

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.407.9-146 Вып.2
ЦИТП	УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР ВЛ 35-500 кВ	УДК 624.151
АВГУСТ 1988		На 2 листах На 4 страницах Страница I

ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

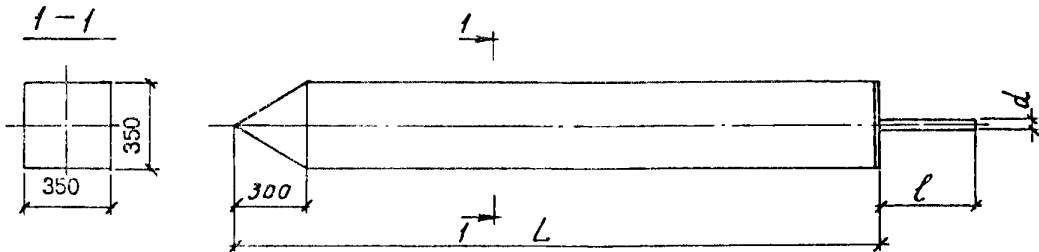
Выпуск 2 включает рабочие чертежи вибрированных и центрифугированных свай.

В центрифугированных сваях принят тяжелый бетон класса В40, в вибрированных: В30- для напряженных свай и В25- для ненапряженных. По морозостойкости бетон должен быть не ниже марки F150, по водонепроницаемости - не ниже марок W6 для центрифугированных и W4 для вибрированных свай.

Продольная арматура вибрированных ненапряженных свай - стержневая горячекатаная арматурная сталь класса А-III диаметром 20 и 25 мм; предварительно напряженных свай - класса А-У диаметром 20 и 25 мм, центрифугированных свай - класса А-У диаметром 12 мм по ГОСТ 5781-82*.

Поперечная арматура в центрифугированных сваях - спираль из обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I диаметром 4 и 5 мм по ГОСТ 6727-80*.

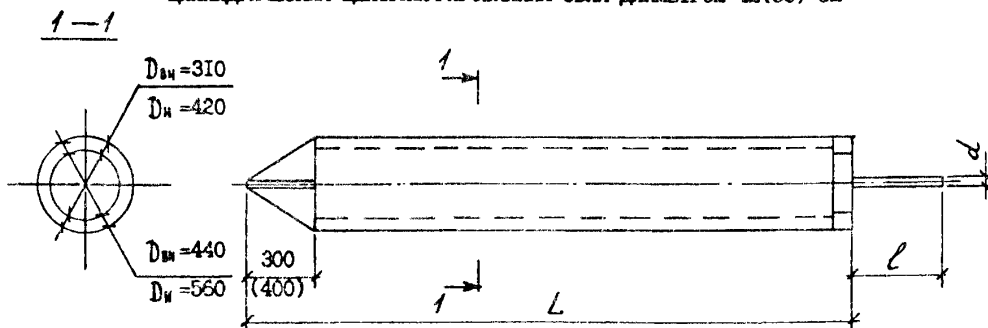
ВИБРИРОВАННАЯ СВАЯ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ



НОМЕНКЛАТУРА СВАЙ

Марка	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов			Масса свай, т	
	Длина свай, L	Длина болта, l	Диаметр болта, d		Объем бетона, м ³	Сталь, кг			
						Натуральная	Привед. к классу А-I		
Преднапряженная	СН35.6-I	6000	450	42	В30	0,71	129,6	240,7	1,78
	СН35.8-I	8000	450	42		0,96	151,9	258,9	2,4
	СН35.8-2	8000	500	56		0,96	222,1	388,8	2,4
	СН35.10-I	10000	450	42		1,2	174,3	306,1	3,0
	СН35.10-2	10000	500	56		1,2	255,3	459,7	3,0
	СН35.12-I	12000	450	42		1,45	196,7	352,7	3,62
	СН35.12-2	12000	500	56		1,45	288,5	530,1	3,62
Ненапряженная	С35.6-I	6000	450	42	В25	0,71	168,0	223,9	1,78
	С35.8-I	8000	450	42		0,96	207,3	279,9	2,4
	С35.8-2	8000	500	56		0,96	313,0	426,3	2,4
	С35.10-I	10000	450	42		1,2	245,9	334,9	3,0
	С35.10-2	10000	500	56		1,2	372,0	510,6	3,0
	С35.12-I	12000	450	42		1,45	285,0	390,5	3,62
	С35.12-2	12000	500	56		1,45	431,9	595,9	3,62

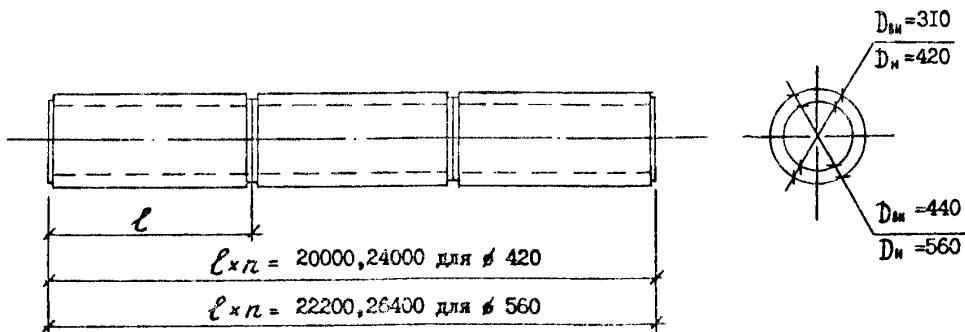
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРИФУГИРОВАННАЯ СВАЯ ДИАМЕТРОМ 42(56) см



НОМЕНКЛАТУРА СВАЙ

Шифр свай	Геометрические размеры, мм			Расход материалов		Масса свай, т	
	Длина свай, L	Длина болта, l	Диаметр болта, d	Объем бетона класса В40	Сталь, кг		
					Натуральная		Привед. к кл. А-1
ЦС42.6-1	6000	450	42	0,38	161,2	251,9	0,95
ЦС42.8-1	8000	450	42	0,5	186,3	303,9	1,25
ЦС42.8-2	8000	500	56	0,5	234,8	395,6	1,25
ЦС42.10-1	10000	450	42	0,63	211,7	356,5	1,58
ЦС42.10-2	10000	500	56	0,63	271,3	472,6	1,58
ЦС42.12-1	12000	450	42	0,75	236,6	408,0	1,88
ЦС42.12-2	12000	500	56	0,75	306,1	545,9	1,88
ЦС56.7-1	7400	560	56	0,7	284,7	416,1	1,75
ЦС56.7-2	7400	560	56	0,7	339,7	537,1	1,75
ЦС56.9-1	8800	560	56	0,83	306,5	460,2	2,08
ЦС56.9-2	8800	560	56	0,83	373,5	607,6	2,08
ЦС56.11-1	11100	560	56	1,05	341,7	532,1	2,63
ЦС56.11-2	11100	560	56	1,05	429,7	725,7	2,63
ЦС56.13-1	131200	560	56	1,25	374,1	598,3	3,13
ЦС56.13-2	13200	560	56	1,25	481,1	833,7	3,13

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРИФУГИРОВАННАЯ ЗАГОТОВКА И ЗВЕНО



УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР ВЛ 35- 500 кВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.407.9-146
Вып.2

Лист 2
Страница 3

НОМЕНКЛАТУРА СВАЙНЫХ ЗАГОТОВОК И ЗВЕНЬЕВ

Свайная заготовка		Свайное звено		Расход материалов на звено			Масса звена, т	
Марка	Длина $l \times l$, мм	Марка	Длина l , мм	Объем бетона класса В40, м ³	Сталь, кг			
					Натуральная	Приведенная к классу А-I		
Ц42.20/6-3	20000	Ц42.3-3	3300	0,21	66,1	99,2	0,52	
Ц42.20/5-1		Ц42.4-1	400,0	0,25	93,1	161,7	0,62	
Ц42.20/5-3		Ц42.4-3			72,4	110,9		
Ц42.20/4-1		Ц42.5-1	5000	0,31	105,3	187,2	0,78	
Ц42.20/4-2		Ц42.5-2			125,1	230,7		
Ц42.20/4-3		Ц42.5-3			81,6	128,1		
Ц42.20/2-1		Ц42.10-1	10000	0,63	168,2	313,0	1,56	
Ц42.20/2-2		Ц42.10-2			215,3	416,6		
Ц42.24/6-1		24000	Ц42.4-1	4000	0,25	93,0	161,4	0,62
Ц42.24/6-3			Ц42.4-3			72,3	110,7	
Ц42.24/4-1	Ц42.6-1		6000	0,38	117,7	208,4	0,94	
Ц42.24/3-1	Ц42.8-1		8000	0,5	142,8	260,4	1,25	
Ц42.24/3-2	Ц42.8-2				178,8	339,6		
Ц42.24/2-1	Ц42.12-1		12000	0,75	193,1	364,5	1,88	
Ц42.24/2-2	Ц42.12-2				250,1	489,9		
Ц56.22,2/2-1	22200		Ц56.11-1	11100	1,05	247,2	437,6	2,62
Ц56.22,2/2-2		Ц56.11-2	335,2			631,2		
Ц56.22,2/3-1		Ц56.7-1	7400	0,7	190,2	321,6	1,75	
Ц56.22,2/3-2		Ц56.7-2			245,2	442,6		
Ц56.26,4/2-1	26400	Ц56.13-1	13200	1,25	279,6	503,8	3,12	
Ц56.26,4/2-2		Ц56.13-2			386,6	739,2		
Ц56.26,4/3-1		Ц56.9-1	8800	0,83	212,0	365,7	2,08	
Ц56.26,4/3-2		Ц56.9-2			279,0	513,1		

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР ВЛ 35-500 кВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.407.9-146
Вып.2

Лист 2
Страница 4

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сваи применяются в свайных фундаментах под стальные опоры ВЛ 35-500 кВ, выполняемых как из одиночных свай, так и из двух и четырех свай. Сваи могут быть применены с монолитными ростверками в фундаментах под переходные и специальные тяжело нагруженные опоры.

С2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - I, II, III, IV

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки свай: С35.8-2, СН35.10-2, ЦС42.8-1, ЦС56.7-1

С - свая
Ц - цилиндрическая
Н - напряженная
35,42,56 - поперечное сечение и диаметр свай в см
6...12 - длина свай в м
1,2 - тип армирования

Расшифровка свайной заготовки: Ц42.20/5-3, Ц56.26,4/2-1

Ц - цилиндрическая
42,56 - диаметр заготовки в см
20; 22,2; 26,4 - длина заготовки в м
2...6 - число звеньев, на которое разделена заготовка
1,2,3 - тип армирования

Расшифровка свайного звена: Ц42.4-3, Ц56.7-2

Ц - цилиндрическое
42,56 - диаметр звена в см
3...13 - округленная длина свайного звена в м
1,2,3 - тип армирования

Серия 3.407.9-146, вып.2 разработана взамен серии 3.407-III, вып.4.
К выпуску 2 разработана "Карта технического уровня и качества свай"; распространяет СЗО института "Энергосетьпроект".

Б7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 2. Сваи вибрированные и центрифугированные.
Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 128 форматок.

Б7ВА АВТОР ПРОЕКТА СЗО института "Энергосетьпроект",
193036, Ленинград, Невский, III/3

Б7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены и введены в действие Минэнерго СССР
протокол от 28.03.88 № 27. Срок действия - 1997 г.

Б7КА ПОСТАВЩИК Свердловский филиал ЦИТИ, 620062, Свердловск, ул. Чебышева, 4

Инв. №

Катал. л. № 061476

А.С.Соколов

Главный инженер проекта

Е....Баранов

Главный инженер