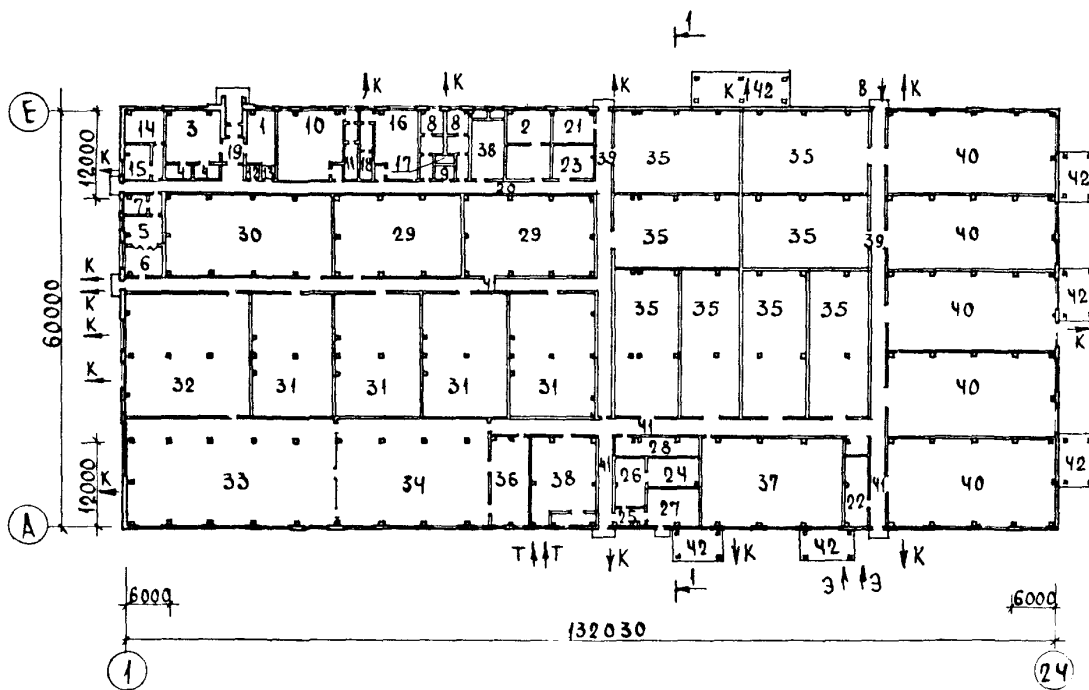


<p>К-2</p>	<p align="center">СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>808-3-26с.89</p>
<p>СССР</p>	<p>ПРИВИВОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВИНОГРАДНЫХ ПРИВИВОК НА 5 МЛН. ШТУК В ГОД. ЗДАНИЕ ПРИВИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ</p>	<p>УДК 728.94:63I.54I:634. I/8</p>
<p>ЦИТП</p>		
<p>МАРТ 1990</p>	<p align="center">ТИПОВОЙ ПРОЕКТ</p>	<p>На 8 страницах Страница 1</p>

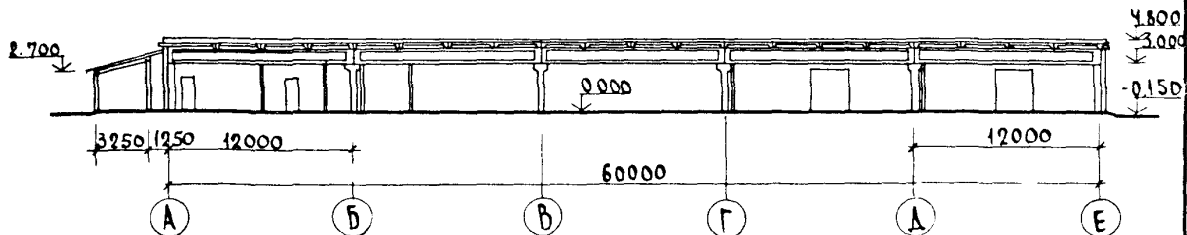
ФАСАД I-24



ПЛАН



РАЗРЕЗ I-I



ПРИВИВОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВИНОГРАДНЫХ
ПРИВИВОК НА 5 МЛН. ШТУК В ГОД.
ЗДАНИЕ ПРИВИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

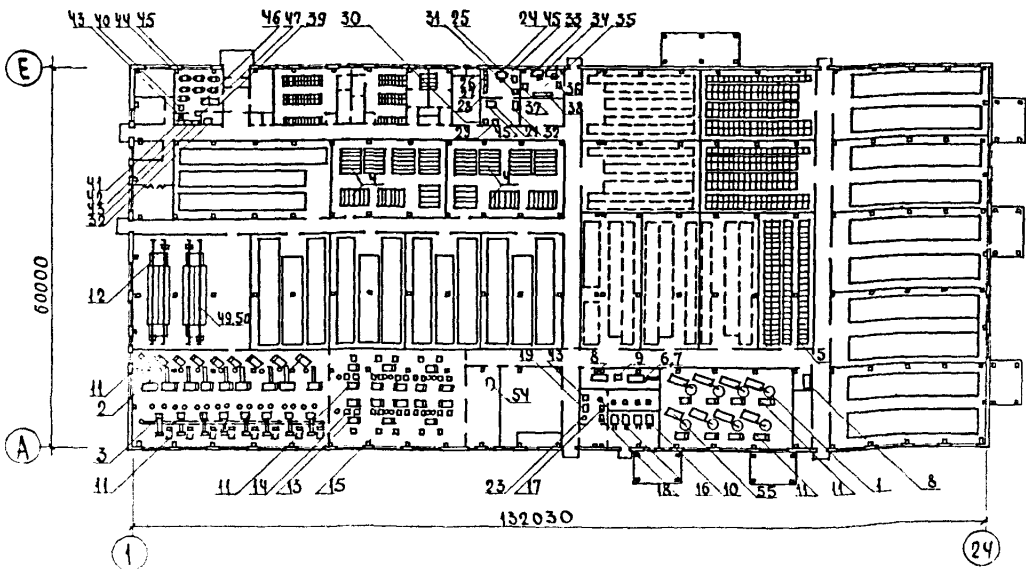
808-3-26с.89

Страница 2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Площадь м ²	Но- мер	Наименование	Площадь м ²
1	Кантора	,5	24	Агрегатная	27,0
2	Агролаборатория	58,6	25	Тамбур-шлюз	7,6
3	Буфет на 28 мест	52,4	26	Электрошитовая	26,4
4	Подсобная и моечная	16,6	27	Зарядная	38,9
5	Комната отдыха	24,6	28	Узел приготовления питательного раствора	37,6
6	Красный уголок	26,9	29	Камеры предпрививочной стратификации	451,7
7	Медицинская комната	11,1	30	Камера стратификации и доразивания прививок	294,2
8	Санузлы (мужской и женский)	45,5	31	Камеры стратификации	839,0
9	Помещение для сушки одежды	7,7	32	Помещение для вымачивания черенков	315,6
10	Гардеробная мужская на 60 мест	96,7	33	Прививочный зал	444,9
11	Душевая мужская на 6 мест	19,6	34	Помещение упаковки, разборки и парафинирования прививок	317,1
12	Кладовая чистой спецодежды	4,3	35	Камеры для хранения лозы и консервации прививок	1529,1
13	Кладовая грязной спецодежды	4,3	36	Помещение для тары	67,6
14	Кладовая инвентаря	25,4	37	Помещение для нарезки и калибровки черенков	251,4
15	Кладовая уборочного инвентаря	20,7	38	Венткамеры	166,2
16	Гардеробная женская на 48 мест	62,4	39	Коридор	304,0
17	Помещение для гигиенического душа	4,3	40	Камеры для хранения саженцев и заделки прививок	1394,3
18	Душевая женская на 5 мест	19,6	41	Коридор	360,1
19	Вестибюль с тамбуром	18,4	42	Навесы холодильных установок	234,0
20	Коридор	130,2			
21	Слесарная мастерская	29,7			
22	Электрошитовая	27,0			
23	Склад материалов	29,7			

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ПРИВИВОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВИНОГРАДНЫХ ПРИВИВОК НА 5 МЛН. ШТУК В ГОД. ЗДАНИЕ ПРИВИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 808-3-26с.89	Страница 3
--	--------------------------------	------------

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
I	Полуавтомат для нарезки и калибровки ПНК-1	8	27	Мойка лабораторная пристенная МА-1	I
2	Полуавтомат для ослепления глазков на подвое ПУГ-1	9	28	Шкаф вытяжной с двумя выкатными тумбами ШВ-3,3	I
3	Полуавтомат для прививки с транспортером ПШ4	8	29	Стол лабораторный физический СЛ-5	I
4	Установка электростратификационная универсальная УЭС-6	7	30	Шкаф для приборов	I
5	Поддон ящичный специализированный СП-5-060-2	1800	31	Шкаф для реактивов	I
6	Бак емк. 500л. ИИ-ОБМ-500	I	32	Шкаф холодильный ШХ-0,4м	2
7	Бак емк. 1000л. ИИ-ОБМ-1000	I	33	Верстак слесарный	2
8	Бак емк. 2000л. ИИ-ОБМ-2000	2	34	Тиски параллельные	2
9	Насос центробежный К-20/30	2	35	Станок настольно-сверлильный НС-12А	I
10	Электропогрузчик ЭП-0806	4	36	Станок точношлифовальный ЗБ631	I
11	Тележка ручная универсальная ТУ-300	50	37	Стол для настольных станков	I
12	Тель электрическая ТЭ0,25-311	4	38	Стеллаж полочный металлический	I
13	Контователь ящичков	10	39	Прилавок-витрина для буфетов ПВШ	I
14	Рольганг наклонный	10	40	Кипятильник электрический с автоматическим включением КНЗ-25	I
15	Электропарафинатор ЭП-1	10	41	Ванна моечная на одно отделение ВМ-1	I
16	Дистиллятор Д-4-2	I	42	Ванна моечная, 2-х гнездовая ВМУ-2	I
17	Ванна для дистиллированной воды	I	43	Стол производственный металлический СП-1050А	4
18	Ванна для приготовления щелочного электролита	I	44	Стол обеденный	7
19	Ванна для слива щелочного электролита	I	45	Стул	30
22	Кронштейн под дистиллятор	I	46	Буфетный прилавок	I
23	Бочка со щелочью металлическая	I	47	Шкаф для посуды	I
24	Стол письменный	2	49	Рамка фиксирующая металлическая	32
25	Стол для аналитических весов СВ-2	I	50	Контейнер для замочки черенков	64
26	Стол лабораторный химический пристенный СТХ-2	I	54	Установка компрессорная, модель ИОИ В5	I
			55	Тележка грузовая ТРП-21	10

22ВА СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Фундаменты-сборные железобетонные по ГОСТ 24022-80. Типоразмеров -3

Фундаментные балки-сборные железобетонные по серии I.415.1-2, вып. I Типоразмеров -1

Колонны-сборные железобетонные по серии I.823.1-2, вып. 0-1 Типоразмеров -2

Балки покрытия-сборные железобетонные по серии I.462.1-1/81, вып. I Типоразмеров -1

Прогоны-сборные железобетонные по серии I.462-14, вып. I Типоразмеров -1

Стены-сборные лгкбетонные панели по серии I.832.1-9, вып. I, 2 Типоразмеров -11

Перегородки - из кирпича М75 ГОСТ 530-80 и сборные железобетонные по серии I.030.9-2, вып. I, 6, 7 Типоразмеров -5

Покрытие-сборные железобетонные плиты по серии I.865.1-4/84, вып. I, 2 Типоразмеров -1

Кровля-рулонная, четырехслойная

Утеплитель-плиты минераловатные повышенной жесткости по ГОСТ 22950-78 $\gamma = 200 \text{ кг/м}^2$

Перекрытки по серии I.038.1-1, вып. I Типоразмеров -6

Полы-бетонные, из керамической плитки, дощатые, мозаичные, из кислотоупорного бетона

Окна-деревянные по ГОСТ 12506-81 Типоразмеров -2

Двери-деревянные по ГОСТ 14624-84 Типоразмеров -2; по ГОСТ 24698-81 Типоразмеров -2; по ГОСТ 6629-74*

Типоразмеров -4 Ворота металлические по шифру I66/ВУ-87

Типоразмеров -1. Разработал и распространяет Гипронисельпром. Наибольшая масса монтажного элемента (балка покрытия) - 4,50т

ОТДЕЛКА

НАРУЖНАЯ- панели с фактурным слоем заводского изготовления. Кирпичные участки стен - затирка, известковая окраска

ВНУТРЕННЯЯ - окраска латексом с алюминиевой пудрой, известковая, масляная, облицовка керамической плиткой

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод-хозяйственно-питьевой, производственный, противопожарный Напор на воде - 0,20 МПа (20м)

Канализация-производственная и бытовая в наружную сеть

Стопление-центральное водяное с параметрами 130-70°C

Вентиляция-приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Кондиционирование

Горячее водоснабжение-централизованное от внешних сетей

Электроснабжение-от низковольтных сетей напряжением 380/220В

Электроосвещение-лампами люминесцентными и накаливания

Устройства связи-радиофикация, телефонизация, сигнализация

Автоматизация санитарно-технических систем

ПРИВИВОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВИНОГРАДНЫХ ПРИВИВОК НА 5 МЛН. ШТУК В ГОД. ЗДАНИЕ ПРИВИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 808-3-26с.89	Страница 4
--	--------------------------------	------------

I30B НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ - $\frac{0,60 \text{ кПа}}{60 \text{ кгс/см}^2}$ ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ	J3NB НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ - $\frac{0,50 \text{ кПа}}{50 \text{ кгс/м}^2}$ СНЕГОВОЙ НАГРУЗКИ
K2CO СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая	G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ -
M1VD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 20°C	обычные
G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - III и IV	G2M0 СЕЙСМИЧНОСТЬ - 7(основная), 8 баллов
G3IT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС	

Последовательность процесса производства прививок следующая: заготовка и хранение лозы, нарезка, калибровка, вымочка черенков, предпрививочная стратификация и ослепление глазков подвойных черенков, прививка, упаковка, стратификация, консервация, разборка, доращивание, закалка, высадка в школку.

Заготавливаемые с осени лоза и саженцы хранятся в специальных камерах, охлаждаемых с помощью ФХ18-I-0 с регулируемыми параметрами воздуха. Погрузочно-разгрузочные работы осуществляются электропогрузчиками.

Заготовленная лоза подвоя подается на нарезку, калибровку на полуавтоматы ПКК-I, готовые черенки в полиэтиленовых мешках на ящичных поддонах устанавливаются в 4-5 ярусов в камеры.

Скрепленные в пучки по 300 шт и уложенные в специальные контейнеры черенки подвоя вымачиваются в течение 72 часов. Загрузка и выгрузка контейнеров из чанов производится электрической талью. Вымочка черенков привоя предусматривается навалом в мешках продолжительностью 12-24 часа.

После замочки подвой проходит предпрививочную стратификацию на установке УЗС-6 с использованием влажных опилок и длится 7-8 дней. Перед прививкой у подвоя на полуавтоматических станках ПУТ-I производится ослепление глазков. Ослепленные черенки подвоя и вымоченные черенки привоя подаются к полуавтоматам ПШ4, где производится прививка их.

Тепловая стратификация 50% прививок предусматривается "в опилках" и 50% - "на воде" - при стратификации "в опилках" предусматривается упаковка прививок в стандартные ящики по 700 штук, прослойка их пропаренными опилками; - при стратификации "на воде" скрепленные в пучки по 300 штук прививки устанавливаются вертикально в железобетонные корыта с питательным раствором, укрываются пленкой. Процесс тепловой стратификации протекает при температуре +30°C и относительной влажности воздуха 90-95%, продолжительностью 14-16 дней.

Консервация прививок, простратифицированных в ранние сроки, проводится в камерах, освобожденных от лозы, в ящичных поддонах в 4-5 ярусов при температуре +1 + 4°C, относительной влажности воздуха 80-85%.

Привитые черенки за 10 дней до высадки в грунт разбирают по сортам, парафинируют, первосортные прививки проходят открытую закалку на гидропоне, второсортные направляются на доращивание и закалку при температуре 10-15°C. После закалки прививки высаживаются в грунт.

Выкопанные с осени саженцы хранятся в охлаждаемых камерах и подлежат реализации перед высадкой их в виноградники.

Учитывая сезонность работы мастерской, проектом предусматривается использование охлаждаемых камер для кратковременного (июль-сентябрь) хранения фруктов и овощей.

Для различных сортов подвоя проектом предусматривается возможность проведения электростратификации прививок в опилках во всех камерах для хранения лозы.

ПРИВИВОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВИНОГРАДНЫХ
ПРИВИВОК НА 5 МЛН. ШТУК В ГОД.
ЗДАНИЕ ПРИВИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

808-3-26с.89

Страница 5

V1MA

ТЕХНИКО ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей	Код	Типовая проектная документация			Примечание*	
		Всего	Удельные показатели			
			на 1 м ² общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР
Производственная программа	Единица мощности	EA05	1000 ПРИВИВ.			
		EA07				
	в натуральном выражении	EA08	5000			
		EA08				
	Мощность предприятия	Расчетные единицы	EA08			
			EA08			
			EA08			
	Мощность рас-четных единиц	Единица го-довой то-варной про-дукции	EA08			
			EA08			
			EA08			
Затраты производства (себестоимость), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)	СП02	СП02				
		СП02				
		СП02				
Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)	СП07	СП07				
		СП07				
		СП07				
Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %	СП03	СП03				
		СП03				
		СП03				
Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год	СП04	СП04				
		СП04				
		СП04				
Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	СП06	СП06				
		СП06				
		СП06				
Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %	ШТ11	ШТ11	52			
		ШТ11				
		ШТ11				
Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %	ЮА62	ЮА62	38			
		ЮА62				
		ЮА62				
Трудоемкость изготовления продукции (годовая), чел. ч.	ТР07	ТР07				
		ТР07				
		ТР07				
Производи-тельность труда	ШТ06	ШТ06				
		ШТ06				
годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.	ШТ07	ШТ07				
		ШТ07				
то же, в натуральном выражении	ШТ07	ШТ07				
		ШТ07				
Режим работы и штаты	Численность рабо-тающих чел.	в том числе	ШТ02	108		
			ШТ03	70		
			ШТ04	70		
	общая	ШТ02	ШТ02			
			ШТ02			
	рабочих	ШТ03	ШТ03			
			ШТ03			
	в наиболее многочисленную смену	ШТ04	ШТ04			
			ШТ04			
	количество рабочих дней в году	ШТ08	ШТ08	215		
ШТ08						
ШТ08						
ШТ08						
ШТ08						
ШТ08						
количество смен в сутки	ШТ01	ШТ01	1			
		ШТ01				
		ШТ01				
		ШТ01				
		ШТ01				
		ШТ01				
продолжительность смены, ч.	ШТ09	ШТ09	7			
		ШТ09				
		ШТ09				
		ШТ09				
		ШТ09				
		ШТ09				
коэффициент сменности по рабочим	ШТ05	ШТ05	1			
		ШТ05				
		ШТ05				
		ШТ05				
		ШТ05				
		ШТ05				
коэффициент загрузки оборудования	ШТ10	ШТ10	0,8			
		ШТ10				
		ШТ10				
		ШТ10				
		ШТ10				
		ШТ10				
Техническая характеристика	площадь, м ²	—	ХП01	8220,55	1,65	
			ХП02	8124,25	1,62	
			ХП03			
	в том числе	—	ХП03			
			ХП09			
			ХП09			
объем строитель-ных, м ³	—	ХБ01	37743,30	7,55		
		ХБ02				
		ХБ03				
в том числе	—	ХБ01				
		ХБ02				
		ХБ03				

ПРИВИВОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВИНОГРАДНЫХ
ПРИВИВОК НА 5 МЛН. ШТУК В ГОД.
ЗДАНИЕ ПРИВИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
808-3-26с.89

Страница 6

		Наименование показателей		Код	Типовая проектная документация			Примечание	
					Всего	Удельные показатели			
						на 1 м ³ общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР
VIIA	Стоимость	Сметная стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	общая	СС01	935,77		187,15		
VIIБ			в том числе	строительно-монтажных работ	СС02	682,97	84,07 18,09		
VIIЛ				оборудования	СС03	252,80			
VIIО				общая с учетом условной привязки	СС10	1187,45		237,49	
VIIГ	Трудо- емкость	нормативная трудоемкость, чел.-ч		ТРО8	108750		21,75	159231	
		трудозатраты построечные, чел.-ч		ТРО6	106341,47	13,09 2,82	21,27	155704	
VIIВ	Материалоемкость	Цемент, т (удельные по- казатели, кг)	всего	РЦ01	780,19	96,03 20,67	156,04	1142349	
			приведенный к М400	РЦ02	762,56	93,86 20,20	152,51	1116535	
			в том числе на индустриальные изделия	РЦ03	382,73	4,71 10,14	76,55	560391	
		Сталь, т (уде- льные по-каза- тели, кг)	всего	РС01	119,74	14,74 3,17	23,95	175322	
			приведенная к классу А-1 и Ст3	РС02	189,91	23,38 5,03	37,98	278065	
			в том числе на индустриальные изделия	РС03	179,67	22,11 4,76	35,93	263072	
		Бетон и железобетон, м ³ в том числе	всего	РБ01	2959,34	0,36 0,08	0,59	4333,04	
			монолитный	РБ02	1588,49	0,19 0,04	0,32		
			оборный тяжелый	РБ04	934,22	0,11 0,02	0,19	1367,88	
		Лесоматериалы, м ³	всего	РЛ01	126,29	0,02 0,003	0,02	184,91	
			приведенные к круглому лесу	РЛ02	189,44	0,02 0,005	0,04	277,38	
		Кирпич, тыс. шт.		РК01	98,84	0,012 0,003	0,02	144,72	
		Стекло строительное, м ²		РД01	520,42	0,06 0,014	0,10	761,99	
		Асбестоцемент, м ²		РД02	259,87	0,03 0,007	0,05	380,50	
Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, м ²		РГ03	55044,2	6,77 1,46	11,01	80595,3			
Трубы пластмассовые		м	РД04	1682	0,21 0,04	0,34	2462,8		
		т	РД05	0,937		0,0002	1,37		
Трубы стеклянные, м		РД06							
VIIН	Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды	Расход воды	холодной	расчетный	ЭВ13	35,29	0,004 0,001	0,007	
				годовой, м ³	ЭВ14	3071	0,38 0,08	0,61	
			горячей	расчетный	ЭВ23	13,03	0,002 0,0003	0,003	
				годовой м ³	ЭВ24	1253	0,15 0,03	0,25	
				м ³ /сут					
				л/с					

ПРИВИВОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВИНОГРАДНЫХ
ПРИВИВОК НА 5 МЛН. ШТУК В ГОД.
ЗДАНИЕ ПРИВИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

808-3-26с.89

Страница 7

	Наименование показателей	Код	Типовая проектная документация			Примечание			
			Всего	Удельные показатели					
				на 1 м ² общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР		
VILS	Расход пара	расчетный, кг/ч	ПС09						
		годовой, т	ПС07						
VILA	Расход сжатого воздуха	расчетный, м ³ /ч	ЭС02						
		годовой, м ³	ЭС03						
VILN	всего	расчетный,	кВт	ЭТ01	1287,9	0,16 0,03	0,26		
			ккал/ч	ЭТ14	1035405	127,45 27,43	207,08		
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ21	2915,7	0,36 0,08	0,58		
			Гкал	ЭТ25	694,23				
		на отопление	расчетный,	кВт	ЭТ02	238,12	0,03 0,006	0,05	
				ккал/ч	ЭТ15	205285	25,27 5,44	41,06	
	годовой, (удельные показатели, ГДж)		ГДж	ЭТ22	1572,9	0,19 0,04	0,31		
			Гкал	ЭТ26	374,5				
	в том числе на вентиляцию	расчетный,	кВт	ЭТ03	888,5	0,11 0,02	0,18		
			ккал/ч	ЭТ16	691120	85,07 18,31	138,22		
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ23	772,0	0,09 0,02	0,15		
			Гкал	ЭТ27	183,82				
на горячее водоснабжение	расчетный,	кВт	ЭТ04	161,24	0,02 0,004	0,03			
		ккал/ч	ЭТ17	139000	17,11 3,68	27,8			
	годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ24	570,80	0,07 0,015	0,11			
		Гкал	ЭТ28	135,91					
VII	Канализационные стоки, расчетный, м ³ /сут.		ЭК01	39,71	0,005 0,001	0,008			
VILU	Расход газа	расчетный, м ³ /ч	ЭГ01						
		годовой, м ³	ЭГ02						
VIII	Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)		ПС08	1281,0	157,68 33,93	256,20			
VILK	Потребная электрическая мощность, кВт		ЭМ01	522,9		0,10			
VIGB	Продолжительность строительства, мес.		ПС01	15					

Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды

ПРИВИВОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВИНОГРАДНЫХ
ПРИВИВОК НА 5 МЛН. ШТУК В ГОД.
ЗДАНИЕ ПРИВИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

808-3-26с.89

Страница 8

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расчетный показатель I тыс. прививок.

Расчетных единиц - 5000.

Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.

Показатели приведены для районов сейсмичностью 7 баллов.

Проект разработан взамен 808-3-10с.85

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом I - Пояснительная записка. Технология производства. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические.

Альбом 2 - Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция. Холодоснабжение.

Альбом 3 - Электротехническая часть. Автоматизация санитарно-технических систем. Связь и сигнализация.

Альбом 4 - Изделия промышленного изготовления.

Альбом 5 - Спецификации оборудования.

Альбом 6 - Ведомости потребности в материалах

Альбом 7 - Сметы.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-1433 форматки.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Кюгипроагропром, 370601, Баку-ГСП, ул. Басина, 65

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утвержден и введен в действие Кюгипроагропромом
Приказ от 22.08.89 № 340-Т
Срок действия 1994 год.

В7КА ПОСТАВЩИК

Кюгипроагропром, 370601,
Баку-ГСП, ул. Басина, 65

Изм. №

Катал. л. № 06415С