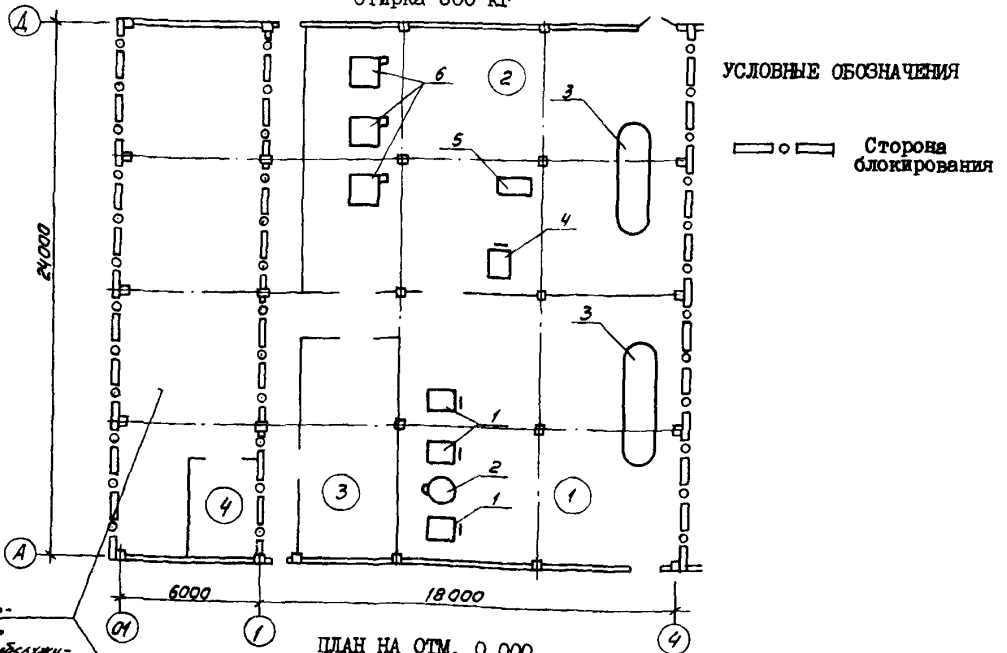


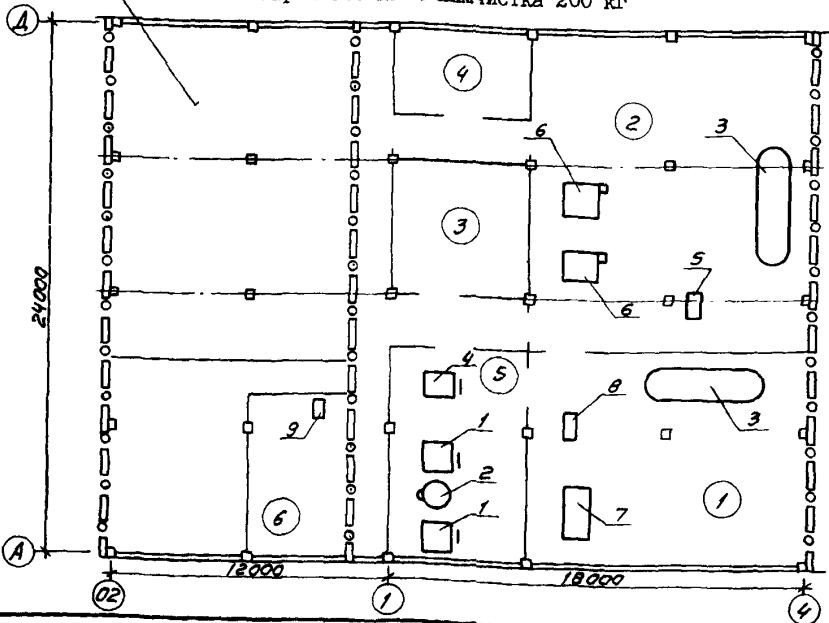
<p>СССР</p>	<p align="center">СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</p>	<p align="right">ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 416-9-040.87</p>
<p>ЦИТП</p>	<p align="center">УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДПОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ</p>	<p>УДК 725.194.6</p>
<p>МАРТ 1988</p>	<p align="center">ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 500 КГ БЕЛЫЯ В СМЕНУ</p>	<p>На 2-х листах На 3-х страницах Страница 1</p>

ПЛАН НА ОТМ. 0,000
 Стирка 500 кг



БЛОК ИНЖЕНЕРНО-МЕХАНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЯ РАБОТАЮЩИХ

ПЛАН НА ОТМ. 0,000
 Стирка 300 кг и химчистка 200 кг



УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 500 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 416-9-040.87	Лист I Страница 2
--	---	----------------------

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Площадь, м ²	Но- мер	Наименование	Площадь, м ²
	<u>Стирка 500 кг</u>			<u>Стирка 300 кг и химчистка 200 кг</u>	
1	Отделение приема, сортировки и стирки	144,0	1	Отделение приема, сортировки и химчистки	116,5
2	Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция	198,0	2	Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция	167,7
3	Кладовая стиральных порошков	43,0	3	Кладовая стиральных порошков	34,8
4	Ремонтно-механический пункт	12,7	4	Ремонтно-механический пункт	24,0
			5	Отделение стирки	57,8
			6	Насосная и кладовая перхлорэтилена	31,5

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
	<u>Стирка 500 кг</u>			<u>Стирка 300 кг и химчистка 200 кг</u>	
1	Машина стиральная КП-017 А	3	1	Машина стиральная КП-017 А	2
2	Центрифуга Ц-25 А	1	2	Центрифуга Ц-25 А	1
3	Склад для белья КП-631-01	2	3	Склад для белья КП-631-01	2
4	Барaban сушильный КП-310	1	4	Барaban сушильный КП-310	1
5	Манекен паровоздушный МПВУ	1	5	Манекен паровоздушный МПВУ	1
6	Пресс гладильный КП-516	3	6	Пресс гладильный КП-516	2
			7	Машина химчистки КХ-020	1
			8	Адсорбционная установка КХ-422	1
			9	Насосная установка Х8/18-К-СД-У4	1

Этот ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Проектируемые прачечные являются вспомогательным производственным подразделением промышленных предприятий и предназначены для периодической обработки спецодежды работающих на предприятии.

Спецодежда, подлежащая обработке, накапливается в бытовых помещениях основных производств, затем передается в отделение приема и сортировки спецодежды.

В прачечной выполняются следующие виды работ: сортировка и комплектование спецодежды по видам, волокнистому составу, загрязнениям, определение вида обработки (стирка или химическая чистка); химическая чистка (обезжиривание) производится в машинах химической чистки КХ-020 (растворитель - перхлорэтилен), стирка в стиральных машинах КП-017 А, отжим в центрифуге Ц-25 А, подсушка - в сушильном барабане КП-310; часть спецодежды дополнительно обрабатывается водоотталкивающими, огнестойкими и др. составами на том же оборудовании (КХ-020 и КП-017 А); отделка спецодежды на паровоздушном манекене МПВУ и гладильном прессе КП-516, ремонт спецодежды - на швейных машинах.

Уровень охвата рабочих механизированным трудом - 72%.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С
УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ
ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДА НА 500 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
416-9-040.87

Лист 2
Страница 3

Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Типовые проектные решения прачечной спецодежды предназначены для использования при проектировании многофункциональных и автономных вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Типовые проектные решения прачечной спецодежды на 500 кг белья в смену выполнены на стадии "рабочая документация" для технологической части проекта, общестроительная и другие части проекта представлены в виде принципиальных архитектурно-строительных решений и схем блокировки, а также заданий (основных требований) для разработки сантехнической, электротехнической и других частей проекта.

Прачечная спецодежда разработана в двух вариантах: для обработки спецодежды с общими загрязнениями методом стирки и для обработки спецодежды с общими и масляными загрязнениями методом стирки и химической чистки.

Наименование	Количество	
	Стирка 500 кг	Стирка 300 кг и химчистка 200 кг
Г3ВВ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА		
Стирка спецодежды кг/год	253000	151800
Химчистка спецодежды "	-	
Расчетный показатель кг	1000	1000
ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ		
Вода м ³ /год	18216	24288
Пар т/год	576,4	1113,4
Сжатый воздух м ³ /ч	37,5	26,1
Потребная электрическая мощность кВт	26,39	45,02
Г3ВВ РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ		
Количество смен	2	2
Количество работающих чел.	19	17
в том числе:		
рабочих "	17	15
то же, в наиболее многочисленную смену "	9	8
Коэффициент сменности (по рабочим)	1,9	1,9
Выработка на I работающего (годовая) руб.	18867	14882
VI1A СТОИМОСТЬ		
Сметная стоимость технологической части в том числе:		
VI1о оборудования тыс.руб.	27,65	41,51
монтажных работ "	0,87	1,12
На расчетный показатель руб.	109,30	164,00
Г3ВВ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Г3ВВ Объем строительный м ³	1814,4	2016
Г3ВВ Общая площадь м ²	432	480

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

За расчетный показатель принято 1000 кг белья в год (всего единиц - 253). Все показатели даны на технологическую часть проекта без учета блока инженерного оборудования и обслуживания работающих.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом I Пояснительная записка. Технология производства
Альбом II Сметы на технологическую часть

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 204 форматки

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Институт Гипробытпром, I21002, Москва, пер.Сивцев-Вражек 29/16

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден Министерством бытового обслуживания населения РСФСР, приказ от 12.01.87 № 13, введен в действие Гипробытпромом, приказ от 18.09.87 № 106
Срок действия - 1992 год

В7КА ПОСТАВЩИК Минский филиал ЦИТИ - 220600, Минск, ул. Карла Маркса, 32
Инв. № 22724

Катал.л. № 060233