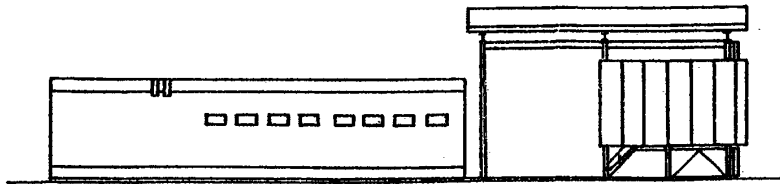
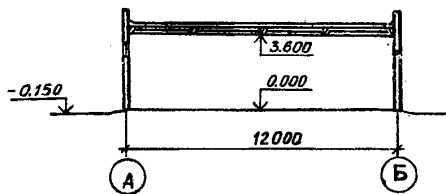


<p><b>СК-2</b></p>	<p align="center"><b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b>                  Часть 2  <b>ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</b></p>	<p align="right">409-26-17.94</p>
<p><b>ГП ЦПП</b></p>	<p align="center">ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВИТУМНЫХ                  МАСТИК МОЩНОСТЬЮ 1000 Т/ГОД</p>	
<p><b>ИЮЛЬ 1994</b></p>	<p align="center">ТИПОВОЙ ПРОЕКТ</p>	<p align="right">На 7 страницах Страница 1</p>

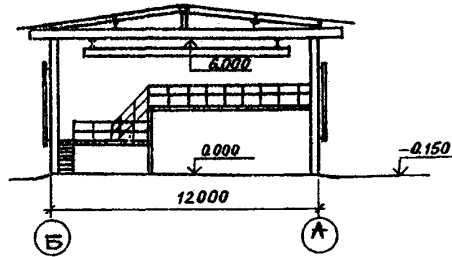
ФАСАД 1+7



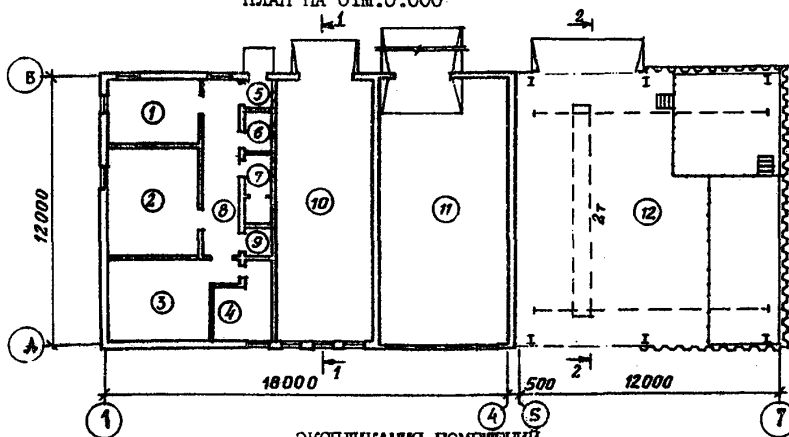
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



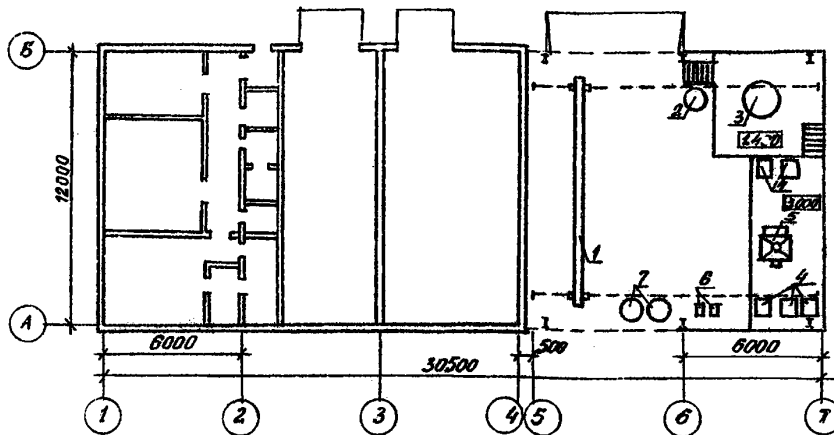
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но-мер	Наименование	Пло-щадь, м <sup>2</sup>	Но-мер	Наименование	Пло-щадь, м <sup>2</sup>
1	Служебное помещение	11,3	7	Санузел	2,0
2	Щитовая	20,8	8	Коридор	11,0
3	Тепловой пункт	15,2	9	Инвентарная	1,4
4	Венткамера	6,8	10	Участок химматериалов	49,7
5	Тамбур	1,7	11	Участок ЛВЖ	66,0
6	Душевая	2,0	12	Смесительное отделение	147,0

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОБИТУМНЫХ МАСТИК МСЛНОСТЬЮ 1000 Т/ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-26-17.94

Страница 2

ПЛАН ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
НА ОТМ. 0.000

## ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол-во	Поз.	Наименование и марка	Кол-во
1	Кран мостовой электрич. г/п=2т	1	5	Бункер для растаривания мешков	1
2	Вертикальный аппарат ВЭИ-3-1-1.0	1	6	Насос шестеренный НМШЭ2-40-1.6/6Б-13	2
3	Вертикальный аппарат 201.42.4006	1	7	Мерник МВЭЭ2-1-0,63-0,6К-02	2
4	Дозатор КД-87-237-55	5			

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Приготовление мастик включает в себя следующие операции:

- подготовка исходных компонентов;
- дозировка и загрузка компонентов;
- приготовление мастик;
- контроль качества замеса;
- выгрузка.

Приготовление горячих и холодных резинобитумных мастик предусмотрено в смесителе с вертикальным перемешивающим устройством, а мастики "Биски" - в смесителе с горизонтальным перемешивающим устройством.

Доставка составляющих компонентов приготавливаемых мастик в отделение со склада осуществляется с помощью электропогрузчика. Битум подается по трубопроводу из специальных кстлов в смесительное отделение. Дозирование жидких компонентов осуществляется при помощи дозаторов.

Готовая мастика выдается из смесителей при помощи насоса в накопительную емкость или в гудронатор.

Для поддержания заданной температуры трубопровод, смесители, накопительные емкости оборудованы "тепловыми рубашками". Мастики, затаренные во фляги, отгружаются на авто-транспорт при помощи крана г/п=2т.

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОБИТУМНЫХ МАСТИК  
МОЩНОСТЬЮ 1000 Т/ГОД

ТИПОВОЙ ПРОСЕКТ  
409-26-17.94

Страница 3

VIMA

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Группы	Наименование показателей	Код	Типовая проектная документация			Примечание	
			Всего	Удельные показатели			
				на 1 м³ общей площади на 1 м³ строительного объема	на расчетную единицу		на 1 м³ руб. СМГ
G3DB Производственная программа	Единица мощности резинобитумные мастики, т	EA05	I				
	в натуральном выражении резинобитумные мастики, т	EA07	I				
	в оптовых ценах, тыс. руб.	EA08					
	Мощность, т	EA06	1000				
	в натуральном выражении, т	EA09	1000				
	в оптовых ценах, тыс. руб.	EA10	276,9				
	Затраты производства (себестоимость), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)	СП02	184,6		67		
	Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)	СП07	92,3		33		
	Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %	СП03	50				
	Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимостью), год	СП04	1,8				
	Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	СП06					
	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %	MT11	60				
	Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %	КА62	40				
	Групповая производительность труда	годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.	MT05	46,2			
то же, в натуральном выражении		MT07	166,7				
G3DD Режим работы и штат	Численность работающих чел.	общая	MT02	6			
		в том числе	рабочих	MT03	5		
		в наиболее многочисленную смену	MT04	5			
	количество рабочих дней в году	MT08	260				
	количество смен в сутки	MT01	I				
	продолжительность смены, ч.	MT09	6				
	коэффициент сменности по рабочим	MT05	I				
коэффициент загрузки оборудования	MT10	0,7					
G3OC G3OB	Технически характеристика помещений, м³	застройка	XП01	378,3	0,38		
		общая	XП02	383,7	0,38		
		в том числе	подземной части	XП03			
G3NB	объем строительных работ, м³	встроенных (бытовых) помещений	XП09	35,5			
		с. пий	XБ01	925,0	0,93		
		в том числе	подземной части	XБ02			
		встроенных (бытовых) помещений	XБ03	141,7			

\* для записей "и" данных проекта применяется

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОБИТУМНЫХ МАСТИК  
МОЩНОСТЬЮ 1000 Т/ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-26-17.94

Страница 4

VIIA VIIБ VIIИ VIIО	Стоимость	Сметная стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	Наименование показателей		Код	Глобальная проектная документация				Примечание
						Всего	Удельные показатели			
							на 1 м <sup>2</sup> общей площади	на расчетную площадь	на 1 млн. руб. СМР	
			общая		СС01	133,22	347,20	133,2		
			в том числе	→ строительного-монтажных работ	СС02	73,78	192,30	73,8		
				→ оборудования	СС03	59,44	154,90	59,4		
			общая с учетом условной привязки		СС10	170,11	443,34	170,1		
	Трудо-емкость		нормативная трудоемкость, чел.-ч		ТРО8					
VIIF			трудоэкономия построечные, чел.-ч		ТРО6	10448	27,23	10,4	141610	
VIIKВ	Материалоемкость	Цемент, т (удельные показатели, кг)	всего		РЦ01	42,4	110,50	42,4	574681	
			приведенный к М400		РЦ02	41,7	106,66	41,7	565194	
			в том числе на индустриальные изделия		РЦ03	9,4	24,50	9,4	127406	
		Сталь, т (удельные показатели, кг)	всего		РС01	23,9	62,29	23,9	323936	
			приведенная к классу А-1 и Ст3		РС02	25,6	66,72	25,6	346976	
			в том числе на индустриальные изделия		РС03	20,2	52,65	20,2	273787	
		Бетон и железобетон, м <sup>3</sup> в том числе	всего		РБ01	116,0	0,30	0,11	1572	
			монолитный		РБ02	92,9	0,24	0,09	1259	
			сборный тяжелый		РБ04	23,1	0,06	0,02	313	
			сборный легкий		РБ05					
		Лесоматериалы, м <sup>3</sup>	всего		РЛ01	6,4	0,02	0,01	67	
			приведенные к круглому лесу		РЛ02	9,1	0,02	0,01	123	
			Кирпич, тыс. шт.		РК01	50,6	0,13	0,05	686	
			Стекло строительное, м <sup>2</sup>		РД01	11,0	0,03	0,01	149	
			Асбестоцемент, м <sup>2</sup>		РД02	23,0	0,06	0,02	312	
			Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, м <sup>2</sup>		РГО3	1346,0	3,51	1,35	18243	
			Трубы пластмассовые	м	РД04					
				т	РД05					
			Трубы стальные, м		РД06					
VIIИH		Расход воды	холодной	расчетный	м <sup>3</sup> /сут	3В13	0,65			
	л/с				3В11	0,20				
	годовой, м <sup>3</sup>		3В14	170,0	0,44	0,17	2304,0			
	горячей		расчетный	м <sup>3</sup> /сут	3В23	0,35				
л/с		3В21		0,11						
годовой, м <sup>3</sup>		3В24	91,0	0,24	0,09	1233,0				

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВИТУМНЫХ МАСТИК  
МОЩНОСТЬЮ 1000 Т/ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-26-17.94

Страница 5

VILS	Наименование показателей		Код	Типовая проектная документация			Примечание		
				Всего	Удельные показатели				
					на 1 м <sup>2</sup> общей площади на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР	
VILA	Расход пара	расчетный, кг/ч	ПС09						
		годовой, т	ПС07	18,2	0,06	0,02	247		
VILA	Расход свежего воздуха	расчетный, м <sup>3</sup> /ч	ЭС02						
		годовой, м <sup>3</sup>	ЭС03						
VILN	всего	расчетный,	кВт	ЭТ01	48,7				
			ккал/ч	ЭТ14	41300				
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ21	304,0	0,79	0,80	4120,0	
			Гкал	ЭТ25	72,6				
		на отопление	расчетный,	кВт	ЭТ02	17,2			
				ккал/ч	ЭТ15	14800			
	годовой, (удельные показатели, ГДж)		ГДж	ЭТ22	175,8	0,46	0,17	2385,0	
			Гкал	ЭТ26	42				
	в том числе	на вентиляцию	расчетный,	кВт	ЭТ03	8,9			
				ккал/ч	ЭТ16	7000			
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ23	19,3	0,05	0,02	261,1	
			Гкал	ЭТ27	4,6				
на горячее водоснабжение	расчетный,	кВт	ЭТ04	22,6					
		ккал/ч	ЭТ17	19500					
	годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ24	108,9	0,28	0,11	1476,3		
		Гкал	ЭТ28	26					
VIII	Канализационные стоки, расчетный, м <sup>3</sup> /сут.		ЭК01	0,65					
VILJ	Расход газа	расчетный, м <sup>3</sup> /ч	ЭГ01						
		годовой, м <sup>3</sup>	ЭГ02						
VIII	Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)		ПС08	194,2	506,1	194,2	2632150		
VILK	Потребная электрическая мощность, кВт		ЭМ01	101,8	0,27	0,10	1380,2		
VIGB	Продолжительность строительства, мес.		ПС01	4					

Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОБИТУМНЫХ МАСТИК МОЩНОСТЬЮ  
1000 Т/ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-26-17.94

Страница 6

### СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Фундаменты - монолитные железобетонные на естественном основании, индивидуального изготовления, типоразмеров - 3

Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии I.415.1-2, в.1, типоразмеров - 3

Колонны - стальные из I 23KI

Балки покрытия - стальные из I 50E2, индивидуального изготовления

Плиты покрытия - сборные железобетонные по серии I.465.1-17, в.1,2, типоразмеров - 4

Стены - кирпичные по ГОСТ 530-80, стальной профилированный лист по ГОСТ 24045-86

Перегородки - кирпичные по ГОСТ 530-80

Лестницы - стальные по серии I.457.3-6

Кровля - 4 слоя рубероида марки РИП-350Б с защитным слоем из гравия, утеплитель - керамзитовый гравий  $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ ; стальной профилированный лист по ГОСТ 24045-86

Двери деревянные по ГОСТ 6629-88, типоразмеров - 3; по ГОСТ 14624-84, типоразмеров - 1

Ворота - деревянные по серии I.435.5-31, в.1,2, типоразмеров - 2

Окна - деревянные по ГОСТ 11214-86, типоразмеров - 2

Полы - бетонные, линолеум, керамическая плитка, цементно-песчаные

Наибольшая масса монтажного элемента (плита покрытия) - 3,3 т

НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ -  $\frac{23 \text{ кгс/м}^2}{0,23 \text{ кПа}}$   
ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ

СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - П; Ша

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 30°C

### ОТДЕЛКА

#### НАРУЖНАЯ

Расшивка швов, штукатурка на высоту 450 мм с окраской ЭВА-17 бежевого цвета

#### ВНУТРЕННЯЯ

Окраска силикатной краской, ЭВА-17, масляной краской, керамическая плитка

### ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - хозяйственно-питьевой от наружной сети

Напор на вводе - 16 м

Наружное пожаротушение - от пожарных гидрантов, установленных на внутриплощадочных сетях

Канализация - бытовая

Сбор во внутриплощадочную сеть

Отопление - водяное от внешнего источника, теплоноситель - перегретая вода  $t = 150-70^\circ\text{C}$

Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением

Электроснабжение - от низковольтных сетей, напряжение 380/220В

Электроосвещение - люминесцентными лампами

НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ -  $\frac{100 \text{ кгс/м}^2}{1,0 \text{ кПа}}$   
ВЕСА СНЕГОВОГО ПОКРОВА

КЛИМАТИЧЕСКИЙ РАЙОН  
РОССИИ - П

ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОБИТУМНЫХ МАСТИК МОЩНОСТЬЮ  
1000 Т/ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-26-17.94

Страница 7

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметная документация составлена в ценах 1991г.

За расчетный показатель принята мощность - I тонна резинобитумных мастик

Всего расчетных единиц - 1000

### СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом 1	ПЗ - Пояснительная записка
	ТХ - Технология производства
	ТК - Технологические коммуникации
	АР - Архитектурные решения
	КЖ - Конструкции железобетонные
	КЖИ - Строительные изделия
Альбом 2	КМ - Конструкции металлические
	ОВ - Отопление и вентиляция
	ВК - Внутренний водопровод и канализация
	ЭМ - Силовое электрооборудование
	АТХ - Автоматизация технологических процессов
Альбом 3	АОВ - Автоматизация систем отопления и вентиляции
	СС - Связь и сигнализация
Альбом 4	СО - Спецификация оборудования
Альбом 5	ЕМ - Ведомости потребности в материалах
Альбом 5	С - Сметы

Объем проектных материалов приведен к формату А4 - 692 форматки

**В7ВА АВТОР ПРОЕКТА** А0 "Проектный институт №2", 125843, Москва, Волколамское шоссе, I

**В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ** Утвержден Главпроектком Госстроя России, письмо от 10.05.94 №9-3-1/79.  
Введен в действие А0 "Проектный институт №2", приказ от 31.05.94 №48.  
Срок действия - 1998 г.

**В7КА ПОСТАВЩИК** Государственное предприятие - Центр проектной продукции массового применения (ЦП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское шоссе, 46, корп. 2