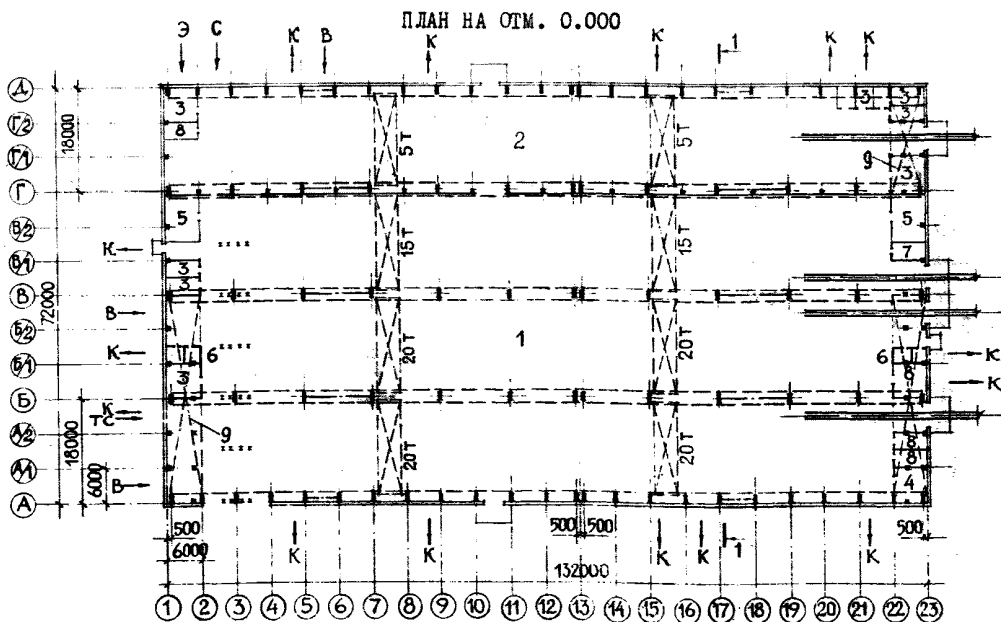
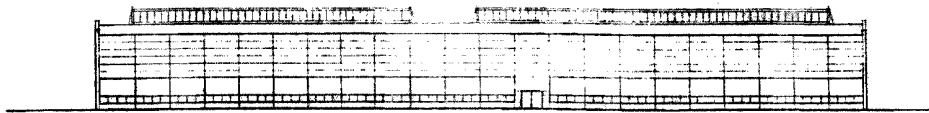
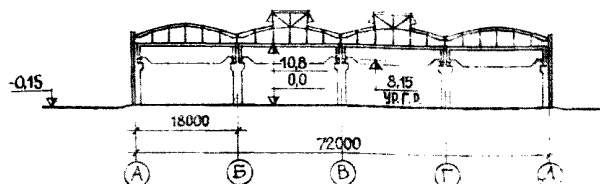
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС.КУБ.М В ГОД	П А С П О Р Т ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 409-10-44 У.Д. 69.002.2
	Область применения - районы с обычными геологическими условиями. Расчетная температура наружного воздуха - 20°, -30° (основное решение) и -40°С. Вес снегового покрова - 100 кгс/м ² Скоростной напор ветра - 27 кгс/м ² Класс здания - П Степень долговечности - П Степень огнестойкости - П	Разработан институтом Гипростромаш, 103287 г.Москва, 2-ая Хуторская ул., 38. Утвержден Госгражданстроем, приказ № 215 от 08.08.80 г. Введен в действие Гипростромашем, приказ № 21от 18.03.81 г. Действует с августа 1981 г. (И-8-81)

ЧАСТЬ
2
Раздел 4
Подгруппа
409-10

ФАСАД 23-1



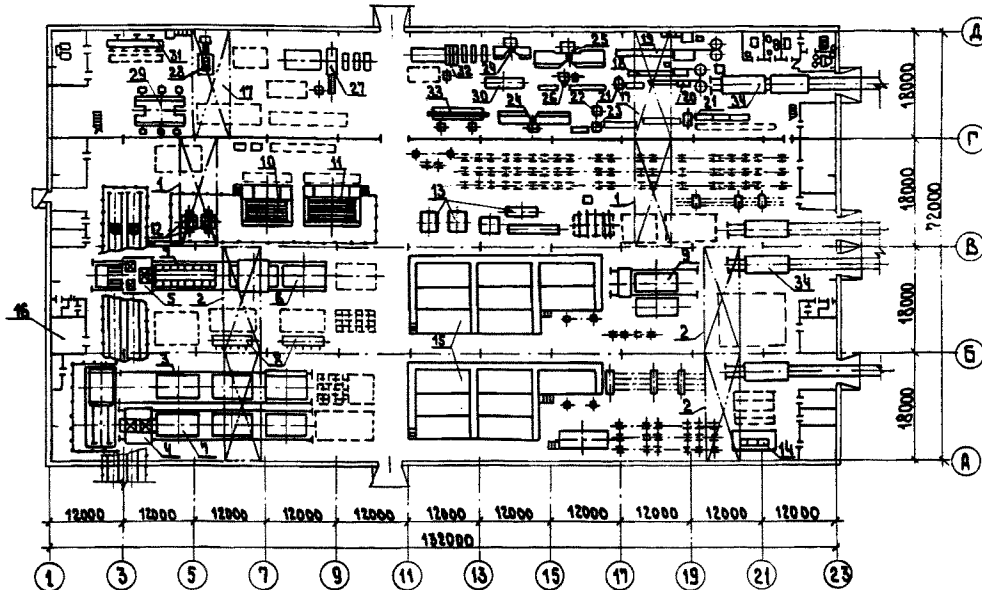
РАЗРЕЗ I-I



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Формовочный цех	6 974 м ²	6. Санузлы	36 м ²
2. Арматурный цех	2210 "	7. Помещение обогрева	18 "
3. Подсобные помещения	220 "	8. Цеховые конторы	90 "
4. Склад столярки	36 "	9. Венткамеры на	
5. Трансформаторные подстанции	110 "	отм. 6.600	540 "

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Кран мостовой электрический г/п 20/5 т	4 шт	19. Автомат правильно-отрезной И6022	1 шт
2. Кран мостовой электрический г/п 15 т	2 "	20. Автомат правильно-отрезной И6118	1 "
3. Комплект оборудования для производства наружных стеновых панелей и перегородок	1 к-т	21. Станок для резки арматурной стали С-370А	2 "
4. Бетоноукладчик СМЖ-166А	1 шт	22. Станок для гибки арматурной стали С-146Б	1 "
5. Бетоноукладчик СМЖ-162	1 "	23. Машина для электрической стыковой сварки МС-802	1 "
6. Формовочная линия для изготовления многослойных плит перекрытия	1 к-т	24. Машина для точечной сварки арматурных сеток МТ-1222	2 "
7. Виброплощадка г/п 15 т СМЖ-200Б	2 шт	25. Машина для точечной сварки арматурных сеток МТ-2002	1 "
8. Установка для нагрева стержней СМЖ-429	2 "	26. Машина для точечной сварки МТМ-33	1 "
9. Комплект оборудования для отделки панелей перекрытий	1 к-т	27. Многоэлектродная машина для точечной сварки арматурных сеток АТМС 14х75-7-1	1 "
10. Кассета для панелей внутренних стен 3х6м, СМЖ-3312	1 шт	28. Горизонтальная установка для сварки арматурных каркасов СМЖ-54Б	1 "
11. Кассета для панелей внутренних стен 3х7,2м, СМЖ-3302	1 "	29. Вертикальная установка для сварки арматурных каркасов СМЖ-286А	1 "
12. Форма для вентиляторов СМЖ-344	2 "	30. Станок для гибки сеток СМЖ-353	1 "
13. Комплект специализированных форм для изготовления крупногабаритных изделий	1 к-т	31. Машина для высадки анкеров СМЖ-128А	1 "
14. Пост для отмыва фасадной поверхности наружных стеновых панелей	1 шт	32. Многоэлектродная машина для точечной сварки арматурных сеток МТМС 10х35	1 "
15. Ямные камеры	15 "	33. Стол для сборки арматурных каркасов	2 "
16. Установка для приготовления эмульсионной смазки	1 к-т	34. Самоходная тележка г/п 20т СМЖ-151	4 "
17. Кран мостовой электрический г/п 5 т	2 шт		
18. Установка для правки и резки арматурной стали СМЖ-357	1 "		

К	2	ГИПРОСТРОММАШ	Производственный корпус по изготовлению железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 409-10-44	ПАСПОРТ ЛИСТ 2

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Предприятие изготавливает железобетонные изделия для жилых домов серии I35.

Наружные стеновые панели, панели кровли и внутренние перегородки изготавливаются на 6-ти постовой полуконвейерной линии с последующей тепловой обработкой в ямных камерах периодического действия. Ремонт и отделка изделий осуществляется в стойках и специально отведенных постах.

Многопустотные плиты перекрытий и доборные изделия изготавливаются на агрегатно-поточной линии с последующей тепловой обработкой в ямных камерах периодического действия. Для отделки плит перекрытий применена механизированная установка производительностью 5 панелей в час. Ремонт и отделка доборных изделий осуществляется в стойках и на специально отведенных площадях.

Внутренние стеновые панели изготавливаются в кассетных установках. Ремонт и отделка изделий осуществляется в стойках на специально отведенных площадях.

Объемные вентблоки и крупногабаритные доборные изделия изготавливаются в индивидуальных специализированных формах. Отделка изделий осуществляется на специально отведенных площадях.

Арматурный цех размещен в одном из пролетов производственного корпуса.

Транспортирование бетонной смеси в формовочные пролеты производится бункерами раздаточными по двум бетоновозным эстакадам.

В кассеты и спецформы бетонная смесь подается бадей.

А. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Годовой выпуск продукции		
<u>в объеме изделий</u>	м3	<u>70000</u>
в плотном теле		58000
в том числе:		
1. Однослойных наружных стеновых панелей и панелей кровли	"	<u>25000</u> 25000
2. Перегородок (внутренних) керамзитобетонных	"	<u>3000</u> 3000
3. Плиты перекрытия многопустотные	"	<u>25800</u> 14800
4. Доборные изделия	"	<u>3700</u> 3700
5. Внутренние стеновые панели	"	<u>9800</u> 9800
6. Вентблоки	"	<u>2200</u> 1200
7. Прочие крупногабаритные изделия	"	<u>500</u> 500

Б. ГОДОВАЯ ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ

1. Тяжелой бетонной смеси	м3	30000
2. Керамзитобетонной смеси	"	26000
3. Декоративного бетона	"	2000
4. Арматурной стали	т	2096
5. Сжатого воздуха	м3	1924520
	мин.	18.83
6. Пара	т	10175
7. Установленная мощность технологических токоприемников	квт	1119.55
	кВа	3226.5

В. РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество смен		2
Общее число работающих	чел.	158
в том числе рабочих	"	144
то же, в наибольшей смене	"	78
Коэффициент сменности		1,82

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЕМ		
строительный	м ³	131500
на расчетную единицу	"	1878
ПЛОЩАДЬ		
застройки	м ²	9600
общая	"	10234
на расчетную единицу	"	146,2
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
цемента	т	1962
цемента, приведенного к М 400	"	1802
на расчетную единицу	"	25,7
стали	"	620
стали, приведенной к ст. 3	"	886
на расчетную единицу	"	12,7
железобетона	м ³	4505
в том числе:		
сборного	"	1948
моноволитного	"	1653
керамзитобетона	"	904
лесоматериалов	"	99,5
кирпича	тыс.шт	49,8
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
общая	тыс.руб.	2094,97
строительно-монтажных работ	"	979,15
оборудования	"	1115,17
на 1 м ³ здания	руб.	7,446
на 1 м ² общей площади	"	95,676
на расчетную единицу	"	29928
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
на здание	ч-д	14988
на 1 м ³ здания	"	0,114
на расчетную единицу	"	214,14
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
расход воды	л/сек.	8,87
	м ³ /сутки	25,96
расход тепла	тыс.ккал/час.	4584,0
в том числе:		
- на отопление	"	2827,5
- на вентиляцию	"	2226,5
- на горячее водоснабжение	"	30,0
потребная мощность электроэнергии	квт	1396

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты под колонны - железобетонные монолитные стального типа по сериям I.412-I/77 в. I,2,3, типоразмеров - 18

Фундаменты под стены - фундаментные балки по серии I.415-I, вып. I, типоразмеров - 6

Фундаменты под оборудование - монолитные бетонные и железобетонные

Колонны - сборные железобетонные по серии КЭ-01-49 в. I,4, типоразмеров - 2; по серии КЭ-01-55 в. I,2, типоразмеров - I; по серии I.423-3 в. I, типоразмеров - I

Подкрановые балки - сборные железобетонные предварительно напряженные по серии КЭ-01-50, в. I,2, типоразмеров - 2

Плиты перекрытия - сборные железобетонные по серии I.141-I в.2, типоразмеров - 2

Стены - керамзитобетонные панели по серии I.432-5 в. I, типоразмеров - 6

Перегородки - сборные керамзитобетонные по серии I.431-20 в. I, типоразмеров - 9; стальные сетчатые по серии I.431-10 выпуск I, типоразмеров - 9; из асбестоцементных листов, панельные по серии I.431-9 вып. I,2, типоразмеров - 3, кирпичные по серии I.431-6

Лестницы - стальные по серии I.459-2 в.2, типоразмеров - 10

Фермы стропильные - сборные железобетонные по серии ПК-01-I29/68 в.2, типоразмеров - I

Фермы подстропильные - сборные железобетонные по серии ПК-01-II0/68 в.2, типоразмеров - 2

Плиты покрытия - сборные железобетонные комплексные по ГОСТ 22701.I-77, 22701.5-77, I.465-10 в. I, типоразмеров - I

Кровля - рудонная 3-х слойная.

Утеплитель - ячеистый бетон с $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$

Полы - бетонные, цементные, из линолеума

Окна - стальные по серии I.436-4 в. I, типоразмеров - 4, стальные панельные с заполнением профильным стеклом по серии I.436-8 в. I, типоразмеров - I

Фонари - стальные по серии I.464-II в.2, типоразмеров - I

Ворота по серии 42-74 в. I,2, типоразмеров - 2, по серии 898-78, вып. I,2, типоразмеров - I

Двери - деревянные по ГОСТ I4624-69, ГОСТ 6623-74, типоразмеров - 7

Отделка наружная - стеклянная плитка

Отделка внутренняя - краска ВА, побелка, керамическая плитка

Наибольшая масса конструкции - подстропильная ферма - II,3 т

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод хозяйственно-питьевой с напором на вводе - 15 м и производственно-противопожарный с напором на вводе - 20 м. вод.ст.

Горячее водоснабжение душевых при помощи индивидуальных водоводяных подогревателей

Канализация - раздельная бытовая и производственная в сети города

Отопление - воздушное, совмещенное с приточной вентиляцией, и местными нагревательными приборами; теплоноситель - перегретая вода 150-70°C; вентиляция приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением

Электроосвещение - лампами накаливания, люминесцентными лампами. Напряжение 220 в.

Слаботочные устройства - телефон, радио, радиотелевизионно-поисковая связь, электрочасы

Электроснабжение - от ближайшего источника

К 2	ГИПРОСТРОИМАШ	Производственный корпус по изготовлению железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 409-10-44	ПАСПОРТ Лист 3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

За расчетную единицу принята I тысяча м³ изделий. Расчетных единиц - 70.
Срок действия тип. пр. № 409-10-44 - 1985 год. Установлен Госгражданстроем
Приказ № 215 от 8.08.80 г.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Пояснительная записка	Альбом VI	Нестандартизированное оборудование
Альбом II	Часть I Архитектурно-строительные решения		Части I, 2, 3
	Часть 2 Конструкции железобетонные		
	Часть 3 Конструкции металлические	Альбом VII	С м е т ы
	Часть 4 Строительные изделия		Части I, 2, 3
Альбом III	Технологическая часть, технологическое пароснабжение		
	Часть I Пояснительная записка	Альбом VIII	Заказные спецификации
	Часть 2 Чертежи		Части I, 2, 3
Альбом IV	Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция		
Альбом V	Часть I Электроснабжение, силовое электрооборудование, электрическое освещение, слаботочные устройства		
	Часть 2 Автоматизация тепловых процессов, сантехнических систем и технологических процессов		
	Часть 3 Задание на изготовление щитов и пультов		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

409-13-8	Главный корпус для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для изделий домов с малым шагом)
Альбом IV	части 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 20
Альбом VII	часть 5
	(Распространяет Киевский филиал ЦИТИП)
	Объем проектных материалов - 3326 форматок

Проект распространяет Киевский филиал Центрального института типового проектирования
252057, г. Киев, ул. Эжена Потье, 12

Паспорт № 044434

А. С. Царев

Гл. инж. проекта

Гл. инженер института

Стр. 5