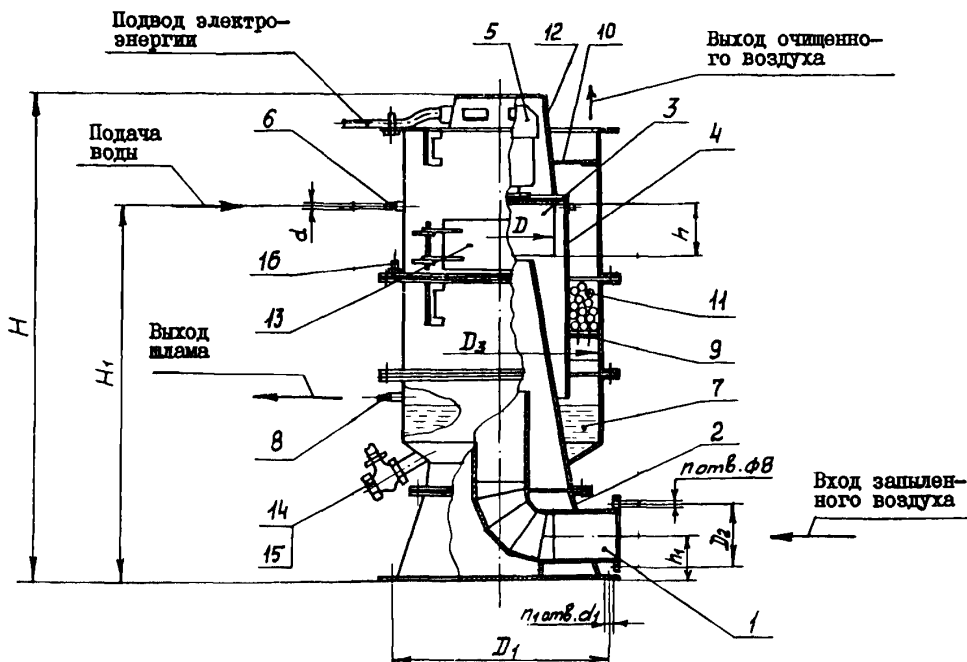


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕ- НЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Серия 5.907-2 Вып. 0, I УДК 697.941
	ЦИТП	МВСГ
ЯНВАРЬ 1987	РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ СИУТ	На I-ом листе На 2-х страницах Страница I



I - подводный патрубок; 2 - конфузор; 3 - рабочее колесо; 4 - цилиндрический кожух, 5 - электродвигатель; 6 - трубки для подачи воды; 7 - фильтровальное устройство; 8 - переливной патрубок; 9 - опорная перфорированная тарелка; 10 - сетка; 11 - слой шаров, 12 - защитный кожух; 13 - герметичные локжи; 14 - патрубок; 15 - запорная арматура, 16 - болт заземления

ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номер агрегата	Проводимость, тыс. м ³ /ч	Основные размеры, мм										Кол. отв., шт		Масса, кг		
		D	D ₁	D ₂	D ₃	α	α ₁	H	H ₁	h	h ₁	П	П ₁			
3,6	2,0	360	720	210	670	15,8	9	1655	1270	180	160	6	12	500		
4,0	3,0	400	900	280	850			1965	1500	200	210					
4,5	4,5	450	1055	345	1000	19,8	12	2205	1650		227	8	16	1070		
	7,0		1210	385	1150			2430	1810	250	252				18	1360
	9,0		1340		1280			2625	1985		277					

Оптимальный удельный расход воды в агрегате составляет 0,3 л/м³.

Удельный полезный расход электроэнергии на 100 м³/ч очищаемого воздуха:

I + I,2 кВт.

РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ СИУТ		ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Серия 5, 907-2 Вып. 0,1	Лист I Страница 2
<p>Общая степень очистки агрегата на стандартной кварцевой пыли КК-3 ($\rho = 2,7 \text{ г/см}^3$) при оптимальном расходе воды составляет 99,9%.</p> <p>Данные агрегаты используются при работе на рециркуляцию при начальной запыленности воздуха до 600 мг/м^3, если ПДК=2 мг/м^3; до 1200 мг/м^3, если ПДК=4 мг/м^3; до 1800 мг/м^3, если ПДК=6 мг/м^3.</p>			
СВГА	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ		
<p>Рециркуляционные пылеулавливающие агрегаты предназначены для обеспыливания стационарного технологического оборудования, обслуживаемого системами аспирации, содержащими холодные, горячие /до 100°C/ или парящие сыпучие материалы и могут быть использованы при очистке воздуха от пыли четвертого класса опасности.</p> <p>Агрегаты применяются для очистки неагрессивных пылевоздушных смесей, агрессивность которых по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не выше агрессивности атмосферного воздуха и устанавливаются в производственных помещениях.</p> <p>Экономический эффект от применения рециркуляционного пылеулавливающего агрегата СИУТ получается за счет: сокращения потребляемых энергозатрат и окупаемости капитальных затрат на изготовление и монтаж воздуховодов.</p>			
В7ЕА	СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ		
<p>Выпуск 0. Рекомендации по выбору, монтажу и эксплуатации.</p> <p>Выпуск I. Рабочие чертежи</p> <p>Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 213 форматок.</p>			
В7БА	АВТОР ПРОЕКТА	Государственный проектный институт Сантехпроект, 105203, г.Москва, Е-203, Нижняя Первомайская улица, дом 46	
В7НА	УТВЕРЖДЕНИЕ	Утверждены Главстройпроектом Госстроя СССР, протокол от 30 июня 1986 г. № 40, введены в действие ППИ Сантехпроект, приказ от 11 августа № 125 с 1 ноября 1986 года. Срок действия - 1990 г.	
В7КА	ПОСТАВЩИК	Тбилисский филиал ЦИПИ, 380053, г.Тбилиси, Авчальское шоссе, 86 а.	
		Инв. № 21614 Катал.л. № 055533	

Главный инженер проекта
В.А. Спирев

Главный инженер института
Ю.И. Шеллер