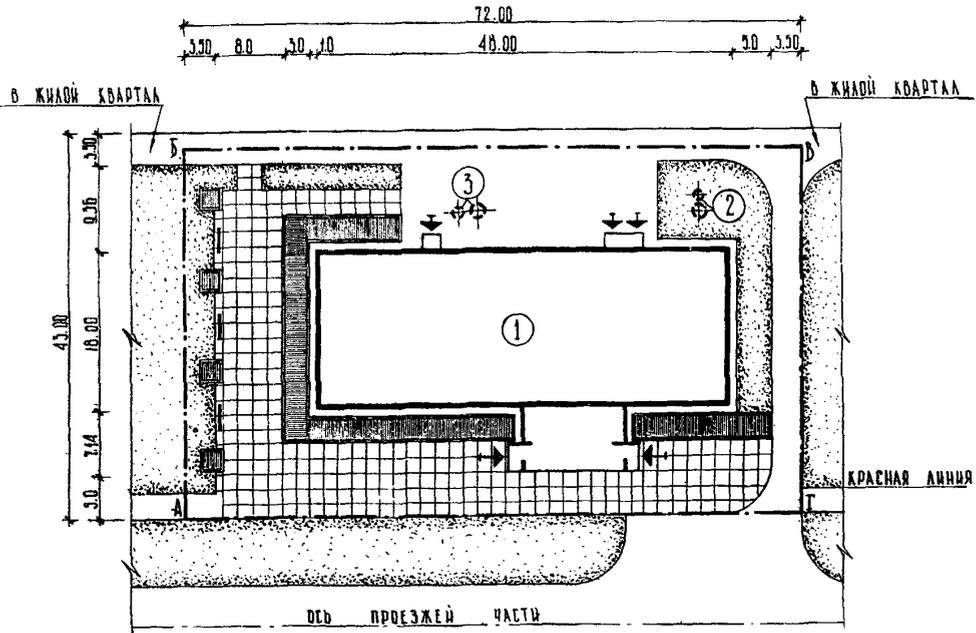


К	ПРЕДПРИЯТИЕ ПО РЕМОНТУ БЫТОВЫХ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И АГРЕГАТОВ КОМПРЕССИОННОГО ТИПА МОЩНОСТЮ 400 ТЫС.РУБЛЕЙ В ГОД	ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-14-61
ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Подгруппа 408-14	Область применения - районы с обычными геологическими условиями с расчетной зимой температурой наружного воздуха - 30 ⁰ С. Нормативная снеговая нагрузка - 100 кг/м ² . Нормативный скоростной напор ветра - 35 кг/м ² .	Разработан Государственным проектным институтом Гидробытпром, Москва, Д-56, Электрический пер., д.3. Утвержден и введен в действие Министерством Бытового обслуживания населения РСФСР Приказ № 55 от 18/II-1972г.

СХЕМА ПЛАНА



ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование	Площадь застройки в м ²	Строительный объем в м ³	Сметная стоимость в тыс.руб.	№ типового проекта
1.	Главный корпус	984,0	9350,2	284,94	408-14-61
2.	Отстойник-нейтрализатор	-	-	1,18	-
3.	Краскоуловитель	-	-	0,35	-

ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

Предприятие по ремонту бытовых холодильников и агрегатов компрессионного типа мощностью 400 тысяч рублей в год состоит из главного корпуса и отдельных вспомогательных сооружений.

В состав комплекса входят: главный корпус, отстойник - нейтрализатор и краскоуловитель.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПЛЕКСА

РАСХОД НА КОМПЛЕКС				
Воды	м ³ /сутки	36,54	Общее число работающих	68
			В том числе рабочих	57
Тепла	ккал/час	768400	Смен в сутки	2
Потребная мощность электро-энергии	квт	185,6	Выработка на I рабочего в рублях	7018

ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНПЛАНА

Площадь участка	0,81 га	Плотность застройки	32%
-----------------	---------	---------------------	-----

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

В перечне основных зданий и сооружений комплекса сметная стоимость определена в новых нормах и ценах, введенных с I.I.1969 г. Бытовые помещения приняты в соответствии со СНиП П-МБ-68

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I - Пояснительная записка, технологические чертежи
- АЛЬБОМ II - Архитектурно-строительные чертежи
- АЛЬБОМ III - Чертежи санитарно-технических систем и устройств
- АЛЬБОМ IV - Электротехнические чертежи, чертежи по связи и сигнализации, КИПи автоматика.
- АЛЬБОМ V - С м е т и
- АЛЬБОМ VI - Заказные спецификации

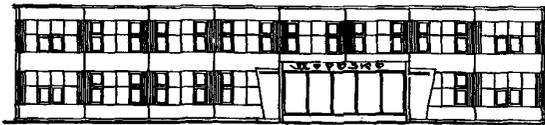
Объем проектных материалов 996 форматов

Проект распространяет: Свердловский филиал ЦИТИ
620062, Свердловск, 62, ВТУЗгородок
Генеральная улица 3а

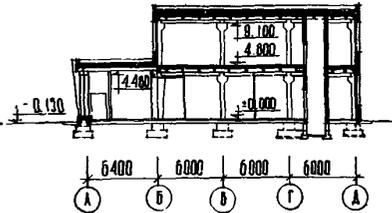
Инв. №
Паспорт № 029593

	<p>ПРЕДПРИЯТИЕ ПО РЕМОНТУ БЫТОВЫХ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И АГРЕГАТОВ КОМПРЕССИОННОГО ТИПА МОЩНОСТЬЮ 400 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ В ГОД</p> <p style="text-align: center;">Главный корпус</p>	<p>ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-14-61 УДК. 625.4.055</p>
<p>ЧАСТЬ</p> <p style="font-size: 2em; font-weight: bold;">2</p> <p>Раздел 4 Подгруппа 408-14</p>	<p>Область применения - район с обычными геологическими условиями с расчетной зимней температурой наружного воздуха. - 30°C.</p> <p>Нормативная снеговая нагрузка 150 кг/м²</p> <p>Нормативный скоростной напор ветра 35 кг/м²</p> <p>Степень огнестойкости II.</p> <p>Здание II класса.</p> <p>Степень долговечности II.</p>	<p>Разработан Государственным проектным институтом Гипробытпром Москва Д-56 Электрический пер. 3. Утвержден и введен в действие приказом по Министерству бытового обслуживания населения РСФСР</p> <p>Приказ № 55 от 18/II-1972г.</p>

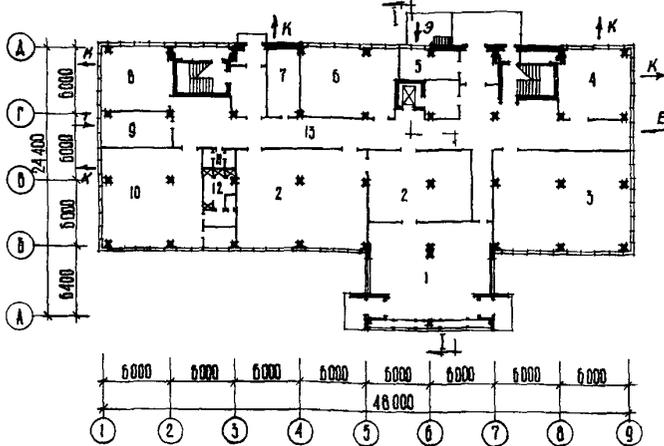
ФАСАД В ОСЯХ I-9



РАЗРЕЗ I-I



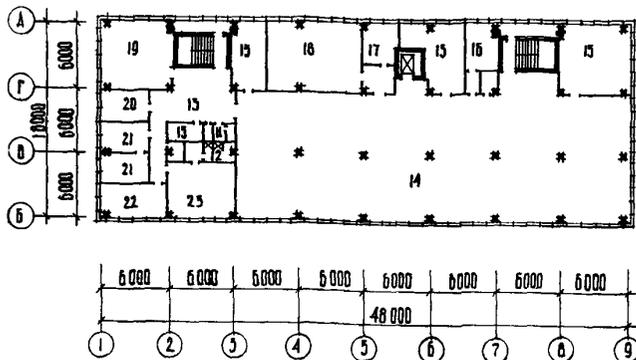
ПЛАН НА ОТМ. ± 0,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Салон	96,0 м ²
2. Склад готовой продукции	170,2 "
3. Ремонт корпусов холодильников	109,2 "
4. Участок мойки и снятия краски	38,0 "
5. Щитовая	12,8 "
6. Склад запчастей и материалов	54,2 "
7. Цеховая контора	18,3 "
8. Буфет	38,0 "
9. Бойлерная	18,4 "
10. Мужской гардероб	80,5 "
11. Санузел	10,6 "
12. Душевая	23,7 "
13. Коридор	175,1
14. Отделение ремонта холодильных агрегатов	433,1 м ²
15. Венткамера	88,9 "
16. Участок мойки деталей холодильных агрегатов	12,9 "
17. Компрессорная	10,8 "
18. Участок окраски	52,9 "
19. Красный уголок	38,0 "
20. Комната разъездных мастеров	11,5 "
21. Конторское помещение	24,4 "
22. Комната общественных организаций	17,5 "
23. Женский гардероб	31,8 "

ПЛАН НА ОТМ. 4.800



ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Предприятие по ремонту бытовых холодильников и агрегатов компрессионного типа мощностью 400 тыс.руб. в год обслуживает население, как в стационарной мастерской, так и на дому. Прием заявок на ремонт холодильников на дому производится в салоне диспетчерами по телефону или непосредственно от посетителей.

Поступающие в ремонт компрессионные холодильники и холодильные агрегаты разгружаются с автотранспорта при помощи грузовой площадки, а затем на тележках перевозятся в склад ремфонда.

По мере необходимости, холодильники доставляют в отделение ремонта корпусов холодильников и производят ремонт на специальных стендах с подъемной платформой. В основном, ремонт заключается в замене неисправных деталей и узлов новыми. Терморегуляторы проверяются и регулируются на специальном стенде, а реле - на специальном пульте. Собранные на стенде холодильники подвергаются контролю качества ремонта.

Перед ремонтом холодильные агрегаты снаружи промываются горячей водой, затем навешиваются на подвесной конвейер, на котором производят дефектовку и распайку на узлы и детали. Мотор-компрессор отправляется на участок ремонта мотор-компрессоров, где он разрезается и разбирается. Компрессоры, статоры, испарители и конденсаторы моются на участке мойки деталей холодильных агрегатов, далее производится сборка, сварка и испытание мотор-компрессора.

Необходимые сварочные работы, связанные с ремонтом конденсаторов и испарителей, производятся на участке сварки. Для окраски корпусов холодильников, мотор-компрессоров, конденсаторов и испарителей предусмотрена окрасочная камера.

Все окрашенные детали и узлы агрегатов сосредоточиваются перед сборкой в сушильных шкафах, рядом со столом для сварочных работ, на котором производится сборка /пайка/ холодильного агрегата. Собранный агрегат проверяется на герметичность и навешивается на подвеску конвейера. Дальнейшие операции - вакуумировка, зарядка, обкатка, проверка на запускаемость и работоспособность пусковых реле и так далее - производятся в подвешенном состоянии агрегата, при помощи универсальных станков, а проверка на утечку фреона - в специальной камере галлоидным течеискателем. Готовый холодильный агрегат отправляется на склад готовой продукции.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ

ремонт корпусов		материалов и запасных частей	- 169,5 тыс.руб.
холодильников	- 112 тыс.руб.	электроэнергии	- 551 тыс.квт.час
		воды	- 8444 м ³ /год

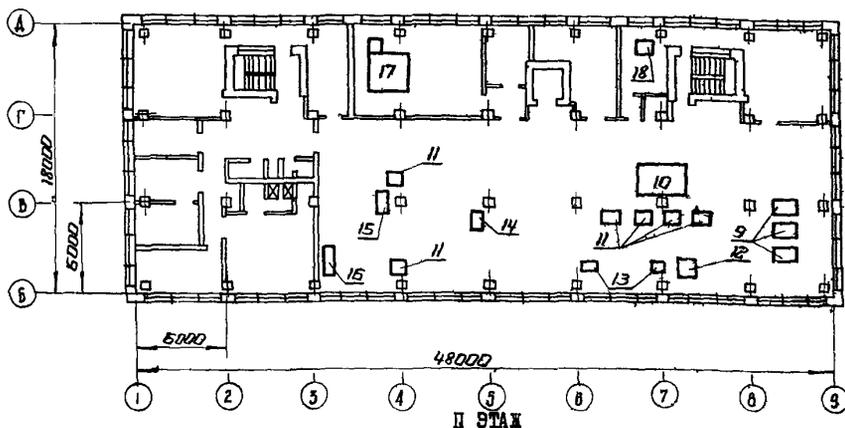
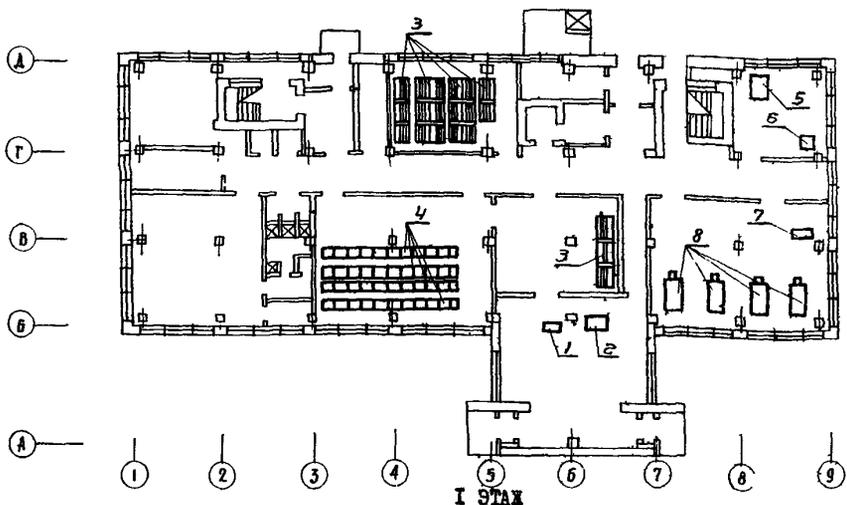
капитально-восстановительный

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

ремонт холодильных агрегатов	- 255	-"	количество смен	- 2
			общее число работающих	- 68
			в том числе рабочих	- 57
ремонт холодильников на дому	- 35	-"	то же, в наибольшей смене	- 32
			коэффициент сменности	- 1,7

К 2	ГИПРОБЫТРСМ	Предприятие по ремонту бытовых холодильников и агрегатов компрессорного типа мощность 400 тыс.руб. в год.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-14-61	ПАСПОРТ лист 8

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Стол приемщика	- 1 шт.	10. Камера для галлоидных испытаний холодильного агрегата	- 1 шт.
2. Стол диспетчера	- 1 "	11. Шкаф сушильный	- 6 "
3. Стеллаж	- 20 "	12. Установка для испытания холодильных агрегатов на герметичность	- 1 "
4. Стеллаж	- 4 "	13. Стол для сварочных работ с нижним отсосом	- 2 "
5. Ванна для снятия старой краски	- 1 "	14. Станок для резки мотор-компрессоров	- 1 "
6. Стенд для мойки холодильных агрегатов	- 1 "	15. Станок для сварки мотор-компрессоров	- 1 "
7. Стенд проверки и регулировки терморегуляторов	- 1 "	16. Верстак для сварочных работ	- 1 "
8. Стенд для ремонта холодильников	- 4 "	17. Окрасочная камера	- 1 "
9. Стенд универсальный для контроля ремонтных операций и зарядки бытовых холодильников	- 3 "	18. Кабина для промывки компрессоров и статоров	-

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЕМ		
Строительный	м3	9330,20
В том числе:		
бытовых помещений	"	2231,00
На расчетную единицу	"	23,3
ПЛОЩАДЬ		
застройки	м2	984,00
полезная	"	1625,50
бытовых помещений	"	361,20
рабочая	"	736,00
На расчетную единицу	"	1,84
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
Цемент	т	310,3
Стали	"	81,0
Железобетона	м3	711,4
В том числе сборного	"	381,0
керамзитобетона	"	123,7
лесоматериалов	"	38,8
кирпича	тыс.шт.	141,8
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
Общая	тыс.руб.	284,94
Строительно-монтажных работ	"	209,45
Оборудования	"	75,49
1 м3 здания	руб	22,45
1 м2 рабочей площади	"	284,58
На расчетную единицу	"	0,7
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
На здание	ч-д	4818,2
На 1 м3 здания	"	0,51

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Расход воды	л/сек	2,10
	м3/сутки	36,54
Расход тепла	ккал/час	763400
В том числе:		
На отопление	"	200000
На вентиляцию	"	413000
На горячее водоснабжение	"	150400
Потребная мощность электроэнергии	квт	185,6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Показатели приведены для условий строительства при расчетной температуре наружного воздуха - 30°C.

Сметная стоимость строительства определена в нормах и ценах, введенных с I.I-1969 г.

Бытовые помещения приняты в соответствии со СНиП П-М. 3-68.

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I - Пояснительная записка, технологические чертежи.	АЛЬБОМ IV - Электротехнические чертежи, чертежи по связи и сигнализации, чертежи КИП и автоматики.
АЛЬБОМ II - Архитектурно-строительные чертежи.	АЛЬБОМ V - Сметы.
АЛЬБОМ III - Чертежи санитарно-технических систем и устройств.	АЛЬБОМ VI - Заказные спецификации.
Объем проектных материалов	996 формат

Проект распространяет Свердловский филиал ЦИТП 620062.Свердловск,62 ВУЗгородок,Генеральская ул. 3а.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты под колонны монолитные железобетонные стального типа на бетонной подготовке.

Под стеновые панели устанавливаются сборные железобетонные фундаментные балки по серии КЗ-01-23 выпуск I типоразмеров 2,

Фундаменты под кирпичные стены - сборные железобетонные плиты по серии I.II2-I. Выпуск I, типоразмеров 3 и сборные бетонные блоки по серии I.II6-I выпуск I типоразмеров 3.

Стены наружные - навесные керамзитобетонные панели по серии СТ-02-3I вып.П типоразмеров - 6. Стены салона и лестничных клеток - из кирпича ГОСТ 530-71.

Перекрытия и покрытия - сборные железобетонные плиты по серии ИИ 24-I и ИИ 24-4 типоразмеров 8 и 4 и сборные железобетонные плиты по серии I.I4I-I выпуск I типоразмеров I.

Перегородки - из кирпича М-75 на растворе М-25 по ГОСТ 530-71.

Перемычки - сборные железобетонные по серии I.I39-I выпуск I типоразмеров 9.

Кровля - плоская совмещенная, из четырехслойного рулонного ковра с защитным слоем гравия.

Утеплитель - плитный $\gamma = 500$ кг/м3.

Полы - поливинилацетатные, из керамической плитки, паркетные и асфальтобетонные.

Окна - стальные переплеты по серии I.436-2. вып.2

Двери наружные - по серии I.I35-I альбом I.

Двери внутренние - по ГОСТ 6629-64 и серии I.I35-I, альбом II.

Отделка наружная. Кирпичные стены со стороны фасадов облицовываются лицевым кирпичом ГОСТ 7484-69 с расшивкой швов. Цоколь витрян облицовывается керамической плиткой типа "Кабанчик" темных тонов.

Отделка внутренняя. В основных производственных помещениях - масляная покраска, в салоне - масляная покраска под торцовку. В санузлах, душевых - облицовка глазурованной плиткой на всю высоту в тамбурах и преддушевых на высоту дверного проема. В гардеробных - масляная панель на высоту дверного проема. Наибольший вес конструкции 4,7 тонны. - колонна.

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Отопление - водяное с параметрами теплоносителя 150° - 70°C.

Вентиляция - приточно-вытяжная с механич.побуждением.

Теплоснабжение от наружной тепловой сети, теплоноситель - перегретая вода 150° - 70°C.

Горячее водоснабжение - от бойлерной.

Водопровод объединенный: хозяйственно-питьевой и противопожарный от городской сети.

Напор на вводе Н= 21,00 м.

Канализация - хозяйственно-бытовая к городским сетям.

Электроснабжение - от местной электросети напряжением 380/220 вольт.