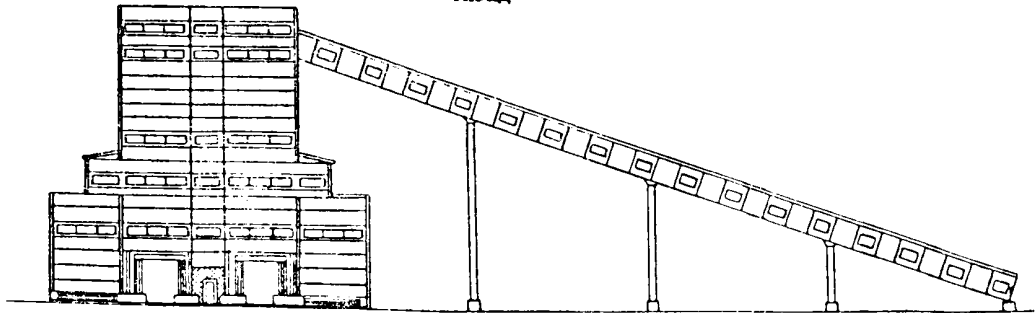
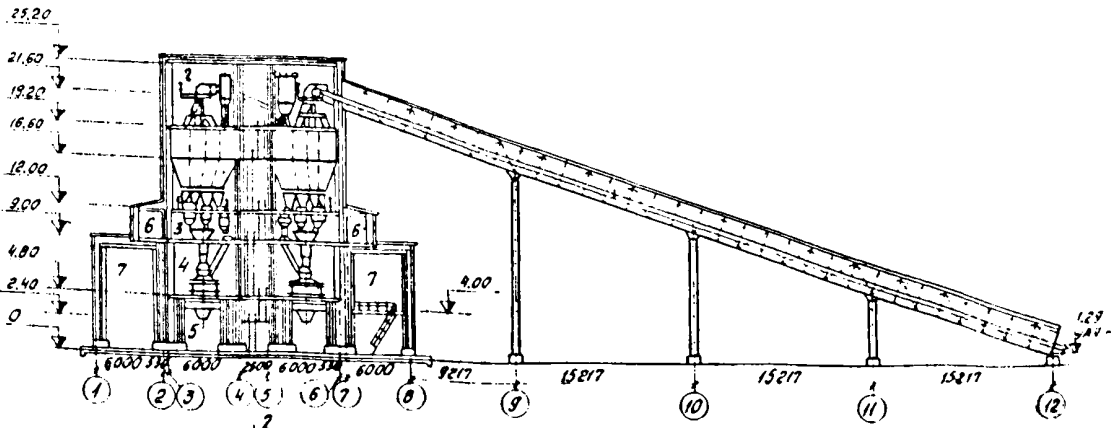
	<p>АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ БЕТОНСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА С 4-мя БЕТОНСМЕСИТЕЛЯМИ ПО 1200-1500 л  /ИНВЕНТАРНАЯ/</p>	<p>ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-29</p>
<p>ЧАСТЬ  <b>2</b>  Раздел 4 Подгруппа 409-28</p>	<p>Область применения: районы с обычными геологическими условиями с расчетной температурой наружного воздуха - 20°, - 30°,С /основное решение/, 40°С. Нормативная снеговая нагрузка - 100 кг/м<sup>2</sup> Нормативный скоростной напор ветра - 45 кг/м<sup>2</sup> Класс здания - III Степень огнестойкости - III Степень долговечности - III</p>	<p>У.К. 666.97.031.3 Разработан институтом "Гипростроммашина" г.Киев, ул.Кловская, 9. Утвержден и введен в действие Госкомитетом Совета Министров СССР по делам строительства с I/VI-73 г. /письмо № ИР-67I-II от 26/II-73 г./.</p>

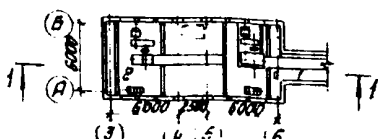
ФАСАД



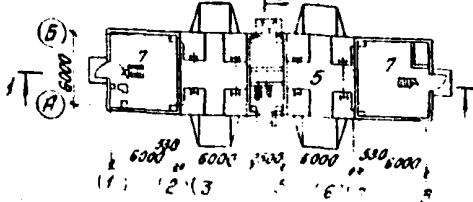
РАЗРЕЗ I-I



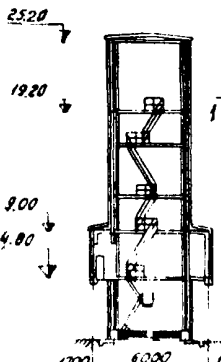
ПЛАН НА ОТМ. 21.60



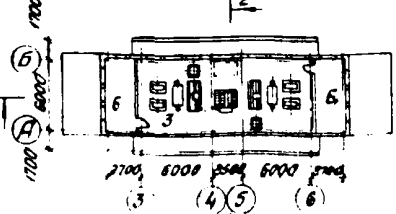
ПЛАН НА ОТМ. 0



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 9.00



ДЕТАЛИЗАЦИЯ

1. Галерея	-	280	м <sup>2</sup>
2. Валункерное отд.	-	77	"
3. Двигательное отд.	-	77	"
4. Смесительное отд.	-	136	"
5. Оборудование выдачи бетона	-	72	"
6. Инвентарная	-	16	"
7. Вентиляторная	-	36	"

На 4-х страницах. Страница I.

## ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Бетоносмесительная установка спроектирована в 2-х вариантах: с бетоносмесителями принудительного действия СБ-93 и гравитационного действия СБ-94. Предназначена для производства жесткого, пластичного бетона и раствора. В установке имеется четыре отделения: надбункерное, дозаторное, смесительное и отделение выдачи бетона.

Щебень и песок со склада заполнителей подается наклонным ленточным конвейером в поворотную воронку, которая загружает поочередно шесть отсеков расходного бункера первой секции или передаточный конвейер для подачи во вторую секцию, где также поворотной воронкой загружаются в отсеки бункера.

Из расходного бункера заполнители выдаются по фракциям и дозируются двухфракционными автоматическими весовыми дозаторами АВДИ-1200М. Одозированные заполнители поступают в сборную воронку с перекидным шибром, в зависимости от положения которого направляются в один из бетоносмесителей.

Цемент со склада подается пневматическим транспортом, осаживается в циклоне и реверсивным винтовым конвейером распределяется по цементным отсекам бункера. Очистка запыленного воздуха производится рукавным фильтром СМЦ-166А.

Дозировка цемента производится автоматическим весовым дозатором АВДЦ-2400М. Цемент из дозатора через распределитель поступает в тот же бетоносмеситель, куда загружаются заполнители. Дозировка воды и жидких добавок производится автоматическим весовым дозатором АВДЖ-2400М.

Готовая смесь через бункер выдачи поступает на автосамосвал.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Номенклатура продукции:  
бетон жесткий или пластичный.  
Производительность:  
часовая - 110 м<sup>3</sup>  
годовая - 487600 м<sup>3</sup>

## ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ

## Сырье на единицу продукции:

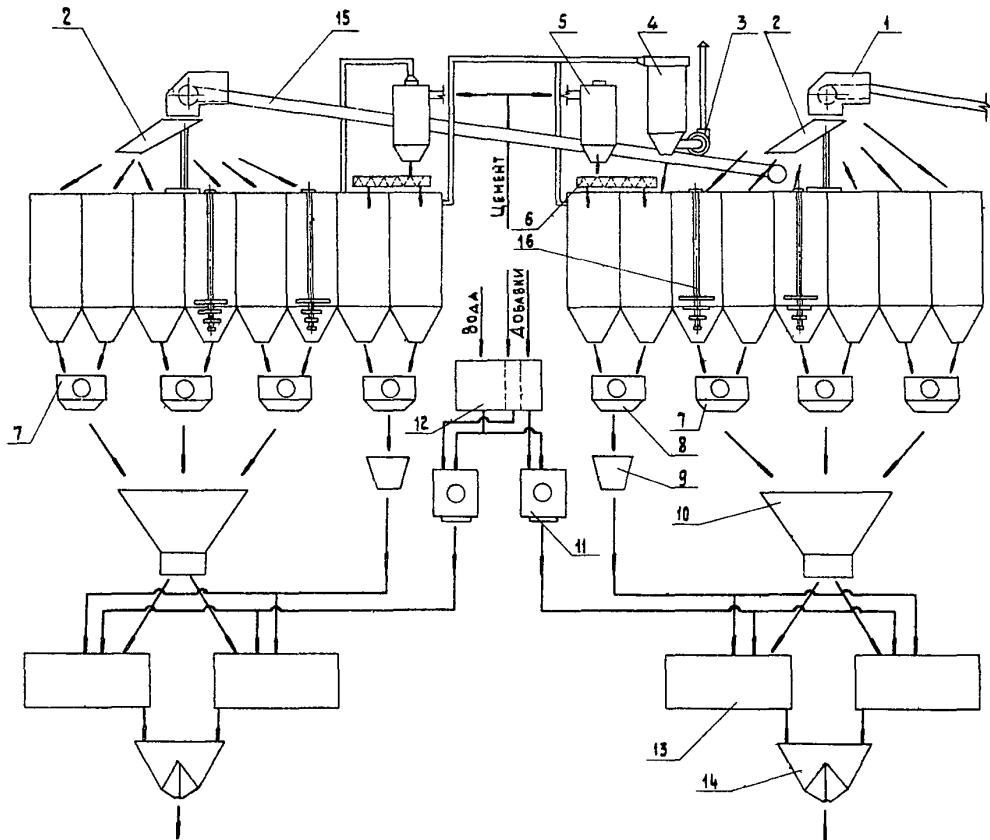
Щебень	м <sup>3</sup>	0,9
Песок	"	0,45
Цемент	т	0,235/0,270
Вода	м <sup>3</sup>	0,160/0,175
Расход электроэнергии на единицу продукции	квт/час	1,07/0,6
Установленная мощность	квт	323/215
Расход пара на единицу продукции	т	0,012/0,018
Расход пара	т/час	6,6/6,69
Расход сжатого воздуха на единицу продукции	м <sup>3</sup>	0,61/0,74
Расход сжатого воздуха максимальный	м <sup>3</sup> мин	3,764/4,118

## РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество рабочих дней в году	262
Количество смен в сутки	2
Продолжительность смены в часах	8
Общее число работников в т.ч. производственных	14 8
То же в наибольшей смене в т.ч. производственных	7 4

К 2	Институт	Автоматизированная бетоносмесительная установка с 4-мя бетоносмесителями по 1200-1500л /инвентарная/	Типовой проект	Паспорт
	Гипростроммашина		409-28-29	Лист 3

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



## ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Конвейер ленточный наклонный	- 1 шт.
2. Воронка поворотная	- 2 "
3. Вентилятор ЦП7-40 № 5	- 1 "
4. Фильтр рукавный СМЦ-166А	- 1 "
5. Циклон	- 2 "
6. Конвейер винтовой	- 2 "
7. Дозатор инертных АВДИ-1200М	- 6 "
8. Дозатор цемента АВДЦ-2400М	- 2 "
9. Распределитель цемента	- 2 "
10. Воронка сборная	- 2 "
11. Дозатор жидкости АВДЖ-2400М	- 2 "
12. Бак для воды и жидких добавок	- 1 "
13. Бетоносмеситель /СБ-93 или СБ-94/	- 4 "
14. Бункер выдачи	- 2 "
15. Конвейер передаточный ленточный	- 1 "
16. Обрушитель сводов песка	- 4 "

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			
ОБЪЕМ			
Строительный	м3	4190	
на I м3 бетона	"	0,009	
ПЛОЩАДЬ			
Застройки	м2	362,7	
Полезная	"	985,0	
на I м3 бетона	"	0,0008	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
Цемент	т	62,4	
Стали	"	185,7	
в т.ч.арматурной стали	"	2,0	
Бетона	м3	225,5	
Лесоматериалов	"	112,6	
Кирпича	тыс.шт.	6,1	
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ			
Общая	тыс.руб.	<u>232,31</u>	
		230,45	
Строительно-монтажных работ	"_"	<u>152,32</u>	
		152,11	
Оборудование	"_"	<u>79,99</u>	
		78,34	
I м3 здания	руб.	<u>36,35</u>	
		36,3	
I м2 рабочей площади	"	<u>154,6</u>	
		154,4	
на I м3 бетона	"	<u>0,53</u>	
		0,52	
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ			
на здание	чел.-день	2114,4	
на I м3 здания	"	0,5	
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			
Расход воды	л/сек м3/сутки	17,7 170,3	
Расход тепла	тыс.ккал/час	<u>3299,68</u>	
		3346,68	
в т.ч.на отопление	"_"	149,68	
на вентиляцию	"_"	<u>150</u>	
		197	
горячее водоснабжение	"_"	3000	
Потребная мощность электро-энергии	квт.	<u>238,5</u>	
		167,5	

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Показатели приведены для условий строительства при расчетной температуре воздуха  $-30^{\circ}\text{C}$ . В числителе приведены показатели для варианта с бетоносмесителями СБ-93, в знаменателе - для варианта с бетоносмесителями СБ-94. Сметная стоимость строительства определена в нормах и ценах, введенных с 1/1-69 г. Расход сырья на единицу продукции приведен в числителе для жесткого бетона, в знаменателе для пластичного.

## СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Общая, технологическая и электротехническая части.
Альбом II	Архитектурно-строительная и санитарно-техническая части.
Альбом III	Нестандартизированное оборудование, выпуск I, 2.
Альбом IV	С м е т а.
Альбом V	Заказные спецификации.

В проекте применен ТП 409-28-28. Альбом III, части 2,3,4,5.

Объем проектных материалов 3980 форматов.

Проект распространяет Киевский филиал Центрального института типового проектирования 252057 г.Киев, ул.Эжена Потье, 12.

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты	- железобетонные монолитные индивидуальные.
Колонны	- стальные индивидуальные ГОСТ 5058-65, типоразмеров 3.
Прогоны	- стальные индивидуальные ГОСТ 380-71, типоразмеров 2.
Балки	- стальные индивидуальные ГОСТ 380-71, типоразмеров II.
Перекрытия	- рифленная сталь $\delta=4$ мм ГОСТ 380-71.
Стены	- деревянные щиты с утеплителем. Утеплитель - минераловатные плиты $\gamma=200$ кг/м3. ГОСТ 12394-66.
Лестницы	- стальные по серии КЭ-03-1, типоразмеров I.
Покрытие	- деревянные щиты с утеплителем. Утеплитель - минераловатные плиты $\gamma=200$ кг/м3. ГОСТ 12394-66.
Кровля	- рулонная 4-х слойная.
Полы	- бетонные.
Окна	- деревянные, ГОСТ 11214-65, типоразмеров I.
Двери	- деревянные, ГОСТ 14624-69, типоразмеров 3.
Отделка наружная	- полоотно стальных конструкций, двери, рамы окон окрашиваются масляной краской.
Отделка внутренняя	- масляная окраска.
Наибольшая масса конструкции	- 5 т /воронка бункера/.

## ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод	- хозяйственно-производственный объединенный от наружной сети. Напор на вводе 25м.
Канализация	- хозяйственная в наружную сеть.
Отопление	- паровое высокого давления от наружной сети, теплоноситель - пар давлением 3 атм.
Вентиляция	- аспирация и приток с механическим побуждением.
Электроснабжение	- от сети промплощадки напряжением 380/220в