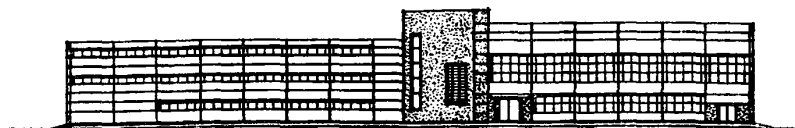
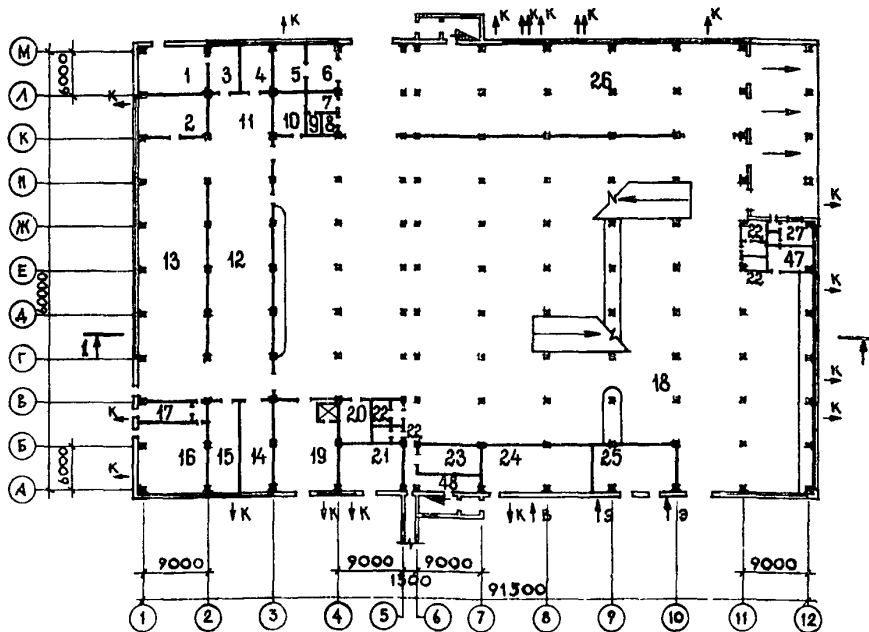
	<p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 400 ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ.</p>	<p>ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503-262 У/К 725.42.691.002</p>
<p>ЧАСТЬ 2 Раздел 5 Подраздел 503</p>	<p>Область применения: районы с обычными геологическими условиями с расчетной температурой наружного воздуха -20°C; -30°C; -40°C. Нормативная снеговая нагрузка 70, 100 и 150 кг/м². Нормативный скоростной напор ветра 27, 35 и 45 кг/м². Здание II класса, II степени долговечности, II степени огнестойкости.</p>	<p>Разработан Ростовским филиалом "Типроавтотранс" 344717 г.Ростов-на-Дону, ул.Московская, 73 Утвержден и введен в действие Минавтотрансом РСФСР от 20.X.1976г. Протокол № 97 от 7.10.1976г.</p>

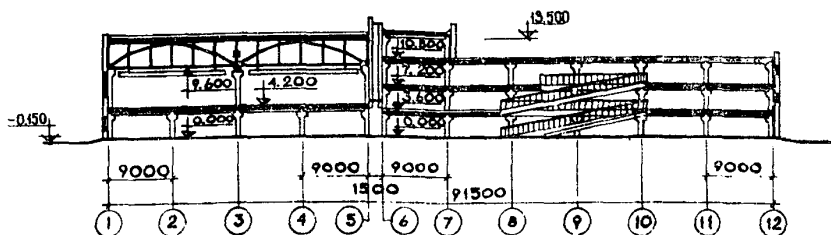
ФАСАД



ПЛАН НА ОТМ. 0,000

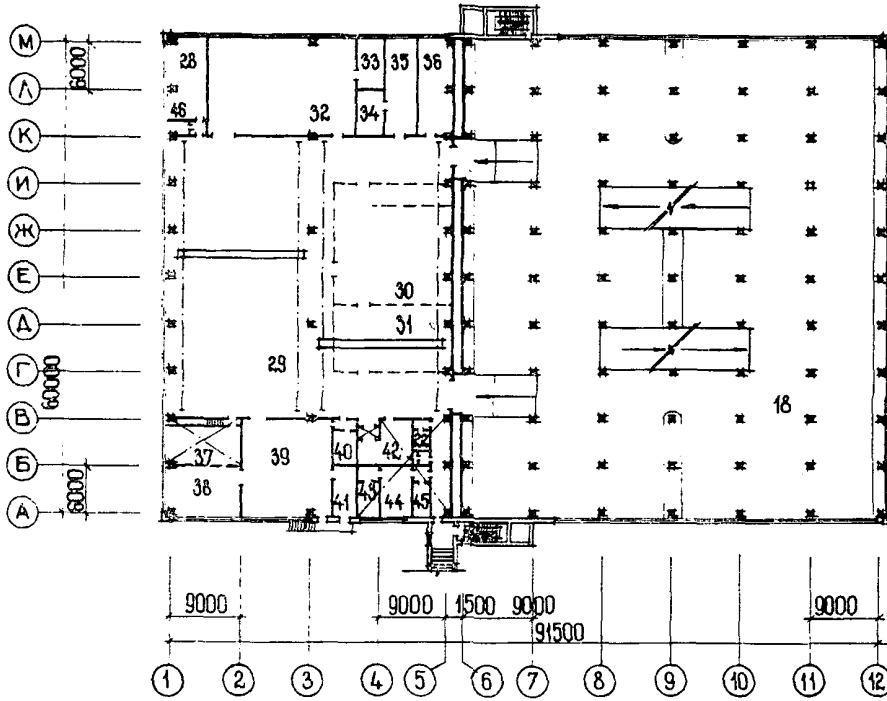


РАЗРЕЗ I-I



На 6-й страницах, стр. I

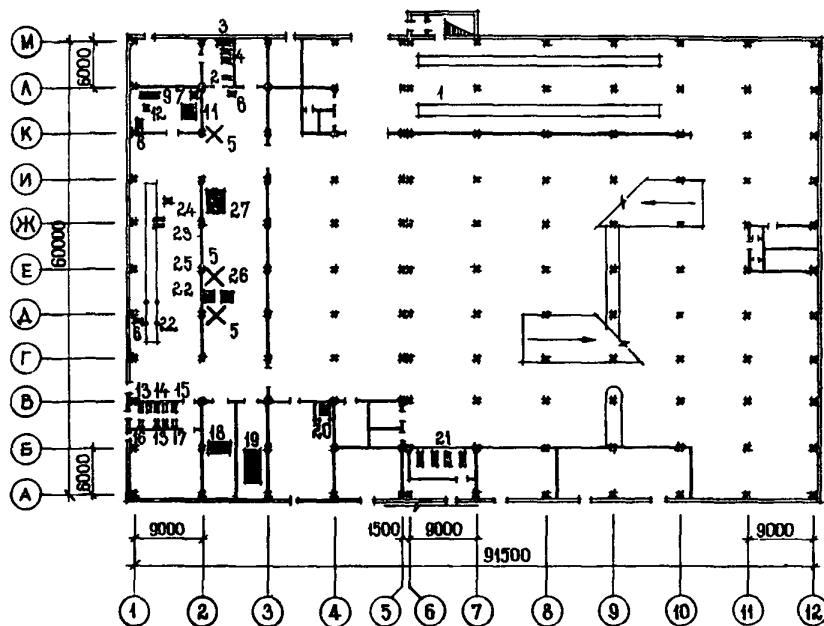
ПЛАН НА ОТМ. 4.200



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

1.	Склад резины	51,1 м ²	25.	К Т П	71,8	м ²
2.	Метшико-кузнечный участок	52,8	26.	Отделение ЕО	647,9	"
3.	Шинномонтажный участок	25,5	27.	Механик КПП	17,6	"
4.	Таксометровый участок	24,8	28.	Участок ремонта электрооборудования и приборов систем питания	72,5	"
5.	Реагентная	23,2	29.	Участок ТО-2 и ТР	930,1	"
6.	Бункерная	26,7	30.	Агрегатно-механический участок	208,0	"
7.	Комната мойщиков	11,9	31.	Склад оборотных агрегатов	124,5	"
8.	Кладовая участка ЕО	7,1	32.	Кузовный участок	215,8	"
9.	Помещение сушки спец-одежды	6,5	33.	Бункерная	17,6	"
10.	Электрошитовая	22,8	34.	Кладовая обойного участка	17,6	"
11.	Посты шинномонтажных и таксометрических работ	53,5	35.	Обойный участок	57,0	"
12.	Участок общей диагностики	316,0	36.	Участок О Г М	61,5	"
13.	Участок ТО-I	308,0	37.	Пост сушки	45,0	"
14.	Пост для контроля и регулировки углов установки колес	53,7	38.	Пост окраски	53,8	"
15.	Пост полэлементной диагностики	58,5	39.	Малырный участок	142,8	"
16.	Склад масел	79,3	40.	Отдел управления производством	14,1	"
17.	Насосная	12,8	41.	Красноприготовительная	18,9	"
18.	Стоянка	9193,0	42.	Промкладовая	42,4	"
19.	Склад запчастей	98,8	43.	Зарядная	14,2	"
20.	Промкладовая	22,4	44.	Аккумуляторный участок	14,2	"
21.	Компрессорная	48,4	45.	Кислотная	8,50	"
22.	Уборные	45,8	46.	Кладовая бензобаков	6,9	"
23.	Тепловой узел	34,4	47.	Венткамеры	558,0	"
24.	Насосная пожаротушения	88,8	48.	Коридоры	89,5	"

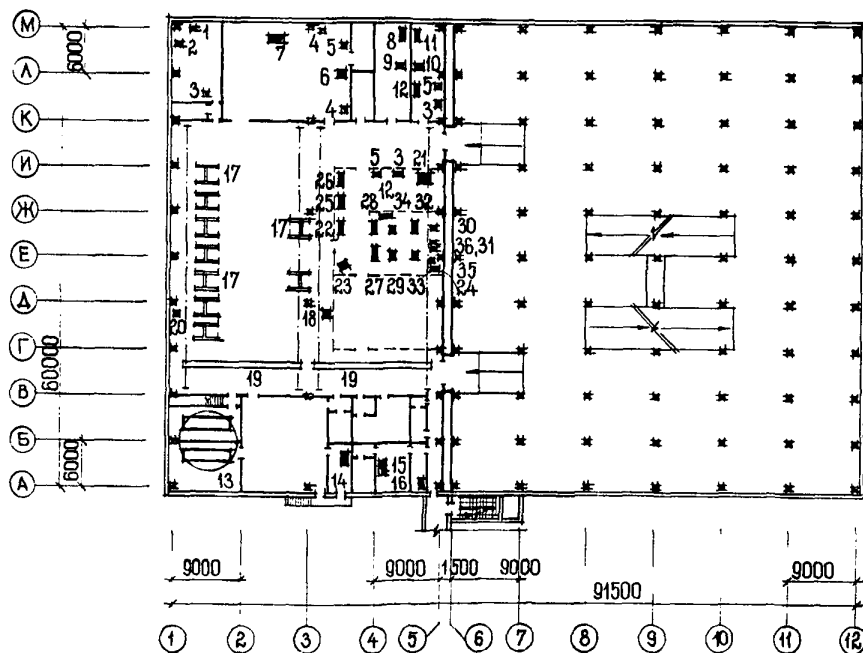
К 2	ГИПРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	Производственный корпус автотранс- портного предприятия на 400 лег- ковых автомобилей-такси с закры- той стоянкой	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503-262	ПАСПОРТ лист 2
	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 0.000			



Э К С П Л И К А Ц И Я

- | | |
|---|---|
| 1. Автоматическая поточная линия для мойки легковых автомобилей М-188 - 2 линии | 16. Сольдолонагнетатель П127 - 1 шт. |
| 2. Станок точно-шлифовальный, настольный ЗБ631А - 1 шт. | 17. Электронасос для масел ЭИФ 5/4 - 1 " |
| 3. Стенд для демонтажа и монтажа шин легковых автомобилей Ш-501М - 1 " | 18. Стенд для диагностики тягово-экономических показателей легковых автомобилей К-409 - 1 " |
| 4. Станок для балансировки колес легковых автомобилей И91 - 1 " | 19. Стенд электрооптический для контроля и регулировки углов установки колес легковых автомобилей К-111 - 1 " |
| 5. Подъемник одношпундерный для легковых автомобилей П-104 - 3 " | 20. Лифт грузовой Q = 500 кг - 1 " |
| 6. Станок для балансировки колес непосредственно на автомобиле К-125 - 2 " | 21. Компрессор воздушный поршневого П101-В ₅ - 4 " |
| 7. Станок точно-шлифовальный ЗБ634 - 1 " | 22. Подъемник двухшпундерный; гидравлический, монтируемый на осмотровой канаве П-201М - 2 " |
| 8. Стенд для разборки и сборки рессор Р-203 - 1 " | 23. Электронасос для масел ЭИФ 3,2/6 - 2 " |
| 9. Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209 - 1 " | 24. Колонка маслораздаточная ЗБ7МЗ - 1 " |
| 10. Вентилятор высокого давления Ц10-28 № 3,2 - 1 " | 25. Конвейер для перемещения автомобилей на линии 10-1 П-530 - 1 " |
| 11. Горн кузнечный на I огонь Р923 - 1 " | 26. Стенд для проверки тормозов легковых автомобилей К-208-1 - 1 " |
| 12. Станок для рихтовки рессорных листов 2470 - 1 " | 27. Стенд электрооптический для контроля и регулировки углов установки колес легковых автомобилей, проездовой К-112 - 1 " |
| 13. Электронасос для масел ЭИФ 20/4 - 4 " | |
| 14. Установка для подачи свежих гипoidных и трансмиссионных масел ЗИ19 Б - 2 " | |
| 15. Установка для подачи свежих моторных масел З106Б - 1 " | |

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 4.200



ЭКСПЛИКАЦИЯ

- | | | | |
|---|---------|--|---------|
| 1. Стенд для проверки генераторов, реле-регуляторов и стартеров Э-211 | - 1 шт. | 22. Станок фрезерный широкоуниверсальный 675П | - 1 шт. |
| 2. Станок заточной ТА-255 | - 1 " | 23. Станок поперечно-строгальный 7А-311 | - 1 " |
| 3. Машина для мойки деталей "Хидрекс-100" | - 3 " | 24. Станок вертикально-сверлильный 2Н118 | - 1 " |
| 4. Трансформатор сварочный ТС-300 | - 2 " | 25. Станок токарно-винторезный 16К20 РМЦ-710 | - 1 " |
| 5. Станок точильно-шлифовальный 3Б634 | - 3 " | 26. Станок токарно-винторезный 16К20 РМЦ-1000 | - 1 " |
| 6. Зигмашина И-2712 | - 1 " | 27. Стенд для разборки и сборки передней подвески | - 1 " |
| 7. Электромеханический подъемник опрокидыватель 461 | - 1 " | 28. Стенд для разборки и сборки задних мостов 3005 | - 1 " |
| 8. Швейная машина кл.97 | - 1 " | 29. Стенд для разборки и сборки КПП | - 1 " |
| 9. Стенд для обивки подушек и спинок сидений 2386 | - 1 " | 30. Стенд для разборки и сборки ступиц с тормозными барабанами 2397Б | - 1 " |
| 10. Станок вертикально-сверлильный 2Н135 | - 1 " | 31. Станок для расточки тормозных барабанов и проточки тормозных колодок Р-117 | - 1 " |
| 11. Станок токарно-винторезный 16К20ВЦ-200 РМЦ-1000 | - 1 " | 32. Стенд для разборки и сборки карданных валов Р-215 | - 1 " |
| 12. Пресс гидравлический 2135-1М | - 1 " | 33. Стенд для разборки и сборки рулей Р-217 | - 1 " |
| 13. Камера окрасочная с поворотным кругом | - 1 " | 34. Стенд для разборки и сборки двигателей 2451 | - 1 " |
| 14. Краскомешалка ПЛ-36258СБ | - 1 " | 35. Пресс пневматический для переклейки фрикционных накладок Р-304 | - 1 " |
| 15. Устройство выпрямительное ВУ-110/24А | - 3 " | 36. Стенд для разборки, сборки и регулировки спеллений Р-207 | - 1 " |
| 16. Электродистиллятор Д-4-2 | - 1 " | | |
| 17. Подъемник двухстоечный электро-механический 463М | - 9 " | | |
| 18. Станок для балансировки колес непосредственно на автомобиле К-125 | - 1 " | | |
| 19. Кран подвесной электрический Q = 1 тс | - 2 " | | |
| 20. Маслораздаточная колонка 367МЗ | - 1 " | | |
| 21. Установка для мойки деталей 196П | - 1 " | | |

К 2	ГИПРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	Производственный корпус автотран- спортного предприятия на 400 легко- вых автомобилей-такси с закрытой стоянкой	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503-262	ПАСПОРТ лист 3
-----	-------------------------------------	--	-----------------------------	-------------------

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.

Производственный корпус предназначается для хранения легковых автомобилей и производства ЕО, ТО-1, ТО-2, общей и углубленной диагностики и слепущих видов текущего ремонта: постовые работы, жестяничко-кузовные, сварочные, малярные, обойные, мелничные, кузнечные, агрегатные, слесарно-механические, шиномонтажные, таксометровые, работы по ремонту аккумуляторов, топливной аппаратуры, электрооборудования.

Для проведения ЕО предусмотрены две автоматизированные поточные линии. Техническое обслуживание № I осуществляется на поточной линии, оборудованной толкающим конвейером.

Линия общей диагностики состоит из трех постов, оборудованных стационарным и переносным диагностическим оборудованием.

Для выполнения работ по ТО-2 и ТР предусмотрены: в зоне ТО-2 и ТР - 12 постов;
в кузовном участке - 3 поста;
в малярном участке - 4 поста;
для шиномонтажных
и таксометровых
работ - 2 поста;

В участке ТО-2 и ТР запроектированы 6 машиномест для ожидания обслуживания и ремонта.

Запасные части, материалы, агрегаты, авторезина и масла хранятся в специализированных складах и кладовых.

Для механизации подъемно-транспортных работ в участках ТО-2 и ТР, агрегатно-механическом, складе агрегатов предусмотрены кран-балки, в складе запчастей и промкладовой - грузовой лифт и напольный штабелер.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Коэффициент технической готовности		0,924
Годовой пробег одного списочного автомобиля	км	101178
Количество воздействий	за год	за сутки
ЕО	134904	370
ТО-1	8593	23
ТО-2	2649	10
ТР	по потребности	
Общий годовой пробег парка	тыс. км.	40471,2
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту	чел. час.	212389

РАСЧЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ ПО
ОБСЛУЖИВАНИЮ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Периодичность воздействий, км	Трудоемкость воздействий чел. час.
ЕО-300	0,3
ТО-1 - 3600	2,25
ТО-2 - 14400	8,2
ТР	3,24 *)
КР - 250000	-
*) на 1000 км. пробега	

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Число рабочих дней в году	Количество смен
ЕО	365
ТО -1	365
ТО -2	253
ТР -	365
Подвижной состав работает 365 дней в году в I и II смены.	

Общее количество работающих чел. - 1133
в том числе:

административно-управленческий, производственно-линейный персонал и служащие	64
водители	918
производственные рабочие	116
вспомогательные рабочие	26
младший обслуживающий персонал	9

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЕМ		
Строительный	м ³	66879,0
На расчетную единицу	"	167,2

ПЛОЩАДЬ		
Застройки	м ²	5604,0
Общая	"	14196,0
На расчетную единицу	"	14,0

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Цемент	тн	2171,1
Стали	"	567,06
Железобетона и бетона	м ³	4779,60
В том числе сборного	"	2528,78
Керамзитобетона	"	65,18
Лесоматериалов	"	60,34
Кирпича	тыс.шт.	447,69

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ

Общая	тыс.руб.	1193,22
Строительно-монтажных работ	"	989,97
Оборудования	"	203,25
I м ³ здания	руб.	14,80
I м ² общей площади	"	69,73
На расчетную единицу	"	2,98

ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ

На здание	чел./день	17091,5
На I м ³ здания	"	0,26

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

Расход воды	л/сек.	6,91
"	м ³ /сутки	110,76
" тепла	ккал/ч	4845310
В том числе:		
На отопление	"	680410
" вентиляцию	"	4116300
" горячее водоснабжение	"	48600
Потребная мощность электроэнергии	кВт	602,0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ:

Показатели приведены для условий строительства с расчетной температурой наружного воздуха - 30°C. Производственный корпус разработан для автотранспортного предприятия на 400 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой типового проектного решения №

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	-	Технологические решения
Альбом II	-	Архитектурно-строительные решения
Альбом III	-	Конструкции железобетонные и металлические
Альбом IV	-	Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция
Альбом V	-	Силовое электрооборудование и электроосвещение, автоматизация, связь и сигнализация.
Альбом VI	-	Установка автоматического пожаротушения. Технологические решения. Силовое электрооборудование, автоматизация, связь и сигнализация.
Альбом VII	-	Чертежи задания заводу-изготовителю.
Альбом VIII	-	Сметы (в 2-х книгах).
Альбом IX	-	Заказные спецификации
Альбом X	-	Нестандартизированное технологическое оборудование (общие виды).
Альбом XI	-	Нестандартизированное сантехническое оборудование (общие виды).
ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ		
Т.П.901-9-8	-	Водопроводные колодцы из сборного железобетона, вып. I (распространяет ЦИТП г.Москва)
Т.П.902-9-1	-	Канализационные колодцы из сборного железобетона, вып. I (распространяет ЦИТП г.Москва)
Т.П.704-I-107	-	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м ³ .
Альбом I	-	Стальные конструкции. Рабочие чертежи.
Альбом V	-	Оборудование резервуаров для темных нефтепродуктов при надземной установке.
Альбом IX	-	Заказные спецификации (распространяет Киевский филиал ЦИТП)
Объем проектных материалов - 2071 форматка.		
Проект распространяет: Новосибирский филиал ЦИТП. 630064 г.Новосибирск 64, пр.Карла Маркса, I		
Инв.№ Паспорт № 036326		

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты	-	монолитные железобетонные стаканного типа по серии I.412-3, типоразмеров 30; фундаментные балки - сборные железобетонные по серии I.415-I, в. I, типоразмеров 5.
Колонны	-	сборные железобетонные по серии ИИ 22-3/70, типоразмеров 2; по серии ИИ 22-1/70 типоразмеров 5; по серии ИИЭ-22-1/73, типоразмеров-I сборные железобетонные по серии I.463-4, в. I, типоразмеров 2.
Фермы под-стропильные	-	сборные железобетонные по серии I.463-3, в. X, типоразмеров I.
Фермы стропильные	-	сборные железобетонные по серии I.432-5, в. I, типоразмеров 6.
Стены	-	керамзитобетонные панели по серии ИИ-65.
Лестницы	-	сборные железобетонные по серии ИИ 24-8, типоразмеров I; по серии ИИ 24-9, типоразмеров I; по серии I.465-7, в. I, типоразмеров I.
Покрытие	-	плиты сборные железобетонные по серии ИИ 24-8, типоразмеров I; по серии ИИ 24-9 типоразмеров 2; по серии ИИ 24-2/70, типоразмеров 2.
Перекрытия	-	плиты сборные железобетонные по серии ИИ 24-8, типоразмеров I; по серии ИИ 24-9 типоразмеров 2; по серии ИИ 24-2/70, типоразмеров 2.
Ригели	-	сборные железобетонные по серии ИИ 23-2/70, типоразмеров 2; по серии ИИ 23-1/70, типоразмеров I.
Кровля	-	рулонная 4-х слойная. Утеплитель-пенобетон =500 кг/м ³ .
Полы	-	бетонные, асфальтобетонные, из керамической плитки, из линолеума.
Окна	-	деревянные по ГОСТ I2506-67, типоразмеров I; металлические по серии ПР-05-50/73, типоразмеров 4.
Двери	-	ГОСТ I4624-69, типоразмеров 5, серия 2.435-6, типоразмеров 3; серия 4.904-62, типоразмеров 2.
Ворота	-	по серии 2.435-6, типоразмеров I; по серии I.435-II, типоразмеров I; индивидуальные - типоразмеров 3.
Отделка наружная	-	расшивка швов панелей.
Отделка внутренняя	-	окраска красками ПХВ, масляная, извещковая побелка

Наибольший вес конструкций - 9,4 т. (подстропильная ферма)

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод	-	раздельный хозяйственно-производственный и противопожарный, напор на входе 25м.
Канализация	-	раздельная, бытовая, производственная и дождевая.
Горячее водоснабжение	-	централизованное от скоростных подогревателей.
Отопление	-	водяное, теплоноситель-вода 150-70°C и 95-70°C
Вентиляция	-	приточно-вытяжная с механическим побуждением.
Электроснабжение	-	от собственной КТП, напряжение 380-220В
Связь и сигнализация	-	городская, производственная, директорская, диспетчерская и громкоговорящая связь, электрочасовикация, радиофикация, пожарная сигнализация.