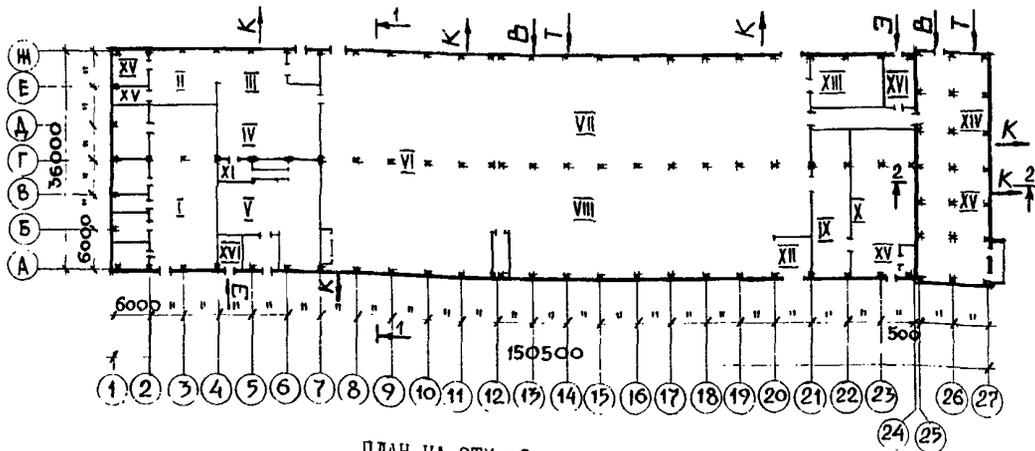


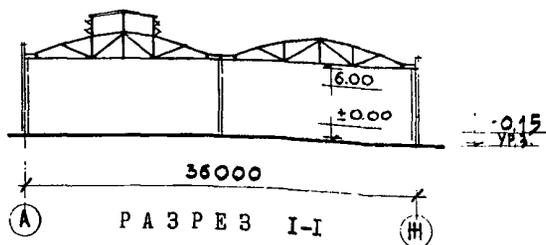
	<p>ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗДЕЛИЙ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО И ХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ КЕРАМИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 500 Т/ГОД.</p>	<p>ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-13-4 У/К 725.42;666</p>
<p>ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Подгруппа 408-13</p>	<p>Область применения проекта - районы с обычными геологическими условиями, расчетной температурой воздуха - 30°C. Нормативная снеговая нагрузка 100 кг/м² Нормативный скоростной напор ветра 35 кг/м² Класс здания II Степень огнестойкости II Степень долговечности II</p>	<p>Разработан институтом Гипростройматериалы - 107078, Москва, Б-78, Орликов пер., дом 10. Утвержден и введен в действие Министерством промышленности строительных материалов СССР 22 января 1973г. протокол № 28-265/72.</p>



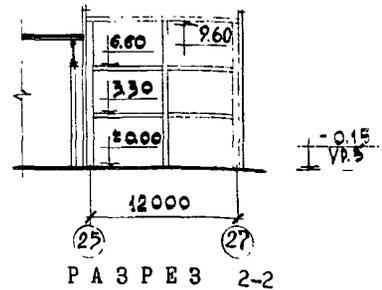
Ф А С А Д



ПЛАН НА ОТМ.+0



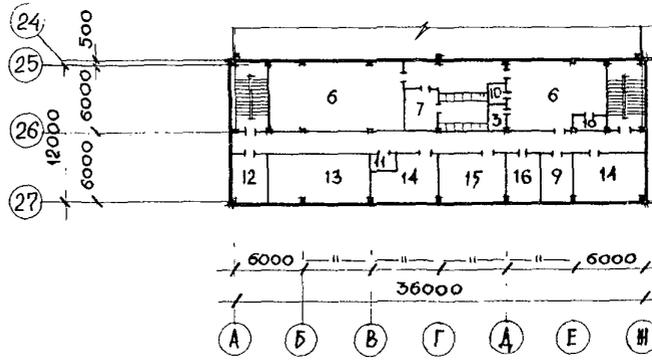
РАЗРЕЗ I-I



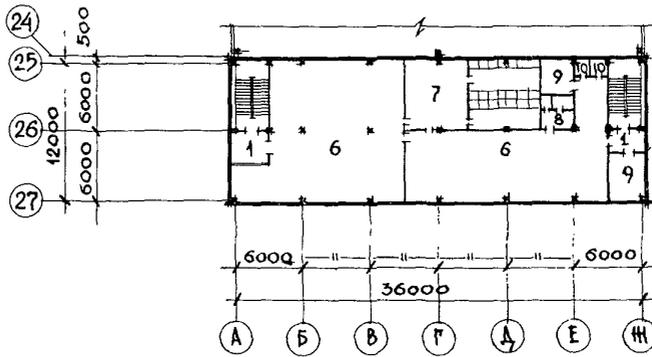
РАЗРЕЗ 2-2

ЭКСПЛИКАЦИЯ

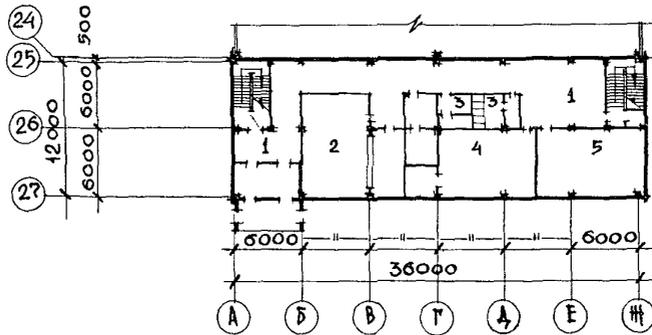
I Склад сырья с подготовительным отделением	486,0 м ²	IX Сортировочное отделение	144,0 м ²
II Помольное отделение	108,0 "	X Склад готовой продукции	280,0 "
III Отделение приготовления глазури	108,0 "	XI Отделение мойки и сушки фильтрпрессных полотен	24,0 "
IV Фильтрпрессное отделение	160,0 "	XII Отделение ремонта и футеровки вагонеток	36,0 "
У Формолитейное отделение	260,0 "	XIII Ремонтно-механическая мастерская	108,0 "
VI Формовочно-сушильное отделение	1300,0 "	XIV Лаборатория	54,0 "
VII Живописно-глазурочное отделение	870,0 "	XV Бытовые и вспомогательные помещения (в осях 25-27)	430,0 "
VIII Печное отделение	840,0 "	XVI Трансформаторная подстанция	90,0 "



План на 660



План на 550



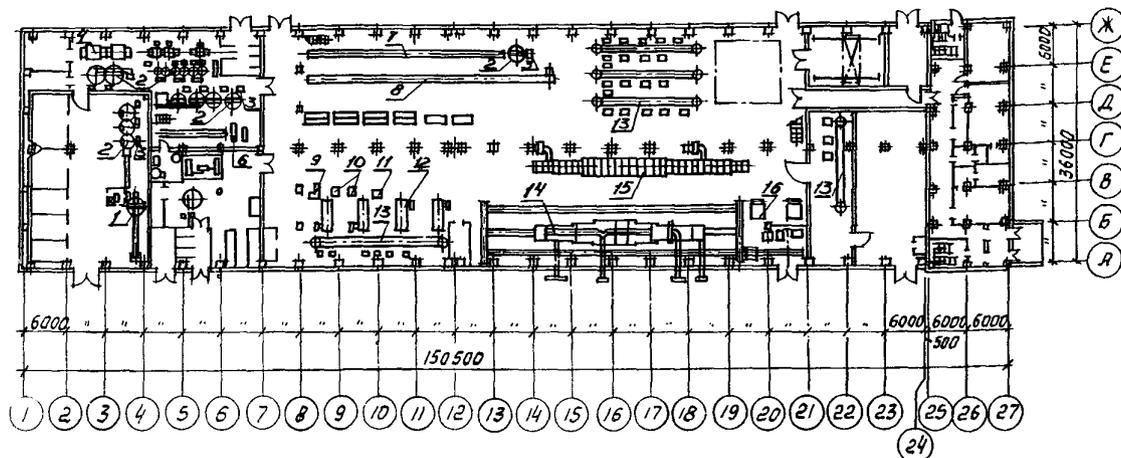
План на 000

ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Вестибиль	85,0 м2	9. Помещения сушки и обеспыливания рабочей одежды	35,0 м2
2. Буфет на 24 посадочных места	120,0 "	10. Кладовые чистой и грязной одежды	10,0 "
3. Санузлы	30,0 "	11. Кладовая уборочного инвентаря	3,0 "
4. Лаборатория	54,0 "	12. Комната начальника цеха	13,0 "
5. Бойлерная	54,0 "	13. Красный уголок	36,0 "
6. Гардероб уличной, домашней и рабочей одежды	400,0 "	14. Венткамера	44,0 "
7. Душевая и преддушевая	110,0 "	15. Комната отдыха	24,0 "
8. Помещения для личной гигиены женщин	9,0 "	16. Цехком	12,0 "

	ГИПРОСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	Цех по производству изделий культурно-бытового и хозяйственного назначения из керамики производительностью 500 т/год.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-ІЗ-4	ПАСПОРТ
				ЛИСТ 3

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Бегуны сухого помола СМ-40ІМ - 1 шт.	9. Полуавтомат для формовки блюд АСФ-І4	1 шт.
2. Мешалка пропеллерная 17 "	10. Станок для формовки хозяйственного фарфора	2 "
3. Насос мембранный КР и М І,6 9 "	11. Полуавтомат для формовки чашек ФАП-22	1 "
4. Мельница шаровая мокрого помола ТМNr 5 "	12. Сушило конвейерное (для чайников) 4 "	4 "
5. Фильтрпресс рамный открытый І М 80 - 1000/45К27 1 "	13. Конвейер горизонтально-замкнутый 5 "	5 "
6. Пресс вакуумный шнековый ϕ 200 К/Ст/СтV-200 1 "	14. Туннельная печь для политого обжига изделий $L = 28000$ 1 "	1 "
7. Конвейер для литья изделий типа бочат 1 "	15. Рольганговая печь $L = 33500$ 1 "	1 "
8. Конвейер сушильно-подвальный 1 "	16. Электрическая печь сопротивления камерная тип СМЗ-6,5 ІЗ.4/І2 2 "	2 "

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Керамическая масса готовится путем совместного помола материалов в шаровых мельницах мокрого помола. Обезвоживание шликера производится на фильтрпрессе.

Фильтрпрессные коржи направляются или на промин в вакуумный пресс (для приготовления формовочной массы) или на приготовление литейного шликера.

Формование изделий осуществляется методом литья в гипсовых формах и методом машинной формовки.

Крупные изделия (бочата, кувшины, вазы) отливаются на специальном конвейере конструкции института "Гипростройматериалы". Ряд изделий, изготавливаемых методом литья, отливаются на стендах.

Формование изделий полого и плоского ассортимента осуществляется на формовочных станках полуавтоматах.

Подвялка и сушка изделий производится на конвейерных сушилах, оправка, отделка и присавка приставных деталей, а также глазуровка и декорирование изделий - на специальных конвейерах.

Для обжига изделий установлены:

- рольганговая печь конструкции ГПИ-3 длиной 33,55 м (утильный обжиг и закрепление красок после росписи);

- туннельная печь конструкции "Гипростройматериалы", длиной 28,0 м (политой обжиг и однократный обжиг бочат и ряда других изделий);

- 2 камерные электропечи конструкции ВНИИЭТО - предназначены для небольших партий изделий, требующих специальных тепловых режимов при закреплении красок.

Печи оборудованы контрольно-измерительной аппаратурой для автоматического регулирования теплового режима.

Все тепловые агрегаты работают на природном газе теплотворной способностью $Q_p^H = 8500$ ккал/м³.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

500 тонн в год керамических изделий культурно-бытового и хозяйственного назначения.

В том числе (условно расчетный ассортимент):

Банки и бочата	30 тыс.шт.	-	90,0 т
Кувшины	20	"	- 18,0 "
Вазы и кашпо	60	"	- 32,0 "
Сувенирные изделия	60	"	- 6,0 "
Кружки для пива	80	"	- 33,0 "
Кружки разные	300	"	- 56,0 "
Масленки	150	"	- 65,0 "
Сухарницы	50	"	- 29,0 "
Салатные приборы	50	"	- 85,0 "
Фруктовые приборы	40	"	- 86,0 "

итого: 500,0 т

ГОДОВАЯ ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ:

Глина типа Часов-Ярской	-	174,7 т
Каолин Просняновский	-	258,0 "
Полевой шпат Чупинский	-	127,5 "
Череп	-	69,0 "
Песок Люберецкий	-	159,0 "
Фритта глазурная	-	26,3 "
Красители	-	2,2 "
Гипс формовочный	-	135,0 "
Электроэнергия	-	1344,8 тыс.квтч
Газ природный	-	1036 тыс.м ³
В о д а	-	9191 м ³
в т.ч.на технологические нужды	-	3976 "
П а р	-	7239 т
в т.ч.на технологические нужды	-	3289 "

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ:

Количество смен	-	1-3
Общее число работающих	-	251
в т.ч.рабочих	-	238
То же, в наибольшей смене	-	107
Коэффициент сменности	-	2,2

К	2	ГИПРОСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗДЕЛИЙ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО И ХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ КЕРАМИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 500 Т/ГОД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-13-4	ПАСПОРТ ЛИСТ 5

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ОБЪЕМ

Строительный	м3	50233
В т.ч. пристроенных бытовых и вспомогательных помещений	"	4808
ПЛОЩАДЬ		
Застройки	м2	5507
Полезная	"	7100
В т.ч. площадь пристроенных бытовых и вспомогательных помещений	"	1480
Съем продукции с I м2 полезной площади в год	руб.	177,6
	(в оптовых ценах)	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Цемент	т	1017
Стали	"	330
В т.ч. арматурной	"	94
Бетона	м3	1766
Железобетона	"	1268
В т.ч. сборного	"	876
Лесоматериалов	"	245
Кирпича	тыс. шт.	258

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ

Общая	тыс. руб.	993,53
Строительно-монтажных работ	"	737,98
Оборудования	"	255,55
I м3 здания	руб.	11,24
I м2 полезной площади	"	79,5
Удельные капложения на I руб. стоимости товарной продукции в оптовых ценах	"	0,79

ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ

На возведение здания	ч-д	14721
На возведение I м3 здания	"	0,29

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Расход свежей воды макс. м3/час:		
на производственные нужды		6,95
на хоз.питьевые нужды		16,7
Суточный расход воды на производственные нужды	м3	45,7
на хоз.питьевые нужды	"	37,3
Потребность в тепле для отопления и вентиляции макс.	мгкал/час	2,59
Потребность в паре для горячего водоснабжения	тн/час	1,4
Потребность в паре на производственные нужды	"	0,55
Установленная мощность	квт	670,6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметная стоимость строительства определена в нормах и ценах, введенных с I января 1969 года. Бытовые помещения запроектированы с учетом СНиП П-М.3.68.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Пояснительная записка.	Альбом УI	Электротехнические чертежи.
Альбом II	Заказные спецификации.		Чертежи по связи и сигнализации. Части I и 2.
Альбом III	Технологические чертежи. Части I и 2.	Альбом УII	Чертежи по автоматизации производства.
Альбом IV	Архитектурно-строительные чертежи. Части I и 2.	Альбом УIII	Нестандартизированное оборудование. Части I и 2.
Альбом V	Чертежи санитарно-технических систем и устройств.	Альбом IX	Сметы. Части I и 2.

Объем проектных материалов 3830 форматок. Пасп. № 030322
Проект разрабатывает Киевский филиал ЦИТП 252057, г.Киев, 57. вл.Эжена Потье 12.