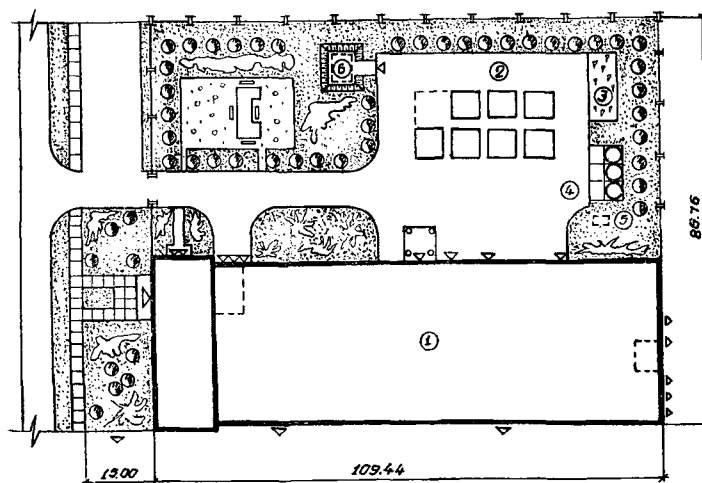


К	ФАБРИКА ДЕРЕВЯННОЙ ИГРУШКИ МОЩНОСТЬЮ I МЛН.РУБ. ПРОДУКЦИИ В ГОД	ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 408-13-2
		УДК 725.42:674:711.6
ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Подгруппа 408-13	Область применения - районы с обычными геологическими условиями. Расчетная температура наружного воздуха - 30°C. Нормативная снеговая нагрузка - 100 кг/м ² . Нормативный скоростной напор ветра - 45 кг/м ² .	Разработан институтом "Росгипроместпром" г.Москва, Куйбышева 3/8 Утвержден Министерством Местной промышленности 31/ХП-71г. Введен в действие ин-том Росгипроместпром с 15/П-73г., приказ №53 от 14/П-73г.

СХЕМА ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА



ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№№ пп	Наименование зданий и сооружений	Площадь застройки в м ²	Строительный объем м ³	Сметная стоимость в тыс.руб.	№ типового проекта
1.	Производственный корпус с административно-бытовой частью	3993,0	34547,0	689,32	408-13-2
2.	Склад пиломатериалов открытый	296,0	-	-	"-
3.	Склад кусковых отходов открытый	90,0	-	-	"-
4.	Установка циклонов с вентиляторами	84,0	1008,0	1,22	"-
5.	Смолоотстойник	12,1	48,4	2,47	"-
6.	Подземный склад для хранения ГСМ емк. 12-15 тонн	55,0	146,4	3,75	704-4-5

ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

Фабрика деревянной игрушки мощностью 1,0 млн.рублей продукции в год предназначается для производства разных видов игрушки: строительной - на сумму 341,6 тыс.рублей, транспортной - на сумму 342,0 тыс.рублей и токарной - на сумму 314,3 тыс.рублей.

Проектом предусматривается возможность повышения годового выпуска продукции до 1,25 млн.рублей за счет изменения ассортимента.

Проект может быть использован для строительства комплексного предприятия по производству игрушки, а также для строительства отдельного производственного корпуса /цеха/ в составе промышленного комбината или деревообрабатывающей фабрики.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПЛЕКСА

РАСХОД НА КОМПЛЕКС

Воды	33,14 м ³ /час	Общее число работающих	308
Тепла	3753700 ккал/час	В том числе рабочих	247
Потребная мощность электроэнергии	508,2 квт.	Смен в сутки	2
Пара	1,070 т/час	Выработка на одного рабочего в рублях	5061
Сжатого воздуха	1,505 м ³ /мин		

ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНПЛАНА

Площадь участка в га - 0,95

Площадь застройки в % - 48

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметы составлены в нормах и ценах, введенных с 1.1-69г.

Бытовые помещения запроектированы с учетом СНиП М3.68


СОСТАВ ПРОЕКТА

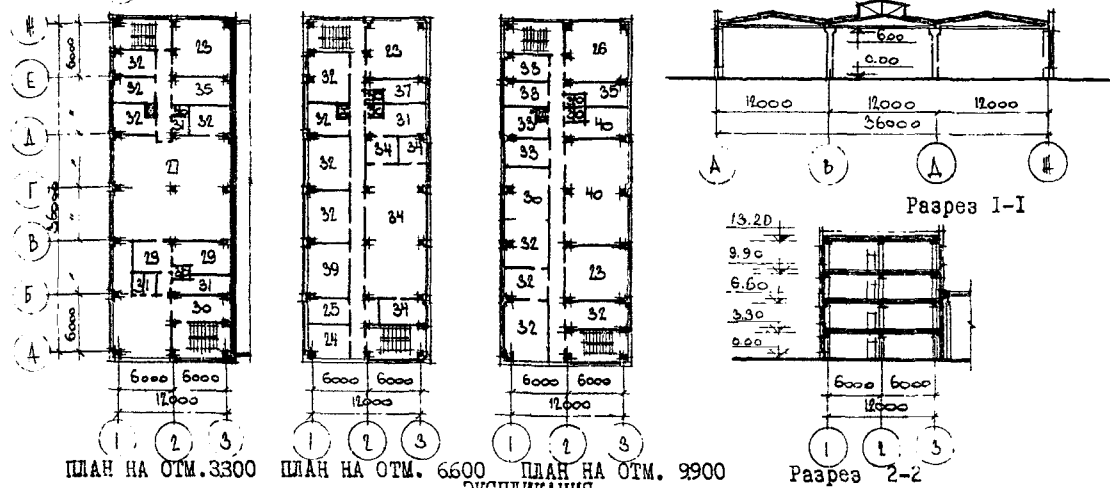
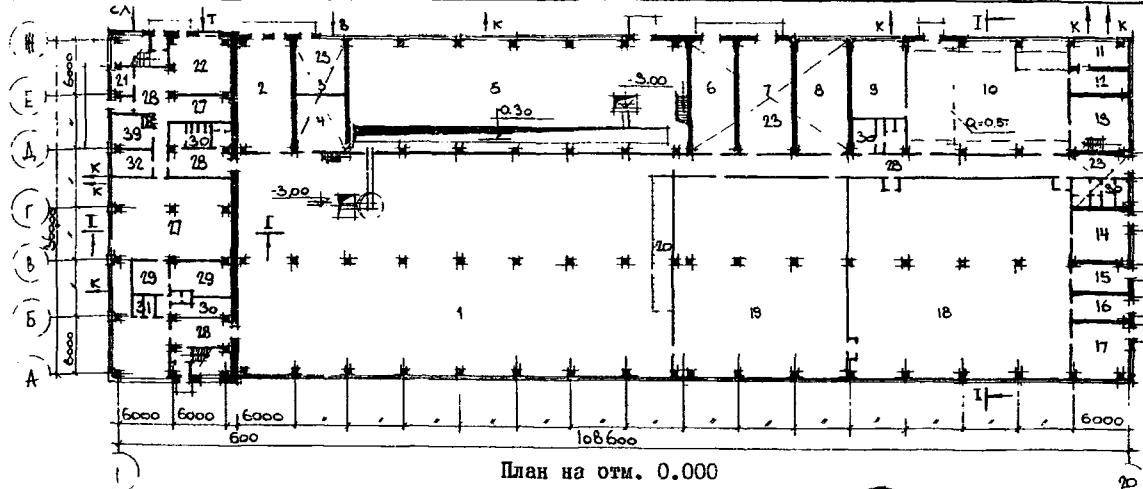
Альбом I	Пояснительная записка.Схема генплана. Технологические чертежи	Альбом У	Сметы на общестроительные работы.
Альбом II	Архитектурно-строительные чертежи.	Альбом УI	Сметы на технологическое оборудование и электротехнические работы
Альбом III	Чертежи санитарно-технических систем и воздухообеспечения	Альбом УII	Сметы на сантехнические работы
Альбом IV	Электротехнические чертежи. Чертежи по автоматизации производства. Чертежи по связи и сигнализации.	Альбом УIII	Заказные спецификации к альбому I
		Альбом IX	Заказные спецификации к альбому III и IV

Объем проектных материалов 2225 форматок.

Проект распространяет: Свердловский филиал ЦИТП
620062 Свердловск, ВТУЗгородок, Генеральская, За.

Инв.№
Пасп.№ 029III

	<p>ФАБРИКА ДЕРЕВЯННОЙ ИГРУШКИ МОЩНОСТЬЮ I МЛН.РУБ В ГОД. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС С АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОЙ ЧАСТЬЮ</p>	<p>П А С П О Р Т ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 408-13-2 УЛК 725.42:674</p>
<p>ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Подгруппа 408-13</p>	<p>Область применения - районы с обычными геологическими условиями. Расчетная температура наружного воздуха - 30°C. Нормативная снеговая нагрузка - 100 кг/м². Нормативный скоростной напор ветра - 45 кг/м². Класс сооружения - П. Степень долговечности - П. Степень огнестойкости - П.</p>	<p>Разработан институтом "Росгипроместпром", г.Москва, Куйбышева, 3/8. Утвержден Министерством Местной промышленности 31/ХП-71г. Введен в действие ин-том Росгипроместпром с 15/П-73г., приказ №53 от 14/П-73г.</p>



ЭКСПЛИКАЦИЯ			
1. Отделение машинной обработки	1083,5 м ²	19. Сборочное отделение	390,0 м ²
2. Трансформаторная подстанция	68,5 м ²	20. Комплекточная	31,5 м ²
3. Насосная	32,5 м ²	21. Помещение вахтера	4,5 м ²
4. Кладовая инвентаря	33,4 м ²	22. Тепловой пункт	34,4 м ²
5. Раскройно-сушильное отделение	430,0 м ²	23. Венткамеры	432,7 м ²
6. Материальный склад	61,0 м ²	24. Студия	12,1 м ²
7. Склад готовой продукции	67,0 м ²	25. Аппаратная	12,8 м ²
8. Кладовая шаблонов	67,0 м ²	26. Лаборатория	38,7 м ²
9. Заточный участок	44,5 м ²	27. Гардеробы	408,3 м ²
10. Ремонтно-инструментальный участок	208,0 м ²	28. Коридоры	332,1 м ²
11. Инструментальный участок	16,3 м ²	29. Душевые	75,8 м ²
12. Комната дежурного слесаря	15,7 м ²	30. Санузлы	88,5 м ²
13. Термический участок	34,6 м ²	31. Кладовые рабочей одежды	45,1 м ²
14. Компрессорная	33,2 м ²	32. Административно-канторск. помещ.	227,1 м ²
15. Шитовая	15,3 м ²	33. Помещения обществ. организации	49,0 м ²
16. Участок приготовления лаков	16,4 м ²	34. Буфет на 48 посадочных мест	124,9 м ²
17. Участок росписи токаря. игрушки	33,9 м ²	35. Помещение техперсонала	15,0 м ²
18. Отделочное отделение	500,0 м ²		

36. Читальный зал	26,2 м ²	39. Комната обогрева	10,6 м ²
37. Кабинет по технике безопасности	15,0 "	40. Красный уголок	72,3 м ²
38. Комната отдыха	26,2 "		

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Пиломатериалы в досках автопогрузчиком 4049М подвозятся к корпусу и по рольгангу подаются в раскройно-сушильное отделение для раскроя на кратные черновые заготовки на маятниковой пиле ЦМЭ-2М. Из полученных заготовок на специальном лифте формируется на треках штабель и с помощью траверсной тележки подается в сушильные цельнометаллические камеры СКД.

После сушки и выдержки штабель поступает в отделение машинной обработки, где на лифте производится его расформирование и заготовки по рольгангу подаются на прирезной станок ЦДК-4-2. Дальнейшая обработка заготовок производится на фуговальных СФ-4, рейсмусовом СРБ-7, круглопильных Ц-6, фрезерных Ф-4-2, ФШ-4-2, ВФК-1, ленточнопильном ЛС-40, сверлильных СВП-2, круглопалочном КПА-50, токарном ТП-40 станках, токарных бабках и автоматах, шлифовальных станках ШЛДБ-4, ШЛПС-2М и ШЛПФ-2, вибров автомате ПР-355А и винтовом прессе БВР.

Затем детали столярной и транспортной игрушек поступают в сборочное отделение, где транспортером подаются к рабочим местам для предварительной сборки в узлы. Собранные узлы после обработки на шлифовальном станке ШЛДБ-4 отправляют в отделочное отделение, где подготовительные операции производятся на рабочих столах, окраска - в распылительных кабинетах с последующей сушкой в проходной сушильной камере.

Детали токарной игрушки из отделения машинной обработки поступают в отделочное отделение, где проходят окраску в вибров автомате ПР-355А и в установке окраски окушкой. Для роспили отдельных деталей предусмотрены столы.

Из отделочного отделения узлы и детали поступают в сборочное отделение для окончательной сборки и упаковки.

Для изготовления упаковочных коробок предусмотрены: картонорезающая машина КР-3, станок универсальный просекальный УПС и машина коробочная проволокошвейная ПШК-1.

Коэффициент загрузки основного оборудования составляет 0,65-0,75.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

№№: пп:	Наименование изделий	: Артикул	:Един. измер.	:Годовой: выпуск	:Стоимость в руб.:	
					:Единицы изделия	:Годового выпуска в тыс.руб.

I. СТРОИТЕЛЬНАЯ ИГРУШКА

1. Строительный набор Поликарпова	МО-085-1250	тыс. комп.	1,0	130-00	130,0
2. Строительный набор "Малыш"	МО-085-1261	"	70,0	1-75	122,5
3. Двух архитектор	-	"	33,0	2-70	89,1

II. ТРАНСПОРТНАЯ ИГРУШКА

4. Автомашинка "Чайка"	МГ-085-1268	тыс. шт	70,0	2-70	189,0
5. Автомашинка "Самосвал"	МГ-085-2390	"	182,0	1-16	153,0

III. ТОКАРНАЯ ИГРУШКА

6. Токарные фигурки	МО-085-1003	"	582,0	0-54	314,3 998,0
---------------------	-------------	---	-------	------	----------------

ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ

Электроэнергия	1420000 квт. час
П а р	1070 кг/час
В о да	33,14 м ³ /час
Сжатый воздух	1,505 м ³ /мин

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ м³/ГОД

Пиломатериал необрезной лиственных пород /береза/	1087,8
Пиломатериал необрезной хвойных пород	205,2
Пиломатериал необрезной	278,0
Клееная фанера	323,9

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество смен в сутки	2
Общее число работающих в т.ч. : рабочих	308 247
количество работающих в максимальную смену	195



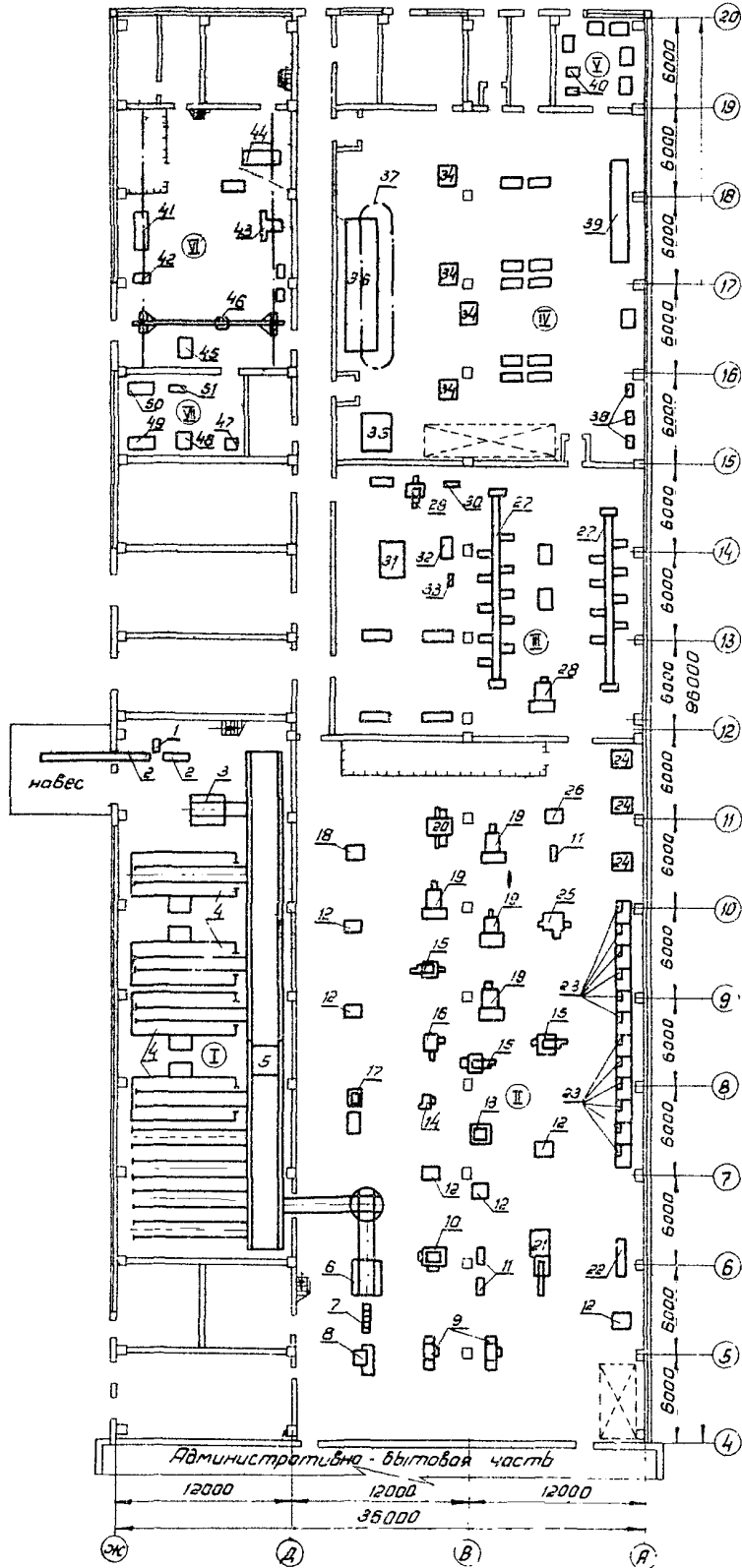
"РОСГИПРОМЕСТПРОМ"

Фабрика деревянной игрушки мощностью 1,0 млн. руб. продукции в год. Производственный корпус с административно-бытовой частью

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-13-2

ПАСПОРТ ЛИСТ 3

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ОСНОВНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМЕТКЕ ± 0.000



	РОСГИПРОМЕСТПРОМ	ФАБРИКА ДЕРЕВЯННОЙ ИГРУШКИ МОЩНОСТЬЮ I МЛН.РУБЛЕЙ ПРОДУКЦИИ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-13-2	ПАСПОРТ ЛИСТ № 4

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

	Един. изм.	
ОБЪЕМ		
строительный	мз	34547,0
в т.ч.пристроен- ных бытовых по- мещений	"	6536,0
на 1000 руб.продук- ции в год	"	27,5
ПЛОЩАДЬ		
застройки	"	3993,0
полезная производ- ственная	"	3330,0
пристроенных быто- вых помещений	"	1788,0
на 1000 руб.про- дукции в год	м2	2,6
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
бетона	т	446,0
стали	"	84,7
железобетона	мз	1600,0
в том числе сборного	"	1182,0
керамзитобетона	"	317,0
кирпича	тыс.шт	322,3
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
общая	тыс.руб.	693,07
строительно-мон- тажных работ	"	491,58
оборудования	"	201,49
I мз здания	руб.	14,23
I м2 рабочей площади	"	123,36
на 1000 руб.про- дукции в год	"	554,0
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
на здание	чел.дн.	7732
на I мз здания	"	20,62
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
расход воды на хо- зяйственно-произ- водственные нужды	мз/час	38,14
на внутреннее по- жаротушение	л/сек.	35,0
расход тепла	тыс.ккал/ час	3753,7
в том числе	"	
на отопление	"	318,5
на вентиляцию	"	2780,2
на горячее водо- снабжение	"	655,0
расход пара	т/час	1,07
потребная мощ- ность электро- энергии	квт.	508,2

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты - монолитные и сборные железобетонные по серии I.II2-1, вып.1, типоразмеров - I и сборные бетонные блоки стен подвала по серии I.II6-1, вып.1, типоразмеров - I.

Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии КЭ-01-23 вып. I, типоразмеров - 2.

Колонны - сборные железобетонные по серии КЭ-01-49 выпуск II, типоразмеров - 2, по серии КЭ-01-55 выпуск - 2, типоразмеров - I, по серии ИИ-04-2 выпуск I типоразмеров - 2.

Балки - сборные железобетонные по серии ПК-01-06 выпуск 8, типоразмеров - I.

Ригели - сборные железобетонные по серии ИИ-04-3 выпуск I, типоразмеров - 4.

Перекрытия - сборные железобетонные плиты по серии ПК-01-111 и ПК-01-119 типоразмеров - 4; по серии ИИ-04-4 выпуск I, типоразмеров - 8; по серии ИИ-24 типоразмеров - 2.

Стены - из керамзитобетонных панелей по серии СТ-02-31 выпуск 2, типоразмеров - 4, по серии ИИ-04-5 выпуск I, типоразмеров - 18.

Перегородки - из обыкновенного глиняного кирпича М-75 на растворе М-50.

Лестницы - сборные железобетонные марши по серии ИИ-04-7 выпуск I, типоразмеров - I.

Кровля производственного корпуса - скатная с внутренним отводом воды, из 3-х слоев рубероида на битумной мастике.

Кровля административно-бытового корпуса - плоская, совмещенная, с внутренним отводом воды, из 4-х слоев рубероида на битумной мастике.

Утеплитель - керамзитобетон, $\gamma = 400$ кг/м³.

Полы - мозаичные, асфальтобетонные, из керамической плитки и линолеума.

Окна - деревянные переплеты по ГОСТ II2I4-65, типоразмеров - 3 и по ГОСТ I2506-67, типоразмеров - 2.

Фонарные переплеты - металлические по ГОСТ 7920-56, типоразмеров - I.

Двери деревянные: по ГОСТ I4624-69 - типоразмеров - 5, по ГОСТ 6629-64 - типоразмеров - 5. Двери противопожарные по серии 2.435-6 - типоразмеров - 3.

Ворота - по тип.п.407-3-13, типоразмеров - I.

Отделка наружная - расшивка швов панелей и облицовка лицевым кирпичом.

Отделка внутренняя: производственных помещений - окраска силикатными и водоземulsionными красками; бытовых помещений - штукатурка с последующей отделкой согласно назначению помещений.

Наибольший вес конструкции - фундамент - 4,35 т.

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - объединенный; производственный, хозяйственно-питьевой, противопожарный от наружной сети. Напор на вводе - 20м.

Канализация - раздельная; производственная, хозяйственно-фекальная в наружную сеть.

Отопление - водяное, с параметрами 95-70°C. и частично воздушное.

Горячее водоснабжение - от водоподогревательной установки.

Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением.

Освещение - люминесцентными лампами накаливания от сети 380/220в.

Слаботочные устройства - телефон, радио, электрочасофикация.

Электроснабжение - от низковольтных сетей напряжением 380 в.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом - I - Пояснительная записка. Схема генплана. Технологические чертежи.

Альбом II - Архитектурно-строительные чертежи.

Альбом III - Чертежи санитарно-технических систем и воздухооборудования.

Альбом IV - Электротехнические чертежи.
Чертежи по автоматизации производства.
Чертежи по связи и сигнализации.

Альбом V - Сметы на общестроительные работы.

Альбом VI - Сметы на технологическое оборудование и электротехнические работы.

Альбом VII - Сметы на сантехнические работы.

Альбом VIII - Заказные спецификации к альбому I.

Альбом IX - Заказные спецификации к альбомам III и IV.

ПРИМЕНЕННЫЙ ПРОЕКТ :

704-4-5 Подземный склад для хранения горючих и смазочных материалов в таре емкостью 12-15 тонн.

Объем проектных материалов 2225 форматок.

Проект распространяет: Свердловский филиал ЦИТИП
620062, г.Свердловск, ВТУЗ - городок, Генеральская, 3-а.

Инв. № II598
Паспорт № 029III