P-. Wam ABTOMOGUJE 3,73 4.95 6.68 2,34 0,45 I.67 2.13 0,42 0,43 I.OI I,39 0,31 3.1.2 Mall.-4 Кран мостовой 4 Материалы O.II 0.09 0.08 0.09 0,004 0,004 0,07 0.07 0,08 0,004 0.004 0.004 B66 Поски оссновне 0.02 0,01 0,01 0,005 0.005 0,005 0.005 0.01 B26 Бревна отроительные 2,3 0.06 0.6 0,06 0.06 0.06 B237 Скобы отроительные KΓ 0.77 2,76 0.77 0,07 0.77 B374 lihaли m. BI82 Полкланки металличес-По проектным данным кие, клинья строгание 8-481-1 8-481-2 8-481-3 8-481-4 8-481-5 8-481-6 8-481-7 8-481-8 8-481-9 8-481-10 8-481-11 8-481-12 Номер расценки по обор-6 HURY PMO

Таблипа 8-481

	<u></u>	Впиница	<u>,</u>	Yereum		ины на					
<b>Беольса</b> Пифр	Элементы затрет	измере-	0.05			0.I5	0.25	0.0		. <u>RO</u>	1.2
haod bea	į	HHH			4 !	15	16	I'		I8_ i	I9
Ī	Затраты труда ра- бочих-монтажников	челч	5,15	8,8		10,3	13,4	13,4		0,6	24,7
I.I	Средний разряд рассты										
2	Зетретн труда ма- шинистов	qeaq	0,89	1,2	26	I,42	I,77	3,78	3 5	,35	7,22
3	Машины и механизм	H									
3,1,1	Кран автомобиль- ный	машч	0,23	0,3	BI	0,38	0,54	1,07	, I	,53	2,25
3.2.3	<b>APTOMOGRUIL</b>	PHEM	0,23	0,3		0,38	0,54	1,07		,53	2,25
3.I.2	Кран мостовой	MOII4	0,43	0,6	4	J <b>,</b> 66	0,69	I,64	2	,29	2,72
4	Материалы				_						_
B543	Краска	Kr	0,5	0,5		0,5	0,05	1,25		,25	2
B355	Ilement.	KĽ	0,4	0,4		0,4	0,4	10,5	_	0,5	<b>I</b> 5
B2453	Hecok	м ³	0,02	0,0		0.02	0,2	0,03		,03	0,04
B66	Доски сосновне	m ³	0,004	0,0	104	0,004	0.004	0,0	57 <b>0</b> ,	,067	0,067
B26	Бревна строитель- ние	м ³	-	-		-	-	0,00	o 0,	,005	0,005
B237	Скобы строитель-	Кľ				_	_		_		0,06
B374	Шпалы	mer.	-	_		-	-	-			0,05
B185	Подкладки метал- лические, клинья строганые	RT				По проел	стным пе	WW.JM			
B2317	Кронштейны	er.				По проег					
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-481-	I3 <b>8-4</b> 6			• •		II7 8-	-48I-I <b>8</b>	8 <b>-481</b> -19
											0 400
	,	,						npc	должени	е табл.	9-481
Шифр		! !Единица !измере	•	соедин	юние к	HCHATAR BJORT PR KHYTHM ]	ideckoğ	COTH ME	шинн пе		y, npa- oro toka
pecypca	Элементы затрат	HMA	0.15	0.25 2I	0.5		1.2	3 25	5 1_26_	7 27	I0 28
ī	Затрати трука ра- бочих-монтажников	' челч	!_ <u>2</u> 0_	≟ _2 <u>.</u> _ 2,06	<u>. 22</u> _ 2,06	2,06	.! <u>. 24.</u> 3.I	3,1	4.I2		6,I8
I.I	Средний разряд ра боты						•	•		•	•
2	Затрати труда ма- шинистов	челч	0.004	0,004	0,004	0,004	0,01	0,016	0,016	0,016	0,024
3	ми Мешини и мехяниз-										
3.I.I	Кран автомобиль- ний	Mamq	0,002	0,002	0,002	•	0,005	0,008	0,008	0,008	0,012
3.2.3	Автомобиль	P WOM	0,002	0,002	0,002	0,002	0.005	<b>0,00</b> 8	0,008	800,0	0,012
3.5.3	Пресс гидравли-	P	0,09	0,11	0,11	0,13	0,16	0,11	0,11	0,14	0,14
4	Материалы										
BI39	Лента изолящон- ная	Kr	0,004	0,004	0,011	0,011	0,011	0,015	0,015	0.015	0,015
B595	Перемичка зазем- ляющая	wr.	I	I	I	I	I	I	I	I	I
B543	Краска	KT	0,006	-	0,015		0,015		0,021	0,021	
B372	Unarat	KP	0,008	•	0,015		0,015	0,2	0,02	0,02	0,02
B657	Смазка консталин	Kľ	0,31	0,31	0,82	0,82	-	-	-	-	-
<b>B59</b> 0	Наконечники ка- бельные	10 mr.	0,31	0,304	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
B2006	ние рабки маркирово <i>д</i> -	100 m.	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031

llinop pecypca	Элементы затрат	Единица	Подготовка к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоедине- ние к электрической сети машины переменного тока с короткозамк- нутым ротором, масса, т. до									
pocypoa		HUR	0.15	0.25	0.5	0.8	1.2	3	5	7	10	
			20	2I	22	23	24	25	26	27	28	
B384	Электроды	Kr	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	
B568	Масло турбинное	Kľ	-	-	_	-	2,4	4,5	4,5	4,5	7	
6	Номер расценка по сборнаку РМО		8-48I-	20 8-481-	8-48I-2 21	22 8 <b>–481</b> –2	8 <b>-481-</b> 33	24 8-48I-	8-48I-9 25	26 <b>8–48</b> I–	8-48I-28 27	

## Окончание табл. 8-481

Шифр ресурса	Элементы затрат	Ели ница измере- ния	HMC K	<b>эле</b> ктри или воз	ческой	сети ма	шины пе	наладку ременно машина	TO TOKE	Č OĎASH	
		!	0.1	0.15	0.5	0.8	1.2	3	5	7	IO
	<u> </u>	!	1_29 _	<u>! _30</u> _	!_ <u>3</u> I_	1 _32 _	! <u>3</u> 3	<u>i _34</u> _	i_3 <u>5</u> _	<u>! 3</u> 6	! <u> </u>
I	Затрати труда ра- бочкх-монтажников	челч	2,06	3,09	3,09	3,09	4,I	6,2	7,14	9,18	12,4
1.1	Средний разряд работы										
2	Затраты труда ма- шинистов	P KSP	0,004	0,006	0,006	0,006	0,01	0,018	0,018	0,022	0,022
3	Машины и механиз- им										
3.5.3	Пресс гидравли- ческий	P-, IIBM	0,16	0,18	0,19	0,2	0,25	0,29	0,33	0,36	0,4
3.2.3	Автсмобиль	P HSM	0,002	0,003	0,603	0,003	0,005	0,009	0,009	O,OII	0,0II
3.I.I	Кран автомобиль- ный	машч	0,002	0,003	0,003	0,003	0,005	0,009	0,009	0,011	0,011
3.3.I	Аппарат сварочный	PILSM	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	80,0	0,08	0,08
4	Материали										
B <b>I39</b>	Лента изоляцион- ная	Kľ	0,019	0,023	0,026	0,028	0,03	0,045	0,045	0,045	0,045
B595	Перемычки зазем- ляющие	er.	I	I	I	I	I	I	I	I	I
B543	Краска	Kľ	120,0	0,029	0,029	0.03I	0,036	0,049	0,049	0,049	0,049
B372	lharat	rp.	0,023	0,03	0,03	0,032	0,038	0,05	0,05	0,05	0,05
B <b>657</b>	Смазка консталин	KT	0,31	0,6	9,8	8,0	-	-	-	-	-
B590	Наконечники ка- бельные	IO mr.	0,5	0,7	0,5	0,5	0,5	0,7	8,0	8,0	0,9
B2006	Бирки маркировоч-	100 mr.	0,05	0,07	0,05	0,05	0,05	0,07	80,0	0,08	0,09
B384	Электроды	<b>KT</b>	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
B568	Масло турбанное	KT	-	-	-	-	2,4	5,3	5,3	7	7
6	Номер расценым по сборнику РМО		8-481-	8 <b>-481-</b> 29	30 8–48I–	8-48I- 3I	32 8–481–	8 <b>-4</b> 81- 33	34 8-48I-	8-48I- 35	36 8 <b>–</b> 48I <b>–3</b> 7
									·		

# Группа 482. Электрические машины фланцевые с горизонтальным или вертикальным валом, поступающие в собранном виде

Табляца 8-482 Электомческие мажини фланцевие с горизонтальным или вертикальным валом, поступающие в собранном виде

						И	змерител	b - I et	ука
llağp	Элементы затрат	Елиница	Установ: са. т.	ка машан Цо	н переме	нного ил	постоя	HHOPO TO	Re, Mac-
pecypca	Calcada Sarpar	Ния	0.05	0.1	0.15	0,25	0,35	0.5	0.8
		!	I_	2	<u> 3</u>	44	5	6	-7
I	Затраты труда расочих-	чөлч	3,1	3,1	5,2	7,14	10,3	12,4	16,5
I.I	Средний резряд работы								
2	Затрати труда машинистов	P KSP	0,45	0,63	0,83	116	2,1	2,9	4.3
3	Мешины и механизмы								
3.I.2	Кран мостовой	MAII4	0,29	0,31	0,35	0,38	1,02	1,22	1,67
3.I.I	Кран автомосильный	Mail4	0,08	0,16	0,24	0,39	0,54	0,84	1,3
3.2.3	Автомобиль	Mai 4	0,08	0,16	0,24	0,39	0,54	0,84	1,3
4	Материалы								
B66	Доски сосновие	мэ	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,076	0,076
B26	Бревна строительные	MB	-	-	-	-		0,005	0,005
BI82	Подкладки металлические, клинья строганые	KT		По пр	Oekthim ,	цанным			
6	Номер расценки по сбор- нику РМО		8 <b>-482-</b> I	8-482-2	8-482-3	8-482-4	8-482-5	8-482-6	8-482-7
					~ ~ ~ ~				

## Продолжение табл. 8-482

ilaçp	Элементы затрат	Единица	Установк масса, т	а машины . До	переменно	го или по	отонивсто	тока,			
ресурса	i commin sarpar	НИЯ ! НИЯ	I.2	2	3	5	7	IO			
		<u>!</u>	8	!	i <u>I</u> O	_U	_I2	_ <u>_</u> <u>I3</u>			
I	Затрати труда рабочих-мон-тажников	челч	21,6	33	45,3	73,I	96,9	140			
I.I	Средини разряд работы										
2	Затрати труда машинистов	челч	6,2	9,8	12,3	20	27,6	32,9			
3	Мешины и механизмы										
3.I.I	Кран автомобильный	PUSM	1,93	3,15	3,69	5 <b>,99</b>	8,32	8,73			
3.1.2	Кран мостовой	P CLEM	2,3I	3,53	4,93	7,97	II	I5,4			
3.2.3	Автомобаль	Mali4	1,93	3,15	3,69	5,99	8,32	8,73			
4	<b>Материали</b>										
B66	Доски сосновне	мЗ	0,079	0,079	0,088	<b>0,08</b> 8	0,088	0,11			
B26	Бревна строительные	M _S	0,005	0,005	10,0	0,01	0,01	0,015			
B374	шаль	mr.	0,05	0,05	0,6I	0,61	0,61	2,76			
B237	Скобы строительные	KP	0,06	0,06	0,76	0,76	0,76	2,3			
BI82	Подкладки металлические, клинья строгание	KI	По проектным данным								
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-482-8	8-482-9	8-482-10	8-482-II	8-482-12	8-482-13			

Пифр		) MON	ница і	одготов Вние к	ка к и электр	Chitah Kasako	MO, CA N COTH	MAUIK	ны пер	узку з еменн	пуску	, npmc	ОВДИ- Са, Т,
ребурса	Элементи затра	HMA		0.25	0.35	0.8	I.2		3	1	6	7 !	IO
		I	j-	I4 !	<u> 15</u> !	16	17		<u> 1</u> 9			ZI i	22_
ī	Затраты труда г		4	2,06	3,1	4,I2	5,16					II,3	14,4
I.I	Средний резрил работы												
2	Затрати труда в винистов	-22 Көр	<b>u</b>	0,004	0,004	0,006	0,01	0.0	I 0,	DT4 (	0,014	0,022	0,022
3	мы мы	13-											
3.1.1	Кран автомобиль ный	мал		. *	0,002	0,003	•	-	-		•	0,011	0,011
3.2.3	ART OMOGRAG	маш		•	0,002	0,003		•				O,OII	0,011
3.3.I	Аппарат сварочи		•-¥	0,08	0,08	0,08	0,08	0,0	8 0,	UB (	80,0	0,08	0,08
3.5.3	Пресс гидравли- ческий	маш	.~प	0,157	0,157	0,165	0,23	6 0,2	36 <b>0</b> ,	<b>252</b> (	,252	0,252	0,275
4	материалы	_											
BI39	Лента изоляцион ная	KI,		0,011	0,011	0,02	0,03	0,0	<b>3</b> 5 0,	035 (	,035	0,04	0,04
B595	Перемичка зазем лякщая	r- RP		I	I	I	I	I	I	7	[	I	I
BI37	Лак	KI			0,02	0,03	0,04					0,05	0.05
B372	Marar	KF			0,02	0,03	0,04		•		· • - · · ·	0,05	0,05
B <b>657</b>	Смазка констали	H KP			0,31	0,84	_	_	_		-	_	~
B5 <b>90</b>	Наконечники ка- бельные	IO:	et .	0,41	0,41	0,41	0,41	0,4	I 0,0	6 (	,6	0,6	0,6
B2006	Бирки маркирово ине	OOI -P	mt.	0,041	0,041	0,041	0,04	I 0,0	•		,06	0,06	0,06
B384	Элект роды	KP		0,08	0,08	0,08	0,08	0,0	•		8 <b>0,</b> (	0,08	0,08
B <b>56</b> 8	Масло турбинное	KI KI		-	-	-	2,4	2,4	4,	5 4	1,5	6	6
6	Номер расценки соорнику РМО	ue		-482-I4	-482-I	8-482-: 5	16 8 <b>–48</b> 2	8-48; ≛17		-8 -2-19	-482 <b>2</b> 0	-482-2	8-482-22 I
			T = -				·					табл.	
<u>Ilināp</u>		Влиниц	a ka	готовка лектрич	K MCILLE SCROÄ (	OTH MS	инины п Систа	H MOLL H	ного т	ока,	ску, п масса.	т, до мсоеци	нение
pe <b>čy</b> pca		измере ния	0.I5		0.35	0.5	0.8	1.2	2	3	. 5	. 7	IO
			23	24	25	26	27_	28	29_	30	_3I	32	1 33
ī	Затраты труда рабочих-мон-					3,1	5,15	5,2	5,21				
I.I	тажников Средний разряд работы	P Rop	2400	,1	3,09	<b>0,</b> 2	0,10	0,2	U,&I	8,24	10,3	13,4	20,3
2	Затрати труда машанистов	Р <b>көр</b>	0,00	4 0,004	0,004	0,006	0,01	0,01	0,01	0,016	0,016	0.022	0.022
3	назмя нашини и меха-											-	-
3.I.I				2 0,002									
3.2.3			0,00	2 0,002	0,002	0,003	0,005	0,005	0,005	0,000	3 0,008	0,011	0,011
3.3.I		P-, IIOM	J,08	0,08	0,08	0,08	0,08	80,0	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
3.5.3		P Hem	0,12	7 0,134	0,134	0,143	0,151	0,164	0,191	0,269	0,293	0 <b>,3</b> 58	0.358
4	Marepeans												
BI39	Лента изоляци- онная	Kľ	0.01	I 0,0II	0.011	0.02	0.03	0.03	0.035	0.039	0.035	0.04	0.04
BI37	Jak	KT		0,02									
B372		RP	0.02	0,02	0.02	0.03	0.04	0.04	0.045	0.04	0.045	0.05	0.05
-			•	•		• -	Ŧ	÷ · ·	- •	_ ,	-,	-,00	-100

<b>lino</b> p	Элементы	Единаца	R ane.	ктриче		танию, ети м	сиаче ашини	под н	нного Визику	и пус гока.	MY, II	и соеди Т. до	нение
pecypca	3aTpaT	POTOMER	0.15	0.25	0.35	0.5	8.0	1,2	2	3	5	7	IO
			23_	24	25	<u>i 26</u>	<u>i 27</u>	<u>i 28</u>	<u>29</u>	<u>: 3</u> 0	<u> 31</u>	<u>i</u> 32	<u>i</u> 33
B657	Смазка конота- лин	r.	0,31	0,31	0,31			_	_	_	_	-	
B595	Перемнчка за- земляющая	mt.	I	I	I	ı	I	I	I	I	I	I	I
B590	Наконе чники кабельные	IO mr.	0,4I	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,6	0,6	0,6	0,6
B2010	Бирки маркиро- вочние	100 m.	C,04I	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,06	0,06	0,06	0,06
B384	Электроды	RT	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
B568	Масло туромн- ное	KIT.	_			1,6	2,4	2,4	2,4	4,5	4,5	6	6
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-482		8-482 -24 8-	-25 8-482-26		8 <u>-</u> 482-28	482-29 8-	82-30 182-30	482-31 8-	182-32 182-32	<b>482–</b> 33

Группа 483. Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в собранном виде

Таблица 8-483 Электрические машины со стояковыми подвилниками, с горизонтальным валом, поступающие в собранном виде

				•					M3	ме <b>рат</b> е.	105 – I	myka
Шифр		Епиница намере-	Устан	овка м	SECHEN	перемен	HHOLO 1	ALL TO	и ико то	oro to	ka, Ma	cca, 7,
pečýpca	Элементы затрат	HAR	1.2	3	5	7	IO	<b>I</b> 5	20	25	30	40
	<u> </u>		!_I_	<u> 2</u> _	_ 3 _	_ 4 _	5_	_6	!_7	8	<u>.</u> 9_	10_
r	Затреты труда рабо- чих-монтажников	челч	18,5	23,7	29,9	37,1	44,3	75,2	91,7	IIO	<b>I2</b> 5	126
I.I	Средний разряд ра- боты											
2	Затраты труда маши- нистов	PKOP	6	10,2	15,3	20	22,4	28,7	65,6	28,5	48,9	67,2
3	машини и механизми											
3.I.I	Кран автомобыльный	V-MSM	I,96	3,77	6,09	8,11	8,97	0,91	1,17	I,53	2,24	2,69
3.2.3	Автомобиль	P Eight	I,96	3,77	6,09	8,11	8,97	0,91	1,17	I,53	2,24	2,69
3.1.8	Кран железнодорож- ный	Man4	-	_	-	_	_	10,5	13,6	16,7	17,2	18,2
3.I.2	Кран мостовой	P Wem	2,08	2,63	3,13	3.75	4,5	5,91	7,31	8,69	IO	25,4
3.2.6	-онсекеж вмофтакії канжород	P IIBM	-	-	-	-	_	10,5	13,6	16,7	17,2	18,2
4	Материалы											
<b>B66</b>	Доски сосновне	м ^З	0,031	0,039	0,039	0,045	0,045	0,048	0,063	0,069	0,076	0,092
B26	Бревна строительные	м ³	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025	0,028
B374	Мали	m.	0,05	0,12	0,12	I,8	1,8	2,93	3,18	3,75	5,5	6,62
B237	Скобы строительные	<b>KP</b>	0,06	0,15	0,15	2,26	2,26	3,68	3,98	4,69	6,88	8,28
BI82	Подкладки металли- ческие, клинья стро- гание	- Kr				IIo n	ooektii	in Iah	ana a			
6	Номер распенки по	***	8-483	_T	8-483		8.483.		8_483-	.n	8-483-	
U	осорнику РМО		0-400	6-483		<b>8</b> -483		8-483		8 <b>-48</b> 3		9-483-IO

Продолжение табл. 8-483

			Попров							TONING UN		
Вифр	Элементы	Винница	электр	TACKON	COTE.	Manuhin	то под .	наладку	и щуск	A. uhwo	Обдинск	M2 0
pe ĉypea	3aTpar	ния ния		HHOTO TO			; возоуд;	HHOTO T MTGTCM CCA. T.	на вану	ли оо и	MOCTOPING COTOPING	или lorg to-
			5	IO	20	40	I.2	5	10	20	30	40
			II	12	13	14		*	17	18	19	20
ī	Затраты труда ра— бочих-мон- тажнеков	челч		5,15	6,18	8,24	7,2	8,24	9,27	II.3	I3,4	13,5
1.1	ооди разрай bs- срейния		·					·	·	•	Ť	·
2	Затраты труда ма- имнистов	челч	0,018	0,24	0,034	0,05	0,014	0,02	0,026	0,032	0,046	0,56
3	Машини и меха казми							•				
3.1.1	Кран авто- мобильный	PHSM	0,009	0,012	0,017	0,025	0,007	10,0	0,013	0,016	0,023	0,28
3.2.3	Авт омобиль	PRem	0,009	0,012	0,017	0,025	0,007	0.01	0,013	0,016	0,023	0,28
3.3.1	Апларат сварочных	машч.	0,08	80,0	80,0	80,0	0,08	0,08	0,08	80,0	0,08	0,08
3.5.3	Пресс гид- равличес- кий	маш.—Ч	11,0	0,14	0,28	0,35	0,35	0,39	0,43	0,47	0,47	0,55
4	Материалы											
B139	Лента изо- ляционная	Kľ	0,02	0,025	0,035	0,043	0,043	0,043	0,043	0,048	0,048	0,058
B137	<b>lla</b> k	KI	0,03	0,035	0,045	0,05	0,08	0,08	80,0	0,08	0,49	0,49
B372	Unarat	KP .	0,03	0,035	0.045	0,05	80,0	80,8	80,0	0,08	1,0	0,1
B568	Масло тур- бинное	Kľ	5,3	7	9,6	15	2,6	5,55	7	9,6	14	16
B595	Перемычка заземляю— шая	et.	1	ı	1	1	1	I	I	I	I	1
B59 <b>O</b>	Наконечни- ки кабель- ние	IO wr.	0,3	0,3	0,6	0,6	0,7	0.7	0,9	0.9	0,9	0.9
B2010	рирки мер-			0,03	0,06	0,06	0.07	0.07	0,09	0,09	0.09	0.09
B384	Электроды	KP	0,08	80.0	0,08	0.08	0,08	80,0	0.08	0,03	0,08	0,03
6	Homep pac-	afin.	•		-,	7,00	-,~-	7100	5,00	3,00	3,00	-,
J	соорнику Пенки по		8-483-		<b>8-483</b> -:		8-483-		<b>8-</b> 483-	-•	<b>8-4</b> 83-	
	PMO			8-483-	12. 	8-483-	14 	8-483-	 16	8-483-	 Ig	8-483-20

## Группа 484. Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в разобранном виде

Таблица 8-484 Электрические машини со стояковими подшипниками, с горизонтальним валом, поступакцие в разобранном виде

						Измер	н ель	[ штука
шифр	Элементи затрат	Единица Измере-	Установи замкнуть	нипем в В или ф	и переме: азным рог	HOFO TO	ка с кор	отко- до
pecypes	i onemonta sarbar	HEA	_5	10	20	30	45	55
		<u>i</u>	I!	_2_	3	4	5	6
I	Затраты труда расочих-монтажни- ков	yen4	107	134	222	276	278	366
I.I	Средний разряд работы							
2	Затраты труда машнистов	P Kop	26.I	37,2	47,2	54,4	95,3	120

ilbanjop	Элементы затрат	Елиница камере-	Установ: замкнут	KO MENUKH EM NATU Č	н переме Взным ро	HHOTO TO	Ka C KOD ACCA. T.	OTKO-
pecypca		ния	5	10	20	30	45	55
		<u> </u>	<u> </u>	2_	<u>i _3</u> .	4_	5	6
3	Машини и механизми							
3.I.I	Кран автомобильный	P ILBM	8,4I	12,9	2,28	3,74	2,54	2,54
3.1.2	Кран мостовой	P Hem	9,3I	II,4	15,4	<b>I9,I</b>	49,4	65,7
3 <b>.2.3</b>	ABTOMOGUIL	Mam4	8 <b>,4I</b>	<b>I2,</b> 9	2,28	3,74	2,54	2,54
3.I.8	Кран железнодорожный	P MAM	-	-	13,6	<b>I3,9</b>	20,4	24,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	P ILAM	-	-	13,6	I3,9	20,4	24,7
4	Материалы	_						
B66	Доски сосновне	M3	0,49	0,68	I,I3	I,58	I,56	I,56
B26	Бревна строительные	м3	0,04	0 <b>,06</b>	0,11	0,17	-	-
B374	Шпалы	mt.	0,39	I,28	3,03	4,65	4,65	4,65
B237	Скобы стром тельные	Kľ	0,49	I,6	3,75	5,88	5,63	5,63
B182	Подиладки металлические, илинья строгание	Kľ		No n	р <b>оектным</b>	данным		
6	Номер расценки по сборнаку РМО		8-484-I	8-484-2	8-484-3	8-484-4	8 <b>-48</b> 4-5	8-484-6

## Продолжение табл. 8-484

llağp	Элементы затрат	Епиница измере-	i	овка м ос <b>тоя</b> н	emunh Holo t	перемен	HOFO TO	KA C B	эбущит	элем на	валу
ресур <b>са</b>	!	Ния	5	IO	I5	20	25	35	45	55	85
		1	1_7	_8_	<u>i</u> 9_	<u>I</u> O	!_ <u>I</u> I_	<u> </u>	<u> 13</u>	! 14	<u> </u>
I	Затратн труда рабо- чих-монтажников	үелч	142	177	259	294	339	318	373	<b>46</b> I	652
r.I	Средний разряд рабо- ты										
2	Затраты труда маши- нистов	үелч	29,6	41,2	53,7	52,4	62,7	98,7	114	138	202
3	Машини и механизми										
3.I.I	Кран автомобильный	PURM	8 <b>,4</b> I	12,9	17,9	2,28	2,28	3,74	2,54	2,54	3,15
3.1.2	Кран мостовой	P HEM	12,8	15,4	17,9	20,6	23,7	57,4	67,8	83,9	118
3.I.8	Кран железнодорожный	P MEM	-	-	-	13,6	<b>I6,7</b>	16,9	20,4	24,7	<b>3</b> 8,6
3.2.3	Антомобиль	PUem	8,41	12,9	17,9	2,28	2,28	3,74	2,54	2,54	3,15
3.2.1	Платформа железно- дорожная	ManY	_	_	_	13,6	16,7	16,9	20,4	24,7	38,6
4	Материали										
B66	Доски сосновые	M3	0,5	0,68	1,08	1,2	I,36	I,48	I, <b>5</b> 6	I,56	0,07
B <b>26</b>	Бревна строительные	M3	0,04	0,06	0,1	0,11	0,13	0,17	-	-	-
B374	lineary	et.	0,39	1,28	2,61	3,03	3,84	4,5	4,5	4,5	6
B237	Скобы строительные	KT	0,49	1,6	3,25	3,75	4,75	<b>5,6</b> 8	5,63	5,63	7,5
BI82	Подкладки металли- ческие, клинья стро- ганые	ĸr				по прос	ктини д	зиным			
6	Номер расцения по соорнику РМО		8-484 	-7 8-484	В-464 -8 	-9 8-484-	8-484- -10	8-484-	8-484- 12	·I3 8-484-	8-484-15 -14

***		
Прополжение	TROT.	8-484

	,,,	<b></b>							THE TRUM	. 0-30-2
	:	Влиница	Установ	ка машин	н переме	HHOPO TO	KA C BOS	бупителе	м на вал	v nan
фрфр	Элементы затрат	измере-	постоян	HOPO TOR	a. Macca	т. до				
ресурса	;	HMH	100	120	140	170	200	250	300	350
	<u> </u>	1	16	17_	1 18	<u> 19</u>	20_	<u> 21</u>	. 22	23_
I	Затраты труда ра бочих-монтажни- ков	- челч	740	856	988	I160	1350	1660	1970	2200
1.1	Средний разряд работы									
2	Затраты тр <b>уда</b> ма шинистов	- чөлч	190	272	312	378	433	552	642	73I
3	мы Мымны и механиз	••								
3.I.I	Кран автомобиль ний	Maii4	3,74	3,74	3,76	3,76	4,56	5,16	5,76	5 <b>,9</b> 8
3.I.2	Кран мостовой	Mau4	133	<b>I55</b>	178	210	243	298	354	397
3.I.8	Кран железнодо- рожный	мапч	49	54.7	63,4	80.3	90,3	122	138	161
3.2.3	Авт омобиль	Man4	3,74	3,74	3,76	3.76	4.56	5,16	5,76	5,98
3.2.6	Платформа желез- нодорожная	майч	49	54,7	63,4	80,3	90,3	122	138	161
4	Материалы				-	-	•			
<b>B66</b>	Доски сосновые	<b>x</b> ³	0,08	0,08	0,09	0,09	0,1	0.12	0.14	0.16
B374	Unanu	WT.	9	9	15	12	15	18	21	22,5
B237	Скобы строитель- ные	Kľ	II,2	11,2	15	15	18,8	22,5	26.3	35.6
B182	Подкладки метал- лические, клинья строганые	KI			Поп	роектным		٠	- • •	- •
6	Номер расценки по соорнику РМО		8 <b>-484-</b> I6	8–484–I	8-484-I		8-484-20	8-484-2	8-484-22 I	8 <b>–484–</b> 23

Продолжение табл. 8-484

pecypca	Элементы затрат	ния намере-	TH MANUAL	, присоеди на перемен	Hehme k a Horo Toka loca, T, D	C KOPOTK	жой се-
1		<u> </u>	5	IO	20	30	55
		·	24	25_	26	27	28
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	4,I	5,2	6,18	8,24	9,27
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда машинистов	F-, LSP	0.02	0,03	0,04	0,04	0.C5
3	именнахом и инклем						
3.I.I	Кран автомобильный	P CEM	10,0	0,013	0,02	0,02	0,023
3.2.3	Авт омобиль	Mall4	0,01	0,013	0,02	0,02	0,023
3.3.I	Аппарат сварочный	P Hem	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
3.I.7	Пресс гидравлический	маш9	O,II	0,14	0,28	0,35	0,35
4	Материалы						
BI39	Лента изолиционная	Kľ	0,02	0,025	0,035	0,04	0,04
B595	Перемичка заземляющая	MT.	I	I	I	I	I
BI37	Лак	Kľ	0,03	0,035	0,045	0,05	0,05
B372	Inarat	KT	0,03	0,035	0,045	0,05	0,05
B568	Масло турбинное	KF	5,3	7	9,6	13	<b>I</b> 5
B590	Наконечники кабельные	IO m.	0,3	0,3	0,6	0,6	0,6
B20I0	Бирки маркировочные	100 mr.	0,03	0,03	0,06	0,06	0,06
B384	Электроды	kr	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
6	Номер расценки по оборнику РМО		8-484-24	8-484-25	8-484-26	8-484-27	8-484-28

llbrop Taller	Элементы	I TE STREET CO.	SJERT	рическ	ož cet	e media	ны пер	<b>EMEHHO</b>	TO TOR	ac obe	SHAM I	COTODOL	эмнэн эмнэн эмнэн	K B03-
peoppea	затрат	ния	5	IO IO	а валу : 20	25	45	70	100	170	200	250	300	350
	İ	<u> </u>	-	30	31	32	33_	34	35	36	<u> 37</u>	38	39	40
Ī	Затрати труда раосчих— монтаж— ников	челч		9,18	II,3	11,7			20,6	25,8	29,9	35	41,2	47,4
I.I	С <b>редний</b> разряд ра <b>боты</b>													
2	Затратн труда ма шинистов	челч	0,02	0,02	0,03	0,06	0,06	0,1	0,1	0,16	0,2	0,24	0,24	0,24
3	Машины и механиз- мы													
3.I.I	Кран ав- томобиль ний		0,01	0,01	0,02	<b>60,</b> 0	0,03	0,05	0,05	0,08	0,1	0,12	0,12	0,12
3.2.3	Abtomo- Cujib	Maiiq	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,05	0,05	0,08	0,1	0,12	0,12	0,12
3.3.I	Аппарат свароч- ный	PIIGM	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	80,0	0,08	0,08	<b>0,0</b> 8
3.5.3	Пресс гедрав- личес- кий	мапч	0.35	0.38	0.49	0,49	0.5	0.54	0,54	0.25	0.31	0,31	0,35	0.35
4	Материа- лы		,,,,	0,00	-,	0,20	0,0	0,02	0,01	0,20	0,01	0,01	4,00	0,00
BI39	Лента из <b>оляць—</b> обная	ĸr	0,04	0,04	0,04	0,25	0,3	0,41	0,5	0,5	0,5	0,64	0,64	0,64
B595	Перемнч- ка за- земляю-		_	_	_	_								•
BI37	rea Nak	WT. KI	I 0.08	I 0.08	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
B372	Marar	KP	0,08	0.08	0,08 0.08	0,49 0.I	0,49	0,64	0,64	0,76	0,86	1,16	1,16	1,16
B568	Масло турсин-		_	·	•	UşI	0,1	0,15	0,15	0,15	U,&	0,3	0,3	0,3
B590	ное Наконеч- ники ка-	KCT	5,55	7	9,6	14	16	30	30	48	60	<b>7</b> 5	<b>7</b> 5	75
B384	оельные Оельные	IO m.	0,9	0,9	1,0	I,0	I,0	1,0	I,0	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6
	Электро- ды	Kr	0,08	0,08	80,0	80,0	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	80,0	0,08	0,08
6	номер ресценки по соор- нику Рио	a +40 4m 6ka w	8 <b>-4</b> 84	-29 8-484-	8-484 -30	3I <b>6-4</b> 84	8-484 -32	-33 6-484	8-484 -34	-35 8-484	8-4 <b>84</b> -36	-37 8-484	8-484 -38	

# Группа 485. Электрические машины с вертикальным валом, поступающие в разобранном виде

Таблица 8—485 Электрические машины с вертикальным валом, поступающие в разобранном виле

Измеритель - І штука

Установка машины Епинипа! illmöp pe öypca измере-переменного тока с ко- переменного тока с возбулителем на Элементы затрат роткозамкнутым ротором, валу или постоянного тока, масса, т, масса, т, до до ния IO 30 15 30 85 100 5 2 8 2 IO. I Затратн труда рабочих-монтажников 363 492 675 765 659 RAR TOOO **I3I0** I850 чел.-ч I.I Средний разряд ра-2 Затраты труда маши-60,6 чел.-ч 43.5 80 88.2 51.2 72.8 96 **I07** 322 368 HECTOB 3 маниям и межанизмы 2,05 2,68 8.34 I2.6 17.7 2.68 I,78 маш.-ч 8.69 12.6 I,4I 3.I.I Кран автомобильный Кран железнодорож-ный 3.I.8 49 I3.6 13.9 I3,9 38,6 P-MIRM Кран мостовой маш.-ч 26. І 35,4 48,5 55 34,5 47,6 60.6 73.7 242 266 3.I.2 маш.-ч 8,69 2,05 12.6 2,68 8,34 12.6 17,7 2,68 I,4I I,78 3.2.3 ABT OMO ON JEB 3.2.6 Платформа железно-38,6 49 дорожная Mau. -4 I3.6 I3.9 13,9 4 Материали мЗ 0,08 Доски сосновне 0.5 0,68 1,2 I,58 0,5 0,68 I,08 I.58 0,07 RAG Бравна **строит**ельные м³ 0,042 0,058 0,II 0,I7 0,17 0,042 0,058 0,1 **B26** 0.39 I.28 3.03 4.65 0,39 I.28 2,61 4,65 6 9 **B374** B237 0.49 I,6 8,75 5.81 0.49 I.6 3,25 5,81 7.5 II.25 Скобы строительные Kľ **BI82** Подкладки металлические, клинья По проектным данным строганые KI 8-485-IO 8-485-4 8 -3 8-485-5 8-485-8 6 Номер расценки по сборнику РМО 8-485-8-485-Ī 8-485-3 8-485-7 8-485-9 Прополжение табл. 8-485 Подготовка к испитанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение Единица к электрической сети машины Cóndil измереpečýp ča Элементи затрат переменного тока с ко- переменного тока с возбудителем на валу RNH роткозамкнутым ротором, масса. т. до или постоянного тока. масса. т. до 100 5 IO. 15 30 30 40 85 <u>16</u> II_ <u> 12 ! 13</u> _17 <u>!</u> <u> 18 i 19</u> <u> 20 i 21</u> 14 1 I5_ I Затрати труда ра отих-монтаж-ников чел.-ч 8.24 8.3 10,3 13,4 9,27 12,4 13,4 18,5 19,6 23,7 26,8 I.I Средний разряд работы Затрати труда ма-2 0.84 0,92 1,1 0.32 0.84 0.92 1.94 3.08 5.52 6.14 чел.-ч 0,3 **П**ИНЙСТОВ Машины и меха-3 HESME Кран автомо-3.I.I маш.-ч 0,15 0,42 0,97 I,54 0.46 0.55 0.16 0.42 0.46 2,76 ман.-ч **О.**I5 АВТ ОМООВИТЬ 0.42 0,46 0,55 0,16 0,42 0,46 0,97 I,54 2,76 3,07 3.2.3 3.3.I Аппарат свароч-80.0 F-. MEM 0,08 0,08 0.08 0.08 0.08 0,08 0,08 0,08 0,08 0.08 ដោយ 3.9.3 Пресс гидравляческий маш.-ч О,16 0,17 0,18 0.35 0.28 0.34 0,5 0.65 0,65 0,18 Материалы 4 **BI39** Лента изолящи-0,02 0,02 0,03 0,04 0,05 0,06 0,06 0,08 0,08 0,1 онная 0.12

Таслица 8-486

Измеритель - I штука

По проектным данным

8-486-8

-486-5 8-8-486-6

libe p pe cyn- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	дерам перам	ктриче Энного	CROS C TORS ( THM PO:	OTH MA	перем	отоние	владку тока ( Horo т	DEOE C	удител	ем на	
			5	10	15	30	5	IO	<b>I</b> 5	30	40	85	100
		L	II	_12		I4_	<b>I</b> 5_	16_	<u> 17</u>	_18	<u> 19</u>	20_	
B595	Неремички за-	mt.	I	I	I	I	I	I	I	I	I	ı	I
B137	Jak	KP	0,03	0,03	0,04	0,05	0,09	0,05	0,05	0,43	0,45	0,55	0,65
B372	Marat	Kľ	0,03	0,03	0,04	0,05	0,08	0,08	0,08	0,15	0,15	0,15	0,15
B568	Масло турбинное	Kľ	100	270	300	360	100	270	300	630	1000	1800	2000
B590	Наконе чники ка- бельные	IO mr.	0,3	0,3	0,3	0,6	0,6	8,0	1,0	I,0	1,0	0,4	0,6
B20I0	водняе Еприя маркиро—	100 mr.	0,03	0,03	0,03	0,06	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,04	0,06
B384	Электроди	ĸľ	0,08	80,0	0,08	80,0	0,08	0,08	0,08	0,08	90,0	0,08	80,0
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-485-	II 8–485	8-485 -12	-I3 8-485-	<b>8-4</b> 85- -14	-I5 8-485	8 <b>-48</b> 5 -16	-1 <b>7</b> <b>8-</b> 485-	8-4 <b>6</b> 5 -18	- <b>I9</b> 8-485	8-485-2[ -20

Группа 486. Электрические мажины двухъякорные, поступающие в разобранном виде

Электрические машины двухъякорные, поступакцие в разобранном виде

PARNA

6

Номер расценки по соорнику РМО

Влиница Установка маллини постоянного тока, масса, измере— 15 30 50 75 100 160 200 **Pap** Элементи затрат 400 250 pecypca HMA _5_ <u>i</u>_6_ <u>i_8_i_9_i</u> _10_ ī Затратн труда рабо-чих-монтажников чел.-ч 253 356 502 688 869 1300 1590 1960 2310 3020 I.I Средний разряд рабо-Затрати труда маши-нистов 2 чел.-ч 47.9 96.5 І4І 20I 262 395 47I 597 705 929 3 Машини и механизмы 3.I.I Кран автомобильный маш.-ч 0,97 1,57 2,05 3 3,0I 4,17 I,16 5,5 5,5 6,65 65,6 91,8 235 288 3.I.2 Кран мостовой мел.-ч 46 126 **158** 354 418 548 75,9 3.I.8 Кран железнодорожный маш.-ч 13.9 22.6 34,3 49 90,3 II6 138 **I84** 3.2.3 АВТ ОМО ОИЛЬ мал.-ч 0,97 1,57 2,05 3 3,01 4,17 1,16 5,5 5,5 6.65 3.2.6 Платформа железнодо-75,9 **I38 I84** 13.9 22.6 34.3 49 90,3 II6 Mah.-4 POMBAR 4 Материалы _H3 **B66** Доски со оновне 0,08 0,08 0,09 0,I 0.12 0.I4 0.16 0,18 0.18 0.2 **B26** Бревна отроительные 0,1 0,17 12 18 24 24 30 **B374** I.44 2.7 6 9 Шиалы m. 4,2 II,2 19,4 B237 15 30 30 37.5 Скобы строительные Kľ 3.13 3.75 5.25 7,5 Полкладки металли-ческие, клинъя отро-**BI82** 

8-486-I 8-486-2

Продолжение табл. 8-486

librop pecyp-	Элементн затрат	Клиница Намере-	Подготов со единен масса, т	ие к <b>эле</b> к	к испитан трической	ию, сдаче сети ма	под нала	дку и пус оянного т	ку, под-
OB	į		30	50	160	200	250	300	400
	<u> </u>	i	II	<u> </u>	<u> 73 _</u> .	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	_ <u>I</u> 7
I	Затраты труда ра- бочих-монтажников	челч	12,4	15,5	29,9	36,I	44,3	51,5	69
I.I	Средний разрыд ра- боти								
2	Затраты труда ма- шинистов	челч	0,08	0,I	0,16	0,22	0,3	0,3	0,38
3	имекнахом и инмием								
3.I.I	Кран автомобильный	PIIEM	0,04	0,05	0,08	0,II	0,15	0,15	0,19
3.2.3	Автомобиль	маш,-ч	0,04	0,05	0,08	0,11	0,15	0,15	0,19
3.3.1	Аппарат сварочный	Mau4	<b>0,0</b> 8	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
<b>3.5.</b> 3	Пресс гидравличес- кий	PIISM	<b>6,14</b>	0,15	0,17	0,18	0,2I	0,23	0,59
4	Материалы								
BI39	Лента изоляционная	KF	0,105	0,13	0,14	0,16	0,18	0,2	0,26
BI37	<b>lia</b> k	Kľ	0,09	1,0	0,66	0,86	I,06	1,16	1,28
B372	Unarat	KT	0,08	0,08	0,15	0,2	0,2	0,3	0,3
B568	Масло турбинное	KP	24	26	50	70	96	96	120
B5 <b>9</b> 5	Перемички заземля- ище	m.	1	2	I	I	I	I	1
B590	Наконечники кабель- ные	IO DIT.	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,8
B <b>20I</b> 0	Бирки маркировоч- ные	100 mm.	0,041	0,041	0,041	0,04I	0,041	0,041	0,081
B384	Электроды	KP	0,08	0,08	80,0	0,08	0,08	0,08	0,08
6	Номер расценки по соорнику гмО		<b>8-4</b> 86 <b>-</b> II	8-486-12	8-486-13	8-486-14	8-486-15	8-486-16	8-486-I7

Группа 487. Электрическая часть генераторов для паровых турбин

Электрическая часть генераторов для паровых турбин

Таблица 8-487

	OMERI PRICEMAN HACIB I CHE	wrohen the	n napona	туродп	Иза	неритель	- I штука
Ninopp .	,	Единица	Генерат	ор, мощнос			
peòyp- ca	Элементы затрат	нея	30	100	200	300	800.IOOC
	!	. <u>i                                   </u>	<u> </u>	2_	<u>i _ 3</u>	44	<u>i</u> _5
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	219	330	382	462	587
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда машинистов	челч	8,72	15,2	17,2	19,7	25,4
3	Машини и механизмы						
3.I.I	Кран автомобильний	P ESM	0,36	0,65	0,79	1,08	1,8
3.2.3	АВТ ОМО ОИЛЬ	P IIISM	0,36	0,65	0,79	1,08	I,8
3.5.2	Компрессор	PHem	8	13,9	<b>I5,</b> 6	17.5	21,8
4	Материалы						
B37	Асбест шнуровой	KT	2,76	4,14	8,22	9,9	10,8
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M _S	0,24	0,36	0,36	0,54	1,08
B9	некитеци	M3	1,8	3,6	7,08	8,64	11,9
BIIO	Кислород	ng	5,36	7,82	9,16	II,2	15,4
B542	Лаки и краски разные	KP	8,4	I5,3	37,8	54	<b>59,4</b>
BI89	Приной	rt'	7,2	10,8	I9,8	21,6	30,6
B672	Стеклоткань	M	1,8	2,7	8,I	9,9	11,3
B674	Стеклолента	Kľ	0,12	0,18	0,81	0,9	I,44
B35I	фольта медная	RP	0,3	0,9	1,71	2,07	2,43
B2785	<b>Кент</b> а киперная	IOO M	<b>0,1</b> 8	0,36	0,9	1,8	2,7
BI6I	Миканит	KP	6	9	18	20,7	24,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		8 <b>-4</b> 87-I	8-487-6	8-487-3	8-487-4	8-487-5

Группа 488. Синхронные компенсаторы

Синхронные компенсаторы

		•		Изметыст	ь — I штука
Шифр ресурса	Элементы затрат	измере-	Компенса	гор, мещно до	оть, жВА,
pecypea	•	ния	16	50	100
		i	i _ I	<u>i_2_</u>	<u> </u>
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	1091	3225	4581
I.I	Средний разряд работы				
2	Затраты труда малинистов	челч	23,4	452	794
3	Машини и механизми				
3.1.I	Кран автомобильный	P-	8,28	200	293
3.2.3	ABT OMO OBJE	Man4	8,28	18,4	~3 <b>,</b> 6
3.2.2	Трактор	Men4	0,4	89	195
3.4.2	Лебедка электрическая	P Mem	89,4	0,95	0,95
3.8.2	Бульдозер	MaliT	0,4	8 <b>9</b>	195
3.I.IO	Тельфер	y-, max	25	-	-
3.7.3	Пресс-ножницы	PESM	0,25	0,32	0,4
3.4.7	Таль электрическая	M9334	<b>85,</b> 6	15,8	26
3.II.I	Станция приводная	маш. —ч	31	43,4	75,I
3.4.8	Домкрат	PIIEM	124	173	300
3.3.I	Аппарат сварочный	PIIBM	51,4	47,5	<b>157</b>
3.5.2	Компрессор	Mall4	6,05	55,8	87,5
3.15.9	Электрокал орифер	P Hem	-	87,I	I47
3.5.3	Пресс гидравлический	P-INEM	-	12,4	16,2
3.5.4	Насос гидравлический	P-SEEM	-	4,I	4,I
4	Материалы				
B374	Шпалы 5-кратной оборачиваемости	er.	18,4	32,4	40,8
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	M ³	0,43	0,66	0,66
B237	Скобы строительные	<b>KP</b>	7,6	15	15
B225	Рельсы 20-кратной оборачиваемости	T	0,08	0,12	0,12
B256	Сталь листовая	T	0,15	0,26	0,3
B27	Брезент 5-кратной оборачиваемости	m ²	4	12	20
B300I	Бумага шлифовальная	JUICT	<b>8,</b> 5	13	17
BIIO	Кислород	M _S	<b>I</b> 5	30	30
BI02	Картон ассестовый	KT	3,5	6	8
B542	Краски и лаки	KP	18,5	30,8	39
B2785	Лента тафтяная	100 м	I	1,5	I.5
BI6I	Микалента	rt 12	I	2	3
BI62	Полотно маткалевое	MZ	16	18	20
BI89	Приной	KP	2	4	6
B223	Резина листовая	Kľ	<b>3,</b> 5	17.5	18,5
B384	Электроды	Kľ	24,8	38,3	57,7
BIOI	Карбид кальшия	Kľ	26	42	<b>5</b> 6
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-488-I	8-488-2	8-488-3

Агрегати, поступающие в собранном виде

Таблица 8—489 Измеритель — I штука

фр	age and made and their house their state than house made and and and and and and and and and	Епиница			- Arı	erarn I	вухмаши	нные.	Macca.	од.					
peĉÿp∽ ĉa	Элементы затрат	измере- ния	0.1	0,2	0,5	I	2	3	6	7	IO	<b>I</b> 5	20	30	50
·		.u.x	_I	_ 2	_3	_ 4	_ 5 _	_6	_7	_ 8	_9	IO	_II _	<u> 1</u> 2_	<u>i 13</u>
I	Затратн труда рабочих-монтажни- ков	челч	7,14	11,3	12,4	18,5	22,7	26,8	35	40,2	50,5	88,6	109	148	<b>195</b>
I.I	Средний разряд работы														
2	Затраты труда машинистов	челч	I	I,34	3.34	6,57	9,I	10,6	17,6	20,3	23,I	32,4	38,7	43,7	90.5
3	именна и механизмы														
3.I.I	Кран автомобильный	иашч	0,2	0,37	0,87	1,7	3,3	3,83	7	8,07	8,93	1,23	I,33	1,8	2,2
3.I.2	Кран мостовой	PIIBM	0,6	0,6	1,6	3,17	2,5	2,9	3,57	4,17	5,23	7,13	8,87	12,3	41,3
3.1.8	Кран железнодорожный	машч	-	-	_			-	-	-	-	II,4	13,6	13,9	22,6
3.2.3	Автомобиль	машч	0,2	0,37	0,87	1,7	3,3	3,83	7	8,07	8,93	1,23	1,33	1,8	2,2
3.2.5	Платформа железнодорожная	P-,IIISM	_	_	_	_	-	_	-	-	_	II.4	13,6	13,9	22,6
4	Материалы														
B66	Доски сосновые	E _M	0.02	0,02	0,07	0,07	0,09	0,09	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	U,I
B26	Бревна строительные	мЗ	-		0,01	0,01	10,0	10,0	0,01	0,01	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
B374	Шпалы	wT.		-			0,05	0.05	1,65	I,65	I,65	3,35	3,35	5,35	6,73
B237	Скобы строительные	KT	_		_	-	0,06	0,06	2,13	2,13	2,13	4,25	4,25	6,75	6,38
B182	Подкладки металлические, клинья строгание	Kľ				1	По проег	ктным д	анным	·	·	·			
6	Номер расценка по сборнику РМО		8-489-1	[ 8 <b>-4</b> 89-	28-489-	3 8-489-	8-489-( 4	5 8 <b>–48</b> 9–	8 <b>-489-</b> 6	7 8 <b>–4</b> 89–	8-489- 8	9 8489	8 <b>-489-</b> 10	II 8 <b>–489</b> –	<b>8-4</b> 89-13 12

Продолжение таби. 8-489

illuan		Единица				Ārperar	и трехм	SHHHME	, MACCE	, т, до					
becabca jijagb	ј Элементы затрат	измере-	0.1	0,5	I	S	3	6	7	IO	15	20	25	30	50
		lan l	<u> 14</u>	_ <b>I</b> 5_	<u> [6</u>	_I7	<u> 18</u>	<u> 19</u>	20	_ZI	_22_	<b>2</b> 3	_24	<b>2</b> 5_	<b>_2</b> 6
1	Затраты труда рабсчих-монтаж-	челч	11,3	13,4	20,6	25,8	27,8	39,I	45,3	55,6	95,8	121	I44	168	220
I.I	Средний разряд работы														
2	Затраты труда машинистов	челч	1,33	3,53	5,83	9,57	10,8	18,2	20,9	23,9	33,3	40,I	49,3	46,5	97,5
3	Машини и механизми														
3.I.I	Кран автомобильный	PMAM	0,2	0,9	I,7	3,37	3,87	7,03	8,1	8,97	I,37	I,5	2,17	2,33	2,67
3.1.2	Кран мостовой	PIIBM	0,93	I,73	2,43	2,83	3,I	4,I	4,67	5,93	7,77	9,87	II,6	14	47
3.I.8	Кран железнодорожный	иашч	-	-	-	***		-	-	-	II,4	<b>I3,</b> 6	16,7	18,9	22,6
3.2.3	Автомобиль	машч	0,2	0,9	I.7	3,37	3,87	7,03	8,1	8,97	I,37	I,5	2,17	2,33	2,67
3.2.6	Платформа железнопорожная	Mall4	-	-	-		-	-	-	-	II.4	<b>I3,</b> 6	16,7	18,9	22,6
4	Материалы														
B66	Доски сосновые	M ^S	0,02	0,08	0,08	0,1	0,1	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,1	0,1	0,12
B26	Бревна отроительные	_M 3	-	0,01	O, OI	0,01	0,01	0,01	10,0	O,OI	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
B374	llhazu	WT.	-	_		0,05	0,05	1,82	1,82	1,82	3,5	3,5	5,85	5,85	7,83
B237	Скобы отроительные	<b>R</b> P		-	_	0,06	0,06	2,38	2,38	2,38	4,38	4,38	7,38	7,38	9,75
B182	Прокладки металлические, клинья отроганые	KT				По про	erthum ;	мыннад					·	•	•
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-489-	I <b>4</b> 8 <b>48</b> 9:	<b>8-489-</b> 15	I6 <b>8-489-</b> :	<b>8-489-</b> : 17	18 8 <b>-489-</b> :	8 <b>–489</b> – 19	20 8-489-:	8 <b>-489-</b> 2I	22 8 <b>–4</b> 89–4	8 <b>-489-</b> 1 23	24. El-489-	8 <b>-489-2</b> 6 25
				-											

								# · m · m ·					
llier#n			Единица		Arper	ATH HOT	ире хомалл	инне.	Macca.	г. до			
Шифр ребурса	Элементы затрат		измере-	I	2	3	5	7	10	15	20	30	40
# 11 11 14 14 17 11 			ния	27	28_	29	30_	31	32	<u>3</u> 3_	34	<u>3</u> 5	_36
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников		челч	22,7	27,8	31,9	43,3	49,4	61,8	108	135	187	199
I.I	Средний разряд работы												
2	Затраты труда машинистов		челч	6,2	9,9	II,4	17,4	21,6	24,7	34,7	41,5	48,4	<b>8</b> 4,6
3	мешины и мехинахом и инишем						·						
3.I.I	Кран автомобильный		иешч	1,73	3,4	3,9	6,47	8,17	9,03	I,5	1,6	2,37	2,73
3.I.2	Кран мостовой		Р⊶.ШАМ	2,77	3,I	3,6	4,5	5,27	6,67	8,87	II,I	15,8	42,7
3.I.8	Кран железнодорожный		машч	_	-	-	•••	-	-	II,4	13,6	13,9	18,2
3.2.3	Автомобиль		иешч	1,73	3,4	3,9	6,47	8,17	9,03	I,5	1,6	2,37	2,73
3.2.6	Платформа железнодорожная		Р∼.ШВМ	-		-	-	_	_	II,4	13,6	13,9	18,2
4	Материалы												
B66	Доски сосновые		M ⁸	0,1	0,11	0,13	0,06	0,06	0,06	0,1	0,1	0,1	0,12
B26	Бравна отроительные		м ^З	0,01	0,01	O,OI	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
B374	шалы		mr.	0,05	0,05	0,05	1,93	1,93	1,93	3,75	3,75	5,9	7.83
B237	Скобн отроительные		Kľ	0,06	<b>0,</b> 06	0,06	2,38	2,38	2,38	4,75	4,75	7,38	9,75
B182	Подкладки металлические, клинья строгание		KP				По про	ekthim	данным				
6	Номер расценки по сборнику РМО			8-489-	27 8-489-	8-489-	<b>29</b> 8-489-	<u>8-489-</u>	3I 8-489-	<u>8-489-</u>	33 8-489-	_8-489-	35 8-489-36
						~~				~ ~ ~ .		· <del></del> -	
										Продо	VINSHIE	таск. 8	<b>-489</b>
Щифр		Единица			Arpe	FATH DA	тимашин	HNO. M	oca. T.		TESHES	radz. 8	-489
pe <b>cyp-</b>	Элементы затрат	измере-	·II	2	3	Гаты пя 5	7	10	15		25	30	40
pegyp- ca pegyp-	Элементы затрат	Единице измере- ния	I 37	38_				γ	<del></del>	до 20 44			
llnop pecyp- ca	Элементы затрат Затраты труда рабочих-монтажников	измере-	·II		3	5	7	10	15	до 20	25	30	40
peryp-	-	измере- ния	]_37_	38_	3 39	5 40	7 4 <u>1</u>	IO 42	15 43	до 20 44	25 45	30	40
regyp-	Затрати труда рабочих-монтажников	измере- ния	I 37 26,8	38_	3 39	5 40	7 4 <u>1</u>	IO 42	15 43	до 20 44	25 45	30	40
peryp- ca I I.I	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи	измере- ния челч	I 37 26,8	38_ 3I,9	3 39 36,I	5 40 48,4	7 <u>4I</u> 56,7	10 42 71,1	15 43 123	до 20 44 153	25 45 182	30 46 283	40 i 47 300
pecyp- ca I I.I 2	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов	измере- ния челч	26,8 6,56	38_ 3I,9	3 39 36,I	5 40 48,4	7 <u>4I</u> 56,7	10 42 71,1	15 43 123	до 20 44 153	25 45 182	30 46 283	40 i 47 300
pacyp- ca I I.I 2	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затраты труда машинистов Машини и механизмы	ния челч	26,8 6,56	38 31,9 10,4	3 39 36,I I2	5 40 48,4 18,2	7 -4 <u>I</u> 56.7 22.4	10 42 71,1 25,7	15 1_43 123 36	20 44 153 43,4	25 1 45 182	30 46 283	140 147 300 108
peryp- ca I I.I 2 3 3.I.I	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизмы Кран автомобильный	HNH HNH H TOP Ye TOP	26,8 6,56 1,73 3,1	38 31,9 10,4 3,4	36,I 36,I 12 3,93	5 40 48,4 18,2 6,5	7 1 4 <u>1</u> 56.7 22.4 8.17	10 42 71,1 25,7 9,03	15 143 123 36 1,53	153 43,4 1,63	25 1 45 182 53 2,23	30 1 46 283 57,4 2,57	40 47 300 I08
pecyp- ca I.I 2 3 3.I.I 3.I.2	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизмы Кран автомобильный Кран мостовой	мещч мещч мещч	26,8 6,56 1,73 3,1	38 31,9 10,4 3,4 3,6	3 36,1 12 3,93 4,1	5 40 48,4 18,2 6,5 5,17	7 -41 -56,7 22,4 8,17 6,1	10 42 71,1 25,7 9,03 7,6	15 123 36 1,53 10,1 11,4	153 43,4 1,63 12,9 13,6	1 25 1 45 182 53 2.23 15.1 16.7	30 46 283 57,4 2,57 24,5 13,9	40 47 300 108 3 66
peryp- ca I I.I 2 3 3.I.I 3.I.2 3.I.8	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизмы Кран автомобильный Кран мостовой Кран железнодорожный	жэмере- челч челч мащч мащч	26,8 6,56 1,73 3,1 - 1,73	38 31,9 10,4 3,4	3 36,1 12 3,93 4,1	5 40 48,4 18,2 6,5 5,17	7 1 4 <u>1</u> 56.7 22.4 8.17	10 42 71,1 25,7 9,03	123 123 36 1,53 10,1	153 43,4 1,63 12,9	25 1.45 182 53 2.23 15.1	30 46 283 57,4 2,57 24,5	1 40 1 47 300 108 3 66 18,2
Peryp- ca I I.I 2 3 3.I.I 3.I.2 3.I.8 3.2.3	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизмы Кран автомобильный Кран мостовой Кран железнодорожный Автомобиль	мащч мащч мащч мащч мащч мащч	26,8 6,56 1,73 3,1 - 1,73	38 31,9 10,4 3,4 3,6	3 36,I I2 3,93 4,I - 3,93	5 40 48,4 18,2 6,5 5,17 -6,5	56.7 22.4 8,17 6,1 - 8,17	10 42 71,1 25,7 9,03 7,6 - 9,03	15 123 36 1,53 10,1 11,4 1,53	10 20 144 153 43,4 1,63 12,9 13,6 1,63	1 25 1 45 182 53 2.23 15.1 16.7 2.23	30 46 283 57,4 2,57 24,5 13,9 2,57	1 40 1 47 300 108 3 66 18,2 3
peryp- ca I I.I 2 3 3.I.I 3.I.2 3.I.8 3.2.3 3.2.6	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Кран мостовой Кран железнодорожный Автомобиль Платформа железнодорожная	мащч мащч мащч мащч мащч мащч	26,8 6,56 1,73 3,1 - 1,73	38 31,9 10,4 3,4 3,6	3 36,I I2 3,93 4,I - 3,93	5 40 48,4 18,2 6,5 5,17 -6,5	56.7 22.4 8,17 6,1 - 8,17	10 42 71,1 25,7 9,03 7,6 - 9,03	15 123 36 1,53 10,1 11,4 1,53	10 20 144 153 43,4 1,63 12,9 13,6 1,63 13,6	182 182 53 2,23 15,1 16,7 2,23 16,7	30 1_46_ 283 57,4 2,57 24,5 13,9 2,57 13,9	140 147_ 300 108 3 66 18,2 3 18,2
peryp- ca I I.I 2 3.I.I 3.I.2 3.I.8 3.2.3 3.2.6 4	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Кран мостовой Кран железнодорожный Автомобиль Платформа железнодорожная Материалы	мащч мащч мащч мащч машч машч машч	26,8 6,56 1,73 3,1 - 1,73	38 31,9 10,4 3,4 3,6 - 3,4	3 39 36,I 12 3,93 4,I - 3,93 -	18,2 6,5 5,17 - 6,5 -	56.7 22.4 8.17 6.1 - 8.17 -	10 42 71,1 25,7 9,03 7,6 - 9,03 -	15 123 36 1,53 10,1 11,4 1,53 11,4	10 20 144 153 43,4 1,63 12,9 13,6 1,63 13,6	1 25 182 53 2,23 15,1 16,7 2,23 16,7	30 1_46_ 283 57,4 2,57 24,5 13,9 2,57 13,9	140 147_ 300 108 3 66 18,2 3 18,2 0,14
peryp- ca I I.I 2 3.I.I 3.I.2 3.I.8 3.2.3 3.2.6 4 B66	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Кран мостовой Кран железнодорожный Автомобиль Платформа железнодорожная Материалы Доски сооновне	мащч мащч мащч мащч мащч мащч мащч мащч мащч	26,8 6,56 1,73 3,1 - 1,73	1 38 31,9 10,4 3,4 3,6 - 3,4 -	3 36,I 12 3,93 4,I - 3,93	18,2 6,5 5,17 - 6,5	56.7 22.4 8.17 6.1 - 8.17	10 42 71,1 25,7 9,03 7,6 - 9,03	15 123 36 1,53 10,1 11,4 1,53 11,4	10 20 144 153 43,4 1,63 12,9 13,6 1,63 13,6 0,11 0,02	182 182 53 2,23 15,1 16,7 2,23 16,7	30 1_46_ 283 57,4 2,57 24,5 13,9 2,57 13,9	140 147_ 300 108 3 66 18,2 3 18,2 0,14 0,04
peryp- ca I I.I 2 3 3.I.I 3.I.2 3.I.8 3.2.6 4 B66 B26	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Кран автомобильный Кран мостовой Кран железнодорожный Автомобиль Платформа железнодорожная Материали Доски сосновне Бревна строительные	MAIIY  MAIIY  MAIIY  MAIIY  MAIIY  MAIIY  MAIIY  MAIIY  MAIIY  MAIIY  MAIIY	26,8 6,56 1,73 3,1 - 1,73 -	1 38 31,9 10,4 3,4 3,6 - 3,4 -	3 39 36,I 12 3,93 4,I 3,93 - 0,I5 0,0I	18,2 6,5 5,17 - 6,5 - 0,07 0,01	56.7 22.4 8.17 6.1 - 8.17 - 0.07 0.01	10 42 71,1 25,7 9,03 7,6 - 9,03 - 0,07 0,01	15 123 36 1,53 10,1 11,4 1,53 11,4 0,11 0,02	10 20 144 153 43,4 1,63 12,9 13,6 1,63 13,6	1 25 182 53 2,23 15,1 16,7 2,23 16,7	30 1_46_ 283 57,4 2,57 24,5 13,9 2,57 13,9 0,11 0,04	140 147_ 300 108 3 66 18,2 3 18,2 0,14

ре оу р-		Ециница	Τ_				Arpe	PETE	пят	имашин	ные.	масс	a. T.	до				
pe dyp-	Элементи затрат	измере-		Ţ		2	3	1	δ	7	1	[0]	15	20	25	30	4	0
		inna 		37_	Ţ	38_	i _39 _	_i_	40_	41	_!_4	12	43	44	<u> 45</u> _	<u>46</u>	<u>i 4'</u>	7.
B182	Подкладки методлические, клинья отрогание	Kr							IIo i	роект	ным	данны	IM .					
	Номер расценки по сборнику РМО		8-4	<b>189</b> –		489-	8-489 38	-39 8-	<b>489</b>	8-489 40	-4 <u>T</u>	-489-4	8-489- 2	43 <b>8489</b> -	8-489- 44	<b>45</b> 8–489-	8-489 <b>46</b>	9-47

Окончание табл. 8-489

likop	and drive notes notes drive drive dark arise notes notes have been supply and your constraint from with rest order.	Епиница	T	Arpe	ratu me	СТИМОЛИ	нные, м	acca, z	, до				
pečýp-	Элементы затрат	измере-		2	3	5	7	10	15	20	25	30	40
CA		ния	48	49	<u>i 50_</u>	<u>5</u> I	<u>i _52 _</u>	53_	<u> 54</u>	i_ <u>5</u> 5_	<u> 56</u>	57_	<u>i _58 _</u>
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	P Kep	30,9	36,I	41,2	<b>54,</b> 6	6 <b>3,9</b>	78,3	137	173	209	814	313
I.I	Предний разряд работы												
2	Затраты труда машиниотов	челч	7,2	II	12,7	19	23,4	26,8	37,6	45,I	55,6	<b>6</b> 0,5	113
3	Мешины и мехенизмы												
3.1.1	Кран автомобильный	PURM	1,8	3,47	4	6,53	8,2	9,07	1,67	1,67	2,37	2,63	3,13
3.1.2	Кран мостовой	V Wem	3 <b>,6</b>	4,I	4,67	5,93	7	8,67	11,5	14,6	17,5	27,4	69,3
8.I.E	Кран железнодорожный	Mam™	-	-	**	-	-	-	II,4	13,6	16,7	13,9	18,2
3.2.3	Автомобиль	P Wem	1,8	3,47	4	6,53	8,2	9,07	I,67	I,67	2,37	2,63	3,13
3.2.6	Платформа железнодорожная	Man4	-	***	-	-	-	-	II,4	13,6	16.7	13,9	18,2
4	Материалы	_											
B66	Дооки сооновые	MB	0,16	0,18	0,2	0,09	0,09	0,09	0,11	O,II	0,15	0,15	0,18
B26	Бревна строительные	м ³	0,01	0,01	10,0	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04
B374	Шпалн	mt.	0,05	0,05	0,05	I,93	1,93	1,93	3,75	3,75	5,9	5,9	10,1
B237	Скобы строительные	r.r	0,06	0,06	0,06	2,38	2,88	2,38	4,75	4,75	7,38	7,38	12,6
B182	Подкладки металлические, клинья строганые	KI				Ac	-	ным дан					
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-489-	-48 8-4 <b>8</b> 9-	8-489- -49	-50 8–489-	8-489- -51	-52 8489-	8 <b>489</b> - -53	-54 8 <b>-48</b> 9-	8 <b>4</b> 58- -55	-56 <b>8-489</b> -	8 <b>-459-</b> 58 -67

Группа 490. Агрегаты, поступающие в разобранном виде

Агрегаты, поступающие в разобранном виде

			·		_					Men _	epure.	7.5 - 1 P	HTYRA
pecyp-		Единице			Arper	аты пву	XM8WWHHL	e Macci	a. T. H				
peoyp-	Элементы затрат	измере- ния	IC		[6	25	65	85	100	15	_	200	250
			_!1	<u> </u>	_2i_	_3!	4i	5_	i6	_i7	:	§ _i_	9
I	Затраты труда рабочих-монтажников	<b>у</b> ч	202	29	94	364	556	664	754	105	0 :	1340	<b>I630</b>
I.I	Средний разряд работи												
2	Затраты труда машиниотов	челч	44,3	3 5	6,7	65	172	203	239	332	}	4.28	534
3	машини и мехинамы												
3.1,1	Кран автомобильный	р—. Шам	13,4		B,I	3,2	2,I	2,67	2,73	3,4		3,6	4,3
3.1.2	Кран мостовой	P-, MBM	17,5	5 20	5,5	25,2	IOI	120	136	190		240	293
3.1.8	Кран железнодорожный	<b>Маж.</b> Ч	-	-		16,7	33,7	38,7	49	67		90,3	II6
3.2.3	<b>АВТ ОМО ОИЛЬ</b>	PIIRM	13,4	4 I	B,I	3,2	2,I	2,67	2,73	3,4		3,6	4,3
3.2.6	Платформа железнодорожная	Maii4	-	_		<b>16,</b> 7	33,7	38,7	49	67,	7	<b>9</b> 0_3	116
4	Материалы	_											
B66	Дооки сооновые	MS	0,99	9 0	,99	I,36	0.I	0,12	0,12	0,1	.5	0,15	0.18
B26	Бревна отроительные	м ^З	0,09		,09	0,18	-	•••		-		-	-
B374	Шпали	wr.	2,6		,6I	7,34	6	9	9	15		15	18
B237	Скоби строительные	KT	3,28	5 3	<b>,2</b> 5	9,13	7,5	11,3	11,3	18,	8	18,8	22,5
B182	Подкладки металлические, клинья строганые	KT						м данным					
6	Номер расценки по сборкику РМО		8-490	D-I 8-	490-2	3-490-3	8-490-4	8-490-5	8-490-	6 8-48	XO-7 8	<b>-490-8</b>	8-490-9
										Прод	Олжен	ие табл	8-490
libadip		Единица;		Ambe				cca. T.	#A				
ресур-	Эдементы затрат	измере-	TO	15	25	35	65	85	TOO	150	200	250	300
ca		HMH -	_IO _!	II_	i I2	I3	14	115	16	17	18	19	20
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	. — — — — — . Чел. – ч	_ <del>1</del> 2 _ '- 247	346	≟ <b>≛~</b> 44I	529	665	814	922		I648	1980	2330
ī.I	Средний разряд расоты	4011-4	241	040	***		000	OT-2		12/0	¥0#0	1300	2330
2	Затратн труда машинистов	челч	48.6	60,3	71,1	96,6	194	232	274	373	483	599	706
3	Машини и механизми	40314	40,0	00,0	1797	50,0	704	~~~	A-174	010	400	099	700
3.I.I	Кран автомобильный	Maill4	13.5	18	3.43	3.53	2,67	3.2	3.4	3.83	4.26	4.77	4.93
3.1.2	Кран мостовой		21,6	24.3	30,8	-	121	I48	167	230	294	357	420
3.1.8	Кран железнодорожный	машч т-, щем	- -	-	16.7		34	38.7	50		90.3	337 II6	138
3.2.3	Автомобиль		- 13.5	18	3,43	3.53	2,67	3,2	3.4	•	4,26	4,77	4.93
3.2.6	Платформа железнодорожная	Mail4		_	I6,7	•	34	38.7	50	-	90.3	116	138
4	Материалы	TAREATTE & A	_	-	20,7			,.	<b>J</b> U	01,1	JU, 3	7.10	130
B66	Доски сооковне	мЗ	I,U2	1,02	1,45	1,45	0.12	0,16	0,16	0,18	nο	0.0	0.0
200		un.	TOR	T 9 UW	1,20	T 9-20	0,12	0,40	0,10	0,10	0,2	0,2	0,2

iihāp	Вифр Агрегаты трехмашинные, масоа, т. до												
inop pedyp- ca	Элементы затрат	qəmen! Ruh!	e- <u>10</u>	<b>I</b> 5	25	35	65	85	100	150	200	250	300
		1	<u>i</u> _IO_	i_ II_	<u>i _12</u> _	[_ I3_	I 14	<u> </u>	<u>i_16</u> _	_!_17 _	<u> 18</u>	<u> </u>	<u>i 20</u> _
326	Бревна отроительные	<del>-</del>	0,09	0,09	0,18	0,18	-		_	-	-	-	-
374	Manu	m.	3,03	3,03	8,34	8,34		10,5	IO,5	18	2I	24	24
237	Скобы строительные	KF	3,75	3,75	IO,4	10,4	9,38	I3,I	13,1	22,5	26,3	-	-
3182	Подкладки металлические, клинъя строганые	ĸľ						<b>МИННВ</b> В					
3	Номер расцении по оборнику РМО		8-490		_8-490-		_8-490	I4 8490	_8-490-	-I6 8490	8-490	-:[8 -:3 <b>-4</b> 90-	8-490-20
				8-490		8-490							
										Прод	Олжени	е таол.	8-490
рифр		Единица	AFT	-				а. т. д				<del></del>	<del></del>
De dÿp⊶ De	Элементы затрат	измере-	IO	15	25	35	65	85	100	<u> 150 </u>	200	250	350
			_s <u>r</u>	_ <u>22_ i</u>	_23 _!.	<u> 24 i</u>	_25 _!	<u> 26_ i</u>	_ 27_!_	<u> 28_ i</u>	_29 _	30_	<u>i _3I _</u>
1	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	253	37 <b>I</b>	481	5 <b>8I</b>	749	915	I040	1452	<b>1854</b>	2276	2700
[.I	Средний разряд работы												_
3	Затраты труда машинистов	челч	49,5	62,7	74,8	IOI	ZII	251	296	408	528	658	825
3	Мешини и механизмы											_	
.I.I	Кран автомобильный	PIISM	13,7	18,3	3,83	3,93	2,9	3,4	3,6	4,13	4,43	5	5,57
3.I.2	Кран мостовой	P IIIBM	22,I	26,I	33,7	<b>4</b> I	137	<b>I</b> 67	189	264	339	414	490
8.I.8	Кран железнодорожный	V	-	-	16,7	26,1	34	38,7	50	67,7	90,3	II7	162
3.2.3	<b>АРТ</b> ОМО ОИЛЪ	P Mem	13,7	18,3	3,83	3,93	2,9	3,4	3,6	4,13	4,43	5	5,57
3.2.6	Платформа железнодорожная	P IISM	-	-	16,7	26,I	34	38,7	50	67,7	90,3	117	162
4	Материали	_											
B66	Доски сосновне	M3	1,17	1,17	I,66	0,14	0,18	0,18	0,2	0,2	0,2	0,24	0,45
B <b>26</b>	Бревна строительные	M ₃	0,1	0,1	0,19	0,19	-	-	-	-	-	-	-
8374	lihanu	ur.	3,68	3,68	9,75	9,75	9	12	12	21	21	25,5	27
3237	Скобы строительные	Kr	4,63	4,63	12,3	12,3	11,3	15	<b>I</b> 5	26,3	26,3	31,9	33,8
3 <b>18</b> 2	Подкладки металлические, клинья отрогание	ĸľ				-	ектным	-					
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-490-2	<u>0_400</u> _2	8-490-2	3 8_49D_9	<u>8-490-2</u>	5 <u>8-490-2</u>	<u>8-490-2'</u>	7 B <b>-4</b> 9 <u>0-2</u>	8-490-	29 3-490	8-490-3
				5-307-8	~ :	53-5- <del>5</del>	*	5-3-5-5	~ S				
		TT_								mbo	TOTER	Tac	. 8-490
<b>pecy</b> p-	Элементы затрат	Единица измере-						8. T. D					
Ö&	1	i uru a " i	<u> </u>	15	<u> 35</u>	65		5	100	150		00	250
	1			33 <u>        i</u>	_34 _	_135		6i_	_37	<u>i 38</u>		3 <u>9 i</u>	_ 40
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч 31	.8 4	48	672	840	IC	120	II50	1620	20	40	2470
I.I	Средний разряд работы										_		
2	Затраты труда машинистов	челч 59	),I 7	2,2	83,3	II7	2:	35	261	275	29	4	314
3	Машины и механизмы												

Wadto		Епиница!		Arpera	u uatimbi	MARKO, MO	cca. 7. 1	10			
Made pecyp-	Элементы затрат	измере— ния	10 !	<u> 15 1</u>	35 1	65 !	85 1	100	150	200 1	250
CA	1		32!	33 _ 1	_ 34!_	_35 _ 1	_ 361 _	37	38_ 1	29_1	40
3.I.I	Кран автомобильный	машч	13,8	18,4	3,03	3,1	2,97	3	3,03	3,1	3,2
3.1.2	Кран моотовой	PURM	31,5	35,4	43,8	58,8	162	187	201	220	240
3.I.8	Кран железнодорожный	у шем		***	16,7	26,1	34	34	34	34	34
3.2.3	Автомобиль	P-QUAN	13,8	18,4	3,03	3,I	2,97	3	3,03	3,1	3,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	Mam.−4	-	••	16,7	26,I	34	34	34	34	34
4	Материалы	_									
<b>B66</b>	Доски сосновые	Mg	I,28	1,28	1,68	0,14	0,18	0,18	0,2	0,2	0,34
B26	Бревна строгание	M ₃	0,11	0,11	0,22	-	-	-	-	-	_
B374	Плали	WT e	3,68	3,68	9,76	9	12	12	<b>2</b> I	21	25,5
B237	Скобы отроительные	KĽ	4,63	4,63	12,3	11,3	15	15	26,3	26,3	31,9
B182	Подкладки металлические, клинья строгание	KI				о проектни					
6	Номер расцении по соорнику РМО	_ ~	_8_490_32	8-490-33	<u>8_490_34</u>	<u>8-490-35</u>	8_490_36	8-490-37			
									ORO	HARME TAC	in. 8-490
					Arpei	Cath					
qóxill	Элементы затрат	Единица измере-	<u>Бестимаш</u>	инине, ма	оса, т. д	2		семима-	BOCEMO:-	девяти	<b>Десяти</b> ~
pečýp	Company of her	ния	10	15	25	35	65	маосой Маосой	машинные Массой	машинные массой	Madulithie Maccoz
-		į	!	<u> </u>	!	!					до 65 т
		1	<u> </u>	42	! _ 48	!44	45	46	1_47	48	49
I	Затраты труда рабочих-монтажников	4611.—A	356	499	620	824	880	1020	1090	1180	1290
I.I	Средний разряд работы										
2	Затраты труда машинистов	челч	59,I	72,2	83,3	117	236	<b>2</b> 6I	275	294	314
3	Машини и механизмы										
3.I.I	Кран автомобильный	машч	13,8	I8,4	3,03	3,I	2,97	3	3,03	3,I	3,2
3.I.2	70	P WOM	31,5	35,4	43,8	<b>58,</b> 8	162	187	201	220	240
0.1.0	Кран мостовой	BICALLO T	,-		and the second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second s	-		<b>.</b> .			34
3.1.8	Кран железнодорожный	P IIIAM	<b>-</b>	***	16,7	26,I	34	34	34	34	
3.I.8 3.2.3	_		_ I3,8	_ I8,4	3,03	3 <b>,</b> I	2,97	3	3,03	3,I	3,2
3.1.8	Кран железнодорожный	машч	<b>-</b>	***	-	-					
3.I.8 3.2.3	Кран железнодорожный Автомобиль	ршем ршем	- 13,8	***	3,03	3,I 26,I	2,97 34	3 34	3,03 34	3,I 34	3,2 34
3.1.8 3.2.3 3.2.6 4 B66	Кран железнодорожный Автомобиль Платформа железнодорожная	P HAM P HAM S	13,8 - 1,29	18,4 -	3,03 16,7 1,78	3,I 26,I 1,78	2,97	3	3,03	3,I	3,2
3.1.8 3.2.3 3.2.6 4 B66 B26	Кран железнодорожный Автомобаль Платформа железнодорожная Материалы	ршем ршем	13,8 - 1,29 0,11	18,4 - 1,29 0,II	3,03 16,7 1,78 0,22	3,I 26,I 1,78 0,22	2,97 34 0,14	3 34 0,14	3,03 34 0,14	3,I 34 0,I5	3,2 34 0,15
3.1.8 3.2.3 3.2.6 4 B66	Кран железнодорожный Автомобаль Платформа железнодорожная Материалы Доски оосновые	P HAM P HAM S	13,8 - 1,29	18,4 - 1,29 0,11 3,68	3,03 16,7 1,78 0,22 9,76	3,I 26,I 1,78 0,22 9,76	2,97 34 0,14 - 9,15	3 34 0,14 - 9,15	3,03 34 0,14 - 9,3	3,I 34 0,I5 - I0,2	3,2 34 0,15 - 10,2
3.I.8 3.2.3 3.2.6 4 B66 B26 B374 B237	Кран железнодорожный Автомобиль Платформа железнодорожная Материалы Доски сосновые Бревна строительные Шпалы Скобы строительные	Maw9 Maw9 Maw9 M ³ M ³ Mt. KT	13,8 - 1,29 0,11	18,4 - 1,29 0,II	3,03 16,7 1,78 0,22 9,76 12,3	3,I 26,I 1,78 0,22 9,76 12,3	2,97 34 0,14 - 9,15 11,5	3 34 0,14	3,03 34 0,14	3,I 34 0,I5	3,2 34 0,15
3.1.8 3.2.3 3.2.6 4 B66 B26 B374 B237 B182	Кран железнодорожный Автомобиль Платформа железнодорожная Материалы Доски сосновне Бревна строительные Шпалы Скобы строительные Полиледка металлические, клинья строгеные	Maw9 Maw9 Maw9 M ³ M ³ Mt. KT	13,8 - 1,29 0,11 3,68 4,63	18,4 - 1,29 0,II 3,68 4,63	3,03 16,7 1,78 0,22 9,76 12,3	3,I 26,I I,78 0,22 9,76 I2,3 poektham	2,97 34 0,14 - 9,15 11,5	3 34 0,14 - 9,15 II,5	3,03 34 0,14 - 9,3 II,6	3,I 34 0,I5 - 10,2 12,8	3,2 34 0,16 - 10,2 12,8
3.I.8 3.2.3 3.2.6 4 B66 B26 B374 B237	Кран железнодорожный Автомобиль Платформа железнодорожная Материалы Доски сосновые Бревна строительные Шпалы Скобы строительные	Maw9 Maw9 Maw9 M ³ M ³ Mt. Kr	13,8 - 1,29 0,11 3,68 4,63	18,4 - 1,29 0,II 3,68 4,63	3,03 16,7 1,78 0,22 9,76 12,3	3,I 26,I 1,78 0,22 9,76 12,3	2,97 34 0,14 - 9,15 11,5	3 34 0,14 - 9,15 II,5	3,03 34 0,14 - 9,3 II,6	3,I 34 0,I5 - 10,2 12,8	3,2 34 0,15 - 10,2 12,8

Группа 491. Тахогенераторы и центробежные выключатели

Тахогенераторы и центробежные выключатели

Таблица 8—491 Измератель — I штука

			!	Устан	овка	
pecyp ca	Элементи затрат	Ециница измере-		ратора, м до	асса, т,	выключа- теля цент-
va		1	40	100	130	робежного
	<u> </u>	_!	<u> </u>	<u>i _ 2</u>	<u>i_3_</u>	1_4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	PROP	3 <b>,</b> I	4,12	5,15	7,2I
I.I	Средний резряд работы					
2	Затрати труда машинистов	PKSP	I,34	I,64	1,92	0,04
3	Машини и механизми					
3.I.I	Кран автомобильный	P Hem	0,07	0,17	0,21	0,02
3.1.2	Кран мостовой	Man4	1,2	1,3	I,5	_
3.2.3	ART OMOGNATE	P IISM	0,07	0,17	0,21	r,02
4	Материалы					
B66	Доски сосновые	x ²	C,OI	0,01	0,01	-
BI39	Лента изолиционная	KP	-	-	-	0,005
B372	Unaret	KP	-	-	-	0,008
BI37	Лак	Kľ	-	-	-	0 <b>,005</b>
<b>B20I</b> 0	Бирки маркировочные	IOO ET.	-	-	-	0,04
B182	Подкладки металлические, клинья строганые	RC	-	-	-	По проект- ным данным
6	Номер расцении по сборнику РМО		8-49I-I	8-491-2	8-491-3	8-49I <b>-6</b>

Окончание табл.8-491

Hindp pecyp- ca	Элементы затрат		Подготовка тахогене ратора к испыта- нию, сдаче под нададку и пуску, при- соединение к электрической сети, масса, т. до		
		i	100	130	
	<u> </u>	_i	5	6	
I	Затрати труда рабочих-монтажников	YeaY	1,05	I,09	
I.ī	Средний разряд работи				
2	Затраты труда машинистов	челч	-	-	
3	Машины и механизмы				
3.3.I	Аппарат сварочный	MailY	0,27	0,27	
4	Материалн				
BI39	Лента изохилионная	Kľ	0,005	0,005	
B372	Mnarat	Kr	0,009	0,009	
BI37	Jac	Kr	0,013	0,013	
B657	Смазка консталин	KF	0,14	0,22	
B595	Перемички заземияющие	mr.	I	Ţ	
B384	Электроды	Kr	0,08	0,08	
B2010	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,05	0,05	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-491-4	8 <b>-49I-</b> 5	

## Группа 492. Шкивы, муфты, полумуфты, шестерни

Таблица 8—492 Насадка на вали электрических малин шкивов, муфт, полумуфт, шестерен

		<b></b>							Men	ерител	5 - 1	ntyka
limop	_	Единица			Детели	и мас	CB, T,	до				
ресўр-	Элементы затрат	измере- ния	0.004	0.01			0.15		I.5	2	2.5	3
	İ	man .	I	2_	<b>i</b> 3		15_	6	7_	<u> 8</u>	9	i IO_
I	Затраты труда рабо- чих-монтажников	P LOP	1,02	2,06	3 <b>,</b> I	7,21	8,25	9,3	34	43,3	51,5	60,8
I.I	Средний разряд работы											-
2	Затрати труда маши— нистов	F KSP	0,12	0,16	0,26	I,36	I,74	2,39	9,II	9,99	12,2	14,5
3	Машины и механизмы											,
3.I.I	Кран автомобильний	P JEM	0,06	0,08	0,13	0,27	0,41	0,67	3,08	3,09	3,82	4,63
3.I.2	Кран мостовой	MBH4	-	-	_	0,82	0,92	1,05	2,95	3,81	4,53	5,25
3.2.3	Автомобиль	PHem	0,06	80,0	0,13	0,27	0,41	0,67	3,08	3,09	3,82	4,63
4	Материалы											
BICI	Карбид кальция	KP	1,3	I,5	1,8	2,2	2,6	6	-	••	-	-
BIIO	Кислород технический	m ³	1,5	2	2,5	4	6	IO	-	-	••	-
B37	Accect	Kľ	I,5	2	4	6	9	12	-	-		_
B66	Доски сосновне	M ³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,18	0,18	0,19	0,26
B374	urenil	er.	_				-	_	Ø,I	0,1	O,I	0,3
<b>BI2I</b>	Коже	T_	-	-	-	-	-	-	0,3	0,4	Q <b>,</b> 5	0,6
B80	Дрова	MB	-	-	-		-	-	0,14	0,2	0,25	0,31
B26	Бревна строительные	W3	-	-	-		-	-	0,01	10,0	0,01	0,02
B237	Скобы строительные	KT	_	-	-	-	-	-	0,13	0,13	0,13	0,38
6	Номер расценка по соорнику РМО		8-492-	-I 8-492	8 <b>4</b> 92- 2	-3 8492	8-492 -4	-5 <b>8-49</b> 2	<b>8-49</b> 2 -6	-7 8-492	8-49 <b>2</b> -8	-9 8-492-10

## Группа 493. Электромагнитные муфты

Таблица 8-493

Муфта электромагнитная

Измеритель - І штука

I.I Cr 2 3s 3 Ms 3.I.I Kr 3.2.3 Ar	Элементы затрат атрати труда рабочих—монтажников редний разряд работы атраты труда мажинистов авшини и механизмы ран автомобальный	! HASE ! ! HASE ! ! HASE ! ! HASE ! ! HASE ! !	10 - 1 15,5 0,12	20 2 43,3 0,14
I 36 I.I Cp 2 36 3 Me 3.I.I Kp 3.2.3 An	редний разряд расоты Затраты труда машинистов Запини и механизмы	<u> 1 1</u> .	•	43,3
I.I Cr 2 3e 3 Me 3.I.I Kr 3.2.3 Ar	редний разряд расоты Затраты труда машинистов Запини и механизмы		•	•
2 3a 3 Ma 3.I.I KI 3.2.3 An	атраты труда машинистов ашини и механизми	челч	0,12	0,14
3 Me 3.1.1 Kr 3.2.3 Ar	ашины и механизми	челч	0,12	0,14
3.1.1 Kg 3.2.3 Ar				
3.2.3 A	ран автомобильний			
	E	P Mem	0,66	0,07
4 15-	et omo din ja	Maw9	0,06	0,07
4 Ma	атервалы			
В139 Ле	ента изоляционная	ĸr	0,005	800,0
В372 Шп	narat	KF	0,008	0,01
BI37 Ja	ar	KP	0,08	0,08
B657 CM	мазка консталин	КP	0,25	0,3
B20IO B	мрин маркировочные	IOO mr.	0,04	0,04
BIOI Ka	арбил кальция	<b>RP</b>	1,2	1,2
BIIO Kr	ислород технический	M3	I,5	1,5
B527 Ko	онструкцие металические	T	0,001	0,001
ь Но	омер расцения по сборнику РМО		8-493-I	8-493-2

Группа 494. Флажковые (фигурные) кабельные наконечники

флажковне (фигурные) кабельные наконечники

Измерштель - І штука

ilinop pecyp-	Элементы затрат	Елиница измере- ния	За каждое присоединение добавлять к ответствущей расценке на присоедине машини к электрической сети. Наконеч				
ca	!	1	медт	mğ	BANDAMHE 6	BHR	
			C6	Tenne. 16	ДО		
			360	! 640	640	1000	
		1	I	2	<u>i_3</u>	i4_	
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	PKOP	89,6	I4I	<b>7</b> 0	90,6	
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда машинистов	40.J4	0,16	0,42	0,08	0,2	
3	Машини и механизми						
3.I.I	Кран автомобильный	P IISM	0,08	0,21	0,04	1,0	
3.2.3	ABTOMOCRIE	P HAM	0 <b>,0</b> 8	0,21	0,04	0,1	
3.3.1	Апларат сварочний	P-ILEM	106	207	58 <b>,9</b>	100	
3.7.14	Пила дисковая электрическая	MAIII9	1,96	2,I	0,8	I,64	
3.7.I	Машина электрошлифовальная	P-INSM	3,74	6,9	2,8	4,74	
3.7.6	Станок сверлильный	Mali4	3,92	5,04	5,6	6,4	
4	Материалы						
B2754	Шинн алиминиевые	KI'	-	-	51,3	99	
B3023	Шины медине	Kľ	68,5	154	-		
9 <b>I3</b> 9	Лента изоляционная	KT	0,77	I,I	0,98	I,26	
BI37	Jar	KP	I <b>,3I</b>	1,92	I,68	2,24	
B372	linarat	KΓ	I,05	I.44	1,26	I,68	
B4I	Вазелин технический	KP	0,62	0.82	0,7	88.0	
B2010	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,01	10,0	0,01	0,0I	
B2333	Медь для присадки	r.p	3	6 <b>,</b> I	_	_	
B384	Электроны	rr	1,04	2,45	0,48	0,9	
B200I	Алиминий для присадки	Kľ	_		I	2	
	Исключаются материалы, учтенные расценка- ми на приссединение электрических машки кабельными наконечниками:						
B590	Наконечники кабельные	IO ur.	0,2	0,3	0,2	0,3	
B2010	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,02	0 <b>,0</b> 3	0,02	0,03	
BI39	Лента изоляционная	KP	0,88	I,5	I	1,5	
BI37	<b>Jak</b>	Kľ	1,48	2,52	1,68	2,52	
B372	Mnarat	K.P	1,28	2,19	I,46	2,19	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-494-I	8-494-2	8-494-3	8-494-4	
~							

## Раздел 2. ТОКОПОДВОД К ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ УСТАНОВКАМ

#### Вводные указания

- I. В нормах на монтах троллеев учтени затраты на вертикальное перемещение электрооборудования и материальных ресурсов на висоту, м. до:
  - 15 крановых (кроме напольных);
  - 8 тельферних.
  - 2. В нормах не учтени затрати на монтах:

муфт и концевни зацелок кабелей, определяемие по соответствущим нормам раздела I стдела 2; разъединителя, дистанционного привода и блок-замка к нему, а также несущей конструкции для внооковольтного токоприемника, определяемие по соответствущим нормам отдела I;

приборов световой сигнализации наличия напряжения на троилейных линиях и шинопроводах троилейных (светофоров).

3. В нормах не учтен расход следужих материальных ресуроов:

кабелей и проводов воех марок и сечений;
шин из цветных металлов всех профилей и сечений;
комплектных троллейных устройств из двутаврового алиминиевого сплава й 30;
кронштейнов троллейных с троллеедержателями;
шпалек к кронштейнам;
компенсаторов троллейных;
изоляторов;
шинодержателей;
планок сталеалиминиевых;
каната отального (троса).

Группа 501. Троллеи для кранов (кроме напольных) из профильной стали и алюминиевого сплава

Таблица 8-501

Троллен для кранов (кроме напольных) из профильной стали и алюминиевого сплава Измеритель — IOO м (3 ўдзя)

шифр ресур-	Элементы затрат	Единица измере ния	измере-повой стали до		За кажную последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали до			
ca		inun i	<b>№</b> 5	¥ 6.3	№ 7.5	<b>№</b> 5	№ 6.3	£ 7.5
	<u> </u>	i i	_ <u>I</u>	2	<u>i _ 3</u>	<u> 4</u>	5	i <u>6</u>
Ī	Затрати труда расочих-мон- тажников	челч	138	146	170	35	37,I	43,3
I.I	Средний разряд работы							
2	Затраты труда машинистов	PKOP	33	36,4	43,9	6,79	8,9	13,0
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран автомобильный	P IISM	2,8	4,I	5,57	0,97	I,37	2,63
3.I.2	Кран мостовой	P USM	18,7	19,4	22,5	3,36	4,2	5,46
3.I.7	Автогидроподъемник	PILEM	8,65	8,83	10,3	1,47	I,97	2,31
3.2.3	Автомобиль	PIIEM	2,8	4,I	5,57	0,97	I,37	2,63
3.3.I	Аппарат сварочный	P-, IIGM	5I,I	54	68,6	I3,4	<b>I4,</b> 3	27,6
3.5.3	Пресс гидравлический	P-, HAM	I2,4	15,6	16,8	4,13	8,13	II
3.7.1	Машина электрошлифовальная	PHEM	5,27	7	7,63	I,75	2,33	2,54
3.4.2	Лебедка электрическая	PEEM	0,27	0,27	0,27	0,09	0,09	0,09
4	Материалы							
<b>B590</b>	Наконечники кабельные	IO ET.	1,22	2,44	2,44	0,4I	0,82	0,82
B2055	Болти сварочние с гайками и				. =0		0 0=	- 00
	шайбами	Kľ	0,97	0,97	4,I2	0,31	C,65	1,27
B384	Электроды	Kľ	16,2	18	<b>19</b>	5,4	6	6,32
B4I	Вазелин технический	RT	0,5	0,5	0,5	0,17	0,17	0,17
B372	Шпагат увязочный	KP	0,09	0,24	0,24	0,3	0,08	0,08
B <b>I3</b> 9	Jehra IBX	KT	0,18	0,49	0,49	0,06	0,16	0,16
B543	Краска	Kľ	25,2	26,6	27,8	8,38	8,54	9,22
B2010	Бирки маркировочные	100 mr.	0,122	0,244	0,244	0,041	0,082	0,082
B668	Сталь угловая	T	5,66	5 <b>,</b> 66	<b>5,6</b> 6	1,88	I,88	1,88
B270	Сталь полосовая	T	0,13	0,13	0,13	0,04	0,04	0,04
B247	Сталь круглая	T	0,09	<b>0,09</b>	0,09	0,03	0,03	0,03
B3032	Кронштейны, компенсаторы, планки, шильки	m.		По п	poerthem ;	цанным		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-50I-I	8-501-2	8-501-3	8-501-4	8-501-5	<b>8-5</b> 01-6

Группа 502. Троллеи для напольных кранов и тележек из профильной стали

Троллен для напольных кранов и тележек из профильной стали

Измеритель - 100 м (3 фазн)

lingp pecyp- ca	Элементи затрат	Единица Т измере— с ния	роллен трехразные яз угловой тала и 5, проложенные в тонне- е или канале
ī ·	Затраты труда рабочих-монтажников		
I.I	Средний разряд работы	1011	200
2	Затрати труда машанистов	PR9P	6.63
3	Машини и механами	1000	3,00
3.1.1	Кран автомобальный	MAHY	2,7
	Кран мостовой	P-, IIISM	1,23
	Автомобиль	ManY	2,7
	Аппарат сварочный	P DEM	50,2
	Пресс гидревлический	PIISM	12,4
	Манина электрошлифовальная	PHEM	5.27
3.4.2		PURM	0.27
4	Материалы		<b>-</b>
B590	Наконечники кабельные	IO mr.	I <b>,22</b>
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	КŢ	0,97
B384	Электроды	RC	16,2
B41	Вазелин технический	KĽ	0,5
B372	llmarat увязочный	KT	0,09
<b>BI3</b> 9	Лента ПВХ	KP	0,18
B543	Краска	Kľ	<i>2</i> 5,2
B2010	Бирки маркировочние	IOO mr.	0,122
B668	Сталь угловая	T	5,66
B270	Сталь полосовая	T	0,13
B247	Сталь круглая	T	0,09
B3032	Кронитейны, компенсаторы, планки, шпильки	mr.	По проектным данным
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-502-I

Группа 503. Троллеи для кранов (кроме напольных) из троллейных секций и комплектных устройств заводского изготовления

завоиского изготовления

Таблеца 8-503 Трожее для кранов (кроме напольных) из трожейных секций и комплектных устройств

Измеритель - 100 м (3 фази) Устройст-Троллейные секции трехфазные из профильной стали BO KOME-Единица **JERCHOE** без подпиточных с элюмныевой подниточ-пон из угловой ноё пиной из угловой троллей-ное из двутавро-вого алю-Элементы затрат измере-HRA 16 6,3, шина, сечение, мм MEHHOBOTO **基** 5 ¥ 6**,**3 **接** 5 сплава. 5x406x60 пройиль 5 43004 11114 6x80 или 5x50 ii 4. (j<u>. 30</u>) _2_ _!_ 5 _ _ _6_ _ _ !_ 3 _ _!_ 4 _ ī Затрети труда рабочих-монтажни-**I53 I53** 102 105 109 I4I P-.RSP I.I Средний разряд работы 2 48,34 51,64 56 69,3 76,24 76,54 Затрати труда машинистов P-.KOP 3 HARMHELDM II HERMEN 3.1.1 Кран автомобыльный P-.USM 2,67 4,03 3,4 4,17 4,47 I,43

	Троллейные секции трехфазные из про- фильной отали							Устройст- во комп-
Padp pecyp- ca	Элементн затрат	Клиница измере- ния	без подп тин из ј отал	угловой	С АЛЮМИН НОЙ ШИНО	и <b>ево</b> й по <b>й и</b> з угл тали	дииточ- Мово	леконое троллей- ное из ивутавро-
			Ja 5	# 6 <b>.</b> 3	<b>№</b> 5	№ 6,3, сечение		вого ало- миниевого
			JE U	Je 0,0	<b>J#</b> 0	5 x 40 или 5 x 50	6 x 60 или 6 x 80	in vacovy
	<u> </u>		I	_ 2	3	1 4	55	6
3.1.2	Кран моотовой	машч	17,5	18,1	23,6	25,9	25,6	17,2
3.I.7	<b>АВТОГИДРО</b> ПОДЪЕМНИК	Mali4	28,8	29,8	38,9	42	42	28,3
3.2.3	ABT OMO GRATE	P HEM	2,67	4,03	3,4	4,I7	4,47	I,43
3.3.I	Аппарат сварочный	P-. III.	43,6	43,8	76	76,7	76,7	24,8
3.5.3	Пресс гидравлический	Man4	I,9	4,4	1,9	4,4	4,4	1,9
4	Мате риалы							
<b>B590</b>	Наконечники кабельные	IO mr.	1,22	2,44	1,22	2,44	2,44	1,22
B <b>20</b> 55	Болты сборочные с гайками и шай- бами	Kr	I,34	I,94	0,97	0,93	1,93	0,97
B384	Элект роды	KP	5,6	7,2	5,48	5,4	5,4	5
B4I	Вазелин технический	Kľ	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	-
B372	linar <b>ат увязочный</b>	KI'	0,09	0,24	0,12	0,12	0,12	0,18
B <b>I3</b> 9	Лента ПВХ	KP	0,18	0,49	0,24	0,24	0,24	0,4
B543	Краска	Kľ	1,36	3,52	2,07	3,16	3,16	1,12
B20I0	Бирки маркировочные	IOO mr.	0,122	0,244	0,122	0,244	0,244	0,122
<b>B</b> 203	Проволока сварочная алиминиевая	Kľ	-	-	0,36	0,36	0,36	-
B <b>30</b> 33	Устройство комплектное троллей- ное	(3 фазы)	-	-	-	_	-	По проект- ным данным
B3032	Секции тролиейные, кронитейны, компенсаторы, планки, шпильки	mt.		-	оектным д	•		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-503-I	8-503-2	8-503-3	8-503-4	8-503-5	8-503- <b>6</b>

Группа 504. Троллеи для напольных кранов и тележек из троллейных секций заводского изготовления

Таблица 8-504

Троллеи для напольных кранов и тележек из троллейных секций заводского изготовления

Измеритель - 100 м (3 фазы)

llzop pecyp- ca	- Элементы затрат	! измере-	Троллен трехфазные из угловой сталх № 5 без поднаточных шин, проложен- ные в		
		RAH	тоннеле	канале	
	<u> </u>	i	<u> </u>	2	
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	YenY	7I,I	62	
I.I	Средний разряд работы				
2	Затратн труда машинистов	qenq	5,34	5,34	
3	Мешены и механизмы				
3.I.I	Кран автомобильный	Man. —4	2,67	2,67	
3.2.3	ABT OMO CAJIS	PCEM	•	2 <b>,6</b> 7	
3.3.I	Аппарат сварочный	Man. — T	42,7	34,3	
3.5.3	Пресс гидравлический	FIIOM	I,9	Į <b>,</b> 9	
4	Материалы				
B590	Наконечники кабельные	IO mr.	1,22	I,22	
B2055	Болги сборочние с гайками и шайбами	RP	1,77	0,97	
B384	Электроды	Kľ	5	5	
B372	Плагат увязочний	Kľ	0,09	0,09	
BI39	Jehra IBX	Kľ	0,18	0,18	
B543	Краска	R <b>I</b>	I,36	Ĭ <b>,</b> 36	

Ilmop pecyp- ca	Элементы затрат	измере-	Троллен трехназные из угловой стали и 5 без подпиточных шин, проложен- ные в		
Ca C	•	HER	тоннеле	канале	
		1	I	2	
B2010	Бирки маркировочные	100 mr.	0,122	0,122	
B <b>4</b> I	Вазелин технический	KT	<b>0,</b> 5	<b>0,</b> 5	
B210	Проволока оварочная алиминиевая	Kľ	0,3	<b>0,</b> 3	
B3032	Секции троллейные, кронштейны, компенсаторы, планки, шимльки	mt.	По проектны	и даниым	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-504-I	8-504-2	

Группа 505. Шины алюминиевые для подпитки троллеев

Шини алимпиевие для подпитки троллеев

Измеритель - 100 м (3 фазн)

Шифр	2 MONOTHINIT DOMINON		Шина алижниевая.	сечение мм² до
pečyp- ca	Элементы затрат	Единица измере-	360	640
		HMA	I	22
I	Затрати труда рабочих-монтажникоз	челч	103	II4
I.I	Средний разряд работы			
2	Затраты труда машинистов	P KSP	<b>I4,5</b> 3	17,42
3	Машини и механизмы			
3.I.I	Кран автомобильний	P MEN	0,6	0,97
3.I.2	Кран мостовой	y Hem	7,83	9,15
3.1.7	Автогидроподъемник	Mag T	5,5	6,33
3.2.3	Автомобиль	MaeV	0,6	0,97
3.3.2	Полуавтомат сварочный	PHEM	72,3	64,2
3.7.12	<b>Инноги</b> б	Man4	6,12	6,63
4	Материалы			
B364	Электроцы	RP	4	4
B <b>543</b>	Краска	KF	14,9	<b>I4,9</b>
BSIO	Проволока оварочная алиминевая	RI	2,53	<b>2,5</b> 3
B3	Аргон	m ³	I,5	I,44
B2754	Пины алиминиевые	T	По проектны	и данным
6	Номер расценки по сборнику РМС		8-505-I	8-505-2

Группа 506. Троллен для электрических талей трехфазные из профильной стали

Таблица 8-506

Троллен для электрических талей трехфазные из профильной стали

Измеритель - IOO м (3 фазы)

Muðp pe cyp- ca	Элементи затрат	! Единица ! измере—	Троллен из полосовой стали сечением до 5 x 50 мм или из угловой стали 16 4, или из круглой стали диаметром 18 мм		
	! !	! !	прямолинейные	<b>Криволинейные</b>	
	<u>i</u>	<u>i</u>	I	2	
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	P ROP	92,7	218	
I.I	Средний разряд работы	-			
2	Затраты труда мажинистов	YKSP	42,2	64,83	
3	Машини и механизмы				
3.I.I	Кран автомобильний	Man4	I <b>,3</b> 3	1,37	
<b>3.1.</b> 2	Кран мостовой	Madl. —T	0,79	0,79	
3.2.3	Артомобиль	Mon. —I	I,33	1,37	
3.3.I	Аппарат оварочний	P Mem	62,2	94,2	

Окончание табл. 8-506 Троллен из полосовой стали сечением клиница по 5 х 50 мм или из угловой стали диаметром или из круглой стали диаметром или Элементи затрат прямолинейные криволинейные 2_ 3.1.7 Автогидроподъемник 38,7 61,3 P-.IIBM 9,06 3.5.3 Пресс гидравлический 9,06 P-.IIBM 17,3 17,3 3.7.1 Машина электрошлифовальная P-.HAM 3.4.2 Лебедка электрическая 5,4 5,4 P-. IIISM P-.ILBM 3,95 3,95 3.7.13 Дрель электрическая Материалн B590 Наконечники кабельные IO mr. 0.92 0.92 В2055 Болгы сборочные с гайкама и шайбами 0,51 0,51 Кľ B384 Электроды Кľ 7,48 6,98 B4I 3 3,2 Вазелин технический Кľ В372 Шпагат увязочный 0,05 0,05 ĸľ 0,07 BI39 Лента IIBX КГ 0,07 B543 Краска 8,67 8,77 KF В2010 Бирки маркировочные IOO ur. 0,092 0,092 0,74 0,74 B668 Сталь угловая T B270 Сталь полосовая 0,09 0,09 T B247 Сталь круглая 0,61 0,61 T В3032 Кронштейны, компенсаторы, планки T По проектным данным Номер расцения по сборнику РМО 8-506-I 8-506-2

Группа 507. Гибкий токоподвод к электрическим талям, кранам
и другим передвижным механизмам
Таблица 8-507
Гибкий токоподвод к электрическим талям, кранам и другим передвижным механизмам
Измеритель - 10 м троса (гр.1,2), 10 м направляющей (гр.3)

			Токоподвод				
Шифр ресур- ca				роликами или коль- цами на тросе	каретками на жестких направляю- щих		
	<u> </u>	i	I	<u>i 2</u>	13		
I	Затраты труда рабочих-монтажников	PRep	3,I	3,1	8,2		
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрети труда машинистов	P KOP	1,7	I,58	3 <b>.43</b>		
3	Машины и механизмы						
J.I.I	Кран автомобильний	P-,ERM	0,27	0,2	0,07		
3.2.3	ак, небомо тей.	PEEM	0,27	0,2	G <b>,</b> 07		
3.3.I	Аппарат сварочный	P ESM	0,7	0,7	-		
3.I.7	Автогидроподъемник	PIIBM	1,16	1,18	3,29		
4	Материалы						
B2003	Анкер	up .	4,08	4,08	-		
B474	Зажим тросовый	IO arr.	0,204	0,204	-		
B2350	Муўта натяжная	mr.	1,02	2,04	-		
B605	Проволока стальная вязальная	KT	0,46	0,76	0 <b>,3</b> 6		
B2785	Лента киперная	1000 м	0,0072	0,0132	0,0072		
B384	Электроцы	KP	0,1	0,1	-		
B543	Краска	<b>K</b> P	0,15	0,18	0 <b>,0</b> 5		
B2786	Подвесы скользящего и концевсто крепления	IOO ET.	-	0,122	-		
B74I	Кабель	M	По про	ектным дани	EIM		
B485	Канат стальной (трос)	IO M					
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-507 <b>-</b> I	8-507-2	8 <b>-5</b> 07-3		

Токоприемники

коприемники Измератель— I штука (гр.I—IO), IOO м (3 фазы)— гр.II,I2, I штука (3 фазы)— гр.I3

	,	T :					Токопри	emeter.	- <u>-</u>			
Пифр	•	Единица				кольц	евой с	колич	еством	ROHTA	KTHHX	колец
pečyp-	Элементы затрат	измере-	! OELO DEI ! ITM !!	X ROH	струк-	3		•	6		9	12
Oa		1		34	acca T	окопри	емника.	Kr.	ŢΟ			-
		!	IO	15	25	40	60	45	80	60	90	110
	i	<u>i</u>	L.	_2	<u>i _3_</u> .	<u>.</u> _4	i _5	_6_	7	<u> _8_</u> .	i_9	10
I	Затрати труда рабочих монтажников	 Veli4	1,03	1,03	2,1	3,1	6,2	5,2	7,2	7,2	8,2	8,2
I.I	Средний разряд работы											
2	Затраты труда маши- нистов	Y LSP	0,04	0,04	0,08	0,12	0,2	0,14	0,26	0,2	0,28	0,34
3	Машины и механизми											
3.I.I	Кран автомобильний	P-, ESM	0,02	0,02	0,04	0,06	0,1	0,07	0,13	0,1	0,14	Q,17
3.2.3	Антомобиль	P-, Hem	0,02	0,02	0,04	0,06	O,I	0,07	0,13	0,1	0,14	0,17
3.3.I	Аппарет сварочний	P	0,11	0,15	0,3	-	-	-	-	-	-	-
3.5.3	Пресс гидравлический	MOUL4	0,04	0,06	O,II	0,3	0,39	0,99	0,56	0,71	0,92	0,96
3.4.2	Лебедка электрическая	PESM	-	-	-	0,04	0,06	0,07	0,07	0,07	0,08	0,1
4	Материалы											
B590	Наконечники кабельные	IO mr.	0,1	0,1	0,2	0,9	0,9	I,8	I,8	2,1	2,8	3,I
BI39	Лента ПВХ	<b>R</b> P	0,01	0,01	0,02	0,06	O,I	0,13	0,13	0,19	0,22	0,4
B543	Краска	<b>K</b> P	0,24	0,05		0,03	0,04	0,05	0,08	1,0	0,12	0,15
B2010	Бирки маркировочные	IOC MT.	0,01	o,oi	0,02	0,09	0,09	0,18	0,18	0,21	0,28	0,31
B4I	Вазелин технический	Kľ	0,003	0,004	0,008	0,01	0,02	0,03	C,05	0,05	0,07	0,09
B307	Трубка ПВХ	Kľ	0,08	O,I2	0,25	0,1	0,16	0,22	0,32	0,33	0,38	0,64
B372	Шпагат увязочный	Kľ	0,001	0,001	0,02	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0.04
B2055	Болти сборочные с гайками и шайбами	RF	_		-	0,51	0,51	0,51	0,51	0,51	0,51	0,51
6	Номер расценки по сборнику РМО		<b>8–</b> 508-	-I 8508-	8-508- -2	-3 8-508	8508 - <b>4</b>	8-50	8-508- 3-6	.7 8–508	<b>8-5</b> 08	-9 8 <b>-508-1</b> 0

Продолжение	TAGE.	8-508

				11F 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44	
	!	[_		Токоприем	ORK
Шифр ресур- са	элементы затрат	Her Her Her	лыжного тип го (угольно жателя из в сталц	веллерной	высоковольтный для рудного (угольного) перегружателя
	!		M IO	¥ <b>14</b>	
		<u>i </u>	II!	<u> 12</u>	<u> </u>
I	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	188	218	18,5
I.I	Средний разряд работы				
2	Затрати труда машинистов	Ten4	34,3	40,5	0,16
3	Машини и механизми				
3.I.I	Кран автомобильный	P Mem	4,57	5,87	0,08
3.1.2	Кран мостовой	P ILSM	1,12	I,33	
3.2.3	Автомобиль	PILEM	4,57	5,87	0,08
3.3.I	Аппарат сварочный	Man4	71,2	74,5	
3.5.3	Пресс гидравлический	Mall4	40,2	40,6	0 <b>,</b> II
3.4.2	Лебедка электрическая	P USM	4,43	3,73	-
3.1.7	Автогидроподъемник	P→. ESM	24	27,4	
3.7.I	Машина электрошлифовальная	Maii4	19,3	19,3	0,24
3.3.2	Полуватомат сварочный	PIIOM	19,3	19,3	0,63
3.7.12	Шиногиб с моторным приводов	P Mem	-	-	2,14
3.7.6	Станок свержильный	P ILEM	-	-	0,55

			Токоприемник					
os Decàld Decaldo	Элементи затрат !	1300 ct	лыжного тина для руд го (угольного) перег жатели из швеллерной стади		високовольтний для рудного (угольного) перегружателя			
			# IO	# I4	<u> </u>			
	<u> </u>	i	U	<u>i12</u>	! <u>I</u> 3			
4	Материалы							
B2398	Наконечники кабельние	IOO mr.	0,37	0,37	0,03			
B384	Электроды	KP	9,1	9,9	-			
B4I	Вазелин технический	KP	0,18	0,22	-			
BI39	Лента IIBX	RT	O,5I	0,59	0,003			
B543	Краска	RC	25,8	25,8	0,11			
B372	Шпагат увязочний	KT	0,06	0,07	-			
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	R.P	6,23	10,2	5,85			
<b>B366</b>	Пвеллер	T	2,63	3,76	-			
B256	Сталь листовая	T	0,06	<b>0,0</b> 6				
B2I0	Проволока алюминиевая сварочная	K.T	-	•	0,03			
B3	Аргон	M ³	_	-	0,02			
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-508-II	8-508-12	8-50 <b>8</b> -I3			

# Группа 509. Аппаратура защиты

Таблица 8-509

# Аппаратура защиты

			Измеритель — I штука
illump pecyp- ca	Элементы затрат	јизмере-јд	игнализатор давления ветра- ия рудного (угольного) пере- ружателя
	1	<u> </u>	<del>I</del>
I	Затраты труда рабочих-монтажников	PROP	4 <b>,</b> I
I.I	Срежний разрям работи		
2	Затрати труда машинистов	PR9P	0,06
3	Машини и механизми		
3.I.I	Кран автомобильный	PHem	<b>0,0</b> 3
3.2.3	Автомобиль	Mall4	0,03
3.3.1	Аппарат сварочный	P Hem	0,32
4	Материалы		
B527	Конструкция опорная	mr.	2
B384	Электроды	KT	0,2
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	Kľ	0,4
B6 <b>09</b>	Прокладки резиновне	KT	0,15
B20IO	Бирки маркировочние	IOO mr.	٥ <b>,</b> 06
B307	Трубка НВХ	RP.	0,08
B543	Краска	KP	0,3
B2665	Трубка медная	100 m	По проектным данным
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-509-I

Группа 510. Электромагниты подъемые (электрическая часть) и барабаны кабельные

Злектромагняты подъемные (электрическая часть) и берабаки кабельные Жимитель — I штука

nomeja							- 1 243
qğxiii		Enemua	anert po	MATHET.	MAGCA, KT.	до	Барабая
pecyp- ca	Элементы затрат	измере— ния	500	I500	3500	4500	кабельный
	i	1 [	_ I!	2_	3	4	1_5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	YK8P	2.I	4,I	6,2	7,2	5,2
I.I	Средняй разряд работи						
2	Затрати труда машинистов	F Rop	I,87	4,93	8,87	10,9	0,8
3	Машен и механизми						
3.I.I	Кран автомобильный	ManT	I,07	2,6	4,57	5,6	0,4
3.2.3	Artomoceles	Mole . — a	0,8	2,33	4,3	5,33	0,4
3.5.3	Пресс гидравлический	P-JESM	0,05	0,05	0,06	0,06	0,03
3.3.I	Аппарат сварочный	Men. —4	-	-	-	-	0,75
3.4.2	Лебедка электрическая	P Hem	-	-	-	-	0,08
4	Материалы						
B2398	Наконе чники кабельные	IOO mr.	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
B4I	Вазелин технический	Kľ	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
BI39	Jehra IBX	rr	0,008	0,008	0,01	0,01	0,01
B543	Краска	rp.	o,oi	O,OI	0,015	0,015	0,25
B2010	Бирки маркировочние	IOO mr.	0,02	0,02	0,02	C,02	0,02
B307	Трубка ІВХ	Kľ	0,01	O,OI	10,0	O,OI	0,015
B543	Краска	KT.	0,003	0,003	0,004	0,004	0,003
B2055	Болти сборочные с гайками и шайбами	KP .	0,06	0,062	0,062	0,062	0,062
B384	Электроди	KP	-	-		-	0,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-5I0-I	8-510-2	8-510-3	8-510-4	8-5IQ-5

Группа 5II. **Ж**инопроводы троллейные

Шинопроводы троллейные

Таблица 8-511 Измератель - 100 м

lluóp pecyp- ca	Элементы затрат	Елигица !измере- !ния	Шинопровод на ток до 400 А напряже- няем до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна, кт. до				
	•	!	! <del>-</del>	5 2			
ī	Затрати труда рабочах-монтажников		84,5	90			
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда малинистов	чөл,-ч	3,14	3,26			
3	Машини и механизми						
3.I.I	Кран автомобильный	PHEM	1,57	1,63			
3.2.3	АВТОМООНЯЬ	Mail. — T	I,57	1,63			
3.1.7	Автогадропольемник	MODE T	24,9	29,5			
3.3.I	Аппарат сварочный	F HOM	1,52	3,25			
4	Материалы						
B668	Сталь угловая	T	0,011	-			
B2758	Шпильки	KOMILJI.	10	IO			
B2055	Болти соорочние с гайками и выйсами	KT	_	0,34			
B384	Электроди	Kľ	0,46	0,67			
B3027	Дюбели ДГ	mt.	24,5	24,5			
B2434	Патрони для пристрелки	IOO Er.	0,245	0,245			
B2398	Наконечники кабельные	IOO mr.	0,20	0,20			
B307	Tpydra BT	Kľ	0.01	0.01			
B252I	Провод малный для заземиения	KT	0.21	0.21			
B2497	Подвески	100 mr.	0.33	0,33			

Пифр ресур-	Элементы затрат		Шинопровод на ток до 400 A напряже- няем до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна, кг. до			
ōa 🐪	_	HAR	2	5		
		1	I	2		
B636	Скобы	IO mr.	0,51	0,51		
B2244	Клемы	m.	5 <b>,</b> I	5 <b>,</b> I		
B3035	Шинопроводи	M	По проектным данным			
B2317	Кроиштейны	mr.				
6	Номер расценки по сборнику РМО		8 <b>-511-</b> 1	8-511-2		

#### Разпел 3. HM3KOBOЛЬTHЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОИСТВА

#### Вводные указания

- I. Настоящий раздел содержит норми на монтаж щитов, цунктов, шлефов (ящиков) и пультов, именуемых низковольтными комплектными устройствами (НКУ).
- 2. В нормах на монтаж НКУ учтени затрати на производство работ и вертикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на высоту до 2 м.
  - 3. В нормах не учтени затрати на:

монтаж сборных шин при поставке щитов одиночными панелями, определяемые по соответствующим нормам раздела 3 отдела I;

установку дополнительных наборных зажимов и прокладку дополнительных проводов оверх смонтированных заводами-изготовителями, определяемые по соответствующим нормам раздела 3 отдела I и раздела 2 отдела 2:

монтаж кабельных наконечников сечением свыше 240 мм2;

монтаж разделанных жил кабелей вне панели, к которой подведен кабель, определяемие по соответствующим нормам раздела 2 отдела 2.

- 4. При реконструкции и расширении действующих электроустановок затраты ресурсов на дополнительно устанавливаемые аппараты и приборы определяются по соответствующим нормам раздела 3 отдела I и раздела 2 отдела 2.
  - 5. В нормах не учтен расход следующих материальных ресурсов:

шин всех проўжлей и сечений;

проводов всех марок и сечений;

шкайов (норма 8-571-2).

Группа 57 I. Щиты и стеллажи с блоками резисторов (ящиками сопротивления) высотой свыше 1700 мм Табляга 8—57 I

Шиты и стедлажи с блоками резисторов (ящиками сопротивления) высотой свыше 1700 мм Измеритель – 1 м шарины по фронту (гр. 1-5), I стедлаж (гр. 6-13)

limop pecyp- ca	Элементы затрат		шит, собираемый из отдельных панелей и блоков управле— ния однорядний или двухрядний сез блоков резисторов.		однорядны открытого	й или двух	сполне-
			<u>глубиной</u>	до 800 мм шкафного кополне-	DAHA 800 mm	600	800
	<u> </u>	!	!I	<u>! _ 2</u>	13	! _ 4 !	_ 5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	<b>челч</b>	19,6	20,6	6,18	5,15	6 <b>,</b> 18
I.I	Средний разряд работы						
2	Затраты труда машинистов	PRSP	2	2,8	1,08	I,54	I,84
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран автомобильный	Mam4	0,54	0,92	0,54	0,77	0,92
3.2.3	Аьтомобель	PIIBM	0,54	0,92	0,54	0,77	0,92

lluğp pecyp- ca	Элементы затрат	<u>Влиница</u> измере— ния	отдельны и олоков ния одно двухрядн ков рези глубиной открыто- полнения	х панелей управле- репний или вий без бло оторов до 800 мм мкайного дополне-	открытого исполне- ния, пи-	окого изго в им пвух шкафного ния, глуо до	рядний исполне—
	<u> </u>		I	<u>i _ 2</u>	<u>i _ 3</u> .	. 4	! _ 5
3.3.I	Аппарат сварочный	P Man	I,67	2,33	I,67	1,9	2,32
3.1.2	Кран мостовой	PHem	0,91	I,GI		-	~
3.15.I	6 Станок для правки мин	P ILEM	0,06	0,06		-	-
3.3.2	Полуавтомат сварочный	P ESM	0,33	0,33	_	-	-
5.7.I3	Дрель электрическая	P Dem	O,I	0,1	-	-	-
3.7.I	Машина шиифовальная	P-, E8M	0,07	0.07	-	-	-
4	Материалы						
B527	Конструкции металлические	T	0,081	0,081		-	-
B2055	Болты сборочные с гайками и жайба- ми	Kľ	I,25	I,25	0,51	0,51	0,51
B270	Сталь полосовая	T	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
B543	Краски разные	K.T	8,17	8,17	0,15	0,15	0,15
B384	Электроды	кr	0,15	0,2	0,15	<b>0,</b> I5	0,2
B595	Перемичка ваземляющая	mt.	I	I	I	I	I
6	Номер расценки по сборнаку РМО		8-57 <b>1-I</b>	8-571-2	<b>8-</b> 57I-3	8-571-4	<b>8-</b> 57 <b>1-5</b>

### Окончание табл. 8-571

				Стелла: торов	к завод 1000	B. MAG	Brotobje Ca. Kr.	до		резис-
llingp	_	Единица	!	40			<u> </u>	6	<u> </u>	
pecyp- ca	Элементы затрат	ния ния		III.	TENHA C	геллажа	no ápon	HTY . MM		
va		1	900	1800	2700	3600	900	1800	2700	3600
		i	6	7_	8_	9	<u> </u>	_II	IZ_	<u> 13_</u>
Ī	Затраты труда рабочих-мон- тажников	челч	5,15	7,21	9,27	11,33	6,18	8,24	11,33	14,42
I.I	Средний разряд работы									
2	Затраты труда машинистов	PROP	1,02	1,94	2,94	3,96	I,42	2,7	4,I2	5,52
3	Малини и механизмы									
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	0,51	0,97	I,47	I,98	0,71	I,35	2,06	2,76
3.2.3	Автомобиль	P Mem	0,51	0,97	I,47	1,98	0,71	1,35	2,06	2,76
3.3.I	Аппарат сварочный	P-ILSM	2,2	2,79	3,52	4,25	2,42	4,34	4,36	5,37
4	Материалы									
B384	Электроды	RT.	0,2	0,25	0,34	0,42	0,2	0,3	0,4	0,5
B270	Сталь полосовая	T	0,000	3 0,0004	0,0005	0,0006	0,0004	0,0005	0,0007	0,0008
B543	Краска	Kľ	0,05	0,1	0,16	0,2	0,1	0,17	0.2	0,27
B595	Перемнчка заземляющая	ET.	I	I	I	I	I	I	1	I
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-571	-6 8-571-	8-57I-4 7	8-57I-9	8-57I-3 9	10 8-571-1	8-57I- []	12 8-571-13

Группа 572. Блоки управления и распределительные пункты (шкафы) высотой до 1700 мм

Таблица 8-572 Блоки управления и распределительные пункты (шкафы) высотой до I700 мм

•								N:	зиерите.	105 - I	штука
			HER OTI	Блок управле- ния открытого всполнения		Блок управления шкийного исполнения или распре- делительный пункт (шкай), устанавливаемый					
Шифр	_		BHOOTOR H DE-		Ha	на стене			оду	В НИ	пе
pedyp-	Элементы затрат	измере— ния		риной до 1000x800 мм.		висота	n madai	ia, mm			
•••			устанавливае-		•						
			•	метал- личес- ком осно- вании	600x 600	1000 1000	1700x 1100	1200x 1000	1700x 1100	700x 850	1300x 850
			I	2	! 3	4	5	6	7	8	9
ī	Затреты труда рабо- чих-монтажников	челч	2,06	2,06	2,06	3,09	3,09	3,09	4,I2	2,06	2,06
1.1	Средний разряд ра- боты										
2	Затратн труда мали- нистов	челч	0,26	0,22	0,18	0,52	0,64	0,54	0,74	0,18	0,36
3	Машини и механизми										
3.I.I	Кран автомобильный	Mail4	•	0,11	0,09	0,26			6,37	0,09	0,19
3.2.3	Автомобиль	PUem	-	O,II	0,09	0,26		0,27	0,37	0,09	0,19
3.3.1	Аппарат сварочный	PIIAM	O,7I	-	0,66	O,99	I,II	0,68	0,9	0,47	<b>0,</b> 57
4	Материалы										
B527	Конструкция опорная	T	0,015	-	0,015	0,025		0,025	0,03	O,GI	0,02
B543	Электроды	KP	O,I	-	0,15	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,2
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	Kľ	0,17	0,17	0,17	0,17	-	0,06	0,06	0,17	0,17
B543	Краск <b>а</b>	KP	0,03	0,03	0,03	0,03	0,05	0,03	0,05	0,03	0,05
6	Номер расценки по соорнику РМО		8–572–1	8-572-2	8-572-	8-572-4	8-572-5	8-572-6	8-572-7	8-572-6	8-572-9

Группа 573. Пульты и шкафы управления

Пульты и шкафи управления

Таблица 8-573

Измеритель - I штука

Шифр ресур- са	Элементи затрат	Елиница измере- ния	бина и ширина по		угловая наполь- ная, глубина	Шкай (лульт) управления навесной, высота, шарина, глубина, мм, до 600х600х 900х600х 1200х 350 х600х500		
	<u> </u>	i	I	_2	3	4	5	6
I	Затрати труда рабочих-мон- тажников	челч	2,06	2,06	1,03	2,06	2,06	2,06
I.I	Средини разряд работи							
2	Затраты труда машинистов	челч	0,74	I,I	0,74	0,31	0,47	0,57
3	Машины и механизмы							
3.1.I	Кран автомобильный	P HAM	0,22	0,31	0,22	0,06	0,11	0,15
3.2.3	Автомобиль	PHSM	0,22	0,3I	0,22	0,06	0,II	0,15
3.5.2	Компрессор	PIISM	0,3	0,46	0,3	0,19	0,25	0,27
3.7.I5	Молоток буральний	Mall4	0,3	0.46	0,3	0,19	0,25	0,27
3.3.I	Аппарат сварочный	Liaci9	0,68	1,03	0,68	0,61	0,72	0,79
4	Материалы							
B384	Электроды	RP.	0,15	0,25	0,1	0.I	0,15	0,2
B2055	Болты оборочные с гайками и шайбами	Kr	0,1	0,1	0,1	0,1	0,I	0,1

lináp pecyp- ca	Элементы затрат		напольни	й, высота им, глу-	угловая наполь— ная	Шкай (пульт) управления навесной, вноста, шарина, глубина, мм, до			
ča -		Hua	фронту.		гдубина	600 <b>x</b> 600x 350	900x600x 500	I200x x600x500	
			I	! 2	3	4	5	6	
B543	Краска	RT	0,05	0,06	0,03	0,02	0,03	0,04	
B270	Сталь полосовая	T	0,0003	0,0003	0,0003	-	-	-	
6	Номер расценки по сборнику		8-573-I	8-573-2	8-573-3	8-573-4	8-573-5	8-573-6	

Группа 574. Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов внешней сети к блокам зажимов и к зажимам аппаратов и приборов, установленных на устройствах

Разводка по устройствам и подключение жел кабелей или проводов внешней сети к блокам закимов и к зажимам аппаратов и приборов, установленных на устройствах

Измеритель - IOO жил

Con Con	,	Епиница		Касел	A MADA II	ровода.	Сечени	в. мм2.	до		
pecyp-	Элементы затрат	измере-	10	16	35	70	95	I20	150	185	240
¢8		ния	I :	2!	3 !	_ 4 _ !	5_ i	6 !	7_ i	_8i	9
ī	Затрати труда рабо- чих-монтажников	челч	I5,45	29,87	33,49	40,17	52,53	62,83	67,98	76,22	<b>8</b> 6,52
I.I	Средний разряд ра- ботн										
2	Затрати труда ма- шинистов	чөлч	0,3	0,014	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,12	0,16
3	Машины и механизмы										
3.I.I	Кран автомобильний	P MAM	0,15	0,007	0,02	0,03	0,63	0,04	0,04	0,06	0,08
3.2.3	Автомобиль	P IISM	0,15	0,007	0,02	0.03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,08
3.5.3	Пресс гидравличес- кий	Mail	_	10,54	12,36	16,55	I7,5	I8,65	20,1	22,8	26,45
4	Материалы										
B2398	Наконечники ка- больные	IOO mr.	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	I,C2
BI39	Лента ПВХ	Kľ	0,2	0,4	0,6	0,9	1	I,I	I,2	I,4	I,6
B372	Mnarat	KP.	0,02	0,05	0,06	0,09	0,1	0,12	0,14	0,15	0,18
BI68	Нитки швейные	ri	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1
BI37	йинновиклося лай	<b>K</b> P	0,1	0,15	<b>0,2</b> 5	0,34	0,4	0,44	0,48	0,56	0,64
B4I	Вазелин техничес- кий	Kľ	0,1	0,1	0,15	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6
B2324	<b>Лента монтажная</b>	100 m	0,1	O,I	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2
B2010	Бирки-оконцеватели	100 m.	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1.02
B189	Припой	KT	0,076	-	-	-	-	-	-	-	-
B2055	Болты оборочные с гайками и шайбами	Kľ	_	I,24	5,54	5,54	7,94	7,94	7,94	17,98	26,96
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-574-I	8 <b>-574-</b> 2	8-574-3	8-574-4	8-574-5	8-574-6	8-574-7	8-574-8	8-574-9

Приборы и аппарати, снятие перед транспортированием

Таблица 8-575

Измеритель - І штука

Шифр ребур-	і Элементы затрат	Единица измере-	или ап-	Блок резисторов (ящик сопротивле- ния), масса, кг. до				
ca -	-	HUA	парат	. I5	40	50	60	
	<u> </u>	<u>i</u>	I	! _2_	!3	i 4	5	
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	
I.I	Средний разряд работи							
2	Затраты труда машинистов	YRSP	0,0034	0,046	0,12	0,154	0,18	
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран автомобильный	P HAM	0,0017	0,023	0,06	0,077	0,09	
3.2.3	Автомобиль	PILEM	0,0017	0,023	<b>0,0</b> 6	0,077	0,09	
4	Материалы							
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	Kľ	0,018	0,14	0,14	0,362	0,362	
B396	Эмаль	Kľ	-	0,03	0,05	0,05	0,05	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-575-I	8-575-2	8-575-3	8-575-4	8-575-5	

#### Разлел 4. ПРИБОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ, ШИТКИ И ЯЧЕЙКИ

#### Вводные указания

- І. В нормах учтены затраты на производство работ и вертикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на высоту до 5 м, кроме групп 599 и 600 2 м и группы 596 проектные отметки.
  - 2. В нормах не учтени затрати на:

нанизивание и крепление хрусталя при монтаже люстр (художественной арматуры);

установку крецежных конструкций для отдельно стоящей (выносной) пускорегулирующей аппаратуры (ПРА), определяемые по соответствующим нормам группы 88.

3. В нормах не учтен расход следующих материальных ресурсов:

арматуры осветительной — светильников, прожекторов, светофильтров, сигнальных фонарей и др., включая стекло, ПРА и стартеры (кроме относимых к оборудованию);

выключателей, переключателей, штепсельных розеток (в том числе герметических), потолочных розеток, патронов, блоков с выключателями и штепсельными розетками;

ламп электрических:

кабелей всех марок в сечений, кроме мерных с разделанными по схеме концами, поставляемых в комплекте с оборудованием, учитываемых как оборудование;

проводов всех марок и сечений, кроме мерячх с разделанными по схеме концами, поставляемых в комплекте с оборудованием, учитываемых как оборудование, а также проводок для заземления светильников и прожекторов;

каната стального (троса);

конструкций металлических по группе 599, а также для крепления светильников (кронштейнов, подвалов, стоек и др.);

щитков лабораторных, не имеющих установленного оборудования;

шитков, шкафов и пунктов, используемых для осветительных сетей;

вентиляторов:

ящиков с понижающими трансформаторами;

счетчиков однофазных;

электрополотенца:

универсально-соорных электромонтажных конструкций (УСЭК) по группе 598; звонков электрических.

Группа 591. Выключатели, переключатели и штепсельные розетки

Таблица 8-691 Выключатели, переключатели и штепоельные розетки

							Из	меритель -	100 mryk
	!		<u></u>	!		Вык	лучатель		
			<u> </u>	одновля	Rumus	7	лугер-	двухклави	muu B
<b>lihağı</b> p	<u> </u>		Единица				71496C-	неутоплен-	утопленио-
pecyp- ca	! Элементи затрат		! измере- ! имя	HOPO THE	н-утопле 12 го тип	IA KE	йи Imetu—	HOTO THIS	ro Tuna
•	į		!	NDHTON	при ск		CKNN THETH-	при откры- той про-	при скры— той про-
	•		1	HDOBOKKE			j	водке	водке
	i		i	I	_ i _ 2		3	4	5
Ī	Затрети труда рабочи	X-MOH-							
T T	TAXHEROB		челч	34,I	30		70	38,I	30,II
I.I	Средний разряд работ			0.00	0.00	• 4	0.70	0.064	0.064
2	Затрати труда машини	OTOB	челч	0,06	0,06	×4.	0,18	0,064	0,064
3	Машини и механизмы			0.00	0.00			0.000	0.000
3.I.I	Кран автомобильний		P IIBM	0,03	0,03		0,09	0,032	0,032
3.2.3			Mau4	0,03	0,03	522	0 <b>,</b> 09	0,032	0,032
_	Дрель электрическая		P Hem	5 <b>,52</b>	-		<b>-</b>	5,52	
3.3.I	Аппарат сварочный		PILEM	_	-	•	4	-	-
4	Материалы								
B3036	Подрозетники		mp.	103	-		-	103	-
B2788	Дюбели распорине		IOO mr.	1,02	-		-	1,02	-
BI39	Лента изоляционная		Ŕľ	O,II	-	•	_	-	-
B378	Шурупы		KP	0,3	-			0,3	-
B2082	Втулки		IOO mr.	-	1,02	; ,	-	-	1,02
BI	Алебастр		Kľ	_	3,15	,	-	-	3 <b>,15</b>
B270	Сталь полосовая		T		-	(	0,014	-	_
B546	Лак битумний		RF	-	-		2,7	-	-
B3027	Пробели ДГ		ET.	_	_		97.6	-	-
B2434	Патроны для пристрел	KH	IOO mr.	-	-		976	_	-
B384	Электроды		Kľ	_	***		0,024	_	-
B2055	Болты сборочные с га	йками и	RT	-	_		3,54	_	<u> </u>
B30I5	Приборы соответствую типа	mero	MT.	102	102		102	102	102
6	Номер расцении по сб	Орнику							
	PMO			8-591-1	8 <b>–</b> 59I	2 8	-591-3	8-591-4	8-591-5
							IIr	одолжение	габл. 8-59I
	!	!	Перекли	TATE TO	Pose	TKA IITA	псельная		Блоки с
lika op	į	! ! Клинипа	неутоп-		неутоп-		,	Tpexno-	тремя вы-
pecyp-	Элементы затрат	! измере-	! ленного	ленного!	ленного	ленного	метичес	- люсная	ключателя— Моно и им
ca	! !	HAR	!Tuna !nom ot-	TMIA !	THUA IDE OT-	TMIA	kaa i Tepmete	_ <u>i</u>	штепсель-
		į	крытой	скрытой	RPHTOZ	скр <b>ито</b> й	READBY	·- <del> </del>	HON DOSET-
	1 1	!		провод-1			į	į	ленного
	İ	į	i ke i	Ke .	R6	Ke	!	Į.	типа при скрытой
	Ţ •	!	!	i	į		į	İ	проводке
	<b>i</b>	į	6	7_!	8!	9	!IO	! II	<u> </u>
Ī	Затрати труда рабо-								
	THE MOHITARITHM OF	P KSP	34	3Q <b>,</b> 17	37,23	35	70	67 <b>,3</b> 7	63,71
I.I	Средний разряд рабо- ты								
2	Заграты труда маши- нистов	челч	0,064	0,064	0,064	0,064	0,22	0,22	0,12
3	мешины и механизмы								
	Крын автомобыльный	MAII,-9	0,032	0,032	0,032	0,032	O,II	0,II	0,06
	ABTOMOGEJEL	Mall4	0,032	0,032	0,032	0,032	0,11	O,II	0,06
3.7.I3	Дрель электрическая	PIIRM	5,52	-	5,52	-	-	-	-
									700

	[		Перекли	atoji	Pose	rka mren	ренем		Блоки о
ca becab-	Элементы затрат	Вдиница измере— ния	TANA NDA OT-	rehhoro Thia Caphton Caphton Thobox-	Tena Inpa ot- Repetor	ordrice Tains Tains Teneror	noxyfad— Metuqec- Kah e Fedmetu- Qeckah	трехпо люсная	тремя вы- ключателя— мм и одной штенсель— ной розет- кой утон— ленного твиа при скрытой проводае
	i	i_	6	_ 7 _ ~	!_8	!9:	_ IQ _ !	_ II	! ¹²
3.3.I	Аппарат сварочный	P Men	-	-	-	-	4	-	-
4	Материалы								
B3036	Подрозетник	m.	103	-	103	-	-	-	-
B2788	Дросии распорные	100 m.	2,04	-	1,02	-	-	-	_
BI39	Лента изолящионная	<b>K</b> P	0,11	-	0,11	0,42	-	_	0,42
B2082	Втулки	IOO mr.	-	1,02	-	1,02	-		I,02
BI	Алебаотр	Kľ	-	3 <b>,</b> I5	-	3,15	-	***	3 <b>,</b> 15
B270	Сталь полосовая	T	-	-	-	-	0,014	0,0096	-
B546	Лак битумный	Kľ		-	-	-	2,7	-	-
B3027	Дибели ДГ	ur,	-	-	-	-	97,6	204	-
B2434	Патроны для пристрел- ки		_	-	-	-	0,976	2,04	-
B384	Электроды	Kľ	-	-	-	-	0,024	-	-
B2055	Болтн сборочные с гайками и шайбами	Kľ	0,3	-	0,3	I,5	2,73	-	1,5
B30I5	Приборы соответству- ищего типа	or.	102	102	102	102	102	102	103
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-591-6	8-591-7	8-591-8	8-591-9	8-591-10	8-591-11	8-591-12

# Группа 592. Патроны

Таблица 8-592

1	la	rpe	OH	i

патроны		Измери	тель — 100 штук
	Епиница	Hati	OOH
Элементи затрат	нич измере-	СТОННОЙ ИЛИ ПО- ТОЛОЧНЫЙ	подвесной
	<u> </u>	!	!2
Затраты труда рабочих-монтажников	YelY	49,96	49,87
Средний разряд работы			
Эатраты труда машинистов	челч	0,22	0,24
<b>Жешини и механизмы</b>			
Кран автомобильный	MOUI, T	0,11	0,12
ALETOMOOMJE .	P Hem	O,II	0,12
Дрель электрическая	P-, Eigh	8,22	6,0
Материалы			
Розетка деревянная	mr.	103	-
Дюбели распорные	IOC mr.	1,51	
ПАБАПН	KP	0,26	
Крюк	ipt .		102
Розетка потолочная	IOO ET.	-	I,02
Цемент	KT	-	6
Зажим люстровый	IOO mr.	-	2,04
Припой	<b>K</b> P	-	0,3
Патрон соответствующего типа	et.	102	102
Номер расценки по сборнику РМО		<del>8-5</del> 92-I	8-592-2
	Затраты труда расочих-монтажников Средний разряд расоты Затраты труда машинистов Машини и межанизмы Кран автомобильный Ивтомобиль Дрель электрическая Материали Розетка деревянная Дюбели распорные Шурупы Крюк Розетка потолочная Цемент Зажим люстровый Припой Патрон соответствующего типа	Затраты труда расочих-монтажников челч Средний разрад расоты Затраты труда машинистов челч Машини и механизмы Кран автомобильний машч Летомобиль машч Дрель электрическая машч Материали Розетка деревянная Любели распорные Пурупн Крак Розетка потолочная Цемент Зажим люстровый Припой Кг Патрон соответствующего типа	Вдененти затрат   Вдененца   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт   Патт

Группа 593. Светильники для ламп накаливания

Светильники для ламп накаливания

Измеритель - 100 штук

Шифр		Т ! ! Елиница	1000000 17 TO 00	к с подрес помещений	ROH HA	Светильник с навинчи-
pecyp- ca	Элементы затрат		нормаль- ними ус- ловиями среди	ной влаж-	т яжелыми у словиями среди	Bahnem Ha Try dy Als Bed Debo Onachem Tomber Bern
		i	I	<u>i _ 2</u> .	<u>i 3</u> .	! 4
I	Затраты труда рассчих-монтажников	челч	42,27	54 <b>,88</b>	79,07	89,24
I.I	Средняй разряд работы					
2	Затраты труда машинистов	челч	37,34	49,64	72,47	77,3
3	Машини и механизми					
3.I.I	Кран автомобильний	Man4	0,077	0 <b>,09</b>	0,14	1,15
3.2.3	Автомобиль	P115M	0,077	0 <b>,09</b>	0,14	I,I5
3.1.7	Автогидрододъемник	Man9	37,19	<b>49,</b> 36	72,19	75,0
4	Материалы					
B292I	Kpmk	m.	102	102	102	-
B2549	Розетка потолочная	IOO mr.	I,02	1,02	1,02	-
BI	Алебастр	Kľ	3,15	3,15	3,15	-
B2186	Зажим люстровый	IOO MT.	2,04	2,04	2,04	-
B2789	Провод для заземления	<b>10</b> M	-	-		10,3
B2426	Наконечники	100 mm.	-	-	-	1,02
B307	Трубка поливинилилоридная	KT	1,02	1,02	1,02	1,02
BI39	Лекта изоляционная	KT	0,31	0,31	18, O	16,0
B2325	Лента ФУМ	KT			_	0,3
B3000	Арматура осветительная	m.		По проекти	ны дакиым	
B3019	Стекло к осветительной арматуре	et.	102	102	102	102
B30IO	Лампы	mt.	102	102	102	102
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-593-I	8-593-2	8-593-3	8-593-4

Продолжение табл. 8-593

		i i	<u>Потолочний</u>	или настон	Huli
Шифр ca ca	Элементы затрат		уплотненный с креплением винтами или солтами для	с креплени для помеще мальяния у средн	ний с нор-
			помещений с тяжелыми усло- виями среды	однолами <b>о-</b> вый	двухлам— повый
		i	5	6	! _ 7
ī	Затраты труда рабочих-монтажников	YeJY	<b>8I,</b> 23	76,8	84,9
I.I	Средний разряж работи				
2	Затрати труда машинистов	челч	<b>36,4</b> 6	39,7	50,3
3	Макани и механизми				
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	0,73	1,25	I,55
3.2.3	Автомобаль	P WAM	0,73	1,25	I,55
3.I.7	Автогидроподъемник	PIIBM	35,0	37,2	47,2
3.7.13	Дрель электрическая	P IISM	22,08	22,08	22,08
4	Материалы				
B2590	Сжемы ответентельные	IOO mr.	2,04	2,04	2,04
B444	Bufth	KT	3,06	3,06	3,06
B2I76	Дюбели распорине	IOO mr.	4,08	4,08	4,08
B2349	Розетки потолочные	IOO mr.	1,02	I,02	1,02
B3000	Арматура осветительная	mr.	По проед	стным данны	M
B3043	Пуруны для оветельнеков потолочных	RT	0,2	0,2	0,2

			7					
			İ	į			им настен	THE
Major			<b>!</b> I	линица	уплотненный		с крепление	
pecyp-	Элементы затра	T	į r	вмере-	Kpeilnehhem Buhtama ajir		iomentaren Vermentaren	
ca			į.	DLSI .	болтами для		реды	
	<u>!</u>		!	ļ	помещений с Тяжельми ус	TA-: '		—олмыкжұұд _і
			į		виями средь		SHE	BHR
			1	1	5	i	6	7
B3044	То же настепних Д=4 мм. &=	95 MM		er – – –	0,3		0,3	0,3
BI39	Лента изоляционная			œ	0.31		0.31	0,31
B3019	Стекло к осветительной армат	vne		T.	102		102	102
B3010	Лампи	J Po		T.	102		102	102
6	Номер ресценки по оборнику Р	MO	_		8-593-5		8-593-6	8-593-7
				<b>~</b>		прол	слиение та	юл. 8-093
<b>.</b>	<u> </u>			_	Светильни	K C	<b>Ветильник</b>	Световые
<b>prop</b> b	тве итнемеце	mom		EMMHMI	и подвеской - смонтиров	K	MOCTHOIO	настенные Указатели
ca pecyp-	Onomonia Sai	par.		ния	HOM TPOOC		ODGMONMA	JRASALEMN
	į			İ	проводке	<del>-                                    </del>		
	<u> </u>			1	. ! 8 _	!_	9 !	IO
I	Затраты труда рабочих-монтал	HUROB		челч	r 38,29		73,5	<b>84,</b> 67
1.1	Средний разряд работы							
2	Затрати труда машинистов			чел	27,48		0,3	2,06
3	Машины и механизмы							
3.1.I	Кран автомобильный			Mam	• -		0,15	1,03
3.2.3	Авто <b>мо б</b> иль			Mall	•		0,15	I,03
3.1.7	<b>Автогидроподъемник</b>			MAII	r 27,0		-	
3 <b>.7.</b> I3	Дрель электрическая			Mail	· -		22,08	22,08
4	Материалы							
B2254	Колпачки изолирующие			100 m			-	-
BI39	Дента изоляционная			KP	1,02		0,3I	0,21
B2521	Провод медний			KP	0,62		-	I,53
B444	Винты			Кľ			3,06	
B2788	Дюбели распорные			100 m	· -		4,08	4,08
B <b>35</b> I	Фольга медная			Kľ	-		0 <b>,2</b> I	-
B <b>300</b> 0	Арматура осветительная			w.	По п	роека	иннад <b>м</b> инт	K.
B3019	Стекко к осветительной армат	ype		HT.	102		102	102
B3010	Лампы			et.	102		102	102
6	Номер расценки по сборнику Р	MO			8-593-9		<b>8-593-</b> IO	8-593-II
						Ipo	одолжение з	абл. 8-593
Markey	·	Епиница	Inome		есы с колич			
имфр ресур-	Элементы затрат	измере-	5	12	30	50	75	100
ča	-	HEA -	II !	_ IS_		14		16_
ī	Затрати труда рабочих-мон-			_ =~	·	==-		· · - • · -
*	тажников	TejT	I,06	2,04	4,3	8,06	13,2	21,48
I.I	Средний разряд работы					•	,	-
2	Затрати труда малинистов	P K9P	0,89	I,88	4,52	9	15,23	26,91
3	Машины и механизми						•	-
3.I.I		P Hem	0,0077	0,06	0,4	1,03	3 I,99	3,98
3.2.3	<b>-</b>	машч	0,0077	0,06	0,4	1,03	_	3,98
3.3.I	Аппарат сварочний	PHEM	0,02	0,02	0,02	0,02		-
3.1.7		MauY	0,87	1.76	3,72	6,93	-	
4	Материалы		- •		- • -	-,		,00
B247	Сталь круглая	Ŧ	0,00026	0,0002	6 0,00026	0,00	0,000	4 0,0004
B384	Электроды	RI	0.012	0,012	0,012	0,0		
B2055	Болти сборочние е гаймами и	-		-,	-,	-,04	0,01	
2,,,,,,,	пайбеми	RF	0,101	0,101	0,101	0,33	0,33	0,33
						-	-	-

Шафр	,	Епиница	LOCTO	и подве	н с кол	чеством л	амп до	
ресур-	Элементы затрат	измере-	5	I2	30	50	75	100
CA		ная	II_ İ		<u> 13</u>	14_	<u></u>	_ <u>I</u> 6
BI	Алебастр	Kľ	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
<b>B25</b> 6	Сталь лестовая	T	<b>0,00004</b>	0,00004	0,0004	0,00004	0,00004	0,00004
BI37	Jar	RI	<b>0,</b> 5	0.5	Ø,5	0,5	0,5	0,5
B2549	Розетка потолочная	IOO mr.	0,0102	0,0102	-	-	-	-
<b>BI39</b>	Лента изоляционная	KT	d,OI	O,OI	0,05	0,11	0,16	0,21
<b>BI4</b> 0	Лента поливинилиморидная	RP	0,01	10,0	0,01	0,02	0,03	0,04
B307	Трубка ПХХ	RP	0,01	10,0	0,25	C,4I	0,62	0,83
B2186	Зажим люстровий	IOO mr.	-	-	0,61	1,02	1,53	2,04
B3000	Арматура осветительная	mr.						
B3019	Стекло к осветительной арма-туре	mr.	По проектным данным					
B3010	Jamin Hilms.	mr. J						
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-593-12	-593-13 8	-593- <b>I</b> 4	<b>8-</b> 593-15	8-5 <b>93-16</b>	8-593-17

Продолжение табл. 8-593

qualli	,	Епиница!-	Кронитейны	со светильниками
pecyp-	Элементы затрат	измере-п ния	о стенам и потол	кам по колоннам, фермам, балкам, на мостиках
		. i i7.	17	<u> </u>
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	99,78	140
I.I	Средний разряд работы			
2	Затраты труда машинистов	челч	30,18	<b>50,</b> I
3	Машини и механизми			
3.I.I	Кран автомобильный	P Hem	0,54	1,29
3.2.3	АВТОМООНЛЬ	P HOM	0,54	1,29
3.3.I	Аппарат сварочный	Man Y	5,4	-
3.1.7	Автогидроподъемник	Man. —4	29,1	47,5
4	Материали			
B2788	Дюбели распорные	100 m.	1,22	<b>-</b>
B3027	Дюбели ДГ	mr.	195	
B2434	Патрони для пристрелки	ICO ar.	1,95	-
B384	Электроды	Kľ	0,3	•••
B2152	Держатель оветильника	IOO mr.	1,02	1,02
B252I	Провод мединй	RP	0,62	0,62
B270	Сталь полосовая	T	-	0,0066
B2055	Болти оборочные с гайками и шайбами	Kľ	-	I,87
B2789	Провод	IO M ]		
B2317	Кронштейни	mr.	По прое	ктным денным
B3000	Арматура осветительная	mr.		
<b>B301</b> 9	Стекло к осветительной арматуре	et.	102	102
B30I0	Лампы	mr.	102	103
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-593-18	<b>8-593-19</b>

Окончание табл. 8-593

Шифр ресурса	Элементи затрат	Единица из- мерения	Светильник в подвесных потолкех
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	P ROP	54,34
I.I	Средний разряд работы		
2	Затраты труда машинистов	челч	1,0
3	Менины и механизми		
3.I.I	Кран автомобильный	P ILBM	0,33
3.2.3	Автомобиль	PIIBM	0,33
3.1.7	Автогидроподъемник	P HBM	0,33
4	Материалы		
B256	Сталь листовая	T	0,066
B270	Сталь полосовая	T	0,019
B396	Эмаль	rt -	10
B2438	Патрубок	IOO mr.	1,02
B2342	Муфга	m.	105
B292I	Крюк	mt.	105
B2549	Розетка потолочная	IOO mr.	1,02
B2186	Зажим люстровнй	IOO mr.	1,02
B2789	Провод	IO m ]	
B617	Трубы, металлорукава	M }	По проектным данным
B3000	Арматура осветительная	mr.	
B3019	Стекло к осветительной арматуре	er.	165
B3OIO	Лампы	mr.	IO2
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-593-20

### Группа 594. Светильники с люминесцентными лампами

Светильники с люминесцентными лампами

Табляца 8-594 Измеритель - IOC штук

Светильник отдельно устанавливаемый на подвесах (штангах) Единица на штырях, с количеством лами в свеllhặp pe**cy**p ca измере-! тильнике с количеством ламп в Элементы затрат светильнике ния 2 до 4 до 6 по ІО по 4 _5_ 6_ _8_ Затраты труда рабо-Ī 99 131 183,8 **I32** 170.8 239.8 343,8 127 Средний разряд ра-боты I.I Затраты труда ма-шиндотов 2 30,4 39.I 56.2 64,5 4I.9 57.4 IOI **I46** чел.-ч 3 Мажини и механизмы 3.92 3,71 8,38 I3,48 I.46 2,51 I,42 2.46 3.I.I Кран автомобильный маш.-ч 84.3 119.3 36,I3 51.17 56,67 50,0 3.I.7 Автогидроподъемник маш.-ч 27,6 37.0 I,42 3,71 8.38 I3.48 I.46 2.51 3.92 2,46 3.2.3 Автомобыть P-IIEM Материалы 204 204 204 В2755 Ипилька 204 204 m. 2,8 3,09 3,09 2,8 2,8 2,8 2,8 3,09 B307 Трубка ХВШ KT 2,04 2,04 2,04 2,04 2,04 2,04 2,04 B2549 Розетка потолочная 100 шт. 2,04 3,15 3,15 3,15 3,15 3,15 3,I5 BI Алебастр KP 3.I5 3,15 204 204 204 m. B292I KDEKK В2789 Провод IO M B3000 Арматура освети-По проектным данным тельная m. B3019 Лампи iir. B3034 Стартеры Номер расценки по <u>8-594-1 8-594-2 8-594-3 8-594-4 8-594-5 8-594-6 8-594-7 8-594-8</u> оборнику РМО

Имфр ресурса	Элементы затрат	Ениница Ст измере— ег ния	ветяльник отдельно устанавлива- мий на кронитейнах
'	Затраты труда рабочих-монтажников	.''- V1.9F	<u>9</u>
	Средний резряд работы	2022	250
	Затрати труда маминестов	PRSP	49.5
	Мешины и механизмы	•	
3.I.I	Кран автомобильный	P-MEM	I <b>.73</b>
3.1.7	Автогидроподъемник	Matt4	46,0
I.2.3	Арт омо баль	P-MAM	1,73
4	Матеркалы		
B307	Трубка ХВШ	KP	3,09
B292I	Крюки	. THE	204
B2549	Розетка потолочная	er.	204
BI	Алебастр	<b>K</b> F	3,15
B <b>2282</b>	Конструкции для подвески	MT. ]	
B2789	Провод	IO M	
B3000	Арматура осветительная	mr.	По проектим данным
B3019	lame	Wr.	
B3034	Стартеры	wr. j	
6	Номер расцения по сборнику РМО	•	8-594 <b>-9</b>

Группа 595. Светильники с ртутными лампани

Светильники с ртутными лампами

Таблица 8-595

	Светильники с ртутны	MASIMISK KM		TOO
	.,	-!,	nsm	еритель - 100 штук
Шифр	1	Билница	Светальник на к	ронитейнах, на
pecype	Элементы затрат	измере- ния	Mocturax, Brad— Van Yctah <b>obry</b> NPA	стенах, колоннах и фермак, включая ўстановку ПРА
		_!i	I	12
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел, —ч	<b>2</b> 49 <b>,9</b>	27 <b>5</b> ,I
I.I	Средний разряд работы			
2	Затраты труда машинистов	P NOP	<b>87,</b> 94	81,88
3	мешни и механизми			
3.I.I	Кран автомобильний	MBH4	I,47	1,59
3.1.7	Автогидроподъемник	P NEM	<b>85</b> ,0	85,0
3.2.3	Abtomodejts	<b>Ман.</b> -Ч	I,47	I,59
4	Материалы			
BI39	Лента изоляционная	K.C	0,26	0,11
B307	Трубка ПХВ	Kľ	3,01	<u>.</u>
B2522	Провод	100 M	2,48	2,48
B589	Наконечники	IO mr.	10,2	10,2
B2055	Болтн сборочные с гайками и шайбами	Kľ	_	1,87
B2282	Конструкции для крепления светильниксв	mr.		·
B2789	Провод	IO m	По проекти	<b>мине</b> да <b>ни</b> ем
<b>B3</b> 000	Арматура осветительная	un.	-	
<b>B3</b> 019	Лампы	mt.	102	102
<b>B30</b> 10	Стекло ж осветительной арматуре	mr.	102	102
6	Номер расценки по сборнику РМО	-	8-595-I	8-595-2
	·			

becabca mpb	Элементы затрат	Единица измере- ния	Светильник на трубчатых подвесах, включая установку IPA, длина под- веса до 2500 мм		
	<u> </u>	!	13		
I	Затрати труда рабочих-монтажников	ve.iq	231,9		
I.I	Средний разряд работы				
2	Затрати труда маминистов	челч	92,72		
3	Машини и межанизми				
3.I.I	Кран автомобильний	V Hen	<b>3,8</b> 6		
3.I.7	<b>А</b> втогидроподъемник	Manq	85		
3.2.3	Автомобиль	PIISM	<b>3,8</b> 6		
4	Материалы				
B693	LOCTUR	mr.	204		
BI39	Лента изоляционная	KF	0,5		
B2789	Провод	IO M			
B2282	Конструкции для крепления светильников	mr.	По проектным данным		
B3000	Арматура осветительная	ur. J			
B3019	Стекло к осветительной арматуре	mr.	102		
B30T0	Лами	mr.	102		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-595-3		

# Группа 596. Прожекторы

Таблица 8-596

# Прожекторы

Измеритель - IOO штук

Прожектор отдельно устанавливаемий на										
limāp pecyp- ca	Элементы затрат	Елиница измере-	INVESTIGATION NO.				тановленном на		стальной мачте с лампой мощ- ностью, Вт	
			500	1000	500	1000	500	1000	500	1000
	<u> </u>	<u>i</u>	iI	<u> 2_</u>	13_	L_4_	!5	<u>.i6_</u> _	!7	<u>8</u>
I	Затраты труда ра- бочих-монтажников	челч	162	183	<b>30</b> 9	36I	298	35I	330	382
I.I	Средний разряд ра- ботч	•								
2	Зетрети труда маши нистов	- челч	5,2	5,2	5,2	5,2	I25	150	140	5,2
3	Машини и механизми									
3.I.I	Кран автомобильный	PIIBM	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
3.1.6	Вышка телеокопи- ческая	машч	-	~	-	-	120	145	135	-
3.2.3	ARTOMOGRAD	P-, ERM	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
3.2.I	Аппарат сварочный	P ILBM	II.5	11,5	II,5	II,5	II,5	II,5	II,5	II,5
3.4.2	Лебедка электричес кал	 МамЧ	-	-	125	<b>I50</b>	-	-	-	160
4	Материалы									
B2530	Профиль монтажный	HT.	165	165	<b>I65</b>	<b>I6</b> 5	<b>I65</b>	I65	165	<b>I6</b> 5
BI39	Лента изоляционная	Kľ	5	5	5	5	5	5	5	5
B384	Электроды	KP	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
BI37	Лак	R.P	4	4	4	4	4	4	4	4
B2C55	Болти соорочние с гайками и шайбами	Kľ	38	38	38	38	<b>3</b> 8	<b>3</b> 8	38	38
B3000	Арматура освети- тельная	er.	102	102	102	102	102	102	102	102
B30I0	Лампи	m.	102	102	103	103	102	102	102	102
6	Номер расценка по соорнику РМО		8-596-I	8-596-2	8-596-3	8-596-4	8-596-5	8-596-6	8-596-7	8-596-8

Оконча	HHO	табл.	8-596

			Прожекторы, устанавливаемые блоками на					
ilimop pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	стальной конструкции на крыме здания, количество промекторов в блоке с			стальной мачте, количест- во прожекторов в блоке с лампами мощностью до 1000 Вт		
	Ţ Ţ	•	2	3	4	1 2	3	4
		i <b>.</b>	9_!	_IO	<u>'_ II</u> .	! _I2	<u>i_ I3</u> .	<u> </u>
I	Затрати труда рабочих-монтаж- ников	<b>чел</b> ч	473	<b>57</b> 5	697	546	638	729
I.I	Средний разряд работн							
2	Затрати труда машинистов	PKBP	4,08	12,24	14,28	182	206	218
3	машины и механизмы							
3.I.I	Кран автомобильный	P Wem	2,04	6,12	7,14	4,44	6,12	7 <b>,</b> I4
3.2.3	ABT OMOGENE	P ESM	2,04	6,12	7,14	4,44	6 <b>,</b> I2	7,14
3.3.1	Аппарат сварочный	Mali4	II,05	22,I	22,I	22,I	22,I	22,I
3.4.2	Лебедка электрическая	P MSM	138,5	163,5	188,5	-		-
3.I.6	Вышка телескопическая	PIIBM	-		-	173,5	193,5	203,5
4	Материалы							
B2530	Профиль монтажний	mr.	330	495	660	3 <b>3</b> 0	495	660
B384	Электроды	KP	10,4	15,6	20,8	10.4	<b>I5,</b> 6	20,8
BI37	<b>Jak</b>	KP	8	12	16	8	12	<b>I</b> 6
BI39	Лента изоляционная	Kľ	5	5	5	5	5	5
B2055	Болты сборочные с гайками и найбами	Kľ	76	II4	152	76	114	152
B3000	Арматура осветительная	mt.		По	проектным	данным		
B30 <b>I</b> 0	Лампи	ut .						
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-596-9	8-59 <b>6-10</b>	8-596-II	8-596-12	8-596-13	8-596-14

Группа 597. Комплектные осветительные устройства с желевыми световодами

Комплектные осветительные устройства с целевыми световодами

			Измеритель - I комплект
Шифр ресуроа	Элементы затрет	Единица из- мерения	Уотройотво (КОУ) I
Ī	Затраты труда рабочик-монтажников		8,7
I.I	Средний разрад работы		
2	Затраты труда машинистов	yeny	I <b>,9</b> 7
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	MamT	0,24
3.2.3	Автомобиль	P HEM	0 <b>,24</b>
3.3.I	Аппарат сварочный	Mam4	0 <b>,0</b> 8
3.5.2	Компрессор	P Mem	I,II
3.I.7	Авт огидроподъемник	P Hem	0,377
4	Материалы		
B283	Сталь инеллерная	T	0 <b>,0</b> 08 <b>45</b>
B270	Сталь полосовая	T	0 <b>,00</b> 378
B2755	Minister	mr.	4
B2552	Сальники ввертные	IOO mr.	<b>0,0</b> 6
B2055	Болти сборочние с гайками и шайбами	Kľ	0,5
<b>B39</b> 6	Эмаль серая	RT	0 <b>,19</b>
BZ47	Сталь круглая	T	0 <b>,00</b> 04
B384	Электроды	KI.	0 <b>,0</b> 84
<b>T6</b>	Воздух ожатый	M _S	5 <b>,08</b> 6
B2999	Арметура ооветительная (КОУ)	ROMILI.	1 <b>,0</b> 2
6	Номер расцения по сборнику РМО		8-59 <b>7-</b> I

Группа 598. Универсальные сборные электромонтажные конструкции (УСЭК) для светильников

Таблица 8-598 Универсальные оборные электромонтажные конотрукции (УСЭК) для светильников Измеритель - I т

Moop pecyp- ca	Элементы затрат	Единица измере- ния	Конструкция, потолке І	устанавливаемая на отенке или колонне 2
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	4014	I65	125
I.I 2 3	Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машины и механизмы	челч	3,06	3,06
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	I,53	I,53
3.2.3	Автомобиль	P IIBM	I,53	1,53
4	Материалы			
B522	Конструкции	T	I,03	1,03
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-59 <b>8-</b> I	8-598-2

# Группа 599. Щитки осветительные

Таблица 8-599

	Шитки обветит	ельные		Изме	ритель -	I штука	
		Francisco	Шатки, устанавляваемые в нише				
pecyp-	Элементы затрат !	Единица измере-	распорными				
ca	^{ja} į		6	<b>I</b> 5	25	50	
	<u> </u>	i	I	2	3	1_4	
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	0,145	3,24	4,16	5,45	
I.I	Средний разряд работы						
2	Затрати труда машинистов	челч	0,018	I,9	0,076	0,154	
3	Машини и механизмы						
3.I.I	Кран автомобильный	Man4	0,009	0,95	0,038	0,077	
3.2.3	<b>АВТОМО ОН ЛЬ</b>	P MAM	0,009	0,95	0,038	0,077	
3.7.16	Электроперфорегор	P-IEM	0,2	0,33	0,435	0,65	
4	Материалы						
B2788	Дюбели распорные	IOO mr.	0,04	0,04	0,04	0,04	
B2590	Сжими ответвительные	ICC mr.	0,04	0,04	0,04	0,04	
B595	Перемнчки заземляющие	mt.	I	I	I	I	
B307	Трубка поливинилклоридная	<b>RP</b>	C,I24	0,144	0,196	0,247	
BI39	Лента изолящионная	Kľ	0,016	0,02	0,039	0,058	
B2006	Барки маркировочные	ICC ET.	0.02	0,62	0,02	0,02	
B542	Краска масляная	RF	0,2	0,2	0,2	0,2	
B3024	Шитки, используемые для осветительных сетей	WT.	1,02	1,02	1,02	1,02	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-5 <b>99</b> -I	8-599-2 8	-599 <b>-3</b>	8-599-4	
				Продоля	ение таб	л. 8-599	
Пифр		Thinks to married a	итки, уста на конструк	навливаемь Пии. масса	e b h <b>ume</b>	CONTAMA Rr. HO	
pecyp- ca		измере-!- ния	6	<b>I</b> 5	25	50	
· ·			5 !	6 !	7	. 8	
Ī	Затраты труда ребочих-монтежников	челч	2,99	3,84	4,73	5,97	
ī.I	Средний разряд работы		<b></b>			•	
2	Затрати труда машинистов	<b>чел</b> ч	0.028	0.056	0.086	0.162	
3	Машини и механизми		•,•=•		.,		
3.I.I		Mall4	0,014	0.028	0.043	0.08I	
3.2.3	_ <del>*</del>	MOD. —V	0.014	C,028	0.043	0,081	
3.3.I		P Hem	0,052	0.052	0.052	0,052	
OSCOT	witholer creftermen	MAM 1	0,000	0,000	J,00~	-,	

Продолжение табл. 8-599

		·	Matica.	<b>устанавлив</b>	аемне в ник	болгами
Decab-	Элементы затрат	Единици	LINE BUT	струкции, м	CCS WITKS.	Kr. HO
ča		ния	6	<u> 15</u>	25	50
		!	55	! 6 _	_! 7	.!8
4	Материалы					
B2590	Сжимы ответвительные	IOU Er.	0,04	0,04	0,04	0,04
B595	Перемнчки заземляюще	ner .	I	I	I	I
B307	Трубка полевиналулоридная	KT	0,12	4 0,144	0,196	0,247
BI39	Лента изоляционная	KP	0,01	6 C,023	0,039	0,058
B2006	Бирки маркировочные	100 ur.	0,02	0,02	0,02	0,02
B2788	Дюбели	100 mr.	0,04	0,041	0,041	C,04I
B2434	Патроны для пристрежки	IOO Er	0.04	I 0,04I	0,041	0.041
B2055	Болты сборочные с гайками и шайбами	ĸľ	0,25		0,32	0.41
B384	Электроды	KT	0.05		0,05	0,05
B546	Лак битумний	KP	0,58		0.58	0.58
B542	Краска масляная	KT	0,2	0,2	0.2	0,2
B3024	Шитки, используемие для осветительных се-		-	•	-	
	Tell	et.	1,02	1,02	1,02	1,02
6	Номер расценки по сборинку РМО		8-599	-5 8 <b>-</b> 599-∢	8-599-7	8-599-8
				Ilno	олжение та	іл. 8-599
	T			Y		
Шифр			Единица		навливаемы Дюбелями, і	
pecyp-	! Элементы затрат		измере-	ка. кг. до	~~~ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
<b>-</b>				6	15	40
				<u> </u>	IO	<u>II</u>
I	Затраты труда рабочих-монтажников		челч	2,9	3,59	5 <b>,C5</b>
I.I	Средний разрям работы					
2	Затраты труда машинистов		челч	0,018	0,04	0,12
3	Машини и механизмы					
3.I.I	Кран автомобильный		машЧ	0,009	0,02	0,06
3.2.3	Автомобиль		Maie4	0,009	0,02	0,06
3.7.16	Электроперфоратор		P Hem	0,44	0,5	0,735
4	Материалн					
B2788	Добели распорние		IOC ur.	0,04	0.04	0,04
B2590	Сжимы ответвительные		IOC EFF.	0,04	0,04	0,04
B <b>595</b>	Перемычки заземляюще		mT.	I	I	I
B307	Трубка поливинилклоридная		KT	0,124	0,144	0,247
BI39	Лента изоляционная		KP	0,016	0.023	0,058
B2006	Бирки маркировочные		IOO mr.	20,0	0,02	0,02
B542	Краска масляная		RP	0,2	0,2	0,2
B2082	Втулки		IOO mr.	0,21	0,21	0,21
B3024	Витки, используемые для осветительных сете	ü	er.	1,02	1,02	1,02
6	Номер расценки по сборнику РМО	-		8-599-9	8-599-10	8-599-II
	the say may may pay and one one was him the way and one can say an one was seen one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see one of the can see of the can see one of the can see one of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the can see of the ca					
			,	тре	одолжение та	
11L. Y	•		17		навливаемы	
uliuo≱p pecyp−	і Элементы затрат		измере- кинипа		конструкция по	i, madua
ca	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		HMA	6	15	40
	! !			12	13	I4
<u></u>	Затраты труда рабочих-монтажников		Ten	2,94	3,76	5,02
I.I	Средний разряд работы			-,	-,	-,
2	Затрати труда машинистов		челч	0,026	0.056	0,132
3	Машины и механизмы		40010-4	0,020	0,000	0 , 200
3.I.I	кран автомобильный		MOIT 17	0,013	0,028	0,066
3.2.3	лран автомооильным Автомобиль		P-, ESM	•	0,028 0,028	0,066
			Man4	0,0I3		0,052
<b>3.3.</b> I	Аппарет сверочний		Maii.—q	0,052	0,052	U,UDE
						163

Madp pedyp-	Элементы затрат		Патки, устанавливаемые на стене болтами на конструкции, масса питка, кг. до			
ca		RMH	6	15	40	
		_ ! !	<u> 12</u>	<u>I</u> 3	1 _ I4	
4	Материалы					
B2590	Сжими ответвительные	IOO mr.	0,04	0,04	0,04	
B595	Перемички заземляющие	mr.	I	ĭ	I	
B307	Трубка поливинилилоридная	KF	0,144	0,196	0,247	
BI39	Лента изоляционная	Kľ	0,023	0,039	0,058	
B2006	Бирки маркировочные	100 mr.	0,02	0,02	0,02	
B3027	Дюбели ДГ	mr.	4,08	4,08	4,08	
B2434	Патроны для пристрелки	IOO mr.	0,04I	0,041	0,041	
B542	Краска масляная	RF	<b>0,</b> 2	0,2	0,2	
B2082	Втулки	IOO mr.	O,2I	0,21	0,21	
B2055	Болти сборочные с гайками и шайбами	<b>RP</b>	-	0,32	0,41	
B546	Лак битумный	RF	-	0,58	0,58	
B384	Электроды	Kľ	-	0,05	0,05	
B3024	Шитки, используемие для осветительных сетей	mr.	1,02	1,02	1,02	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-599-I2	8-599-13	8-599-14	

# Группа 600. Счетчики

Таблица 8-600

### Счетчики

Измеритель - І шту ка

Шифр	Элементы затрат	Единица! измере-	Счетчик, устанавливаемый на готовом основании			
pecyp- ca	Colementa sarpar	HMA	одно <b>фазный</b>	трехфазный		
	i		I	<u>i 2 </u>		
Ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	0,3I	0,8		
I.I	Средний разряд работы					
2	Затрати труда машинистов	челч	0,012	0.016		
3	Малини и механизми					
3.I.I	Кран автомобильный	<b>ма</b> ыч	0,006	0,008		
3.2.3	Автомобиль	P USM	o,006	0,008		
4	Материалы					
B444	Винты	RT	0,03	0,03		
B3020	Счетчики однофазные	mr.	1,02	-		
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-600-I	8-600-2		

# Группа 601. Щитки лабораторные

Таблица 8-601

# Шитки лабораторные

Измеритель - І штука

illamp pecypca	Элементы затрат	Единица из- мерения	Шиток I	
ī	Затратн труда рабочих-монтажников	челч	3,36	
I.I	Средини разряд работи			
2	Затрати труда машинистов	челч	0,04	
3	Мешины и механизмы			
3.I.I	Кран автомо бильный	FWEM	0,02	
3.2.3	Автомобиль	ManY	0,02	
3.7.I3	Дрель электрическая	PILOM	0,24	
4	Материалы			
B2788	Дрбели распорные	IOO mr.	0,04	

Шийр ресурса	Элементы затрат	Единица из-	<u> </u>
BI39	Дента изоляционная	RT	0,06
B2066	Бирки маркировочные	IOO mr.	o,oi
B279	Сталь угловая	T	0,00416
B3024	Шитки, не имеющие установленного оборудования	mr.	1,02
6	Номер расценки по сформику Рыб		8-60I-I

# Группа 602. Приборы нагревательные

Таблица 8-602

Приборы нагревательные

Измеритель - І штука

Imop pecyp- ca			Электропо- лотенце	Электропечь мощностью до I кВт	
		1		1 _ 2	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	1,03	2,06	
I.I	Средний разряж работи				
2	Затраты труда машинистов	челч	0,012	0,02	
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран автомобильный	PUBM	0,006	0,01	
3.2.3	Автомобиль	MOM4	0,006	0,01	
3.7.13	Дрель электрическая	P MAM	0,22	0,02	
4	Материалы				
B2788	Дюбели распорные	IGO MT.	0,041	_	
B30I5	Приборы соответствующего типа	wr.	1,02	1,02	
6	Номер расценки по сборнику НМО		8-602-I	8-602-2	

# Группа 603. Ящики с понижающими трансформаторами

Таблица 8-603

Awaka	С	HARMORRAPHON	трансформаторами	
-------	---	--------------	------------------	--

			измеритель — 1 п	тука
Mu <b>ğ</b> p	. Элементы затрат	Епиница из-	Smar	
pecypca		мерения	I	
1	Затрати труда рабочих-монтажников	<b>Р−.</b> КЭР	1,23	
I.I	Средний разряд работы			
2	Затраты труда машинистов	ye.ry	0,03	
3	Мешины и механизмы			
3.I.I	Кран автомобильный	P-. ILEM	0,0I5	
3.2.3	Автомобиль	Man. — Y	0,015	
3.7.13	Дрель электрическая	PIIAM	0,22	
4	Материалы			
B2788	Дюбели распорные	IOO mr.	0,04	
B2782	Ящики с понижающими трансформаторами	upp.	1,02	
6	Номер расцених по сборямку РМО		8-603-I	

### Группа 604. Звонки электрические с кнопкой

Звонки электрические с кношкой

Изметитель - 100 комплектов

Таблица 8-604

Шифр ресурса	Элементи затрат	Епиница из- мерения	Звонок с кнопкой І
Ī	Затрати труда рабочих-монтажников	PLOP	65,99
I.I	Средний разряд работи		
2	Затраты труда машинкотов	46 <b>1.~4</b>	0,18
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран автомобильный	MaiiT	0,09
3.2.3	Автомобиль	P Hem	0,09
3.7.I3	Дрель электрическая	P IISM	16,56
4	Материалы		
B2788	Дюбели распорные	IOO mr.	3,06
B378	Шурупы	Kr	0,32
B3037	Розетка деревянная	mr.	1,03
B2522	Провод	IOO M	0,4
<b>B30</b> 06	Звонок электрический с кнопкой	комил.	105
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-604-I

#### Группа 605. Вентиляторы потолочные

Таблица 8-605

#### Вентиляторы потолочные

Измеритель - І штука

2 Затраты труда машинистов челч 0,154 3 Машины и механизмы 3.1.1 Кран автомобильный машч 0,077 3.2.3 Автомобиль машч 0,077 4 Материалы В2921 Крок шт. 1,02 В2549 Розетка потолочная 100 шт. 0,0102 В139 Лента изоляционная кг 0,02 В3603 Венталяторы шт. 1,02 В270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0,001 В2788 Дюбель У658				monday z majim
1.1       Средний разряд расоты       2       Затраты труда машинистов       челч       0,154         3       Машины и механизми       3.1.1       Кран автомобильный       машч       0,077         3.2.3       Автомобиль       машч       0,077         4       Материалы       шт.       1,02         B2921       Крок       шт.       1,02         B2549       Розетка потолочная       100 шт.       0,0102         B139       Дента изоляционная       кг       0,02         B3003       Вентиляторы       шт.       1,02         B270       Сталь полосовая 30х4 мм       т       0,001         B2788       Дюбель У658       100 шт.       0,04	Шифр ресурса	Элементы затрат		Вентилятор І
2 Затраты труда машинистов челч 0,154 3 Машины и механизмы 3.I.I Крен автомобильный машч 0,077 3.2.3 Автомобиль машч 0,077 4 Материалы В292I Крок шт. I,02 В2549 Розетка потолочная 100 шт. 0,0102 В139 Лента изоляционная кг 0,02 В3003 Вентиляторы шт. I,02 В270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0,001 В2788 Дюбель У658	ī	Затраты труда рабочих-монтажников	челч	I,97
3       Машины и межанизми         3.1.1       Кран автомобильный       машч       0,077         3.2.3       Автомобиль       машч       0,077         4       Материалн       машч       0,077         82921       Крюк       шт.       1,02         82549       Розетка потолочная       100 шт.       0,0102         8139       Лента изоляционная       кг       0,02         83003       Вентиляторн       шт.       1,02         8270       Сталь полосовая 30х4 мм       т       0,001         82788       Дюбель У658       100 шт.       0,04	I.I	Средний разряд работы		
3.1.1 Кран автомобильний машч 0,077 3.2.3 Автомобиль машч 0,077 4 Материали В2921 Крюк шт. 1,02 В2549 Розетка потолочная 100 шт. 0,0102 В139 Лента изоляционная кг 0,02 В3003 Вентиляторы шт. 1,02 В270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0,001 В2788 Дюбель У658 100 шт. 0,04	2	Затрати труда машинистов	челч	0,154
3.2.3 Автомобиль машч 0.077 4 Материалн  В2921 Крюк шт. 1.02  В2549 Розетка потолочная 100 шт. 0.0102  В139 Лента изоляционная кг 0.02  В3003 Вентиляторн шт. 1.02  В270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0.001  В2788 Дюбель У658	3	Машины и механизмы		
4 Материалн  В292I Крок шт. I,02  В2549 Розетка потолочная 100 шт. 0,0102  В139 Лента изоляционная кг 0,02  В3003 Вентиляторы шт. I,02  В270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0,001  В2788 Дюбель У658 100 шт. 0,04	3.I.I	Кран автомобильный	Mah. —4	0,077
8292I Крок шт. I,02 82549 Розетка потолочная IOO шт. 0,0102 8139 Лента изоляционная кг 0,02 83003 Вентиляторы шт. I,02 8270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0,001 82788 Дюбель У658 IOO шт. 0,04	3.2.3	Автомобиль	P Hem	0,077
B2549 Розетка потолочная 100 шт. 0,0102 B139 Лента изоляционная кг 0,02 B3003 Вентиляторы шт. 1,02 B270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0,001 B2788 Дюбель У658 100 шт. 0,04	4	Материалы		
BI39       Лента изоляционная       кг       0,02         B3003       Вентиляторы       шт.       1,02         B270       Сталь полосовая 30х4 мм       т       0,001         B2788       Дюбель У658       100 шт.       0,04	B292I	Kpor	wr.	1,02
B3003 Вентиляторы шт. 1,02 B270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0,001 B2788 Дюбель У658 100 шт. 0,04	B2549	Розетка потолочная	100 mr.	0,0102
8270 Сталь полосовая 30х4 мм т 0,001 82788 Дюбель У658 100 mm. 0,04	BI39	лента изоляционная	KP	0,02
В2788 Дюбель У658 100 шт. 0,04	<b>B300</b> 3	Вентиляторы	wr.	1,02
	B270	Сталь полосовая 30х4 мм	T	100,0
C There are a common TMO	B <b>278</b> 8	Дюбель У658	100 mm.	0,04
6 номер расценки по соорнику гмо	6	Номер расценки по сборнику РМО		8-605-I

### ОТДЕЛ 4. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИМ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК

# Раздел І. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЯДЕРНЫХ ЭНЕРГОУСТАНОВОК И СПЕЦКОРПУСОВ АЭС

#### Вводные указания

- І. В нормах учтены затраты на производство работ и вергикальное перемещение оборудования и материальных ресурсов до проектных отметок.
- 2. Нормы группы 742 оледует добавлять к соответствующим нормам отдела 3 раздела I "Электрыческие машины" к к нормам на силовые вводы.
  - 3. В нормах не учтен расход следужних материальных ресурсов: кабелей воех марок и сечений; кожухов защитных для муфт;

труб (кроме отрезков труб для защити кабелей и проводов в местах прохода через стени, перегородки и перекрытия).

4. Нормы группы 744 оледует применять при прокладке кабелей в специомещениях (реакторное отделение и специорпус АЭС) по установлении конструкциям и доткам.

Группа 741. Муфты для силовых кабелей

Таблица 8-741

#### Муфти для силовых кабелей

Измеритель - І штука (гр.1,2), І комплект (3 фазы) - гр.3

lingp pecyp-	Эдементи затрат	PRSMebe-	Муфта концевая для каселя с изс- лящей из вулканизированного по- лиэтилена с применением термо- усаживаемой перчатки, наприжение,			
Ca.		HEA		I	6	
			c	ечение, мм2	до	
	!		3x70	3xI85	Ix240	
		_i	I	<u>i _ 2</u>	3	
Ī	Затрати труда рабочкх-монтажников	HON	8,24	11,3	13,4	
I.I	Средний разряд работи					
2	Затраты труда манинастов	P KSP				
3	Машини и механазмн					
4	Материалы					
B4I2	Бензин	Ŧ	0,0005	0,0005	0,00 <b>05</b>	
B137	Nar	KP	0,02	0,02	0,02	
BI39	Лента из оляционная	RT	0,31	0,31	0,27	
B2426	Наконечник	ICO mr.	0,01	0,01	10,0	
B2445	Перчатка термоусаживаемая	et .	I	Í	I	
BI89	Прицой	кr	0,4	0,4	0,4	
B252I	Провод медный для заземления	RT.	0,07	0,07	0,12	
B2529	Пропан-бутан	T	0,001	O,OCI	0,001	
B37	Асбест шнуровой	KP	0,1	0,1	0,2	
B3012	Манжета термоусаживаемая	mt.	I	I	I	
6	Номер расцении по сборнику НКО		8-74I-I	8-741-2	8-741-3	

### Группа 742. Присоединение кабелей к вводам и оборудованию

Таблица 8-742

Присоединение кабелей к нводам и оборудованию

				измерите:	ns - 1 n	рисоедине		ези) — : Ргука (Г	p.1-4, p.5-7)
Doğp pecyp- ca	Элементи затрат	жэожишей Единица рованного Элементы затрат дэмере— со сторон ния го ражима		Приссединение кабели с изолящей из нуживиям- рованного полиэтилена, со сторони зони строго- го режими, наприжение, кВ			ного ка ной про со стор	конке ти	edmētev— 12 IIIKK 1021 30—
			I. ceqe 3x95	ние, ми ² 3х185	чением ₂ 240 мм	типа ВГУ со стороны "чистой зоны"	19	27	37
		i	_ <u>I</u>	!_ 2	3	- 4	!5	!6	7
I	Затраты труда рабочих-мон- тажников	челч	2,07	3,II	3,47	2,15	0,72	I,04	1,17
I.I	Средний разряд работы								
2	Затраты труда машинистов	P KSF							
3	Merrhi e mozafismu								
4	Материали								
B2I28	Гальзи соединительные	IOO mr.	0,03	0,04	0,03	0,04	0,19	0,27	0,37
BI89	Припой	<b>K</b> P	0,1	0,1	0,12	0,3	0,05	0.07	0,1
B674	Стеклолента	<b>K</b> I	0.04	0,04	0,06	0,05		-	-

limpp pecyp- ca	Элементн затрат	Единица измере- ния	рованно со стор го режи	й из ву. го полиэ	лканизи- тилена, отрого-	Присо- едине- ние си- лового	Присоеди ного кас ной проз оо сторо	ие табл. 8-742 цинение контроль- абеля к герметич- оходке типа ШГКК рони "чистой" зо- шичество жил, до		
		•	I, сечен	I, сечение, мы		BIY co	19	27	Off	
		!	3x95	3x185	чением ₂ 240 мм	CTOPOHH "UNCTON SOHH"	19	Z. (	! 37 !	
	<u> </u>	[	_ I _ !	2	3	4	_5	_ 6	7	
B4I2	Бензин	T	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0001	0,0002	0,0002	
BI37	Лак	KT	-	-	-	0,02	0,01	0,014	0,02	
BI39	Лента <b>изоляционна</b> я	Kľ	-	_		0,49	0,06	0,07	0,1	
B307	Трубка ПВХ	RP	-			-	0,02	0,06	0,08	
B2664	Трубка термоусаживаемая	M	-	-	-	-	0,4	0,4	0,4	
6	Номер расценки по соорнику РМО		8-742-I	8-742-2	8-742-3	8-742-4	8-742-5	8-742-6	8-742-7	

Группа 743. Заделки концевые для контрольных кабелей

Somethen	BURGITHON	THA	контрольных	thou about
COMPART	VOUNTORNE	71/17	Addition Thou	Vaccited

Измеритель — І штука

ilizóp pe <b>cy</b> p-	! Элементы затрат	Единица измере-	Заделка кабелей с экранурованными ми, сечение жили 0,5 мм², число ж				ми жила— жил
ca T	ния		7	<b>I4</b>	24	37	52
	<u> </u>	_!_	I	! 2_	<u>.</u> 3	! 4	!5
ī	Затрати труда рабочих-монтажников	челч	0,82	1,21	2,42	3,48	4,27
I.I	Средняй разрям работы						
2	Затрати труда машинистов						
3	Машини и механизми						
4	Материалы						
BI37	Jar	<b>R.</b>	0,01	0,01	0,01	0,01	0,0I
BI3S	Лента ЛЭТСАР	KP	0,05	0,05	0,06	0,07	G <b>,</b> 07
B189	Припой	RI	0,02	0,04	0,07	0,11	0,15
E2 <b>15</b>	Проволока стальная	RP	0,04	0,07	0,12	0,175	0,24
B252I	Провод медний для заземления	RT	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
B <b>307</b>	Трубка ПВХ	KP	0,064	0,128	0,22	0,324	0,44
BZ <b>426</b>	Накомечник	IOO mr.	0,01	10,0	0,01	0,01	0,01
B666	Спирт	дкл	0,003	0,006	0,01	0,014	0,02
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-743-I	8-743-2	8-743-3	8-743-4	8-743-5
		-		]	Прополже	ние табл	. 8-743
	_T	тт				ние табл	
	Этоменти заттат	Епаница!	Заделка жилн I.5				
	Элементы затрат	: Кимница! !измере-!	Заделка жилн I.5 5			ние табл экраном, 27	
pecyp-	Элементы затрат	Trame he -:		кабелей мм². чи	с общим сложил	экраном,	сечение
pecyp-	Элементы затрат Затраты труда рабочих-монтажников	Trame he -:	5	кабелей мм ² . чи 10	с общим сло жил 19	экраном, 27	37
pecyp- ca		ния	5 <u>.</u> 6 <u>.</u>	кабелей мм ² . чи 10 7	с общам сло жил 19	экраном, 27 9	сечение 37 10
pecyp- ca I	Затрати труда рабочих-монтажников	ния	5 <u>.</u> 6 <u>.</u>	кабелей мм ² . чи 10 7	с общам сло жил 19	экраном, 27 9	сечение 37 10
pecyp- ca I I.I	Затрати труда рабочих-монтажников Срединй разряд работи	челч	5 <u>.</u> 6 <u>.</u>	кабелей мм ² . чи 10 7	с общам сло жил 19	экраном, 27 9	сечение 37 10
pecyp- ca I I.I 2	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда маминистов	челч	5 <u>.</u> 6 <u>.</u>	кабелей мм ² . чи 10 7	с общам сло жил 19	экраном, 27 9	сечение 37 10
pecyp-ca II.I 2 3	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда маминистов Мамини и механизми	челч	5 <u>.</u> 6 <u>.</u>	кабелей мм ² . чи 10 7	с общам сло жил 19	экраном, 27 9	сечение 37 10
pecyp- ca I I.I 2 3 4	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда маминистов Мамини и механизми Материали	челч челч	5 6 0,72	Kadeneti MMA. TR IO : 7 : 0,84	С Общим СЛО ЖИЛ 19 8 1 1,09	27 : 9 : 1,42	37 
pecyp- ca I.I I.I 2 3 4 BI37	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Матердали Лак	HEMA !	5   6   1   0,72   0,01	Kadeneh HMM2. TR	С Общим сло жил 19 8 1 1,09	27 . 9 . i 1,42	37 
peöyp- ca	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Материали Лак Лента ЛЭТСАР	YeY YeY	5   0,72   0,01 0,05	RACEMENT 10 1 1 0,84	С ООПИМ СЛО ЖИЛ 19 8 1 1,09	27 : 9 : 1,42 0,01 0,05	37 10 2,29
Peöyp- Ca I.I 2 3 4 BI37 BI39 BI89	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда маминистов Машани и механизми Материали Лак Лента ЛЭТСАР	YenY YenY Rr Rr	5   6   1   0,72   0,01   0,05   0,01	0,01 0,05 0,18	С ООПИМ СЛО ЖИЛ 19 8 1 1,09 0,01 0,05 0,23	27 : 9 : 1,42 0,01 0,05 0,3	37 10 2,29 0,01 0,05 0,35
Pedyp- ca I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.I.	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда маминистов Мамини и механизми Материали Лак Лента ЛЭТСАР Припой Проволока стальная	YeY YeY YeY Rr Rr Rr	5   6   1   0,72   0,01   0,05   0,003   0,003	0,01 0,05 0,011	0,01 0,05 0,013	9KP8HOM, 27 : 9 : 1,42 0,01 0,05 0,3 0,014	37 10 2,29 0,01 0,05 0,35 0,015
Pedyp- ca	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда маминистов Машани и механизми Материали Лак Лента ЕЭТСАР Припой Проволока стальная Провод медний для заземления	HEAR YEAR YEAR REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE REFERENCE R	5   6   1   0,72   0,01   0,05   0,003   0,024	0,01 0,05 0,01 0,024	0.01 0.05 0.013 0.024	27 : 9 : 1,42 0,01 0,05 0,014 0,024	37 10 2,29 0,01 0,05 0,05 0,015 0,024

					Продоли	кение таб	1. 8-743	
ومقطا			инипа Заде	лка кабел			, сечение	
pečýp- ča	- Элементы затрат	Ha	иница зали мере—!	1.5 10.2.	TACAC 32	27	37	
oa	•	H	"		! 8	9	10	
B666	Cnapr	 Ar					1200.0	
6	Номер расценки по сборнику РМО	•		3-6 8-743-	•	-	•	
					Пропо	джение та	óπ. 8-743	
	<del> </del>	Ţ	To					
ьесу́ь− шифь	! Элементы затрат	Единиц.	COMMUNICATION OF	Danom. Cet	SKISHIO	ованныму жаламя и ли I мм², число жил		
ca p	i	ния	7	I4	<u> 19</u>	24	30	
<b>=</b>	<u>.</u>	1	1 _ II	!I2	_13	I4	15	
I	Затрати труда рабочих-монтажников	y Rop	2,17	2,48	3,35	3 <b>,7</b> I	4,16	
I.I 2	Средний разрям расоти	110 K						
3	Затраты труда машинистов Машины и механизмы	чел.—Ч						
4	Материалы							
BI37	Jak	RI	O,CI	0.01	0,01	G,CI	0,01	
BI39	Лента ДЭТСАР	Kr	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	
B189	Припой	RT	0,035	0,045	0,055	0,063	0,085	
B215	Проволока стальная	Kľ	0,035	0,07	0,12	0,175	0,24	
B252I	провод медный для заземления	<b>K</b> P	0,024	0,024	0,024	0.024	0,024	
B307	Трубка ПВХ	RT	0,084	0,128	0,176	0,22	0,324	
B666	Спирт	AKJ	0,0035	0,005	0,006	0,007	0,009	
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-743-II	8-743-I2				
	<del></del>	<b></b>				danne laq		
	•	İ	Запелка и	кабеля с и виного пол	BERNAUE CONTRACTOR	Зацелка і нзолящие	хаоеля с Инзоб—	
	Į.	<u> </u>	The contract		TIOUTO	лученного		
like X-	<u> </u>	Enghan	OFOHRDOR	яного, се	ACEMO			
Шифр ресур-	! ! Элементы затрат	нзмере-	жили мм	<u> </u>		этилена ( гованным	с экрани- к жилами,	
linőp pecyp- ca	Элементы затрат		I,5,	2,5, числ		этилена ( гованным	с экрани- к жилами,	
pečyp-	Элементы затрат	измере-	1,5,	<u> </u>		этилена (	с экрани- к жилами, килы 7 жил,	
pečyp-	Элементы затрат	измере-	I,5,	2,5, <b>प</b> स्टा	о жил	этилена ( гованнымі сечение і 1,5 мм²,	с экрани- к жилами, килы 7 жил,	
pečyp-	Элементы затрат	измере-	жили, мел 1,5, часло жил 27	2,5, <b>प</b> स्टा	37 <u>18</u>	этилена (гованным сечение лабоми тованным гованным гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование го	Экрани- килами, кили 7 жил, белей	
pečyp-	Злементы затрат Ватраты труда рабочих-монтажников	измере-	жилы, мел 1,5, чесло жил 27	2,5, числ 14	37	этилена ( гованным сечение л І,5 мм², число кас	с экрани- к жилами, килн 7 жил, белей	
pecyp- ca		! измере ! ния	жили, мел 1,5, часло жил 27	2,5, THE	37 <u>18</u>	этилена (гованным сечение лабоми тованным гованным гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование го	2 экрани- я жилами, кили 7 жил, белей 2	
pecyp-ca I I.I 2	Затраты труда рабочих-монтажников Срединй разряд работы Затраты труда машинистов	! измере ! ния	жили, мел 1,5, часло жил 27	2,5, THE	37 <u>18</u>	этилена (гованным сечение лабоми тованным гованным гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование го	2 экрани- я жилами, кили 7 жил, белей 2	
pecyp- ca I I.I 2	Затраты труда рабочих-монтажников Срединй разряд работы Затраты труда машинистов Машины и механизмы	измере- Ния ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! !	жили, мел 1,5, часло жил 27	2,5, THE	37 <u>18</u>	этилена (гованным сечение лабоми тованным гованным гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование гование го	2 экрани- я жилами, кили 7 жил, белей 2	
pecyp-ca I I.I 2 3 4	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машины и механизмы Материалы	ния ния елч	жени мен 1,5, често жел 27 1,6 4,21	2,5, THEO.	37 <u>18</u> 4,21	этилена огрованным сечение и 1,5 мм², число кас и 1 19 10,3	2 экрани, кили 7 жил, белей 2 20 14,4	
pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машины и механизмы Материалы Бензин	Husnepe Husn Husn Husn Husn Husn Husn Husn Husn	Т.5, часто жел 27 г. де 27 г. де 4,21	2,5, THEO.	37 <u>18</u> 4,21	ЭТИЛЕНА ( ГОРАННЫМ Сечение 1 1,5 мм², число ка́ 1 1 19 10,3	2 20 14,4	
pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машины и механизмы Материалы Бензин Тильзы ссединительные	Husnepe. Husn Husn Husn Husn Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney Husney H	Т.5, часто жил 27 1.5, часто жил 27 1.6 4,21	2,5, THOM  14  1 17 1  3,17  0,0005 0,14	37 <u>18</u> 4,21 0,001 0,37	Этилена ( горанным сечение 1 1,5 мм², число ка 1 19 10,3	2 20 14,4	
pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машины и механизмы Материалы Бензин Гильзы соединительные Катализатор	Husnepe. Husn Husn Husn Husn Wesn	жили ма: 1.5, число жил 27 16 4,21 0,0007 0,27 0,00017	2,5, THOM  14  1 17 1  3,17  0,0005 0,14 0,001	37 <u>18</u> 4,21	ЭТИЛЕНА ( ГОРАННЫМ Сечение 1 1,5 мм², число ка́ 1 1 19 10,3	2 20 14,4	
pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машины и механизмы Материалы Бензин Гильзы соединительные Катализатор Лак	T IOO mr. RI' RI'	1,5, 90.00 1,5, 90.00 1,000 1,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000	2,5, THOM  14  1 17 1  3,17  0,0005 0,14 0,001 0,01	37  18 4,21  0,001 0,37 6,001	ЭТИЛЮНА ( ГОВАННЫМ Сечение 1 1,5 мм², число ка́ 1 1 19 10,3	2 20 14,4 0,001 0,21 0,003	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов Машины и механизмы Материалы Бензин Гильзы соединительные Катализатор	Husnepe. Husn Husn Husn Husn Wesn	жили ма: 1.5, число жил 27 16 4,21 0,0007 0,27 0,00017	2,5, THOM  14  1 17 1  3,17  0,0005 0,14 0,001	37  18 4,21  0,001 0,37 0,001 0,02	отилена от горанным сечение и 1,5 мм², число кай и 1 19 10,3 года о 0,0005 б,07 о 0,601 о 0,01 б о ,1	2 20 14,4 0,001 0,21 0,003 0,02	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Материали Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник	HUSMEPE- HUSS HUSS HUSS HUSS HUSS HUSS HUSS HUS	1,5, 910 0,0007 0,0007 0,0007 0,0015 0,2	2,5, THEN 14 1, 17 1 3,17 0,0005 0,14 0,001 0,01 0,15 0,1 0,1	0,001 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,1	отилена от горанным сечение и 1,5 мм², число кай и 1 19 10,3 года о 0,0005 б,07 о 0,601 о 0,15 о 1,1 о 1,1 о 1,1	9 SEPARMI, SEMIN PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF T	
Pecyp- i I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590 B252I B2529	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Материали Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР	T IOO mr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. K	0,0007 0,0007 0,0015 0,1 0,0005	2,5, THOM  14  1, 17 1  3,17  0,0005  0,14  0,001  0,01  0,15  0,1  0,1  0,0005	0,001 0,001 0,02 0,02 0,3 0,1 0,005	отилена от горанным сечение и 1,5 мм², число кас 1 19 10,3 года о 0,0005 года о 0,000 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о 0,00 года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о года о го	0,001 0,001 0,003 0,02 0,5 0,1 0,3 0,007	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590 B252I B2529 B189	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизмы Материалы Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник Провод медный для заземления Пропан-бутан Припой	T IOO mr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. K	0,0007 0,0007 0,27 0,0007 0,27 0,00017 0,015 0,2 0,1 0,1 0,0005 0,1	2,5, THOM 14 1, 17 1 3,17 0,0005 0,14 0,001 0,01 0,15 0,1 0,005 0,1	0,001 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,005 0,1	одилена од горанным горанным горанным горанным горанным горанным горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан горан	0,001 0,001 0,003 0,02 0,5 0,1 0,3 0,007 0,1	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590 B252I B2529 BI89 B2433	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизмы Материалы Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник Провод медный для заземления Пропан-бутан Припой Паста У-I-I8	T IOO mr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. Kr. K	0,0007 0,0007 0,27 0,00017 0,015 0,1 0,15	2,5, THOM 14 1, 17 1 3,17 0,0005 0,14 0,001 0,01 0,15 0,1 0,005 0,1 0,005 0,1	0,001 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,0005 0,1	0,0005 0,0005 0,0005 0,0005 0,07 0,001 0,15 0,1	0,001 0,001 0,003 0,003 0,00 0,1 0,3 0,0007 0,1	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590 B252I B2529 B189 B2433 B2507	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизмы Материалы Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник Провод медный для заземления Пропан-бутан Припой Паста У-I-I8 Подслой П-II	T IOO mr. Kr Kr Kr Kr Kr Kr Kr Kr Kr Kr Kr Kr Kr	0,0007 0,0007 0,27 0,00017 0,015 0,1 0,10 0,15 0,02	2,5, THOM  14  1, 17 1  3,17  0,0005 0,14 0,001 0,01 0,01 0,005 0,1 0,005 0,1 0,005 0,1 0,0005	0,001 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,005 0,1 0,005 0,1	0,0005 0,0005 0,0005 0,0005 0,01 0,0005 0,1 0,0005 0,1	0,001 0,001 0,003 0,02 0,5 0,1 0,3 0,06	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590 B252I B2529 B189 B2433 B2507 B2622	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизмы Материалы Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник Провод медный для заземления Пропан-бутан Припой Паста У-I-I8 Подслой И-II Состав АС-8	TOO MT. KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT	0,0007 0,0007 0,27 0,00017 0,015 0,1 0,15 0,02 0,06	2,5, THOM  14  1, 17 1  3,17  0,0005 0,14 0,001 0,01 0,01 0,01 0,005 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,0005	0,001 0,37 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1	0,0005 0,0005 0,0005 0,0005 0,07 0,001 0,01 0,01 0,005 0,1	9 SEPARMI, REMAIN PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROBLEM PROB	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I B137 B2326 B590 B2521 B2529 B189 B2433 B2507 B2622 B2664	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Материали Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник Провод медный для заземления Пропан-бутан Припой Паста У-I-I8 Подслой И-II Состав АС-8 Трубка термоусаживаемая	TOO MT. KT. KT. KT. KT. KT. KT. KT. KT. KT. K	0,0007 0,0007 0,27 0,00017 0,015 0,1 0,15 0,02 0,15 0,05 0,1	2,5, THOM  14  1, 17 1  0,0005  0,14  0,001  0,01  0,05  0,1  0,005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1	0,001 0,37 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,0005	0,0005 0,0005 0,0005 0,0005 0,07 0,001 0,01 0,01 0,005 0,1	0,001 0,001 0,003 0,02 0,03 0,03 0,06 0,1	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590 B252I B2529 B189 B2433 B2507 B2622 B2664 B2066	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Материали Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник Провод медный для заземления Припой Паста У-I-I8 Подслой И-II Состав АС-8 Трубка термоусаживаемая Бумага кабельная	TOO MT. KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT	0,0007 0,0007 0,27 0,0007 0,27 0,0015 0,2 0,1 0,1 0,005 0,1 0,15 0,02	2,5, THOM  14  17 17 1  3,17  0,0005  0,14  0,001  0,01  0,05  0,1  0,005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,0005  0,1  0,1	0,001 0,37 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,005 0,1 0,005 0,1 0,005 0,1	0,0005 0,0005 0,0005 0,07 0,0005 0,07 0,001 0,15 0,1 0,005 0,1	0,001 0,001 0,001 0,003 0,02 0,5 0,1 0,3 0,0007 0,1 0,3 0,06 0,1 1 0,15	
Pecyp- i I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590 B252I B2529 B189 B2433 B2507 B2622 B2664 B2066 B2006	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Материали Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник Провод медный для заземления Пропан-бутан Припой Паста У-I-I8 Подслой И-II Состав АС-8 Трубка термоусаживаемая Бумага кабельная Бирка маркировочная	TOO MT. KT. KT. KT. KT. KT. KT. KT. KT. KT. K	0,0007 0,0007 0,0007 0,0007 0,00017 0,015 0,1 0,15 0,02 0,15 0,05 0,15 0,015	2,5, THOM  14  1, 17 1  3,17  0,0005 0,14 0,001 0,01 0,01 0,01 0,02 0,04 1 0,15 0,01	0,001 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,005 0,1 0,005 0,1 0,0005	0,0005 0,0005 0,0005 0,07 0,0005 0,07 0,001 0,15 0,1 0,005 0,1 0,1 0,005 0,1	0,001 0,001 0,003 0,02 0,5 0,1 0,3 0,06 0,1 1 0,15 0,01	
Pecyp- ca I I.I 2 3 4 B4I2 B2I23 B224I BI37 B2326 B590 B252I B2529 B189 B2433 B2507 B2622 B2664 B2066	Затрати труда рабочих-монтажников Средний разряд работи Затрати труда машинистов Машини и механизми Материали Бензин Гильзи соединительные Катализатор Лак Лента ЛЭТСАР Наконечник Провод медний для заземления Пропан-бутан Припой Паста У-I-I8 Подслой II-II Состав АС-8 Трубка термоусаживаемая Бумага кабельная Бирка маркировочная Стекломента	TOO MT. KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT KT	0,0007 0,0007 0,0007 0,27 0,00017 0,015 0,1 0,15 0,02 0,15 0,05 0,15 0,01	2,5, THOM  14  1, 17 1  3,17  0,0005 0,14 0,001 0,01 0,01 0,01 0,02 0,04 1 0,15 0,01	0,001 0,001 0,37 0,001 0,02 0,3 0,1 0,005 0,1 0,005 0,1 0,005 0,1 0,005 0,01 0,005	0,0005 0,0005 0,0005 0,07 0,0005 0,07 0,001 0,01 0,005 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1 0,0005 0,1	0,001 0,001 0,003 0,02 0,5 0,1 0,3 0,0007 0,1 0,3 0,06 0,1 1 0,15 0,01 0,008	

### Кабели силсвые и контрольные

Измеритель - 100 м кабеля Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, Единица масоа I м. кг. до Элементы затрат измере-2 18 HNH _2_ _ 3 _ _!_ <u>!_ 5</u> _ _6_ ī Затрати труда рабочих-мон-42,2 48,4 58,7 74,2 87,6 103 37,I TEXHUKOB P-. RSP I.I Средний разряд работы 0.2 0.26 0.42 0.6 0.76 I.02 2 Затраты труда машинистов 0.I P-.ROP 3 Малины и механизмы 0,21 0,38 0.51 З.І.І Кран автомобильный Mall.-4 0.05 O,I 0,13 0,3 0,05 0,1 0,13 0,21 0.3 0,38 0.51 3.2.3 Автомобиль P-, IIISM 0,39 0,07 0,1 II,O 0,18 0,3 0,34 3.4.2 Лебедка электрическая P-.ILBM 4 Материалн B66 Доски 5-кратной оборачивамЗ 0.03 0.03 0.03 0.03 0.03 0.03 0.03 емости 0,15 0.15 0,15 0,15 0,15 0,15 0,15 Гвозди КГ **B46** 0,1 O,I 0,1 O,I 0,1 B2597 Скобы для крепления IOO mr. 0.1 0,I Болти оборочные с гайками и шайбами B2055 0.51 0,31 0,51 I,5 I,5 I,5 1,5 KΓ 0,02 0,02 0,02 0.02 0,02 0,02 0.02 B215 Кľ Проволока стальная 0,1 0,1 0,1 0,1 0,I 0,1 B223 Резина листовая Кľ 0,1 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 B319 Труба стальная IO M 0.16 0,02 0.02 0.02 0.02 0,02 0.02 В2623 Состав органосиликатный КГ 0,02 0,2 0,3 I 2 2 2 0,2 В2664 Трубка термоусаживаемая M 0.01 0.01 0,03 0.2 0,2 0.2 В2326 Лента ЛЭТСАР 0,1 KΓ В2006 Бирки маркировочные IOO mr. 0,22 0.22 0,22 0,22 0,22 0,22 0,22 В3029 Кабели и трубы По проектным данным

8-744-I 8-744-2 8-744-3 8-744-4 8-744-5 8-744-6 8-744-7

Пафр ресур   Элементи затрат   Единица кабель контрольный с креплением в мамере   Кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до кит, до к
ТОВ В 9 1 1 2 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
I Затрати труда рабочих-монтажников челч 30,9 35  I.I Средний разряд работм  2 Затрати труда машинистов челч 0,1 0,14  3 Машини и механизмы  3.I.I Кран автомобильный машч 0,05 0,07  3.2.3 Автомобиль машч 0,05 0,07  3.4.2 Лебедка электрическая машч 0,06 0,08  4 Материалы  В66 Доска 5-кратной оборачиваемости м³ 0,03 0,03  В46 Гьозди кг 0,15 0,15  В2597 Скоби для крепления поль оборачиваеми кг 0,51 0,51  В2055 Болти сборочные с гайками и шейбами кг 0,51 0,51
1.1       Средний разряд работм       челч       0,1       0,14         2       Затряти труда машинистов       челч       0,1       0,14         3       Машини и механизми       машч       0,05       0,07         3.2.3       Автомобиль       машч       0,05       0,07         3.4.2       Лебедка электрическая       машч       0,06       0,08         4       Материалы       машч       0,06       0,03         866       Доска 5-кратной оборачиваемости       м³       0,03       0,03         846       Гъозди       кг       0,15       0,15         82597       Скоби для крепления       100 шт.       0,1       0,51         82055       Болти сборочные с гайками и шайбами       кг       0,51       0,51
1.1       Средний разряд работм         2       Затряти труда машинистов       челч       0,1       0,14         3       Машини и механизми
З Машини и механизми З.І.І Кран автомобильный машч 0,05 0,07 З.2.З Автомобиль З.4.2 Лебедка электрическая машч 0,06 0,08  4 Материалы В66 Доока 5-кратной оборачиваемости м³ 0,03 0,03 В46 Гъозди кг 0,15 0,15 В2597 Скоби для крепления 100 шт. 0,1 0,1 В2055 Болти сборочные с гайками и шейбами кг 0,51 0,51
3.1.1 Кран автомобильный машч 0,05 0,07 3.2.3 Автомобиль машч 0,05 0,07 3.4.2 Лебедка электрическая машч 0,06 0,08  4 Материалы В66 Дооки 5-кратной оборачиваемости м³ 0,03 0,03 В46 Гвозди кг 0,15 0,15 В2597 Скоби для крепления 100 шт. 0,1 0,1 В2055 Болти сборочные с гайками и шайбами кг 0,51 0,51
3.2.3 Автомобиль машч 0.05 0.07 3.4.2 Лебедка электрическая машч 0.06 0.08  4 Материалы В66 Доока 5-кратной оборачиваемости м³ 0.03 0.03 В46 Гвозди кг 0.15 0.15 В2597 Скоби для крепления 100 шт. 0.1 0.1 В2055 Болти сборочные с гайками и шайбами кг 0.51 0.51
3.4.2 Лебедка электрическая машч 0,06 0,08  4 Материалы В66 Дооки 5-кратной оборачиваемости м³ 0,03 0,03 В46 Гвозди кг 0,15 0,15 В2597 Скоби для крепления 100 шт. 0,1 0,1 В2055 Болти сборочные с гайками и шайбами кг 0,51 0,51
4 Материалы  В66 Доока 5-кратной оборачиваемости м³ 0,03 0,03  В46 Гвозди кг 0,15 0,15  В2597 Скоби для крепления 100 шт. 0,1 0,1  В2055 Болты сборочные с гайками и шайбами кг 0,51 0,51
B66       Дооки 5-кратной оборачиваемости       м³       0,03       0,03         B46       Гвозди       кг       0,15       0,15         B2597       Скобн для крепления       100 шт.       0,1       0,1         B2055       Болты сборочные с гайками и шайбами       кг       0,51       0,51
B66       Доски 5-кратной оборачиваемости       м³       0,03       0,03         B46       Гвозди       кг       0,15       0,15         B2597       Скоби для крепления       100 шт.       0,1       0,1         B2055       Болти сборочные с гайками и шайбами       кг       0,51       0,51
B2597 Скобы для крепления IOC шт. 0,I 0,I B2055 Болты сборочные с гайками и шайбами кг 0,5I 0,5I
В2055 Болти сборочные с гайками и шайбами кг 0,51 0,51
В2055 Болти сборочные с гайками и шайбами кг 0,51 0,51
B223 Pesmua mactobas kr 0,I 0,I
ВЗІЯ Труба стальная 10 м 0,16 0,16
B2622 Coctab oprahocherkathum Kr 0,02 0,02
В2006 Бирки маркировочные 100 мт. 0,22 0,22
ВЗО29 Кабели и труби м По проектным панным
6 Номер расценки по сборнику РМО 8-744-8 8-744-9

Номер расценки по сборнику

Продолжение табл. 8-744

Мфр			Кабель с	иловой (	креплени	ем по всей	прине	касса І м	кг. до
ecyp	Элементы затрат	измере-	I	2	3	6	g	13	7,8
a		RAH	IO _	II	i 12	!_ I3	! I4	15	i 16_
	Затрати труда рабо-								
	водиндетном-хир	челч	45,3	5I <b>,</b> 2	58,7	70	87,6	103	117
·I	Средний разряд рабо-								
	TH								
?	Затрати труда мали-	челч	0,1	0,2	0,26	0.42	0,6	0.76	1,02
3	Машини и механизми	40vts-1	0,1	0,5	0,20	0,40	0,0	0,.0	1,00
.2.3	ARTOMO GENE	машч	0,05	0,1	0,13	0,21	0,3	0,38	0.51
i.I.I	Кран автомобильный	PIICM	0,05	O.I	0,13	0,21	0,3	0,38	0,51
4.2	Лебедка электричес-	MCM10-4	0,00	0.1	0,10	ر مور	٠,٠	0,00	0,01
	KSA RESTABLE SAMEOUM	P-, ELSM	0.06	O,I	0,11	0,18	0,3	0,32	0,39
1	Материалы		•						•
366	Доски 5-кратной	_							
	итооменнинасти	M3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
346	Гвозди	RF	0,15	0,15	0 <b>,1</b> 5	0,15	0,15	0,15	0,15
32597	Скобы для крепления	IOO mr.	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
3 <b>2</b> 055	Болти сборочние с		_	_	-	**	7.5	***	•
	гайками и найбами	RP	5	5	5	I5	I5	<b>I</b> 5	15
3215	Проволока стальная	KP	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
3223	Резина листовая	R.P	0,1	O,I	0,1	0,1	Ø,I	Ø,I	Ø,I
3319	Труба стальная	IO M	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
32622	Состав органосили-	7.470	0,02	0,02	0.02	0,02	0,02	0,02	0,02
32664		Kľ	0,02	0,02	0,02	0.02	0,02	0,02	0,02
2004	Трубка термоусажи- ваемая	IO M	0,02	0.02	0,03	0.2	0,2	0,2	0,2
3 <b>2</b> 326	Лента ЛЭТСАР	ET	O,OI	0,01	0,03	0,2	0,2	0,2	0,2
32006	Бирки маркировочные		0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
33029	Кабель и трубы	M	-,	- •	•	росктим: д	-	- •	.,
		M			110 11	роскины. д	CHILIDEN		
	Номер расценки по сборнику РМО	M	8-744-I	8-744-		2 8-744-13		4 8-744 <b>-</b> I	5 8-744-
	Номер расценки по		8-744-I	8-744-		_	8-744-1	4 8-744-I	
6	Номер расценки по		8-744-10	8-744-	II 8-744-I	2 8-744-13	8-744-I	т өмчаргы	од. 8-7
6 	Номер расценки по сборнику РМО			8-744-	II 8-744-I	_	8-744-1 Ок	ончание та с крепле	абж. 8-7- пем по
ling p	Номер расценки по сборнику РМО	 enth sat]		8-744-	II 8-744-I	2 8-744-13 Кабель кон	8-744-1 Ок	с креплен 1 м. кг.	абж. 8-7- пем по
	Номер расценки по сборнику РМО			8-744-	II 8-744-I	2 8-744-13 Кабель кон	8-744-1 Ок	ончание та с креплен I м. кг.	абж. 8-7- пем по
lime p	Номер расценки по сборнику РМО	енты зат	er	8-744-	II 8-744-I	2 8-744-I3 Кабель кон всей джине I	8-744-1 Ок	с креплен 1 м. кг.	аби. 8-7 чем по
limop pecyp-	Номер расценки по сборнику РМО  Злем  Затрати труда рабоч	енты зат	er	8-744-	II 8-744-I Вдиница! измере- ния	2 8-744-I3 Кабель кон всей дляне  1	8-744-1 Ок	c kpenær I m. kr. 1	абж. 8-7- пем по
lime p pecyp- ca	Номер расценки по сборнику РМО  Элем  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч	enth sati	er	8-744-	II 8-744-I Вдиница! измере- ния	2 8-744-I3 Кабель кон всей дляне  1	8-744-1 Ок	c kpenær I m. kr. 1	абж. 8-7- пем по
limen pecyp- ca	Номер расценки по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабо Затрати труда мажни	enth sati	er	8-744-	II 8-744-I Вдиница измере- ния челч	2 8-744-I3 Кабель кон всей дляне	8-744-1 Ок	c RPEIMER TO REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF T	абж. 8-7- пем по
liman pecyp- ca	Номер расценки по сборнику РМО  Злем  Затрати труда рабоч Средний разряд рабо Затрати труда машки Машини и механизми	enth sati	er	8-744-	II 8-744-I Вдиница измере- ния челч	2 8-744-I3 Кабель кон всей дляне	8-744-1 Ок	c RPEIMER TO REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF THE REPORT OF T	абж. 8-7- пем по
iliman pecyp- ca I.I.I.2 3	Номер расценки по сбернику РМО  Злем  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильний	enth sati	er	8-744-	Кланица измерения челч	2 8-744-I3 Кабель кон всей ижне I I7 34 0,I	8-744-1 Ок	с креплен с креплен 1 м. кг. 2 18 39,1	абж. 8-7- пем по
limin pecypeca	Номер расценки по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильный Автомобиль	енты зат их-монтал ти истов	er	8-744-	Клиница измере- ния челч челч	2 8-744-I3 Кабель кон всей дижне	8-744-1 Ок	с креплен с креплен 1 м. кт 2 18 39,1 0,14 0,07 0,07	абж. 8-7- пем по
limpp pecyp- ca I.I. 2 3 3.I.I. 3.2.3 3.4.2	Номер расценки по сбернику РМО  Затрати труда рабоч Срепний разряд рабо Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобиль Лебедка электрическ	енты зат их-монтал ти истов	er	8-744-	Кдиница измере- ния челч челч машч	2 8-744-I3 Кабель кон всей дижне	8-744-1 Ок	с креплен 1 м. кг. 2 18 39,1 0,14	абж. 8-7- пем по
limpp pecyp-ca IIII III III IIII IIII IIII IIII III	Номер расценки по сбернику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабо Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобиль Лебедка электрическ материали	enth sati ex-montal th actob	рат	8-744-	Клиница клиница кзмере- ния челч челч машч машч	2 8-744-I3 Кабель кон всей дижне	8-744-1 Ок	с креплен с креплен 1 м. кт 2 18 39,1 0,14 0,07 0,07 0,08	аби. 8-7 чем по
limin pecypeca I III 2 3 3.I.I 3.2.3 3.4.2	Номер расценки по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машин и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрически Материали Доски 5-кратной обо	enth sati ex-montal th actob	рат	8-744-	Канница канница измере- ния челч челч машч машч машч	2 8-744-I3 Кабель кон всей дижне  17 34 0,I 0,05 0,05 0,03	8-744-1 Ок	с креплен с креплен 1 м. кт 2 18 39,1 0,07 0,07 0,08 0,03	абж. 8-7- пем по
line poecyp-ca	Номер расценка по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машин и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрически Материали Доски 5-кратной обо Гвозди	енты затр их-монтал ту истов ая	рат	8-744-	Канница Канница измере- ния челч челч машч машч машч	2 8-744-I3 Кабель кон всей дляне  17 34 0,I 0,05 0,05 0,05 0,03 0,15	8-744-1 Ок	с креплен с креплен 1 м. кт. ј 2 18 39,1 0,14 0,07 0,07 0,08 0,03 0,15	абж. 8-7- пем по
Interpretation of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the	Номер расценка по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машин и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрически Материали Доски 5-кратной обо Гвозди Скобы для крепления	enth sati	оти Ости	8-744-	Канница канница измере- ния челч челч машч машч машч машч	2 8-744-I3 Кабель кон всей выне  17 34 0,I 0,05 0,05 0,05 0,05 0,05 1,2	8-744-1 Ок	с креплен с креплен 1 м. кт	абж. 8-7- пем по
Illump pecypeca IIII 2 3 3 4 1 1 1 3 2 3 3 4 4 2 4 3 3 6 6 3 4 6 3 3 2 5 9 7 3 2 0 5 5	Номер расценки по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрически Материалы Доски 5-кратной эбо Гвозди Скобы для крепления Болты сборочные с г	enth sati	оти Ости	8-744-	Клиница клиница измере- ния челч челч машч машч машч машч машч	2 8-744-I3 Кабель кон всей вине  1 17 34 0,I 0,05 0,05 0,05 0,05 1,2 5	8-744-1 Ок	с креплен с креплен 1 м. кт	абж. 8-7- пем по
Ilman pecyp- ca I.I.I 2 3 3.I.I.I 3.2.3 3.4.2 4 366 346 32597 32055 3215	Номер расценка по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрическ Материали Доски 5-кратной эбо Гвозди Скоби для креплания Болти сборочные с г. Проволока стальная	enth sati	оти Ости	8-744-	11 8-744-I Клиница измере- ния челч челч машч машч машч машч кг гоо ет.	2 8-744-I3  Kadeal Koh Bosi Lambe  I  17  34  0,I  0,05 0,05 0,05 0,03 0,15 I,2 5 0,02	8-744-1 Ок	с креплен с креплен 1 м. кт	аби. 8-7 чем по
IMAD pecypeca IIII 2 3 3 4 1 2 4 366 345 325 97 32055 3215 3614	Номер расценки по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрическ Материалы Доски 5-кратной эбо Гвозди Скоби для креплания Болти сборочние с г. Проволока стальная Резина листовая	enth sati	оти Ости	8-744-	11 8-744-1 Клиница измере- ния челч челч машч машч машч машч кг гоо шт.	2 8-744-I3 Кабель кон всей имине  1 17 34 0,I 0,05 0,05 0,05 0,05 1,2 5 0,02 0,1	8-744-1 Ок	С креплен С креплен 1 м. кт	аби. 8-7 чем по
Interpretation of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the control of the	Номер расценка по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрически Материали Доски 5-кратной эбо Гвозди Скобы для крепления Болты сборочные с г. Проволока стальная Резина ластовая Труба стальная	енты зату их-монтал ту истов ая рачиваемо	оти Ости	8-744-	11 8-744-I Кланица измере- ния челч челч машч машч машч кг гоо ет. кг кг кг кг	2 8-744-I3 Кабель кон всей имине  I  I7  34  0,I  0,05 0,05 0,05 0,05 1,2 5 0,02 0,I C,I6	8-744-1 Ок	C Kpenses I M. RT. 1 2 2 39,I 0.14 0.07 0.07 0.08 0.03 0.15 I.2 5 0.02 0.1 0.16	аби. 8-7 чем по
IMAP pecypeca IIII 2 3 3 1.1 1 3.2 3 3.4 .2 4 366 34597 32055 3215 3614 3329 32622	Номер расценки по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрическ Материали Доски 5-кратной эбо Гвозди Скобы для крепления Болты сборочные с го Проволока стальная Резина ластовая труба стальная Состав органосилика	енты зату их-монтал ту истов ая рачиваемо айками и	оти Ости	8-744-	Клиница клиница кзмере- ния челч челч машч машч машч машч машч кг кг кг кг кг кг кг	2 8-744-I3 Кабель кон всей ижине  I  I7  34  0,I  0,05 0,05 0,05 0,05 1,2 5 0,02 0,I C,I6 0,02	8-744-1 Ок	С креплен С креплен 1 м. кт	абж. 8-7- пем по
6	Номер расценки по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрическ Материали Скобы для крепления Болты сборочные с го Проволока стальная Резина ластовая труба стальная Состав органосилика: Бирки маркировочные	енты зату их-монтал ту истов ая рачиваемо айками и	оти Ости	8-744-	11 8-744-I Кланица измере- ния челч челч машч машч машч машч кг гоо ыт. кг кг кг кг кг кг кг кг кг кг	2 8-744-I3 Кабель конвест ижине  I  I7  34  0,I  0,05 0,05 0,05 0,05 1,2 5 0,02 0,I 6,I6 0,02 0,22	8-744-I	С креплен С креплен 1 м. кт	абж. 8-74 чем по
6	Номер расценки по сборнику РМО  Затрати труда рабоч Средний разряд рабоч Затрати труда машки Машини и механизми Кран автомобильний Автомобиль Лебедка электрическ Материали Доски 5-кратной эбо Гвозди Скобы для крепления Болты сборочные с го Проволока стальная Резина ластовая труба стальная Состав органосилика	енты затр их-монтал их-монтал истов ая рачиваемо	ости шай бами	8-744-	Клиница клиница кзмере- ния челч челч машч машч машч машч машч кг кг кг кг кг кг кг	2 8-744-I3 Кабель конвест ижине  I  I7  34  0,I  0,05 0,05 0,05 0,05 1,2 5 0,02 0,I 6,I6 0,02 0,22	8-744-I. Ок трольный масса	С креплен С креплен 1 м. кт	аби. 8-74

# Группа 745. Герметизация проходов кабелей

Таблица 8-745

# Герметизация проходов кабелей

	Telwertsattry uhovotten see	W.011		Измерител	ь — I штука
ресурса Шифр	Элементы затрат	Единица измере- ния	Ввод гер- метичный унифициро- ванный ВГУ	Проходка герметичная для контрольных кабе лей типа ШТКК, дна-метр. мм 159 194	
		i	I	i2	i_3
ī	Затрати труда ребочих-монтежников	челч	18,5	20,7	22,7
I.I	Средний разряд работы				
2	Затрати труда машиниотов	PROP	0,32	0,24	0,24
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран автомобильний	PWam	0,16	0,12	0,12
3.2.3	АВТОМООЦЛЬ	Man4	0,16	0,12	0,12
3.4.2	камоническая	MAIL4	3,15	3,67	3,97
3.3.I	Аппарат сварочний	MAIIY	2,7	2,5	3,2
4	Материали				
B66	Доски 5-кратной оборачиваемости	MS	0,03	0,03	0,03
B46	Гвозди	Kľ	0,15	0,15	0,15
B2000	ASOT	мз	0,3	0,3	0,3
B23I	Свинец рольный	KP	3,5	5,4	5,4
B666	Спирт	дкл	0,006	-	-
B270	Сталь полосовая	Ŧ	0,0013		-
B2622	Состав органосиликатний	KP	0,3	0,3	0,3
B2469	Прокладки металлические	T	0,0005	0,005	0,0005
B37	Accect	KP	I,5	I,5	I,5
B384	Электроды	ĸr	2,5	2,5	3,2
6	Номер расценки по сборнику РМО		8-745-I	8-745-2	8-745-3

### HPMMOREHUE I

### НОРМЫ РАСХОДА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ НА КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГРЕВ И ПОДСУШКУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Номер РСн	Электроэнергия, кВт.ч	Номер РСН	Электроэнергия, кВт-ч
8 <b>-1-</b> 9	1157	8-I-27	2051
8 <b>1</b> 12	<b>34</b> I	8-I-28	3383
8 <b>1</b> -13	246	8 <b>-1-</b> 29	8280
8-1-14	1335	<b>8-I-3</b> 0	3727
<b>8-</b> I-I5	719	8-2-I	89
<b>8-</b> I-16	1098	8-2-3	2001
8-1-17	661	8-4-5	108
8-I- <b>I</b> 8	1774	8-4-6	187
8-1-19	3090	8-4-7	362
8-1-20	473	8 <b>-</b> 5-I	2832
8-:I-2I	2016	8-5-2	3334
8-I-22	1273	8-5-3	8186
8-1-23	6025	8-5-4	23526
8-I-24	897		
8 <b>-1-</b> 25	2325		
8-I-26	3700		

# НОРМЫ ОТХОДА МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ

Материальные ресурсы	Норма отхода, %
Арматура лиминесцентная с рассенвателем из оргстекла	I
Арматура осветительная металлическая	
Арматура осветительная пластмассовая	I
Арматура осветительная фарфоровая и стеклянная	3
Закимы алпаратные и арматура линейная для крепления открытих распре- делительных устройств	3
Кабели всех марок и сечений	2
Лампы электрические всех видов, назначений и мощностей	2
Провода всех марок сечением до 10 мм² включительно	3
Провода всех марок сечением рвыме 10 мм ²	2
Стекла для осветительной арматури	2
Тросы	2
Трубы асбестоцементные и пластмассовые	2
Труби из цветных металлов, стальные и рукава (иланги)	3
Шини и ленти из цветных металлов всех профилей и сечений	3
Электроустановочные изделия	2

# СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	3
ОТДЕЛ І. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ	
Раздел І. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ОТКРЫТЫЕ 6-750 кВ	
Вводные указания	4
Группа I. Трансформаторы и автогрансформаторы силовые	5
Группа 2. Трансформаторы для регулирования наприжения	IO
Группа 3. Система охлаждения трансформаторов	II
Группа 4. Реакторы масляние	II
Группа 5. Подсушка изоляции трансформаторов, автотрансформаторов и реакторов	13
Группа 6. Трансформаторы тока	13
Группа 7. Трансформаторы напражения	14
Группа 8. Выключатели воздушные	15
Группа 9. Выключатели масляние	16
Группа IO. Обработка и защита трансформаторного маска	17
Группе II. Разъединители	
Группа 12. Отделители	19
Группа ІЗ. Заземлители	20
Группа 14. Короткозамыкателя	20
Группа 15. Разрядники вентильные и органичители перенапряжений	21
Группа 16. Предохранители	21
Группа 17. Опоры шинные и изоляторы опорные	
Группа 18. Изоляторы проходные и аводы линейные масложаполненные	23
Группа 19. Прогрев маслонаполненных вводов	
Группа 20. Герлянды поддерживающе	
Гиуппа 21. Опиновка гебкая	
Группа 22. Опиновка жесткая	
70	27

			_	~~
	Povnna Povnna	24.	Токопроводы подвесные генераторного напряжения	
			комплектных подстанцей	28
	Группа	27.	Распределительние устройства комплектные 6-10 кВ	96
	<b>Tpynna</b>	<b>28.</b>	Распределительные устройства комплектные блочные IIO кВ	37
Pa			. Pactipequentembhie yctpońctba sakphthe 35-220 kB	
	Вводны	е ук	838HR RMB88	
	Группа	42.	MSOMETOPH	38
	<b>Tpynna</b>	43.	Развединителя	89
	Группа	44.	Виключатели	40
	Povnna	45.	Ошиновка гибкая	40
	Группа	46.	Ошиновка из алиминиевых труб	41
Pa	влел	3.	PACTIPETENTENHUE VCTPONCTBA SAKPUTUE 3-20 KB	
	Вводны	е ук	азания	41
	Группа	52.	Изоляторы	42
	Группа	53.	Трансформаторы тока	42
	Группа	54.	Трансформаторы напряжения	43
	Группа	55.	Разъединители однополюсние	43
	Группа	56.	Разъединители трехполюсные	43
	Гоуппа	57.	Приводи к разъединителям	44
	Группа	58.	Выключатели нагрузки	45
	Группа	59.	Выключатели масляние	45
	Группа	60.	Выключателя воздушные	46
	Payana	62.	Трансформаторы, автотрансформаторы и реакторы	46
	Группа	63.	Бетонные реакторы	47
	Tpynna	65.	Заживка влектрооборудования сухим траноформаторным маслом	47
			Разряденки	
	Группа	67.	Статические конденсаторы и комплектные конденсаторные установки	48
	Группа	68.	Шины сборные - одна полоса в базе	48
			Шмян сборные - две полосы в фазе	
			Шины сборяме - четыре полосы в фазе	
			імны ответвительние - одна полоса в фазе	
	Группа	73.	шины ответвительные - две полосы в фазе	50
	Группа	74.	Мини ответвительные - три полоси в фазе	51
	Группа	76.	Шинн круглые	51
	Группа	77.	Токопроводы неэкранированные из алиминиевых ими и труб	52
			Токопроводы экранированные из алиминиевых имн	
	Группа	79.	Мосты шинные для сборных распределительных устройств	54
	l'pynna	80.	Приборы измерения и защиты	50
			Аппараты управления и сигнализации	
			Зажими наборные	
			Устройства сигнально-блокировочные	
			Камеры сборные распределительных устройств серии КСО	
	Thymna	00.	Икафи комплектине распределительных устройска	57
	1 pyma	07.	Комплектные трансформаторию подстания (КПП)	55
D	rMama	4	оградения, цакти и металические монотурнаци нод соорудскиме	•
ra:			HISOTADUBALBADHMA JOIFUMALDA	58
			. Преобразователи	59
			. преобразователя в регулировения	59
			. Шкайн с быстродействующим автоматами	60
			. Тедиообыениям для преобразовательных устройств	60
			Автометические выприметельные устройства	6
Pec			ANCINITOPHE ECTAROBIA	٠.
•	Вволине	y ma	Banks	6.
	Povine	121.	Аккумуляторы каслотные отационарине	6
			Фотрания информации в проставления проставления и от проставления и от проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления проставления	-

Trynne	123.	Стеливля для аккумуляторов	63
		ALIUM DJEKTPODHEPTUM U DJEKTPUNECKUE CETU	
		KASENIHIE MIHINI NO 500 KB	~ .
		вания Кабели до 35 кВ в готових траниелях без покрытий	
		Устройство постеле для каселя	
		Покрытие кабеля, проложенного в траниее	
		Присоединение к замими жил проводов или кабелей	
		Кабеля до 35 кВ, прокледываемые по дну канала без креплений	
Twens	TAG	Кабеля до 35 кВ, прокладиваемие креплением накладными скобами	67
Promas	TA7	Кабели до 35 кВ, прокладиваемые по установленным конструкциям и лоткам .	68
		Кабели до 35 кВ в продоженных трубах, блоках и коробах	
		Кабеля, подвеляваемие на тросе	
Provins	151.	Кабели до 35 кВ, прокладиваемие по непроходным эстакадам	70
Povans	T52.	Конструкция металические кабельные	7I
Группа	153.	Короба для прокладки кабелей вкутри и снаружи зданий	72
		Плитн асбестоцементные	
		Герметизация проходов при вводе кабелей	
Группа	15G.	Короба (кожуки) и кассети для герметизации прокодов кабелей через стены ве взрывоспасных помещениях	
••		стены во взрывоонасных помещениях	73
Ppynna	I57.	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова	74
Tpynna	<b>158.</b>	Заделки концевне сухие	74
		Заделки концевые в резиновой перчатке	
Ppynna	I60.	Заделки концевне эпоксидные	76
Групца	151.	Заделки концевые сухие с применением бандахирующих муфт для контрольного кабеля	77
Prwnne	T62.	Заделки концевне из самоскленвакимися лент	77
Provins	T63.	Заделки концевне с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками	78
		Мудти мачтовне концевне металлические	
		муфти концевие впоксидене	
		муфты соединательные свинцовые с защатным кожухом	
		Муфти соединательные эпоксидые	
Povuns	T70.	Муйти соепинительное полиминияхлогипные для контрольных неогоонированных	-
- J-J		Муфты соединительняе поливанилхлоридные для контрольных нефронированных кабелей	BI
Группа	171.	Муфтн соединительные эпоксидные усовершенствованной конструкции	BI
Группа	172.	Мублы концевые из пластмассового корпуса с залявкой эпоксидным ком- паўндом	82
Preznuc	צליז	Лотки стальные для крепления соединительных муйт	
		Кожухи защитные для впоксидных муфт	
		Кабели маслонаполненные	
		Трубопроводы для маслонаполненных кабельных ланий высокого давления	
		Муфты для кабеля напряжением 35 кВ и выше	_
		Указатели кабельных трасс	
		маслоподпитывающее оборудование	
		Обработка кабельного масла и заполнение им кабелепровода	
		Кабели напряжением IIO кВ и выше с пластияссовой изоляцией	
		СЕТИ ПРОВОДСК В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ	
Вводны	е ука	BATTAR	ЭΙ
Группа	391.	Провода по деревянному основанию	ЭΙ
		Провода по роликам	
Группа	394.	Проводки тросовне	92
		LOTKE	
		Kopoda metalam veckee	
		Профили перфорированние монтажние	
		Провода в лотках	
		Провода в коробах	
Группа	400.	Провода по перфорарованным протажным	36

Групла	<b>40I.</b>	Кабели с креплением накладными скобами, полосками с установкой осветительных коробок
Группа	402.	Кабели по установленным конотрукциям и лоткам с установкой ответвительных коробок
Группа	403.	Провода групповых осветительных сетей
Гоуппа	404.	Провода магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или
- 20		Провода магистралей, стояков и сыловых сетей в готовых каналах или аббестсцементных трубах
		Провода по стальным конструкциям и панелям
		Конструкции металлические для труб
Групла	407.	Трубы стальные
		Труби отальные во взриво- и пожароопасных помещениях
		Трубы винипластовие
Группа	410.	Трубы полиэтиленовые
Группа	4II.	Рукава металлические и вводы гибкие
Группа	412.	Затягивание проводов в проложенные трубы в металинческие рукава106
Группа	413.	Провод в резинобитумных трубках
Ppynna	<b>4I4.</b>	Конструкции металлические для шинопроводов
Группа	415.	Шинопроводи открытие
Группа	416.	Шинопроводы закрытые магистральные переменного тока
Группа	4I7.	Шинопроводы закрытые распределительные переменного тока
Группа	418.	Пинопроводы закрытые постоянного тока
Группа	<b>4</b> 19.	Шинопроводы осветительные
Группа	420.	Коробки ответвительние к распределительному шинопроводу
		Проводки модульные
		СЕТИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХИИЧЕСКИХ УСТАНОВОК
		вії винає
Труппа	47I.	Ваземлители
Группа	472.	Заземлякание проводники
		СИЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВИИ
CTTTTT CO COTT		restantion to accompay and base surveys when a contraction of
Раздел	I. :	PARKT PHYECKUE MALINHU
Раздел Вводные	I. : е ука:	PARKTPHYECKUE MAHAHU  BEHUR  JACKTPHYCKUE MAHAHU CO BETOBENU HORENHEHKAMA. HOCTVHARDE B
Раздел Вводные Группа	I. : e <b>у</b> ка: 48I.	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ зания
Раздел Вводные Группа Группа	і. З е ука: 481. 482.	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ  Зания
Раздел Вводны Группа Группа	I. 3 2 ука: 48I. 482.	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ  Зания  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ЩИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩИЕ В  СОО́ранном виде  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ О̀ИЗНІЕВНЕ О ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ,  ПОСТУПАЮЩИЕ В СОО́ранном виде  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВНЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ  ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СОО́ранном виде  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕШИНЫ СО СТОЯКОВНЫМИ ПОШЕМ ЗЛЕКВАМИ. С ГОГИЗОВТЯЛЬНЫМ  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕШИНЫ СО СТОЯКОВНЫМИ ПОШЕМ ЗЛЕКВАМИ. С ГОГИЗОВТЯЛЬНЫМ
Раздел Вводны Группа Группа Группа	I. : e yka: 481. 482. 483.	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ Зания
Раздел Вводны Группа Группа Группа	I. : e yka: 481. 482. 483.	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ  Зания  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ЩИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩИЕ В  СОО́ранном виде  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ О̀ИЗНІЕВНЕ О ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ,  ПОСТУПАЮЩИЕ В СОО́ранном виде  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВНЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ  ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СОО́ранном виде  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕШИНЫ СО СТОЯКОВНЫМИ ПОШЕМ ЗЛЕКВАМИ. С ГОГИЗОВТЯЛЬНЫМ  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕШИНЫ СО СТОЯКОВНЫМИ ПОШЕМ ЗЛЕКВАМИ. С ГОГИЗОВТЯЛЬНЫМ
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа	I. : 9 yka: 481. 482. 483. 484. 485.	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ  Зания  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ЩИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПЛИТИВЕ В СОО́ранном виде  ЛІб  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ФИЛИНЕВНЕ О ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛИТИВЕ В СОО́ранном виде  ЛІб  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВЫМИ ПОДШИПНИКЕМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛИТИВЕ В СОО́ранном виде  ЛІС  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВЫМИ ПОДШИЛНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛИТИВЕ В РАЗОО́ранном виде  ЛІС  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ С ВЕПТИКАЛЬНЫМ ВАЛОЫ. ПОСТУПЛИТИВЕ В
Раздел Вводные Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	I. 3 e yka: 481. 482. 483. 484. 485.	ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ЗАНИЯ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ВИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ОЖАНЦЕВНЕ О ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВНИИ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВЫМИ ПОДШИТНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ДВУХЬЯКОРНЫЕ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВАДЕ  ———————————————————————————————————
Раздел Вводные Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	I. 3 e yka: 481. 482. 483. 484. 485.	ЗАЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ  Зания
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	I. 3 2 ykas 481. 482. 483. 484. 485. 486. 486. 488.	ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ЗАНИЯ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ВИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ОЖАНЦЕВНЕ О ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВНИИ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВЫМИ ПОДШИТНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ДВУХЬЯКОРНЫЕ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВАДЕ  ———————————————————————————————————
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	I. 3 2 указ 481. 482. 483. 484. 486. 486. 487. 488. 489.	Зания
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	I. 3 2 ука: 481. 482. 483. 484. 486. 486. 487. 488. 489. 490.	Зания
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 2 ука: 481. 482. 483. 484. 486. 486. 487. 488. 489. 490. 491.	Зания
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 2 указ 481. 482. 483. 484. 486. 486. 486. 489. 490. 491. 492. 493.	Зания
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 481. 482. 483. 484. 485. 486. 486. 489. 490. 491. 492. 493. 494.	Зания
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 481. 482. 483. 484. 485. 486. 486. 489. 490. 491. 492. 493. 494.	ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ЗАНИЯ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ЩИТОВИМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ФЛАНЦЕВЫЕ О ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛЕ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВНИИ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕЛИНЫ СО СТОЯКОВНИИ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ДВУЖЬЯКОРНЫЕ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  СИНХРОННЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ  АГРЕГАТЫ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ТАХОГЕНЕРАТОРЫ И ЦЕНТРООЕЖНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ  ИКИВИ, МУЙТИ, ПОЛУМУЙТИ, ВЕСТЕРИЯ  ЗЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТИ  138  ФЛЯЖКОВНЕ (ФИГУРНЫЕ) КАСЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКЕ  139  ТОКОПОЛЬЮЛ К ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ УСТАНОВКАМ
Раздел Вводные Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 481. 482. 483. 484. 485. 486. 486. 489. 491. 492. 493. 494. 2. указ	ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ЗАНИЯ  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ЩИТОВИМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ФЛАНЦЕВЫЕ О ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛЕ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВНЫМ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕЛИНЫ СО СТОЯКОВНЫМ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ДВУХЬЯКОРНЫЕ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВАДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЯ ЧАСТЬ ГЕНЕРАТОРОВ ДЛЯ ПАРОВЫХ ТУРОИН  ЛЕЗО  АГРЕГАТЫ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРОНАГИЛЬНОВ В ЦЕНТРООЕЖНЫЕ ВИКЛЮЧАТЕЛИ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МОЛЬКЕМИЕ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МОЛЬКЕМИЕ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МОЛЬКЕМИЕ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МОЛЬКЕМИЕ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ В СООРАННИЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗОННЫЕ В ГОРИЗО
Раздел Вводные Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 481. 482. 483. 484. 485. 486. 486. 489. 491. 492. 493. 494. 2. указ	ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ЗНИЯ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ЩИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ФЛАНЦЕВЫЕ О ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛЕ ВЕРГИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО СТОЯКОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ С ВЕРГИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПАЮЩИЕ В рАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ДВУКЛЯЮРНЫЕ, ПОСТУПАЮЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  СИНХРОННЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ  АГРЕГАТЫ, ПОСТУПАЮЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ТАХОГЕНЕРАТОРЫ И ЦЕНТРООЕЖНЫЕ ВИКЛЮЧАТЕЛИ  ЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ МУЙТИ  ЛЯВИВИ, МУЙТИ, ПОЛУМУЙТИ, МЕСТЕРИИ  138  ФЛЯЖКОВЫЕ (ФИГУРИМЕ) КАСЕЛЬНЫМ НАКОНЕЧНИКИ  139  ТОКОПОЛЬЮЛ К ПОДЪЕМНО—ТРАКЛЮРТНЫМ УСТАНСВКАМ
Раздел Вводные Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 490. 491. 492. 493. 494. 2. 9 ykas	ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ ЗНЕИЯ  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ СО ЩИТОВИМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПЛОЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ ОЛЕНТИВНЕЕ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛОЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ СО СТОЯКОВЫМИ ПОДШИЛНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛОЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕЩИНЫ СО СТОЯКОВЫМИ ПОДШИЛНИКАМИ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛОЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛОЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛОЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ ДВУХЬЯКОРНЫЕ, ПОСТУПЛОЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ ДВУХЬЯКОРНЫЕ, ПОСТУПЛОЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ ДВУХЬЯКОРНЫЕ, ПОСТУПЛОЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ ДВУХЬЯКОРНЫЕ ВООРАННОМ ВИДЕ  ЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАЩИНЫ ДВУХЬЯКОРНЫЕ ВИДОТЬНЫМ ВИДЕ  ЛЕКТРОМАГНИЯТИНЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТИТЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТИТЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМАГНИТИТЕ МУЙТЫ  ЛЕКТРОМИЕМ ЛИЯ КРЕНОВ (КООМЕ БЯПОЛЬНЫМ) ИЗ ПООЖИЛЬНОЙ СТЯЛИ В  ТООЛЮЩВОД К ПОДЪЖМНО—ТРАНСПОРТНЫМ УСТАНСВКАМ  ТООЛЮЩИВ ЛИЯ КРЕНОВ (КООМЕ БЯПОЛЬНЫХ) ИЗ ПООЖИЛЬНОЙ СТЯЛИ В  ТООЛЮЩИВ ЛИЯ КРЕНОВ (КООМЕ БЯПОЛЬНЫХ) ИЗ ПООЖИЛЬНОЙ СТЯЛИ В
Раздел Вводные Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 2. ykas 501.	ЗАВЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ  ЗАВИЯ
Раздел Вводны Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа Группа	1. 3 481. 482. 483. 484. 486. 486. 486. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 2. 501. 502. 503.	ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ЗНЕИЯ  ЗЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СО ЩИТОВИМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПЛОЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ОЛЕНИНЕВИЕ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ, ПОСТУПЛИЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В СООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТУПЛИЩИЕ В РАЗООРАННОМ ВИДЕ  ЛОСТОВНОЙ В ПОДЪЕМНО—ТРАНСПОРТНЫМ УСТАНОВКАМ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНОМ ВИДЕ  ЛОСТИВНО

Группа 50	6. Троллен для электрических талей трехіўазные из проўшльной стали145		
	<ol> <li>Гибкий токоподвод к электрическим талям, кранам и другим передвижным механизмам</li></ol>		
Группа 50	В. Токоприемники		
Группа 50	9. Аппаратура защиты		
Trynna 51	О. Электромагнити польемние (электрическая часть) и барабани кабельные 147		
	І. Шинопроводи троллейние		
Раздел 3	НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА		
Вводные указания			
Tpynna 57	I. Шиты и стеллахи с блоками резисторов (;щиками сопротивления) высотой свыше 1700 мм		
Группа 57	2. Блоки управления и распределительные пункты (шкафы) высотой до 1700 мм .150		
Группа 57	3. Пульты и шкабы управления		
	4. Разволка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов внешней сети к блокам зажимов и к зажимам аппаратов и приборов, установленных на устройствах		
Ppynna 57	5. Прибори и автомати, снятие перед транспортированием		
Раздел 4	. ПРИБОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНИЕ, НАГРАВАТЕЛЬНИЕ, ШНТКИ И ЯЧЕЙКИ		
Вводные у	казания		
Ppynna 59	I. Выключатели, переключатели и штепсельние розетки		
Группа 59	2. Патроны		
	3. Светильники для ламя накаливания		
Группа 59	4. Светильники с люминесцентными лампами		
Гиулла 59	5. Светильники с ртутными лампами		
Ppynna 59	6. Прожекторы		
Группа 59	7. Комплектные осветительные устройства с щелевыми световодами161		
Группа 59	8. Универсальные соорные электромонтажные конструкция (УСЭК) для светильников		
Группа 59	9. Шитки осветительные		
Группа 60	D. Счетчики		
Группа 60	I. Шитки лабораторные		
Группа 60	2. Приборы нагревательные		
Группа 60	3. Ящики с понижающими трансформаторами		
Группа 60	4. Звенки электрические с кнопкой		
Группа 60	5. Вентиляторы потолочные		
ОТДЕЛ 4. КАБЕЛЬНЫЕ ЛЕНЫИ И ЭЛЕКТРООБОРУЛОВАНИЕ СПЕЙИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК			
Раздел 1	<ul> <li>Кабельные линии и электрооборудование ядерных энергоустановок и спецкорпусов АЭС</li> </ul>		
Вводные 3	казания		
Группа 74	І. Муфты для силовых кабелей		
Группа 74	2. Присоединение кабелей к вводам и оборудованию		
Группа 74	3. Заделки концевне для контрольных кабелей		
Группа 74	4. Кабели сяловые и контрольные		
Группа 74	5. Герметизация проходов кабелей		
Приложение І. Нормы расхода электроэнергии на контрольный прогрев и подсушку электрооборудования			
Приложение 2. Ногим отхода материальных ресурсов			

Тираж 50 экз. Заказ № 561

Государственное унитарное предприятие — Центр проектной продукции в строительстве (ГУП ЦПП) 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2.

Тел/факс: (095) 482-42-65 — приемная. Тел.: (095) 482-42-94 — отдел заказов; (095) 482-41-12 — проектный отдел; (095) 482-42-97 — проектный кабинет.