

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	Изделия и узлы инженерного оборудования Серия 5.903-12 Выпуск 4-0...4-3
ЦИТП	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ	УДК 621.6
СЕНТЯБРЬ 1989		На I листе На 2-х страницах Страница I

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Блоки жидких присадок

Обозначение блока	Производи- тельность		Рабочее давление		Тем- пе- ра- ту- ра, °С	Габариты, мм			Масса, кг
	л/с	м ³ /ч	МПа	кгс/см ²		Длина	Ширина	Высота	
БЖП-2х0,1-10,0	0,07	0,2	0,98	10,0	50	2557	1448	2083	1312
БЖП-2х0,4-16,0	0,11	0,8	1,6	16,0		2557	1507	2083	1464
БЖП-2х1,0-10,0	0,56	2,0	1,0	10,0		2570	1432	2083	1571

Комплектуемое оборудование

Обозначение блока	Насос						Электродвигатель	
	К-во шт.	Тип	Произво- дительно- сть		Рабочее давле- ние		Тип	Мощно- сть, кВт
			л/с	м ³ /ч	МПа	кгс/см ²		
БЖП-2х0,1-10,0	1	Ш40-6-18/4-2	5	18	0,4	4	В132 6	5,5
	2	НД2,5-100/10Д14А	0,036	0,1	1	10	4АА63А4	0,25
БЖП-2х0,4-16,0	1	Ш40-6-18/4-2	5	18	0,4	4	4А132 6	5,5
	2	НД2,5-400/16Д14А	0,11	0,4	1,6	16	4АХ80А4	1,1
БЖП-2х1,0-10,0	1	Ш40-6-18/4-1	5	18	0,4	4	В132 6	5,5
	2	НД2,5-1000/10Д14А	0,28	1	1	10	АОЛ2-31-4УЗ	2,2

В состав блоков входит подогреватель пароводяной ПП2-6-2-П ОСТ 108.271.105-76 по одному на блок.

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Блоки жидких присадок (БЖП) предназначены для дозирования ввода жидкой присадки ВНИИП в прибывающий мазут. Введение присадки осуществляется на всас перекачивающих мазута насосов из приемной емкости в резервуары хранилища. Дозировочный ввод присадки - 2 кг на тонну перекачиваемого мазута осуществляется насосами-дозаторами, электрически сблокированными с перекачивающими насосами.

В составе блока жидких присадок предусмотрен контур для поддержания температуры присадок в пределах 20...50°C, состоящий из теплообменника типа ПП2-6-2-П, и циркуляционного насоса типа Ш40-6. Теплоносителем для подогрева присадок является насыщенный пар.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Выпуск 4-1...4-3 - Блоки жидких присадок мазута рассматривать совместно с выпуском 4-0 - Указания по применению и изготовлению. Выпуск 4-0 имеет приложения с принципиальными схемами и габаритными чертежами блоков.

Комплект рабочей документации блока включает в себя разделы: тепломеханический, контроль и автоматика, электротехнический, теплоизоляционный.

Показатель относительной эффективности применения в % составляет:

БЖП-2 x 0,1-10,0	- 10,2%
БЖП-2 x 0,4-16,0	- 11,4%
БЖП-2 x 1,0-10,0	- 12,1%

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 4-0 - Блоки жидких присадок. Указания по применению и изготовлению.

Выпуск 4-1 - Блок жидких присадок БЖП-2 x 0,1-10,0. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-2 - Блок жидких присадок БЖП-2 x 0,4-16,0. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-3 - Блок жидких присадок БЖП-2 x 1,0-10,0. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-485 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Латгипропром, 226016, г.Рига, ГСП, ул.Ленина,15.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Минмонтажспецстроем СССР,
протокол от 16 июня 1989 года,
введены в действие с 01.07.89г.
Срок действия 1994 г.

В7КА ПОСТАВЩИК ЦИТП, 125878, г.Москва, ул.Смольная,22.

Инв.№ 25523

Катал.л.№ 064055