



**ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ**

- Выпуск 1. Лебедка ручная
  - Выпуск 2. Воздухоприемные устройства к стальным панельным переплетам с уплотненными притворами по серии I.436-2 для многоэтажных зданий промышленных предприятий.
  - Выпуск 3. Воздухоприемные устройства к стальным переплетам с повышенным уплотнением по серии I.436-4 для отапливаемых зданий промышленных предприятий.
  - Выпуск 4. Воздухоприемные устройства для световых проемов в стенах с заполнением профильным стеклом коробчатого и швеллерного типа применительно к типовым архитектурно-строительным деталям заполнения по серии 2.436-5.
- Назначение:** прием наружного воздуха для приточных вентиляционных камер и кондиционеров

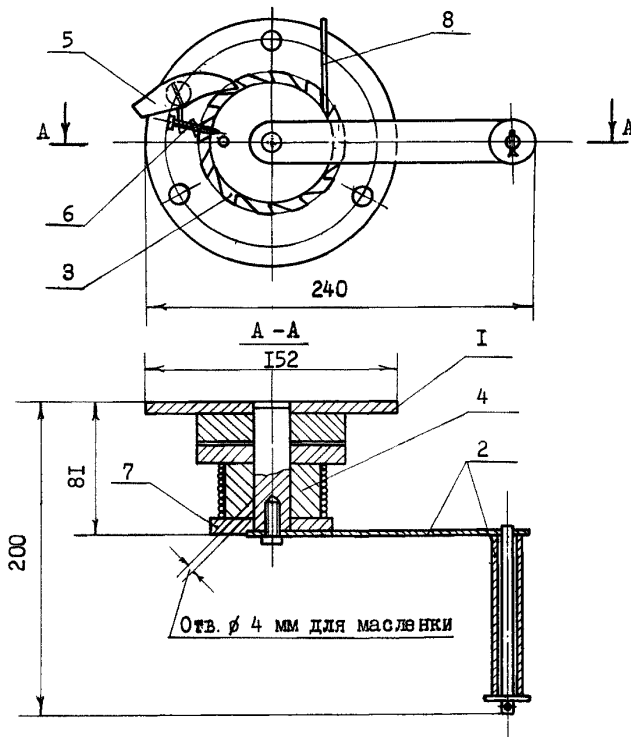
**П А С П О Р Т**  
**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ**  
 Серия I.494-27  
 Выпуски I, 2, 3, 4  
 УДК 697.922

Разработаны:  
 ЦНИИПромзданий  
 г.Москва, I27239  
 Дмитровское шоссе, 60-6  
 Утверждены и введены в действие Главпромстрой-проектом Госстроя СССР приказом № 66  
 от 12.X. 1976г

ЧАСТЬ

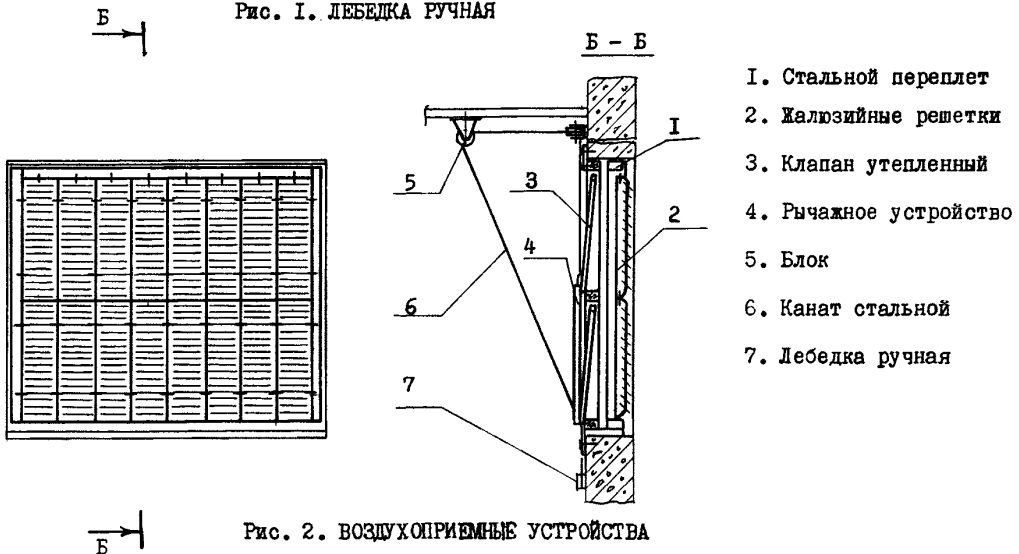
**3**

Раздел I  
 Подгруппа I.494



- 1. Фланец
- 2. Рычаг
- 3. Храповик
- 4. Барабан
- 5. Собачка
- 6. Пружина
- 7. Диск
- 8. Канат стальной

Рис. 1. ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ



- 1. Стальной переплет
- 2. Жалюзийные решетки
- 3. Клапан утепленный
- 4. Рычажное устройство
- 5. Блок
- 6. Канат стальной
- 7. Лебедка ручная

Рис. 2. ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Таблица I

№№ выпусков	Тип воздухоприемного устройства	Пропускная способность м <sup>3</sup> /ч	Тип переплета	Тип воздухоприемного устройства	Пропускная способность м <sup>3</sup> /ч	Тип переплета
2	С1.000.000	19000	ОП-12-А1 ОП-12-А2 ОП-12-А3	С1.000.000-03	29440	ОП-30-А1; ОП-30-А2; ОП-18-А1; ОП-18-А2; ОП-18-А3
	-01	20800	ОП-24-А1	- 04	48480	ОП-30-А1 ОП-30-А2
	-02	31200	ОП-24-А2	-	-	-
3	IC1.000.000	21400	ПОГ-1,5-1,2 ПОС-1,5-1,2 ПРС-1,5-1,2	IC2.000.000-0,5	85700	ПОГ-3,0-2,4 ПРГ-3,0-2,4 ПОС-3,0-2,4 ПРС-3,0-2,4
	-01	31150	ПОГ-1,5-1,8 ПОС-1,5-1,8 ПРС-1,5-1,8	- 06	76200	ПРС-2,7-4,2П ПРС-2,7-4,2Л ПРС-2,7-3,6П ПРС-2,7-3,6Л ПРС-2,7-3,0П ПРС-2,7-3,0Л
	-02	42900	ПОГ-1,5-2,4 ПОС-1,5-2,4 ПРС-1,5-2,4	- 07	93500	ПРС-2,7-3,0П ПРС-2,7-3,0Л
	IC2.000.000	38100	ПРС-2,7-1,2П ПРС-2,7-1,2Л	- 08	114200	ПРС-2,7-3,6П ПРС-2,7-3,6Л
	-01	55400	ПРС-2,7-1,8П ПРС-2,7-1,8Л	- 09	131700	ПРС-2,7-4,2П ПРС-2,7-4,2Л
	-02	76200	ПРС-2,7-2,4П ПРС-2,7-2,4Л	IC3.000.000	85700	ПОГ-6,0-1,2 ПРГ-6,0-1,2 ПОС-6,0-1,2 ПРС-6,0-1,2 ПСС-6,0-1,2
	-03	42900	ПОГ-3,0-1,2 ПРГ-3,0-1,2 ПОС-3,0-1,2 ПРС-3,0-1,2	- 01	124600	ПОГ-6,0-1,8 ПРГ-6,0-1,8 ПОС-6,0-1,8 ПРС-6,0-1,8 ПСС-6,0-1,8
	-04	62300	ПОГ-3,0-1,8 ПРГ-3,0-1,8 ПОС-3,0-1,8 ПРС-3,0-1,8	- 02	171400	ПОГ-6,0-2,4 ПРГ-6,0-2,4 ПОС-6,0-2,4 ПРС-6,0-2,4 ПСС-6,0-2,4

<b>К</b> 3	ЦНИИПромзданий	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	Серия I.494-27 вып. 1,2,3,4	Паспорт Лист 2

Таблица 2

№ выпуска	Тип воздухоприемного устройства	Пропуск- ная спо- собность м <sup>3</sup> /ч	Размер проема мм		Тип воздухоприемного устройства	Пропуск- ная спо- собность м <sup>3</sup> /ч	Размер проема мм	
			Ширина	Высота			Ширина	Высота
4	2С.1.000.000 - 01 - 02	11700	3000 4500 6000	1800	2С 8.000.000 - 01 - 02	78000	3000 4500 6000	2400
	2С.2.000.000 - 01 - 02	31200	3000 4500 6000	1800	2С 9.000.000 - 01 - 02	125000	4500 6000	2400
	2С 3.000.000 - 01 - 02	54500	3000 4500 6000	1800	2С 10.000.000 - 01 - 02	13000	3000 4500 6000	3000
	2С.4.000.000 - 01 - 02	78000	3000 4500 6000	1800	2С 11.000.000 - 01 - 02	32500	3000 4500 6000	3000
	2С.5.000.000 - 01 - 02	10400	3000 4500 6000	2400	2С 12.000.000 - 01 - 02	52000	3000 4500 6000	3000
	2С.6.000.000 - 01 - 02	31200	3000 4500 6000	2400	2С 13.000.000 - 01 - 02	78000	3000 4500 6000	3000
	2С.7.000.000 - 01 - 02	52000	3000 4500 6000	2400	2С 14.000.000 - 01 - 02	130000	3000 4500 6000	3000

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Воздухоприемные устройства разработаны для всей номенклатуры стальных оконных переплетов по сериям I.436-2 и I.436-4, а также для световых проемов в стенах с применением профильного стекла коробчатого и швеллерного типа по серии 2.436-5.

Пропускная способность воздухоприемных устройств определена при скорости воздуха в живом сечении жалюзийных решеток 6 м/с с полным заполнением переплетов жалюзийными решетками.

При необходимости получения более высокой производительности основные сборки рекомендуется повторить.

Жалюзийные решетки размещаются взамен стандартных стекол. Незаполненная жалюзийными решетками часть переплета заполняется металлическими нащельниками.

Стальные штампованные жалюзийные решетки изготавливаются серийно Горьковским механическим заводом № I треста "Сантехдеталь" Минмонтажспецстроя СССР.

Утепленные деревянные клапаны устанавливаются в самостоятельной раме. Клапаны выполняются многостворчатыми по высоте. Открывание клапанов осуществляется при помощи ручной лебедки.

Изготовление деревянных клапанов и ручной лебедки осуществляется на месте строительства по рабочим чертежам данной серии.

Подвесные утепленные клапаны и ручную лебедку для их открывания рекомендуется применять в случае установки нетиповых приточных камер. При установке типовых приточных камер и кондиционеров, укомплектованных утепленными воздушными заслонками, из данной серии в пределах каждого типа сборки рекомендуется использовать только узлы заполнения оконных переплетов или проемов стальными жалюзийными решетками.

#### Объем проектных материалов:

выпуск 1	-	36	форматов
выпуск 2	-	72	форматки
выпуск 3	-	116	форматов
выпуск 4	-	104	форматки

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Выпуски 1+4 разработаны взамен серии 4.904-16 в.1+6.

Рабочие чертежи распространяет: Тбилисский филиал ЦИТП  
г.Тбилиси 380019, проспект Церетели, 115

Инв. № 14137

Пасп.№ 035358