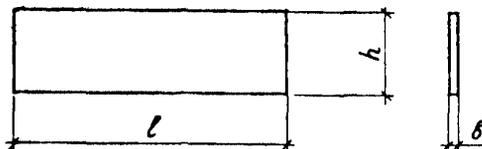


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Шифр 100-85 Вып. 0; 1; 2; 3 УЛК 691.022-413
ГП ЦПП	ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 М ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	FGDU
СЕНТЯБРЬ 1986		На 3-х листах На 6-и страницах Страница I



ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Стеновые панели представляют собой однослойную плоскую плиту с защитными слоями из цементно-песчаного раствора марки 100. Толщина защитных слоев 20 мм.

Арболит принят класса В2 с плотностью в сухом состоянии $\gamma_{сух.} = 600$ и 700 кг/м^3 поризованной структуры.

Армированы панели пространственными арматурными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отдельных стержней из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82 и Вр-I по ГОСТ 6727-80.

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м ³		Масса, кг		Расход стали, кг						
	l	h	b	Арболит класса В2	Цементно-песчаный раствор марки 100	при отпускной влажности арболита 25% при плотности, кг/м ³								
						600	700	кг						
ПС 60. 9.2,0-А-I	5980	885	200	0,85	0,21	1034	1140	18,1						
ПС 60. 9.2,5-А-I			250	1,11		1234	1373	18,7						
ПС 60. 9.3,0-А-I			300	1,38		1432	1604	19,3						
ПС 60.12.2,0-А-I		1185	200	200	1,13	0,28	1383	1524	21,6					
ПС 60.12.2,5-А-I				250	1,49		1648	1834	22,2					
ПС 60.12.3,0-А-I				300	1,84		1917	2147	24,8					
ПС 60.18.2,0-А-I		1785	200	200	1,71	0,43	2079	2293	30,2					
ПС 60.18.2,5-А-I				250	2,24		2483	2763	33,3					
ПС 60.18.3,0-А-I				300	2,78		2884	3231	34,2					
ПС 62,5.9.2,0-А-I.2	6230	885	200	0,88	0,22	1076	1188	19,1						
ПС 62,5.9.2,0-А-2.2	6280								250	1,17	1295	1440	19,8	
ПС 63,9.2,5-А-I.2														6330
ПС 63,9.2,5-А-2.2														
ПС 63,5.9.3,0-А-I.2														
ПС 63,5.9.3,0-А-2.2														

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 М ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ						СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Шифр ПГО-85 Вып.0; I; 2;3		Лист I Страница 2	
Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м ³		Масса, кг		Расход стали, кг	
	l	h	b	Арболит класса В2	Цементно- песчаный раствор марки 100	при отпускной влаж- ности арболита 25% при плотности, кг/м ³			
						600	700		
ПС 62,5.12.2,0-А-1.2	6230	1185	200	1,18	0,30	1438	1588	21,9	
ПС 62,5.12.2,0-А-2.2			250						
ПС 63.12.2,5-А-1.2			300						
ПС 63.12.2,5-А-2.2	6280	1185	250	1,56	0,30	1730	1926	23,3	
ПС 63,5.12.3,0-А-1.2	6330	1185	300	1,95	0,44	2028	2271	25,9	
ПС 63,5.12.3,0-А-2.2			200						
ПС 62,5.18.2,0-А-1.2			250						
ПС 62,5.18.2,0-А-2.2	6230	1785	200	1,78	0,44	2167	2390	31,6	
ПС 63.18.2,5-А-1.2	6280	1785	250	2,35	0,45	2604	2902	34,8	
ПС 63.18.2,5-А-2.2			300						
ПС 63,5.18.3,0-А-1.2			300						
ПС 63,5.18.3,0-А-2.2	6330	1785	300	2,94	0,45	3055	3422	35,9	
ПС 30. 9.2,0-А-3	2980	885	200	0,42	0,11	517	570	12,1	
ПС 30. 9.2,5-А-3			250	0,55		615	684	12,5	
ПС 30. 9.3,0-А-3			300	0,79		721	807	13,0	
ПС 30.12.2,0-А-3		1185	200	0,57	0,14	694	765	13,9	
ПС 30.12.2,5-А-3			250	0,74		822	914	14,4	
ПС 30.12.3,0-А-3			300	0,92		957	1072	14,9	
ПС 30.18.2,0-А-3		1785	200	0,85	0,21	1038	1144	17,6	
ПС 30.18.2,5-А-3			250	1,12		1241	1381	18,2	
ПС 30.18.3,0-А-3			300	1,38		1437	1609	18,8	
ПС 60.12.2,5-А-4	5980	1185	250	1,49	0,28	1664	1850	38,4	
ПС 60.12.3,0-А-4			300	1,84		1933	2163	41,0	
ПС 60.18.2,5-А-4		1785	250	2,24	0,43	2500	2780	49,5	
ПС 60.18.3,0-А-4			300	2,78		2900	3247	50,4	
ПС 60.12.2,5-А-5		1185	250	1,49	0,28	1656	1842	30,3	
ПС 60.12.3,0-А-5			300	1,84		1925	2155	32,9	
ПС 60.18.2,5-А-5		1785	250	2,24	0,43	2491	2771	41,4	
ПС 60.18.3,0-А-5			300	2,78		2892	3239	42,3	
ПС 60.12.2,5-А-6		1185	250	1,49	0,28	1656	1842	30,3	
ПС 60.12.3,0-А-6			300	1,84		1925	2155	32,9	
ПС 60.18.2,5-А-6		1785	250	2,24	0,43	2491	2771	41,4	
ПС 60.18.3,0-А-6			300	2,78		2892	3239	42,3	
ПС 60. 9.3,0-А-7	885	300	1,38	0,21	1442	1614	29,0		
ПС 60.12.2,5-А-7	1185	250	1,49	0,28	1658	1844	31,9		
ПС 60.12.3,0-А-7		300	1,84		1927	2157	34,5		

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 М ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ
САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Шифр ПГО-85
Вкл.0; 1; 2; 3

Лист 2
Страница 3

Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м ³		Масса, кг		Расход стали, кг
	ℓ	h	b	Арболит класса Б2	Цементно- песчаный раствор марки 100	при отпускной влаж- ности арболита 25%, при плотности, кг/м ³		
						600	700	
ПС 60.18.2,0-А-7	5980	1785	200	1,71	0,43	2089	2363	39,9
ПС 60.18.2,5-А-7			250	2,24		2493	2773	43,0
ПС 60.18.3,0-А-7			300	2,78		2894	3241	43,9
ПС 60. 9.2,0-А-8		885	200	0,85	0,21	1039	1145	23,0
ПС 60. 9.2,5-А-8			250	1,11		1239	1378	23,6
ПС 60. 9.3,0-А-8			300	1,38		1437	1609	24,2
ПС 60.12.2,0-А-8		1185	200	1,13	0,28	1388	1529	26,5
ПС 60.12.2,5-А-8			250	1,49		1653	1839	27,1
ПС 60.12.3,0-А-8			300	1,84		1922	2152	29,7
ПС 60.18.2,0-А-8		1785	200	1,71	0,43	2084	2298	35,1
ПС 60.18.2,5-А-8			250	2,24		2488	2768	38,2
ПС 60.18.3,0-А-8			300	2,78		2889	3235	39,1
ПС 60. 9.2,0-А-9		885	200	0,85	0,21	1039	1145	23,0
ПС 60. 9.2,5-А-9			250	1,11		1239	1378	23,6
ПС 60. 9.3,0-А-9			300	1,38		1437	1609	24,2
ПС 60.12.2,0-А-9		1185	200	1,13	0,28	1388	1529	26,5
ПС 60.12.2,5-А-9			250	1,49		1653	1839	27,1
ПС 60.12.3,0-А-9			300	1,84		1922	2152	29,7
ПС 60.18.2,0-А-9		1785	200	1,71	0,43	2084	2298	35,1
ПС 60.18.2,5-А-9			250	2,24		2488	2768	38,2
ПС 60.18.3,0-А-9			300	2,78		2889	3235	39,1
ПС 60. 9.2,0-А-10		885	200	0,85	0,21	1047	1153	31,1
ПС 60. 9.2,5-А-10			250	1,11		1247	1386	31,7
ПС 60. 9.3,0-А-10			300	1,38		1445	1617	32,3
ПС 60.12.2,0-А-10		1185	200	1,13	0,28	1396	1537	34,6
ПС 60.12.2,5-А-10			250	1,49		1661	1847	35,2
ПС 60.12.3,0-А-10			300	1,84		1930	2160	37,8
ПС 60.18.2,0-А-10		1785	200	1,71	0,43	2092	2306	43,2
ПС 60.18.2,5-А-10			250	2,24		2496	2776	46,3
ПС 60.18.3,0-А-10			300	2,78		2897	3244	47,2
ПС 60. 9.2,0-А-11	885	200	0,85	0,21	1041	1146	24,6	
ПС 60. 9.2,5-А-11		250	1,11		1240	1379	25,2	
ПС 60. 9.3,0-А-11		300	1,38		1439	1611	25,8	
ПС 60.12.2,0-А-11	1185	200	1,13	0,28	1389	1530	28,1	
ПС 60.12.2,5-А-11		250	1,49		1655	1840	28,7	
ПС 60.12.3,0-А-11		300	1,84		1923	2153	31,3	

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 М ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ						СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Шарф ПГО-85 Вып.0; 1; 2; 3		Лист 2 Страница 4		
Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м ³		Масса, кг		Расход стали, кг		
	ℓ	h	б	Арболит класса Б2	Цементно- песчаный раствор марки 100	при отпускной влаж- ности арболита 25%, при плотности, кг/м ³	600		700	
ПС 60.18.2.0-А-11	5980	1785	200	1,71	0,43		2086	2299	36,7	
ПС 60.18.2.5-А-11			250	2,24			2490	2769	39,8	
ПС 60.18.3.0-А-11			300	2,78			2891	3237	40,7	
ПС 60.9.2.0-А-12		885		200	0,85	0,21		1041	1146	24,6
ПС 60.9.2.5-А-12				250	1,11			1240	1379	25,2
ПС 60.9.3.0-А-12				300	1,38			1439	1611	25,8
ПС 60.12.2.0-А-12		1185		200	1,13	0,28		1389	1530	28,1
ПС 60.12.2.5-А-12				250	1,49			1655	1840	28,7
ПС 60.12.3.0-А-12				300	1,84			1923	2153	31,3
ПС 60.18.2.0-А-12		1785		200	1,71	0,43		2086	2299	36,7
ПС 60.18.2.5-А-12				250	2,24			2490	2769	39,8
ПС 60.18.3.0-А-12				300	2,78			2891	3237	40,7
ПС 60.12.2.0-А-13		1185		200	1,13	0,28		1399	1540	37,5
ПС 60.12.2.5-А-13				250	1,49			1664	1850	37,9
ПС 60.12.3.0-А-13				300	1,84			1936	2166	44,1
ПС 60.15.2.0-А-13		1485		200	1,71	0,36		1749	1927	43,8
ПС 60.15.2.5-А-13				250	2,24			2084	2317	46,2
ПС 60.15.3.0-А-13				300	2,31			2422	2711	50,8
ПС 60.12.2.5-А-14		1185		250	1,49	0,28		1670	1856	44,4
ПС 60.12.3.0-А-14				300	1,84			1943	2173	50,6
ПС 60.15.2.5-А-14		1485		250	1,86	0,36		2091	2324	52,7
ПС 60.15.3.0-А-14				300	2,31			2428	2717	57,3
ПС 60.12.2.0-А-15		1185		200	1,13	0,28		1405	1545	44,0
ПС 60.12.2.5-А-15				250	1,49			1670	1856	44,4
ПС 60.12.3.0-А-15				300	1,84			1943	2173	50,6
ПС 60.15.2.0-А-15		1485		200	1,42	0,36		1755	1933	50,3
ПС 60.15.2.5-А-15				250	1,86			2091	2324	52,7
ПС 60.15.3.0-А-15				300	2,31			2405	2717	57,3
ПС 60.12.2.0-А-16		1185		200	1,13	0,28		1391	1532	30,0
ПС 60.12.2.5-А-16				250	1,49			1657	1843	30,9
ПС 60.12.3.0-А-16	300			1,84	1926			2156	33,7	
ПС 30.12.2.0-А-17	2980	1185	200	0,57	0,14		700	771	20,1	
ПС 30.12.2.5-А-17			250	0,74			828	920	20,6	
ПС 30.12.3.0-А-17			300	0,92			963	1078	21,1	
ПС 30.18.2.0-А-17		1785		200	0,85	0,21		1044	1150	23,8
ПС 30.18.2.5-А-17				250	1,12			1247	1386	24,4
ПС 30.18.3.0-А-17				300	1,38			1443	1615	25,0

Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса, кг		Расход стали, кг
	l	h	b	Арболит класса В2	Цементно-песчаный раствор марки 100	при отпускной влажности арболита 25% при плотности, кг/м³		
						600	700	
ПС 15.12.2,0-А-18	1480	1185	200	0,28	0,07	349	384	12,7
ПС 15.12.2,5-А-18			250	0,37		417	463	13,0
ПС 15.12.3,0-А-18			300	0,46		484	542	13,2
ПС 15.18.2,0-А-18		1785	200	0,42	0,11	520	572	14,3
ПС 15.18.2,5-А-18			250	0,55		617	686	14,6
ПС 15.18.3,0-А-18			300	0,69		723	809	14,9
ПС 12.12.2,0-А-19	1180	1185	200	0,22	0,06	280	308	14,4
ПС 12.12.2,5-А-19			250	0,29		333	369	14,8
ПС 12.12.3,0-А-19			300	0,36		386	431	15,0
ПС 12.18.2,0-А-19		1785	200	0,34	0,08	422	465	15,6
ПС 12.18.2,5-А-19			250	0,44		498	553	16,0
ПС 12.18.3,0-А-19			300	0,55		581	649	16,4
ПС 6.12.2,0-А-20	580	1185	200	0,11	0,03	143	157	10,8
ПС 6.12.2,5-А-20			250	0,14		165	183	11,0
ПС 6.12.3,0-А-20			300	0,18		196	218	11,2
ПС 6.18.2,0-А-20		1785	200	0,17	0,04	213	235	11,4
ПС 6.18.2,5-А-20			250	0,22		251	279	11,7
ПС 6.18.3,0-А-20			300	0,27		289	323	11,9

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели предназначены для самонесущих стен одноэтажных зданий промышленных предприятий с нормальным температурно-влажностным режимом с относительной влажностью внутреннего воздуха не более 60 % с неагрессивной средой, строящихся в несейсмических районах.

J30D НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА - от $\frac{50 \text{ кгс/м}^2}{0,49 \text{ кПа}}$ до $\frac{180 \text{ кгс/м}^2}{1,77 \text{ кПа}}$
 (включая панели-перемычки)

G2BQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная

N1BVD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 40 °С

R2C0 СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - 0,5 часа

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 м ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ
САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Шифр ГО-85
Вып. 0; 1; 2; 3

Лист 3
Страница 6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия: ПС 60.12.2,0-А-1

ПС - панель стеновая

60 - номинальная длина в дм

12 - номинальная высота в дм

2,0 - толщина в дм

А - арболит

1 - номер схемы расположения закладных изделий

При проектировании стен по данному шифру следует пользоваться выпусками 0-0; 0-3; 2-1; 3-3; 4-1 и 4-2 серии 1.030.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0 - Указания по применению

Выпуск 1 - Панели стен. Рабочие чертежи

Выпуск 2 - Изделия арматурные и закладные. Рабочие чертежи

Выпуск 3 - Карта технического уровня и качества продукции

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 248 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИпромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, 46
при участии НИИЖБ и НИИЖФ

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Главоргпроектом Госстроя СССР, письмо от 06.12.85 № 2/3-547.

В7КА ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 21415
Катал. л. № 054786